

**PENERAPAN METODE ASAS PRIORITAS PADA PROSES PRODUKSI
KOPERASI BATUR JAYA, KABUPATEN KLATEN,
PROVINSI JAWA TENGAH**

Skripsi

Untuk Memenuhi Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana Ekonomi (S1)

Pada Program Studi Manajemen

Fakultas Ekonomi Universitas Atma Jaya Yogyakarta



Disusun Oleh:

Bennydiktus Agung Irvantoro

NPM: 11 03 19151

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA**

JUNI 2016

SKRIPSI

**PENERAPAN METODE ASAS PRIORITAS PADA PROSES PRODUKSI
KOPERASI BATUR JAYA, KABUPATEN KLATEN,
PROVINSI JAWA TENGAH**

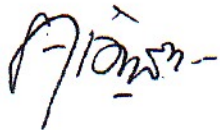
Disusun Oleh:

BENNYDIKTUS AGUNG IRVANTORO

NPM: 11 03 19151

Telah dibaca dan disetujui oleh:

Pembimbing



J. Ellyawati, Dr., MM.

15 Juni 2016

SKRIPSI
PENERAPAN METODE ASAS PRIORITAS PADA PROSES PRODUKSI
KOPERASI BATUR JAYA, KABUPATEN KLATEN,
PROVINSI JAWA TENGAH

Yang dipersiapkan dan disusun oleh:

Bennydiktus Agung Irvantoro

NPM : 11 03 19151

Telah dipertahankan di depan Panitia Penguji pada tanggal 12 Juli 2016 dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai salah satu persyaratan untuk mencapai gelar Sarjana Ekonomi (S1) Program Studi Manajemen

SUSUNAN PANITIA PENGUJI

Ketua Panitia Penguji

Anggota Panitia Penguji

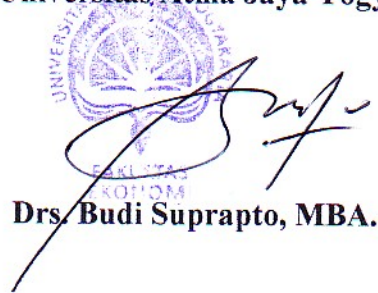

Drs. Budi Suprpto, MBA., Ph.D.


Dr. J. Ellyawati, MM


Dra. AM. Rosa Widjojo, MBA.

Yogyakarta, 27..... Juli 2016

Dekan Fakultas Ekonomi
Universitas Atma Jaya Yogyakarta


Drs. Budi Suprpto, MBA., Ph.D

PERNYATAAN

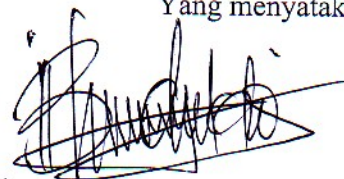
Saya yang bertanda tangan dibawah ini dengan sesungguhnya menyatakan bahwa skripsi dengan judul:

**PENERAPAN METODE ASAS PRIORITAS PADA PROSES PRODUKSI
KOPERASI BATUR JAYA, KABUPATEN KLATEN,
PROVINSI JAWA TENGAH**

Benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri. Pernyataan, ide, maupun kutipan baik langsung maupun tidak langsung dari tulisan atau ide orang lain dinyatakan secara tertulis dalam skripsi ini dalam catatan perut/catatan kaki/daftar pustaka. Apabila dikemudian hari terbukti bahwa saya melakukan plagiasi atau seluruhnya dari skripsi ini, maka gelar dan ijasah yang saya peroleh dinyatakan batal dan akan saya kembalikan kepada Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Yogyakarta, 15 Juni 2016

Yang menyatakan



Bennydictus Agung Irvantoro

KATA PENGANTAR

Puji Syukur penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala berkat, tuntunan, inspirasi, dan pendampingan-Nya sehingga peneliti dapat menyelesaikan skripsi dengan judul **“Penerapan Metode Asas Prioritas Pada Proses Produksi Koperasi Batur Jaya, Kabupaten Klaten, Provinsi Jawa Tengah”** sebagai salah satu syarat untuk mencapai derajat Program Sarjana (S1) pada Program Sarjana Fakultas Ekonomi Program Studi Manajemen Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Dalam penulisan skripsi ini tidak lepas dari bantuan semua pihak, baik berupa motivasi, doa, nasehat, dan saran yang sangat membantu. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ibu Dr. J. Ellyawati, MM selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu dalam memberikan bimbingan dan arahan bagi penulis.
2. Bapak Drs. Budi Suprpto, M.B.A., Ph.D selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Atma Jaya Yogyakarta yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melakukan penelitian ini.
3. Para dosen dan seluruh staff yang membantu proses belajar mengajar dan telah memberikan ilmu dan arahan kepada penulis selama menempuh studi.
4. Bapak Bambang Novantoro dan Mama Christina Titik terimakasih atas cinta kasih, doa, dan dukungan sehingga penulis dapat menyelesaikan jenjang pendidikan S1.
5. Mas Andreas Haryo dan Dik Daniel Denny terimakasih atas doa dan dukungannya.

6. Intan Putri Dahlia, terimakasih atas segala bantuan, dukungan dan doa selama proses penulisan skripsi ini.
7. Sahabat-sahabat seperjuangan penulis, Benediktus Danang S., Rona Adhiatma, Maximus Melodieanto.
8. Senat Mahasiswa FE UAJY Kepengurusan 2011, terimakasih atas segala proses pembelajaran, suka dan duka, serta kerjasama. Bangga telah menjadi bagian dari kalian.
9. Senat Mahasiswa FE UAJY angkatan 2009-2013, terimakasih atas segala doa dan dukungannya.
10. Teman-teman S1 Fakultas Ekonomi 2011, sukses dan selamat berkarya.
11. Almamater Penulis, TK. Kumalasari 2 Denpasar, SD. Santo Yoseph II Denpasar, SMP Negeri 2 Denpasar, dan SMA Kolese De Britto Yogyakarta, terimakasih atas bimbingan dan proses pendewasaan yang pernah ada.
12. Teman-teman “Keong vs Kura-kura”, Ucok, Koming, Richard, Anyo, Omang, Arya, Adis, dan teman-teman lainnya yang selalu menghibur dan menyemangati penulis ketika pulang ke kampung halaman.
13. Teman-teman “Berkah Dalem”, Bentarsa, Resibon, Gawer, Bayu, Jo, Alex, Andika, Zombot, Suko, Ricat, Ewang, dan teman-teman “Cinta Hut”, Eren, Cinta, Dinar, Setyo, Mas Eko, serta teman-teman KKN 68 “ST. Yosep Meraban”, Adhit, Sandy, Dantes yang selalu memberikan doa dan dukungan kepada penulis.
14. Pak Santo, Pak Budi, Pak Sis Mulyono, Pak Sugeng, Pak Marsono, dan Pak Mashudi, serta seluruh karyawan Koperasi Batur Jaya yang memperbolehkan

penulis melakukan penelitian ini. Terimakasih atas waktu, bantuan dan doanya.

15. Teman-teman Studio Kopi, Slurp!, Pier14 Coffee, Kopi Ketjil, Otentik, dan Klinik Kopi atas asupan kafein sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan semangat.
16. Semua pihak yang secara langsung maupun tidak langsung turut membantu penyelesaian skripsi ini, saya ucapkan terimakasih.

Akhirnya dengan segala hormat dan kerendahan hati, penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.

Yogyakarta, 15 Juni 2016

Bennydiktus Agung Irvantoro

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN PEMBIMBING	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Batasan Masalah.....	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Sistem Manufaktur	6
2.2 Penjadwalan	7
2.3 Penjadwalan <i>Job Shop</i>	14
2.4 Metode Asas Prioritas	15

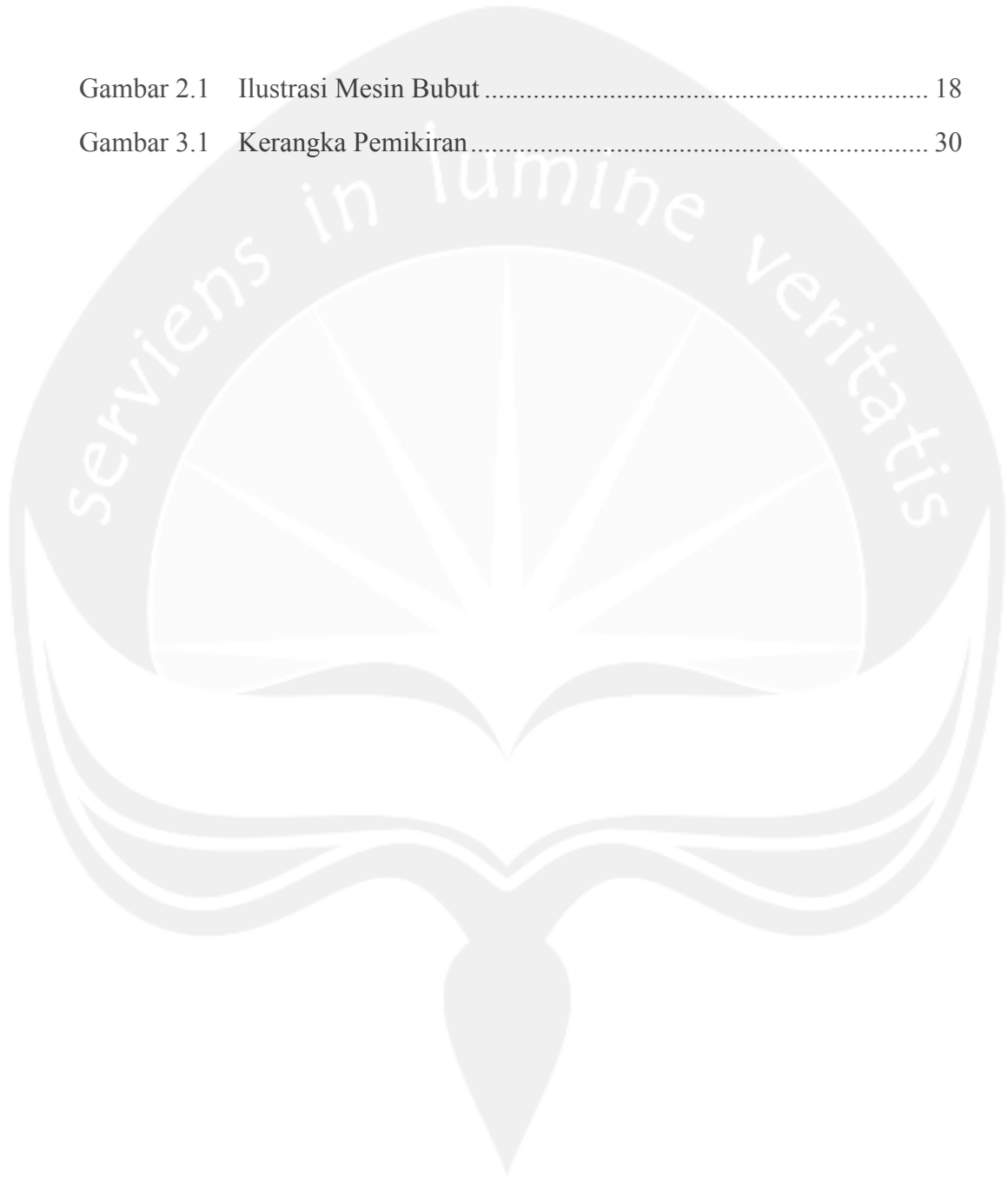
2.5 Penjadwalan Mesin-Tunggal.....	17
2.7 Mesin Bubut.....	17
2.8 Penelitian Terdahulu.....	18
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Lokasi Penelitian.....	26
3.2 Jenis Data.....	26
3.3 Kerangka Pemikiran.....	27
3.4 Metode Pengumpulan Data.....	28
3.5 Obyek Penelitian.....	29
3.6 Metode Analisis Data.....	30
3.7 Gambaran Umum Perusahaan.....	33
3.8 Sejarah Singkat Perusahaan.....	34
3.9 Data Pengamatan.....	36
BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN	
4.1 <i>Shortest Processing Time (SPT)</i>	37
4.2 <i>Longest Processing Time (LPT)</i>	38
4.3 <i>First Come First Served (FCFS)</i>	39
4.4 <i>Earliest Due Date (EDD)</i>	40
4.5 Pembahasan.....	41
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	45
5.2 Implikasi Manajerial.....	46
5.3 Kelemahan Penelitian.....	48
DAFTAR PUSTAKA	49

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	<i>Shortest Processing Time</i> (SPT).....	37
Tabel 4.2	<i>Longest Processing Time</i> (LPT)	38
Tabel 4.3	<i>First Come First Served</i> (FCFS).....	39
Tabel 4.4	<i>Earliest Due Date</i> (EDD).....	40
Tabel 4.5	Perbandingan Nilai Efektifitas	41
Tabel 4.6	Perbandingan FCFS dan SPT.....	42
Tabel 4.7	Perbandingan FCFS dan LPT	43
Tabel 4.8	Perbandingan FCFS dan EDD	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Ilustrasi Mesin Bubut	18
Gambar 3.1	Kerangka Pemikiran	30



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Data Pengamatan Proses Pembubutan.....	51
Lampiran 2	Pengurutan Menggunakan asas SPT.....	55
Lampiran 3	Pengurutan Menggunakan asas LPT	57
Lampiran 4	Pengurutan Menggunakan asas FCFS	59
Lampiran 5	Pengurutan Menggunakan asas EDD	61
Lampiran 6	Hasil Analisis.....	63
Lampiran 7	Surat Keterangan Penelitian	64
Lampiran 8	Gambar layout Mesin	65
Lampiran 9	Profil Perusahaan	66
Lampiran 10	Struktur Organisasi Perusahaan.....	67

**PENERAPAN METODE ASAS PRIORITAS PADA PROSES PRODUKSI
KOPERASI BATUR JAYA, KABUPATEN KLATEN,
PROVINSI JAWA TENGAH**

Disusun Oleh:

**Bennydiktus Agung Irvantoro
NPM : 11 03 19151**

**Pembimbing
J. Ellyawati, Dr., MM.**

Abstrak

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk merekomendasikan beberapa alternatif untuk membantu penjadwalan proses pembubutan dengan mengurutkan prioritas pesanan yang terlebih dahulu diproses. Perusahaan harus melakukan penjadwalan yang tepat agar dapat menghindari terjadinya keterlambatan dan kemungkinan kehilangan konsumen. Data yang digunakan merupakan data primer dan data sekunder. Data primer diperoleh melalui pengamatan dan pencatatan waktu proses pembubutan, sedangkan data sekunder bersumber dari Koperasi Batur Jaya yang berupa data barang pesanan dan tenggat waktu barang pesanan.

Menggunakan metode asas prioritas yaitu SPT (*Shortest Processing Time*), LPT (*Longest Processing Time*), FCFS (*First Come First Served*), EDD (*Earliest Due Date*) dengan menganalisis kriteria efektifitas penjadwalan menggunakan *software POM for Windows 3.0* yaitu *Average Completion Time*, *Utilization*, *Average Number of Jobs in the System*, dan *Average Lateness*. Metode asas prioritas SPT unggul dari keseluruhan kriteria efektifitas dengan nilai *Average Completion Time* selama 2 hari 13,28 jam, *Utilization* sebesar 7%, *Average Number of Jobs in the System* senilai 14,64 jobs, dan *Average Lateness* selama 1 hari 17,63 jam. Berdasarkan data yang diperoleh peneliti setelah dilakukan analisis data, metode asas prioritas yang unggul yaitu SPT. Barang pesanan datang setiap hari dan terjadi pada saat dilakukan proses produksi barang pesanan sebelumnya, oleh sebab itu peneliti memberikan saran bagi perusahaan untuk melakukan penjadwalan harian dan memilih metode asas prioritas untuk menghindari keterlambatan.

Kata Kunci: penjadwalan (*scheduling*), penjadwalan mesin tunggal (*single-machine scheduling*), pengurutan (*sequencing*), manajemen operasi, meminimumkan keterlambatan