

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

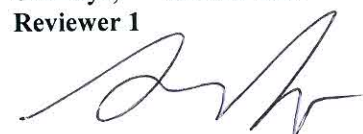
Judul Karya Ilmiah (Artikel) : **An Appropriate Lot Sizing Technique for Decreasing Demand**
 Nama Penulis : Yosafat Nugraha Aji Pratama, The Jin Ai, Ririn Diar Astanti
 Status Pengusul : Penulis kedua
 Identitas Karya Ilmiah
 a. Nama Prosiding : Proceeding of the Asia Pacific Industrial Engineering & Management System Conference 2015
 b. Pelaksanaan : Ho Chi Minh City, Vietnam, 2015
 c. Penyelenggara : Asia Pacific Industrial Engineering & Management Society
 d. DOI : -
 e. url dokumen : <http://e-journal.uajy.ac.id/10278/>
 f. Terindeks di (jika ada) : -

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding (Isikan di Kolom yang Sesuai)			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Terindeks □	Internasional √	Nasional □	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi karya (10%)		1.5		1
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		4.5		4
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		4.5		4
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		4.5		4
Total = (100%)		15		13
Kontribusi Pengusul: Penulis kedua (40%)		40% x 15 = 6		5,2
Komentar Peer Review (WAJIB DIISI)	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Urut-urutan karya ilmiah yang lengkap dan sesuai standar ada dalam tulisan ini.			
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : Ruang lingkup karya ini adalah menguji berbagai metode lot sizing untuk permintaan yang menurun dengan pembungkaman secara numerik. Pembahasan sudah cukup mendalam.			
	3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Data permintaan berasal dari perusahaan meskipun sangat terbatas namun mencakupi untuk menguji metode.			
	4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Penerbit adalah editor terbesar bidang T. Industri di Asia Pasifik.			

Surabaya, Oktober 2018

Reviewer 1



Prof. Ir. Budi Santosa, M.S., Ph.D.

NIP : 196905121994021001

NIDN : 0012056904

Unit Kerja : Departemen Teknik Industri,
 Institut Teknologi Sepuluh Nopember
 Surabaya

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : **An Appropriate Lot Sizing Technique for Decreasing Demand**
 Nama Penulis : Yosafat Nugraha Aji Pratama, The Jin Ai, Ririn Diar Astanti
 Status Pengusul : Penulis kedua
 Identitas Karya Ilmiah
 a. Nama Prosiding : Proceeding of the Asia Pacific Industrial Engineering & Management System Conference 2015
 b. Pelaksanaan : Ho Chi Minh City, Vietnam, 2015
 c. Penyelenggara : Asia Pacific Industrial Engineering & Management Society
 d. DOI : -
 e. url dokumen : <http://e-journal.uajy.ac.id/10278/>
 f. Terindeks di (jika ada) : -

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding (Isikan di Kolom yang Sesuai)			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Terindeks □	Internasional √	Nasional □	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi karya (10%)		1.5		1.0
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		4.5		3.5
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		4.5		3.5
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		4.5		3.5
Total = (100%)		15		11.5
Kontribusi Pengusul: Penulis kedua (40%)		40% x 15 = 6		40% x 11.5 = 4.6
Komentar Peer Review (WAJIB DIISI)	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Membahas lot sizing models yg berbeda untuk permutasi yg. menurun. Paper mengadopsi unsur 3 yg. umum spt. abstrak, introduction, ... kesimpul. Prosiding lengkap dgn. Cover, TOC.			
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : Melakukan testing thd. metode lot size yg. berbeda. Ada perbandingan secara numerik. Analisis masih dangkal.			
	3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Data yg. dipakai relatif sedikit, namun secara umum bisa menunjukkan perbedaan metode tsb dalam menangani demand yg. berbeda.			
	4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Ditebitkan oleh APIEMS asosiasi T. industri di Asia Pasifik. Kapasiti dlm. delegasi dari berbagai negara.			

Surabaya, Oktober 2018
 Reviewer 2



Prof. Ir. I Nyoman Pujawan, M.Eng., Ph.D.
 NIP : 196912311994121076
 NIDN : 0007016906
 Unit Kerja : Departemen Teknik Industri,
 Institut Teknologi Sepuluh Nopember
 Surabaya