

BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Diperoleh sebuah rancangan mesin *press embos* alumunium yang sesuai dengan kebutuhan yang sesuai dengan kebutuhan UKM Denaya Handycrafts.
2. Total estimasi biaya manufaktur dari mesin adalah Rp 13.573.516,00

6.2. Saran

Hasil desain mesin *press emboss* ini mampu menghasilkan produk alumunium *emboss* berprofil untuk kebutuhan Denaya Handycrafts, namun untuk meningkatkan kualitas dari produk, dibutuhkan inovasi bentuk profil agar menjaga kemampuan kompetitif dari Denaya Handycrafts.

Pada kebutuhan produksi tertentu, dibutuhkan pembaharuan pada modul mekanik. Pengembangan dapat berupa merubah sumber tenaga tangan manusia dengan motor listrik agar dapat memproduksi lebih banyak produk dalam rentang waktu yang sama.

DAFTAR PUSTAKA

- Bono, E. 1970. Lateral Thingking. New York: Harper & Row.
- BPS. 2016. Laporan GDP Indonesia. www.bps.go.id. Diakses pada tanggal 20 Maret 2017.
- BPS.YOGYAKARTA. 2016. Buku Statistik Kepariwisataaan 2015 Badan Pusat Statistik. Daerah Istimewa Yogyakarta: BPS.com. Dikunjungi pada 19 Februari 2017.
- Brandtjen & Kluge, I. 2015. Embossing and Foil Stamping. Wisconsin.
- Cross, N. 2000. Engineering Design Methods Strategies for Product Design. The Open University, Mi/ton Keynes, UK.
- Dinco. 2015. product spesification AA-1100. www.denco.com.Diakses pada 25 Maret 2017.
- Dieter, G., & Schmidt, L. 2013. Engineering Design. New York: McGraw Hill.
- Eberle. 1990. SCAMPER: Games for Imagination Development. New york: D.O.K Press Buffalo.
- Hoffman, E. G. 1996. Jig and Fixture Design. New York: Delmar.
- Jogjaprov.go.id. 2016.. Branding Jogja Istimewa. www.jogjaprov.go.id/attachments/rebranding_jogja_publish.pdf. dikunjungi pada 26 Maret 2017
- Moerbani, J., & Riyadi, S. N. 2005. Mengenal Perkakas Punching Tool. Surakarta: ATMI PRESS.
- Osborn, A. 1953. Applied Imagination. New york: Charles Scribner & Sons.
- Saaty, T. L. 1970. Analytical Hierarchy Process. New York: McGraw Hill.
- Sivaramakrishnan, D. 1995. Physical Metallurgy of Alumunium..
- Sudibyoy, B. I. Poros Penyangga Dan Poros Transmisi. Surakarta: ATMI PRESS.
- Suroto A. 1978. Strength of Materials, ATMIPress. Surakarta.
- Theryo, R. S. 2009. Teknologi Press Dies Panduan Desain. Yogyakarta: Kanisius.

TradingEconomics. 2015. Indonesia GDP.

UU. 2008. UU no 20 tahun 2008 tentang Usaha Mikro.



LAMPIRAN



Lampiran Resume Hasil Wawancara

<p>Tanggal : 17 Februari 2017 Tempat : Denaya Handycrafts Griya Saka, Ngaglik, Sardonoharjo, Sleman, Daerah Istimewa Yogyakarta Sumber : Ayu (Karyawan senior sekaligus penjahit Denaya Handycrafts)</p>	<p>Alat : Buku catatan, pena, kamera. Waktu : 13.00 WIB</p>
<p>Tema : Menggali kebutuhan alat emboss untuk memproduksi logo alumunium emboss di UKM Denaya Handycrafts</p>	
<p>Pertanyaan</p>	<p>Respon</p>
<p>1. Berapa lama anda bekerja di Denaya Handycrafts</p> <p>2. Bagaimanakah penjualan Denaya Handycrafts ?</p> <p>3. Langkah apa yang akan dilakukan untuk memperbaiki penjualan?</p> <p>4. Masalah apa yang dihadapi dalam melakukan rencana tersebut?</p> <p>5. Berapa lama masa pakai mesin yang diharapkan?</p> <p>6. Jenis perawatan apa yang umum dilakukan pada mesin produksi?</p>	<p>1. Saya bekerja di Denaya Handycrafts sejak pertama kali didirikan.</p> <p>2. Baik, namun, penjualan mengalami penurunan.</p> <p>3. Denaya Handycrafts memiliki rencana membuat logo <i>emboss</i> sendiri agar memiliki nilai unik dari pesaingnya.</p> <p>4. Tidak ada mesin <i>emboss</i> yang cukup kecil sehingga cocok pada proses produksi Denaya Handycrafts kelak.</p> <p>5. Saya berharap mesin memiliki masa pakai yang panjang. Harapan kami memiliki umur lebih dari 5 tahun. Mesin jahit yang kami gunakan berumur lebih dari 5 tahun.</p> <p>6. Jika pada mesin jahit pemberian minyak dilakukan pada tempat tertentu, kami berharap mesin yang akan di desain memiliki cara perawatan yang mudah.</p>

<p>7. Kerusakan apa yang umum terjadi pada mesin yang lain (ex.mesin jahit)?</p>	<p>7. Macet, mesin jahit umumnya macet karena kurang pelumasan. Karena macet produksi menjadi terhambat.</p>
<p>8. Persiapan apa yang dilakukan sebelum memulai proses produksi?</p>	<p>8. Tidak ada. Menurut saya proses persiapan mesin hanya memperlambat pekerjaan.</p>


(Arif Bijaksana)


(Denaya Handycrafts)