

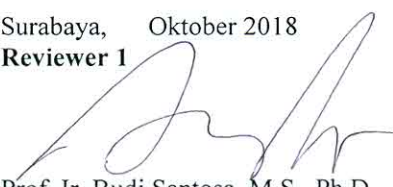
LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : **Enabler to Successful Implementation of Lean Supply Chain in a Book Publisher**
 Nama Penulis : Yoshua Hartono, Ririn Diar Astanti, The Jin Ai
 Status Pengusul : Penulis ketiga
 Identitas Karya Ilmiah
 a. Nama Prosiding : Procedia Manufacturing, 4, 192-199
 b. Pelaksanaan : Industrial Engineering and Service Science 2015
 c. Penyelenggara : Institut Teknologi Sepuluh Nopember
 d. DOI : 10.1016/j.promfg.2015.11.031
 e. url dokumen : <http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2351978915011476>
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding (Isikan di Kolom yang Sesuai)			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Terindeks √	Internasional □	Nasional □	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi karya (10%)	3			3
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9			8
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9			8
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	9			8
Total = (100%)	30			27
Kontribusi Pengusul: Penulis Ketiga (40%/2)	20% x 30 = 6			5,14
Komentar Peer Review (WAJIB DIISI)	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : <i>Proceeding bagus memberikan karya - karya pada topik yang berkaitan dengan manufaktur.</i>			
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : <i>Ruang lingkup dan pembahasan cukup bagus, terurai topik</i>			
	3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : <i>Data hanya dipakai untuk memvalidasi model, metodologi sudah benar</i>			
	4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : <i>Penerbit bereputasi dalam penayitran jurnal maupun proceeding seminar</i>			

Surabaya, Oktober 2018
 Reviewer 1


 Prof. Ir. Budi Santosa, M.S., Ph.D.
 NIP : 196905121994021001
 NIDN : 0012056904
 Unit Kerja : Departemen Teknik Industri,
 Institut Teknologi Sepuluh Nopember
 Surabaya

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : **Enabler to Succesful Implementation of Lean Supply Chain in a Book Publisher**
 Nama Penulis : Yoshua Hartono, Ririn Diar Astanti, The Jin Ai
 Status Pengusul : Penulis ketiga
 Identitas Karya Ilmiah
 a. Nama Prosiding : Procedia Manufacturing, 4, 192-199
 b. Pelaksanaan : Industrial Engineering and Service Science 2015
 c. Penyelenggara : Institut Teknologi Sepuluh Nopember
 d. DOI : 10.1016/j.promfg.2015.11.031
 e. url dokumen : <http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2351978915011476>
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding (Isikan di Kolom yang Sesuai)			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Terindeks √	Internasional □	Nasional □	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi karya (10%)	3			3
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9			7
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9			6
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	9			7
Total = (100%)	30			23
Kontribusi Pengusul: Penulis Ketiga (40%/2)	20% x 30 = 6			9.2
Komentar Peer Review (WAJIB DIISI)	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Mencakup unsur-2 yg umumnya dinilai suatu karya ilmiah / prosiding seminar / Conference.			
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : Membahas hal-2 yg mempengaruhi kesuksesan implementasi lean di sebuah perusahaan perkebunan.			
	3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Menggunkan ISM dan pengolahan data, kemudian MCDM analisis vt. mengidentifikasi faktor-2 pendukung.			
	4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Diterbitkan oleh Elsevier, namun editorial work dilakukan oleh penyelenggara Conference.			

Surabaya, Oktober 2018

Reviewer 2



Prof. Ir. I Nyoman Pujawan, M.Eng., Ph.D.

NIP : 196912311994121076

NIDN : 0007016906

Unit Kerja : Departemen Teknik Industri,
 Institut Teknologi Sepuluh Nopember
 Surabaya