

## BAB II

### TINJAUAN PUSTAKA

#### 2.1 Umum

Menurut Tjokrodinuljo (1996), beton merupakan hasil pencampuran semen, air, dan agregat. Terkadang ditambah menggunakan bahan tambah dengan perbandingan tertentu, mulai dari bahan kimia tambahan, fiber, sampai bahan buangan non kimia. Sifat-sifat beton pada umumnya dipengaruhi oleh kualitas bahan, cara pengerjaan dan cara perawatannya.

Berdasarkan SNI 2847-2013 definisi beton adalah campuran antara semen *Portland* atau semen hidrolik yang lain, agregat halus, agregat kasar, dan air, dengan atau tanpa bahan tambahan yang membentuk massa padat. Seiring dengan penambahan umur, beton akan semakin mengeras dan akan mencapai kekuatan rencana ( $f'_c$ ) pada usia 28 hari.

Menurut Mulyono (2004), penggunaan beton dalam konstruksi bangunan mempunyai beberapa kelebihan dan kelemahan, antara lain:

##### A. Kelebihan

1. Dapat dengan mudah dibentuk sesuai kebutuhan konstruksi
2. Mampu memikul beban yang berat, karena memiliki kuat tekan yang tinggi
3. Tahan terhadap temperatur tinggi
4. Biaya pemeliharaan yang kecil

##### B. Kekurangan

1. Bentuk yang dibuat sulit untuk diubah

2. Kuat tarik rendah
3. Sangat getas
4. Pelaksanaan pekerjaan membutuhkan ketelitian yang tinggi
5. Berat
6. Daya pantul suara yang besar

## **2.2 Bahan Penyusun Beton**

### **2.2.1 Semen**

Semen *Portland* adalah semen hidraulis yang dihasilkan dengan cara menghaluskan klinker yang terutama terdiri dari silikat-silikat kalsium yang bersifat hidraulis dengan gips sebagai bahan tambahan. Unsur utama yang terkandung dalam semen dapat digolongkan ke dalam empat bagian yaitu: trikalsium silikat ( $C_3S$ ), dikalsium silikat ( $C_2S$ ), trikalsium aluminat ( $C_3A$ ) dan tetrakalsium aluminoforit ( $C_4AF$ ), selain itu pada semen juga terdapat unsur-unsur lainnya dalam jumlah kecil, misalnya:  $MgO$ ,  $TiO_2$ ,  $Mn_2O_3$ ,  $K_2O$  dan  $Na_2O$ . Soda atau potasium ( $Na_2O$  dan  $K_2O$ ) merupakan komponen minor dari unsur-unsur penyusun semen yang harus diperhatikan, karena keduanya merupakan alkalis yang dapat bereaksi dengan silika aktif dalam agregat sehingga menimbulkan disintegrasi beton (Neville dan Brooks, 1987).

Unsur  $C_3S$  dan  $C_2S$  merupakan bagian terbesar (70% - 80%) dan paling dominan dalam memberikan sifat semen (Tjokrodinuljo, 1996), bila semen terkena air maka  $C_3S$  akan segera berhidrasi dan memberikan pengaruh yang besar dalam proses pengerasan semen terutama sebelum mencapai umur 14 hari. Unsur  $C_2S$

bereaksi dengan air lebih lambat sehingga hanya berpengaruh setelah beton berumur 7 hari. Unsur  $C_3A$  bereaksi sangat cepat dan memberikan kekuatan setelah 24 jam, semen yang mengandung unsur  $C_3A$  lebih dari 10% akan berakibat kurang tahan terhadap sulfat. Unsur yang paling sedikit dalam semen adalah  $C_3AF$  sehingga tidak memberikan pengaruh yang signifikan terhadap kekerasan pasta semen atau beton.

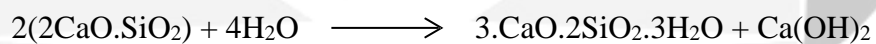
Perubahan komposisi kimia semen yang dilakukan dengan cara mengubah persentase 4 komponen utama semen dapat menghasilkan beberapa jenis semen sesuai dengan tujuan pemakaiannya. Standar industri di Amerika (ASTM) maupun di Indonesia (SII) mengenal 5 jenis semen seperti diuraikan di bawah ini.

1. Jenis I, yaitu semen *Portland* untuk penggunaan umum yang tidak memerlukan persyaratan-persyaratan khusus.
2. Jenis II, yaitu semen *Portland* yang dalam penggunaannya memerlukan ketahanan terhadap sulfat dan panas hidrasi sedang.
3. Jenis III, yaitu semen *Portland* yang dalam penggunaannya menuntut persyaratan kekuatan awal yang tinggi setelah pengikatan terjadi.
4. Jenis IV, yaitu semen *Portland* yang dalam penggunaannya menuntut panas hidrasi yang rendah.
5. Jenis V, yaitu semen *Portland* yang dalam penggunaannya memerlukan ketahanan terhadap sulfat yang sangat baik.

Tabel 2.1 Komposisi Penyusun Semen Menurut ASTM C 180-84  
(Neville dan Brooks, 1987)

Semen	Persentase Komponen Penyusun							
	C <sub>3</sub> S	C <sub>2</sub> S	C <sub>3</sub> A	C <sub>4</sub> AF	CaSO <sub>4</sub>	CaO Bebas	MgO	Hilang Pijar
Jenis I	59	15	12	8	2,9	0,8	2,4	1,2
Jenis II	46	29	6 (≤ 8)	12	2,8	0,6	3,0	1,0
Jenis III	60	12	12 (≤ 15)	8	3,9	1,3	2,6	1,9
Jenis IV	30 (≤ 35)	46 (≥ 40)	5 (≤ 7)	13	2,9	0,3	2,7	1,0
Jenis V	43	36	4 (≤ 5)	12	2,7	0,4	1,6	1,0

Proses hidrasi yang terjadi pada semen *Portland* dapat dinyatakan dalam persamaan kimia sebagai berikut:



Hasil utama dari proses hidrasi semen adalah C<sub>3</sub>S<sub>2</sub>H<sub>3</sub> (*tobermorite*) yang berbentuk gel dan panas hidrasi selama reaksi berlangsung. Hasil yang lain berupa kapur bebas Ca(OH)<sub>2</sub> yang merupakan sisa dari reaksi antara C<sub>3</sub>S dan C<sub>2</sub>S dengan air, kapur bebas ini dalam jangka panjang cenderung melemahkan beton karena dapat bereaksi dengan zat asam maupun sulfat yang ada di lingkungan sekitar sehingga menimbulkan proses korosi pada beton.

## 2.2.2 Air

Air merupakan bahan penyusun beton yang diperlukan untuk bereaksi dengan semen, yang juga berfungsi sebagai pelumas antara butiran-butiran agregat agar dapat dikerjakan dan dipadatkan. Proses hidrasi dalam beton segar

membutuhkan air kurang lebih 25% dari berat semen yang digunakan, tetapi dalam kenyataan jika nilai faktor air semen kurang dari 35% beton segar menjadi tidak dapat dikerjakan dengan sempurna sehingga setelah mengeras beton yang dihasilkan menjadi keropos dan memiliki kekuatan yang rendah. Kelebihan air dari proses hidrasi diperlukan untuk syarat-syarat kekentalan (*consistency*) agar dapat dicapai suatu kelecakan (*workability*) yang baik. Kelebihan air ini selanjutnya akan menguap atau tertinggal di dalam beton sehingga menimbulkan pori-pori (*capillary poreous*) di dalam beton yang sudah mengeras.

Hal-hal yang perlu diperhatikan pada air yang akan digunakan sebagai bahan pencampur beton meliputi kandungan lumpur maksimal 2 gr/lt, kandungan garam-garam yang dapat merusak beton maksimal 15 gr/lt, tidak mengandung khlorida lebih dari 0,5 gr/lt serta kandungan senyawa sulfat maksimal 1 gr/lt. Secara umum air dinyatakan memenuhi syarat untuk dipakai sebagai bahan pencampur beton, apabila dapat menghasilkan beton dengan kekuatan lebih dari 90% kekuatan beton yang menggunakan air suling (Tjokrodimuljo, 1996).

### **2.2.3 Agregat**

Agregat adalah butiran mineral alami yang berfungsi sebagai bahan pengisi dalam campuran mortar atau beton. Agregat kurang lebih menempati sebanyak 70% dari volume mortar atau beton. Pemilihan agregat merupakan bagian yang sangat penting karena karakteristik agregat akan sangat mempengaruhi sifat-sifat mortar atau beton (Tjokrodimuljo, 1996).

Faktor lain yang perlu diperhatikan adalah gradasi atau distribusi ukuran butir agregat, karena bila butir-butir agregat mempunyai ukuran yang seragam akan menghasilkan volume pori yang besar tetapi bila ukuran butir-butirnya bervariasi maka volume pori menjadi kecil. Hal ini disebabkan butir yang lebih kecil akan mengisi pori di antara butiran yang lebih besar. Agregat sebagai bahan penyusun beton diinginkan mempunyai kemampuan yang tinggi, sehingga volume pori dan bahan pengikat yang dibutuhkan lebih sedikit.

Ukuran agregat dalam prakteknya secara umum digolongkan ke dalam 3 kelompok yaitu:

1. batu, jika ukuran butiran lebih dari 40 mm,
2. kerikil, jika ukuran butiran antara 5 mm sampai 40 mm,
3. pasir, jika ukuran butiran antara 0,15 mm sampai 5 mm.

Butiran yang lebih kecil dari 0,15 mm dinamakan *silt* atau lanau (Tjokrodimuljo, 1996).

#### A. Agregat kasar

Adalah kerikil sebagai hasil disintegrasi alami dari batuan atau berupa batu pecah yang diperoleh dari industri pemecah batu dan mempunyai ukuran butir antara 5 mm sampai 40 mm (SNI 2847:2013). Agregat kasar ini harus bersih dari bahan-bahan organik dan harus mempunyai ikatan yang baik.

Syarat mutu agregat kasar menurut ASTM C 33 adalah seperti tercantum di bawah ini.

- a. Tidak boleh reaktif terhadap alkali jika dipakai untuk beton basah dengan lembab atau berhubungan dengan bahan yang reaktif terhadap alkali semen, dimana penggunaan semen yang mengandung natrium oksida tidak lebih dari 0,6 %.
- b. Susunan gradasi harus memenuhi syarat.
- c. Kadar bahan atau partikel yang berpengaruh buruk ppada beton.
- d. Sifat fisika

Sifat fisika mencakup kekerasan butiran diuji dengan mesin *Los Angeles*.

#### B. Agregat halus

Agregat halus dalam beton adalah pasir alam sebagai salah satu agregat yang lolos dari ayakan no.4 (lebih kecil dari 3/16 inchi) dimana besar butirannya berkisar antara 0,15 sampai 5 mm. Pasir dibedakan menjadi 3, yaitu:

- a. pasir galian yang diperoleh dari permukaan tanah,
- b. pasir sungai yang diambil dari sungai,
- c. pasir laut yang diperoleh dari pantai.

Ukuran agregat mempunyai pengaruh yang penting terhadap jumlah semen dan air yang diperlukan untuk membuat satu-satuan beton.

#### 2.2.4 Bahan Tambah

Bahan tambah yaitu bahan selain unsur pokok pada beton (air, semen dan agregat) yang ditambahkan pada adukan beton, baik sebelum, segera atau selama

pengadukan beton dengan tujuan mengubah satu atau lebih sifat-sifat beton sewaktu masih dalam keadaan segar atau setelah mengeras. Fungsi-fungsi bahan tambah antara lain: mempercepat pengerasan, menambah kelecakan (*workability*) beton segar, menambah kuat tekan beton, meningkatkan daktilitas atau mengurangi sifat getas beton, mengurangi retak-retak pengerasan dan sebagainya. Bahan tambah diberikan dalam jumlah yang relatif sedikit dengan pengawasan yang ketat agar tidak berlebihan yang berakibat memperburuk sifat beton (Tjokodimuljo, 1996). Bahan tambah menurut maksud penggunaannya dibagi menjadi dua golongan yaitu *admixtures* dan *additives*.

*Admixtures* ialah semua bahan penyusun beton selain air, semen hidrolis dan agregat yang ditambahkan sebelum, segera atau selama proses pencampuran adukan di dalam *batching*, untuk merubah sifat beton baik dalam keadaan segar atau setelah mengeras. Definisi *additive* lebih mengarah pada semua bahan yang ditambahkan dan digiling bersamaan pada saat proses produksi semen.

Menurut Tjokrodimuljo (1996), bahan tambah dapat dibedakan menjadi 3 golongan seperti tercantum di bawah ini.

1. *Chemical Admixtures* merupakan bahan tambah bersifat kimiawi yang dicampurkan pada adukan beton dengan maksud agar diperoleh sifat-sifat yang berbeda pada beton dalam keadaan segar maupun setelah mengeras, misalnya sifat pengerjaannya yang lebih mudah dan waktu pengikatan yang lebih lambat atau lebih cepat. *Superplasticizer* merupakan salah satu jenis *chemical admixture* yang sering ditambahkan pada beton segar. Pada dasarnya penambahan *superplasticizer* dimaksudkan untuk meningkatkan



kelecekan, mengurangi jumlah air yang diperlukan dalam pencampuran (faktor air semen), mengurangi *slump loss*, mencegah timbulnya *bleeding* dan segregasi, menambah kadar udara (*air content*) serta memperlambat waktu pengikatan (*setting time*).

Adapun macam-macam bahan tambah kimia menurut ASTM C494-82 adalah seperti dibawah ini.

a. Tipe A (*water reducing admixtures*)

*Water reducing admixtures* adalah bahan tambah yang mengurangi air pencampur yang diperlukan untuk menghasilkan beton dengan konsistensi tertentu.

b. Tipe B (*retarding admixture*)

*Retarding admixture* adalah bahan tambah yang berfungsi untuk menghambat waktu pengikatan beton. Misalnya karena kondisi cuaca panas dimana tingkat kehilangan sifat pengerjaan beton sangat tinggi.

c. Tipe C (*accelerating admixture*)

*Accelerating admixtures* adalah bahan tambah yang berfungsi untuk mempercepat pengikatan dan pengembangan kekuatan awal beton.

d. Tipe D (*water reducing and retarding admixture*)

*Water reducing and retarding admixture* adalah bahan tambah yang berfungsi ganda, yaitu mengurangi jumlah air yang diperlukan campuran beton dengan konsistensi tertentu dan menghambat pengikatan awal.

e. Tipe E (*water reducing and acceleratiing admixtures*)

*Water reducing and acceleratiing admixtures* adalah bahan tambah yang berfungsi ganda, yaitu mengurangi jumlah air untuk menghasilkan beton dengan konsistensi tertentu dan mempercepat pengikatan awal.

f. Tipe F (*water reducing high range admixtures*)

*Water reducing high range admixtures* adalah bahan tambah berfungsi untuk mengurangi jumlah air pencampur yang diperlukan untuk menghasilkan beton dengan konsistensi tertentu, sebanyak 12% atau lebih. Pengurangan kadar air dalam bahan ini lebih tinggi, bertujuan agar kekuatan beton yang dihasilkan lebih tinggi dengan air yang sedikit tetapi tingkat kemudahan pengerjaannya lebih tinggi. Jenis bahan tambah ini adalah *superplasticizer*, dosis yang disarankan adalah sekitar 1-2% dari berat semen. Dosis yang berlebihan akan menyebabkan menurunnya kuat tekan beton.

g. Tipe G (*water reducing high range retarding admixtures*)

*Water reducing high range retarding admixtures* adalah bahan tambah berfungsi untuk mengurangi jumlah air pencampur yang digunakan untuk menghasilkan beton dengan konsistensi tertentu, sebanyak 12% atau lebih dan juga untuk menghambat pengikatan beton. Jenis bahan tambah ini merupakan gabungan *superplasticizer* dengan penunda waktu pengikatan.

2. Pozolan (*pozzolan*) merupakan bahan tambah yang berasal dari alam atau buatan yang sebagian besar terdiri dari unsur-unsur silikat dan aluminat

yang reaktif. Pozolan sendiri tidak mempunyai sifat semen, tetapi dalam keadaan halus bereaksi dengan kapur bebas dan air menjadi suatu massa padat yang tidak larut dalam air. Pozolan dapat ditambahkan pada campuran adukan beton atau mortar (sampai batas tertentu dapat menggantikan semen), untuk memperbaiki kelecakan (*workability*), membuat beton menjadi lebih kedap air (mengurangi permeabilitas) dan menambah ketahanan beton atau mortar terhadap serangan bahan kimia yang bersifat agresif. Penambahan pozolan juga dapat meningkatkan kuat tekan beton karena adanya reaksi pengikatan kapur bebas ( $\text{Ca(OH)}_2$ ) oleh silikat atau aluminat menjadi *tobermorite* ( $3\text{CaO}\cdot 2\text{SiO}_2\cdot 3\text{H}_2\text{O}$ ). Pozolan yang saat ini telah banyak diteliti dan digunakan antara lain *silica fume* (SF), *fly ash* (FA), *Ground Granulated Blast Furnace Slag* (GGBS), tras alam dan abu sekam padi (*Rice Husk Ash*).

3. Serat (*fibre*) merupakan bahan tambah yang berupa serat gelas/kaca, plastik, baja atau serat tumbuh-tumbuhan (rami, ijuk). Penambahan serat ini dimaksudkan untuk meningkatkan kuat tarik, menambah ketahanan terhadap retak, meningkatkan daktilitas dan ketahanan beton terhadap beban kejut (*impact load*) sehingga dapat meningkatkan keawetan/durabilitas beton, misalnya pada perkerasan jalan raya atau lapangan udara, *spillway* serta pada bagian struktur beton yang tipis untuk mencegah timbulnya keretakan.

## **2.3 Beton Serat**

### **2.3.1 Definisi Beton Serat**

Menurut ACI (1982), beton serat yaitu beton yang terbuat dari campuran semen, agregat halus dan kasar serta sejumlah kecil serat (*fibres*). Menurut Amri (2005), beton bertulang berserat (*fibres reinforced concrete*) didefinisikan sebagai bahan beton yang dibuat dari bahan campuran semen, agregat halus, agregat kasar, air dan sejumlah serat (*fibres*) yang tersebar secara acak dalam matriks campuran beton segar.

Menurut Amri (2005), jenis-jenis serat dapat digolongkan seperti tercantum di bawah ini.

- a. Serat-serat logam, seperti serat baja karbon atau serat baja tahan karat
- b. Serat-serat polimer (*acrylic, aramid, nylon, polyester, polypropylene*)
- c. Serat-serat karbon
- d. Serat-serat gelas (*glass fibres*)
- e. Serat-serat alami (serat akwara, bambu, rami, ampas kayu, jerami, sisal, dan serabut kelapa)

### **2.3.2 Perilaku Beton Berserat**

Menurut Amri (2005), perilaku beton berserat ditentukan oleh beberapa faktor, antara lain sifat fisik matrik dan serat serta perlekatan antara serat dan matriknya.

- a. Sifat-sifat Fisik Serat dan Matrix

Hannant (1978) menyatakan bahwa faktor utama yang menentukan kemampuan bahan serat adalah sifat fisik serat dan matrik seperti yang

diberikan pada Tabel 2.2 dan 2.3 dan kekuatan lekatan diantara keduanya. Tampak dari kedua tabel tersebut bahwa tegangan rata-rata serat adalah dua sampai tiga kali lebih besar dari tegangan runtuh matrix, hal ini akan menyebabkan beton retak sebelum kuat tarik maksimum serat tercapai.

Tabel 2.2 Tipikal Sifat-sifat Mekanik Berbagai Macam Serat Alam  
(Bhatia dan Smith, 2008)

<b>Tipe Serat</b>	<b>Kuat Tarik (MPa)</b>	<b>Young Modulus (GPa)</b>	<b>Perpanjangan batas, %</b>
<i>Flax</i>	100-343	27-100	1.6-3.2
<i>Hemp</i>	110-580	3-90	1,3-4,7
<i>Jute</i>	73-187	3-55	1,4-3,1
<i>Kenaf</i>	30-295	22-53	3,7-6,9
<i>Abaca</i>	0-980	72	2,5-12
<i>Sisal</i>	55-468	9,0-28,0	1,9-4,5
<i>Coir</i> (Serabut Kelapa)	70-106	3,0-6,0	15,0-47,0
<i>Cotton</i>	97-287	5,5-12,6	2,0-10,0
<i>Straw</i>	N/A	N/A	N/A
<i>Bamboo</i>	N/A	N/A	N/A
<i>Sugar Cane</i>	20-90	2,7-17,0	0,9
<i>Deciduous Wood</i>	7-500	N/A	N/A

Tabel 2.3 Tipikal Sifat-sifat Berbagai Matrik  
(Amri, 2005)

<b>Matrik</b>	<b>Kepadatan (kg/m<sup>3</sup>)</b>	<b>Young modulus (GPa)</b>	<b>Kuat Tarik MPa</b>	<b>Regangan Putus x 10<sup>-6</sup></b>
Semen PC Normal	2.000-3.000	10-25	3-6	100-500
Pasta semen alumina kadar tinggi	2.100-2.300	10-25	3-7	100-500
Mortar OPC	2.200-2.300	25-35	2-4	50-150
Beton OPC	2.200-2.450	30-40	1-4	50-150

b. Pengaruh Panjang dan Diameter Serat.

Serat panjang dan tipis dengan rasio  $l/d > 100$  mempunyai lekatan dengan beton yang lebih besar dibandingkan dengan serat yang pendek dengan

rasio  $l/d < 50$ . hal ini berdasarkan penelitian oleh Hannant (1978), sedangkan hasil percobaan untuk  $l/d < 50$  menunjukkan hasil yang mudah untuk dicabut dari beton.

Pengaruh perbandingan panjang dan diameter serat (aspek rasio) akan mempengaruhi lekatan antara serat dengan matrik. Pengaruh panjang dan diameter serat akan lebih dominan terhadap lentur bila dibandingkan dengan volume serat.

#### c. Ukuran Maksimum Matrik

Ukuran maksimum matrik akan mempengaruhi distribusi dan kuantitas serat yang dapat masuk ke dalam komposit. Hannant (1978) memberikan rata-rata ukuran agregat partikel  $\pm 10-30$  mikron, sedangkan ukuran agregat maksimum agregat untuk adukan 5 mm. Agregat dalam komposit tidak boleh lebih besar dari 20 mm dan disarankan lebih kecil dari 10 mm, yang bertujuan agar serat dapat tersebar dengan merata. Untuk menghindarkan terjadinya rongga, pada benda uji disarankan untuk memakai bahan pengisi (agregat campuran) paling sedikit 50 % dari volume beton.

#### d. Perilaku Sifat Mekanik Beton Berserat

Parameter yang diperoleh dari pengujian tekan terhadap beton berserat antara lain: modulus elastisitas, beban hancur maksimum. Dari hasil pencatatan defleksi diperoleh nilai regangan yang terjadi pada saat beban maksimum dan perilaku kurva beban (P) dengan defleksi ( $\delta$ ) atau perilaku kurva tegangan-regangan. Perubahan modulus elastisitas akibat penambahan serat sangat kecil. Penambahan serat pada beton normal dapat meningkatkan tegangan pada beban

puncak. Beton berserat menyerap energi yang lebih besar daripada beton normal sebelum hancur (*failure*). Peningkatan terhadap daktilitas dengan penambahan serat pada beton normal tergantung pada beberapa faktor seperti: geometri serat, volume fraksi serat dan komposisi bahan penyusun matrik sendiri. Peningkatan volume serat dapat meningkatkan kapasitas peningkatan energi. Peningkatan penyerapan energi ini terjadi hanya pada batasan 0 – 0,7% volume fraksi, apabila kandungan serat dinaikkan lagi sehingga fraksinya menjadi lebih besar dari 0,7%, maka kenaikan energi yang terjadi tidak terlalu besar. Beton bermutu tinggi lebih getas (*brittle*) dibandingkan dengan beton normal, dan dengan penambahan serat dihasilkan beton yang lebih daktil.

Hannant (1978) memberikan persamaan hubungan antara volume fraksi dengan perbandingan serat dalam matriks sebagai berikut:

$$W'_f = \frac{\text{Weight of fibre}}{\text{Wight of matrix}} \times 100\%$$

$$W'_f = \frac{V_f D_f}{V_m D_m} \times 100\% \dots\dots\dots (2-1)$$

dimana:

- $W'_f$  = persentase berat serat terhadap matrik beton (%)
- $V_f$  = persentase volume fraksi serat terhadap matrik beton (%)
- $V_m$  = persentase matriks beton (%)
- $D_f$  = *density* dari serat ( $\text{kg/m}^3$ )
- $D_m$  = *density* dari matrik beton ( $\text{kg/m}^3$ )

#### e. Mekanisme Kontribusi Serat Terhadap Beban Lentur

Dalam aplikasinya, beton berserat lebih banyak digunakan sebagai elemen penahan beban lentur dibandingkan penahan akibat beban lainnya. Hasil percobaan menunjukkan peningkatan kuat lentur lebih tinggi daripada kuat

tekan atau kuat tarik belah. Peningkatan kuat lentur sangat dipengaruhi oleh faktor volume fraksi dan aspek rasio serat. Dengan terjadinya peningkatan nilai volume fraksi maka kuat lentur akan meningkat, demikian pula dengan aspek rasio yang tinggi juga meningkatkan kuat lentur.

f. Daktilitas (*Flexural Toughness*)

Salah satu alasan penambahan serat pada beton adalah untuk menaikkan kapasitas penyerapan energi dari matrik campuran, yang berarti meningkatkan daktilitas beton. Penambahan daktilitas juga berarti penambahan perilaku beton terhadap lelah (*fatigue*) dan kejut (*impact*).

#### 2.4 **Self-Compacting Concrete (SCC)**

*Self-Compacting Concrete* (SCC) dapat didefinisikan sebagai suatu jenis beton yang dapat dituang, mengalir dan menjadi padat dengan memanfaatkan berat sendiri, tanpa memerlukan proses pemadatan dengan getaran atau metode lainnya, selain itu beton segar jenis *self-compacting concrete* bersifat kohesif dan dapat dikerjakan tanpa terjadi segregasi atau *bleeding*. Beton jenis ini lazim digunakan untuk pekerjaan beton pada bagian struktur yang sulit dijangkau dan dapat menghasilkan struktur dengan kualitas yang baik (Widodo, 2008).

*Prototype* dari *self compacting concrete* mulai dikembangkan di Jepang pada akhir dekade 1980-an dengan tujuan mendapatkan struktur beton yang memiliki tingkat kepadatan yang tinggi untuk daerah rawan gempa. Berbagai penelitian telah dilakukan dengan hasil yang memuaskan, sehingga saat ini *self-compacting concrete* telah digunakan secara luas di berbagai negara dengan

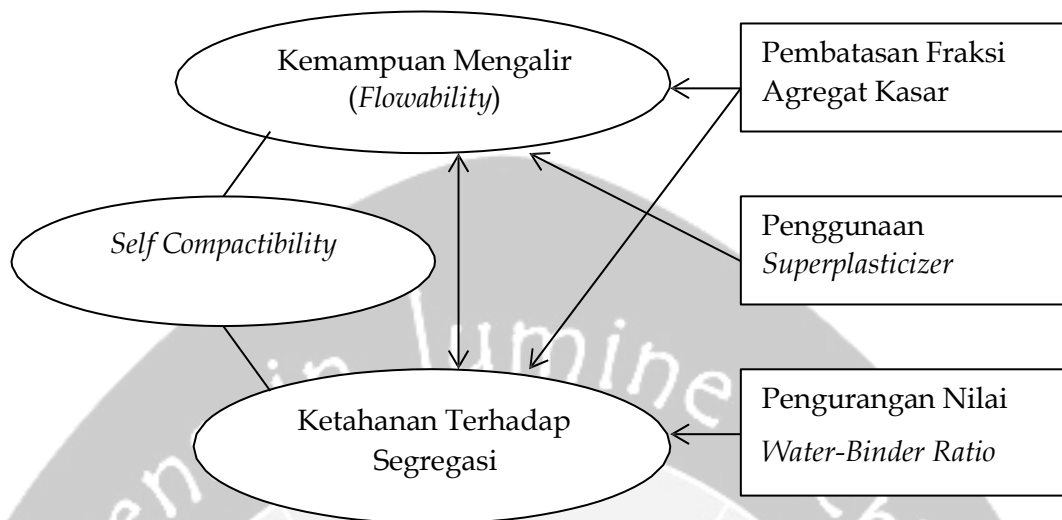


aplikasi yang disesuaikan dengan kondisi serta konfigurasi struktur beton yang dibutuhkan (Widodo, 2008).

Menurut Widodo (2008), keuntungan-keuntungan yang dapat diperoleh dari penggunaan *self-compacting concrete* adalah seperti tercantum di bawah ini.

1. Mengurangi lamanya konstruksi dan besarnya upah pekerja.
2. Pemasatan dan penggetaran beton yang dimaksudkan untuk memperoleh tingkat kepadatan optimum dapat dieliminir.
3. Mengurangi kebisingan yang dapat mengganggu lingkungan sekitarnya.
4. Meningkatkan kepadatan elemen struktur beton pada bagian yang sulit dijangkau dengan alat pematat, seperti vibrator.
5. Meningkatkan kualitas struktur beton secara keseluruhan.

*High range water reducer* diperlukan untuk menghasilkan *self-compacting concrete* dengan *workability* dan *flowability* yang tinggi. Untuk meningkatkan homogenitas dan viskositas beton segar yang dibutuhkan dalam pelaksanaan *underwater concreting*, perlu ditambahkan *filler* yang berupa *fly ash*, *silica fume* ataupun *limestone* (Persson, 2000). *Self Compacting Concrete* mensyaratkan kemampuan mengalir yang cukup baik pada beton segar tanpa terjadi segregasi, sehingga viskositas beton juga harus diperhatikan untuk mencegah terjadinya segregasi (Okamura dan Ozawa, 1994). Hubungan antara penggunaan *superplasticizer* dan sifat beton segar pada proses produksi *self-compacting concrete* dapat ditunjukkan pada Gambar 2.1.



Gambar 2.1 Prinsip Dasar Proses Produksi *Self-Compacting Concrete* (Dehn *et al*, 2000)

Di Indonesia sendiri, SCC telah diaplikasikan pada struktur-struktur besar seperti pada Jembatan Grand Wisata (*Cable Stayed*) di Bekasi, Jawa Barat pada tahun 2007 dengan menggunakan beton mutu 60 MPa. Aplikasi ini karena mempertimbangkan kesulitan pemadatan manual pada posisi menara yang tinggi dan miring (Mariani *et al*, 2009).

Dalam Tjaronge *et al.* (2006) SCC adalah suatu beton yang ketika masih berbentuk beton segar mampu mengalir melalui tulangan (kriteria *passing ability*) dan memenuhi seluruh ruang yang ada di dalam cetakan secara padat tanpa memerlukan proses pemadatan manual atau getaran mekanik (kriteria *filling ability*). Untuk memperoleh beton yang mampu mengalir tanpa terjadi pemisahan material (kriteria *segregation resistance*), maka digunakan *high range water reducer* atau *superplasticizer*. *Superplasticizer* meningkatkan konsistensi pasta semen dan membuat pasta semen menyelimuti dan mengikat agregat dengan kuat, sehingga beton mampu mengalir tanpa mengalami segregasi material. Segregasi

adalah terpisahnya agregat kasar dengan komponen agregat halus dan pasta semen yang akan menyebabkan sarang kerikil dan berakibat keropos pada beton keras.

Suatu beton dikatakan SCC apabila sifat dari beton segar memenuhi kriteria seperti tercantum di bawah ini.

a. *Filling Ability*

Kemampuan campuran beton segar mengisi ruangan atau cetakan dengan beratnya sendiri, untuk mengetahui beton memiliki kemampuan *filling* maka beton segar diuji menggunakan alat *slump cone*, dengan waktu yang diperlukan aliran beton untuk mencapai diameter 50 cm (SF50) 3 – 15 detik dan diameter maksimum yang dicapai aliran beton (SFmax) 65 – 75 cm (Japan Society of Civil Engineers, 2007).

b. *Passing Ability*

Kemampuan campuran beton segar untuk melewati celah-celah antar besi tulangan atau bagian celah yang sempit dari cetakan, untuk mengetahui beton memiliki kemampuan ini dilakukan uji dengan menggunakan alat *L-Shape Box*, dengan perbedaan tinggi yang diperlukan aliran beton arah horizontal (H2/H1) lebih besar dari 0,8 (The European Guidelines For Self Compacting Concrete, 2005).

c. *Segregation Resistance*

Ketahanan campuran beton segar terhadap segregasi, untuk mengetahui beton memiliki kemampuan ini dilakukan uji dengan menggunakan alat *V-Funnel*, dengan waktu yang diperlukan beton segar

untuk segera mengalir melalui mulut di ujung bawah alat ukur *V-funnel* antara 7 – 13 detik (Japan Society of Civil Engineers, 2007).

## **2.5 Viscocrete 1003**

Menurut PT. Sika Indonesia (2013), Sika Viscocrete 1003 adalah *superplasticizer* berbasis *polycarboxylate* generasi ke tiga untuk beton dan mortar. Secara khusus dikembangkan untuk produksi beton dengan kemudahan mengalir dan sifat mengalir yang tahan lama serta mengurangi segregasi dan bleeding secara signifikan. Sika Viscocrete 1003 digunakan untuk beberapa jenis beton yaitu:

1. beton dengan sifat mengalir tinggi,
2. *Self-Compacting Concrete*,
3. beton dengan pengurangan air yang sangat tinggi (hingga 30%),
4. beton mutu tinggi.

Dalam penggunaannya untuk pembuatan *Self Compacting Concrete*, dosis yang disarankan oleh PT. Sika Indonesia adalah 0,6 – 1,6 % dari berat semen (PT. Sika Indonesia, 2013).

## **2.6 Serat Serabut Kelapa**

Menurut Suhardiyono (1989), serabut kelapa adalah bahan berserat dengan ketebalan sekitar 5 cm, merupakan bagian terluar dari buah kelapa. Buah kelapa sendiri terdiri atas serabut 35%, tempurung 12%, daging buah 28%, dan air buah 25%. Adapun sabut kelapa terdiri atas 78% dinding sel dan 22,2% rongga. Salah satu cara mendapatkan serat dari sabut kelapa yaitu dengan ekstraksi menggunakan

mesin. Serat yang dapat diekstraksi diperoleh 40% serabut berbulu dan 60% serat matras. Dari 100 gram serabut yang diabstrasikan diperoleh sekam 70 bagian, serat matras 18 bagian, dan serat berbulu 12 bagian. Dari segi teknis sabut kelapa memiliki sifat-sifat yang menguntungkan, antara lain mempunyai panjang 15 - 30 cm, tahan terhadap serangan mikroorganisme, pelapukan dan pekerjaan mekanis (gosokan dan pukulan) dan lebih ringan dari serat lain. Menurut Asasutjarita *et al.* (2007), serat sabut kelapa terdiri dari 16.8% hemiselulosa, 68.9% selulosa dan 32.1% lignin.

### **2.7 Perlakuan Alkali (Alkaline Treatment) Serat Serabut Kelapa**

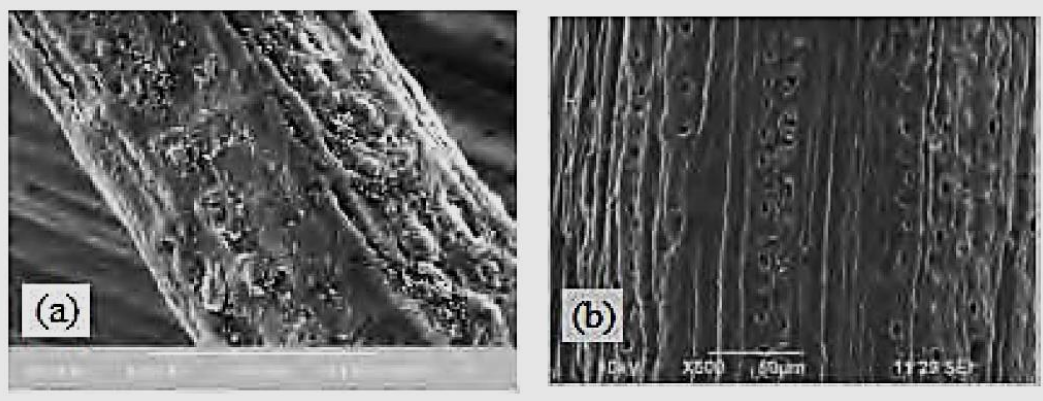
Untuk memperoleh ikatan yang baik antara matriks dan serat dilakukan modifikasi permukaan serat. Modifikasi permukaan dilakukan untuk meningkatkan kompatibilitas antara serat alam dengan matriks. Alkalisasi pada serat alami adalah metode yang telah digunakan untuk menghasilkan serat berkualitas tinggi. Alkalisasi pada serat merupakan metode perendaman serat ke basa alkali.



*Alkaline treatment* atau *mercerization* adalah perlakuan kimia yang paling sering digunakan untuk serat alami. Tujuan dari alkalisasi yang paling penting disini adalah mengacaukan ikatan *hydrogen* di stuktur serat, sehingga menambah kekasaran serat tersebut. Proses alkalisasi menghilangkan komponen penyusun serat yang kurang efektif dalam menentukan kekuatan antar muka yaitu hemiselulosa, lignin atau pektin. Dengan berkurangnya hemiselulosa, lignin atau

pektin, *wettability* serat oleh matriks akan semakin baik, sehingga kekuatan antarmuka pun akan meningkat. Selain itu, pengurangan hemiselulosa, lignin atau pektin, akan meningkatkan kekasaran permukaan yang menghasilkan *mechanical interlocking* yang baik (Maryanti *et al*, 2011).

Penelitian yang dilakukan oleh Karthikeyan *et al.* (2013) mengenai pengujian *Scanning Electron Microscopy* (SEM) pada serat sabut kelapa yang ditunjukkan pada Gambar 2.2.



Gambar 2.2 Serat Sabut Kelapa (a) Sebelum Alkalisasi (b) Sesudah Alkalisasi (Sumber : *Journal of Scientific & Industrial Research* Vol.72, Februari 2013)

Pada Gambar 2.2 (a) dan (b) menunjukkan serat sabut kelapa sebelum dan sesudah dilakukan *alkali treatment*. Dari Gambar 2.2 (a), dapat dilihat permukaan dari serat sabut kelapa diselimuti dengan berbagai lapisan yang diantaranya adalah pektin, lignin, dan kotoran. Permukaan serat yang kasar dan memiliki tekstur yang tidak beraturan. Setelah dilakukan *alkali treatment*, sebagian besar komposisi lignin dan pektin dihilangkan yang menghasilkan permukaan yang lebih kasar yang dapat dilihat pada Gambar 2.2 (b).

## 2.8 Parameter Pengujian Beton Segar

Pengukuran sifat beton segar jenis *self-compacting concrete* harus dilakukan secara menyeluruh terhadap empat karakteristik utamanya, yang meliputi: *flowability/filling ability*, *viscosity*, *passing ability*, dan *segregation resistance*, dengan menggunakan beberapa alat ukur standar seperti: *Slump-Flow Test*, *L-shape Box*, *V-Funnel*, dan *sieve segregation* (EFNARC, 2005).

### 2.8.1. *Slump Flow Test*

*Slump flow test* dapat dipakai untuk menentukan *filling ability* baik di laboratorium maupun di lapangan dan dengan memakai alat ini dapat diperoleh kondisi workabilitas beton berdasarkan kemampuan penyebaran beton segar yang dinyatakan dengan besaran diameter yaitu antara 60 cm – 75 cm. Kebutuhan nilai *slump flow* untuk pengecoran konstruksi bidang vertikal berbeda dengan bidang horizontal. Kriteria yang umum dipakai untuk penentuan awal workabilitas *self compacting concrete* berdasarkan tipe konstruksi adalah sebagai berikut:

1. Untuk konstruksi vertikal, disarankan menggunakan *slump flow* antara 65 cm – 70 cm
2. Untuk konstruksi horizontal, disarankan menggunakan *slump flow* antara 60 cm – 65 cm (Silitonga, 2011)

Tabel 2.4 Kelas SCC Berdasarkan Nilai *Slump*  
(EFNARC, 2005)

Kelas	<i>Slump Flow</i> (mm)
SF1	550-650
SF2	660-750
SF3	760-850

Berikut ini adalah tipikal kelas *slump flow* untuk berbagai aplikasi:

A. SF1 (550-650 mm) sesuai untuk:

1. Struktur beton bertulangan sedikit atau beton tak bertulang yang dicor dari atas (misalnya pelat perumahan)
2. Pengecoran dengan sistem injeksi pompa (misalnya lapisan terowongan)
3. Bagian yang cukup kecil untuk mencegah aliran horizontal yang panjang (misalnya tiang dan beberapa pondasi dalam).

B. SF2 (660-750 mm) adalah cocok untuk berbagai aplikasi normal (misalnya dinding, kolom)

C. SF3 (760-850 mm) biasanya diproduksi dengan ukuran maksimal agregat yang kecil (kurang dari 16 mm) dan digunakan untuk aplikasi vertikal pada struktur yang sangat padat, struktur dengan bentuk yang kompleks, atau untuk mengisi bagian bawah bekisting. SF3 akan sering memberikan permukaan akhir lebih baik dari SF 2 untuk aplikasi vertikal yang normal tetapi ketahanan terhadap segregasi lebih sulit dikendalikan.

Nilai-nilai target yang lebih tinggi dari 850 mm dapat ditentukan dalam beberapa kasus khusus tapi harus dilakukan dengan hati-hati mengenai pencegahan terhadap segregasi dan ukuran maksimum agregat biasanya harus lebih rendah dari 12 mm.

### **2.8.2. *L-Shaped Box Test***

Pengujian *L-Shaped Box* dilakukan untuk mengetahui kemudahan beton mengalir dalam satu kotak yang berbentuk “L”. Di dalam kotak tersebut diberi



penyekat berupa tulangan untuk mengetahui kemampuan beton mengalir melalui tulangan tersebut. Hasil akhir pengujian ini dapat dilihat dengan mengetahui kemampuan melewati tulangan (*passing ability*) setelah beton mengalir dalam waktu tertentu. Menurut Silitonga (2011), nilai *passing ability* diperhitungkan menggunakan persamaan:

$$PA = \frac{H_2}{H_1} \dots\dots\dots(2-2)$$

Dengan,

$H_1$  = Ketinggian *self-compacting concrete* pada bagian vertikal

$H_2$  = Ketinggian *self-compacting concrete* pada bagian horizontal

### 2.8.3. V-Funnel Test

Metode pengujian ini berguna untuk mengevaluasi ketahanan segregasi, *filling ability*, dan viskositas material beton SCC (Ouchi *et al*, 2003). Cara kerja alat *V-Funnel* seperti tercantum di bawah ini.

- a. Penutup bagian bawah ditutup.
- b. Campuran beton segar diisikan pada *V-Funnel* sampai jenuh.
- c. Penutup bagian bawah dibuka sehingga campuran beton segar mengalir.
- d. Catat lama waktu beton mengalir hingga *V-Funnel* kosong.

### 2.8.4. Viskositas

Viskositas dapat dinilai pada saat  $T_{500}$  selama uji *slump flow* atau dinilai berdasarkan waktu alir *V-Funnel*. Nilai waktu yang diperoleh tidak mengukur viskositas SCC tetapi berkaitan dengan kecepatan aliran. Beton dengan viskositas rendah akan memiliki aliran awal yang sangat cepat dan kemudian berhenti. Beton dengan viskositas tinggi dapat terus merambat melewati perpanjangan waktu.

Berikut ini adalah tipikal kelas viskositas menurut *The European Guidelines for Self Compacting Concrete* :

Tabel 2.5 Kelas SCC Berdasarkan Nilai  $T_{500}$  dan *V-funnel*  
(*The European Guidelines for SCC, 2005*)

Kelas	$T_{500}$ (detik)	<i>V-funnel</i> (detik)
VS1	$\leq 2$	$\leq 8$
VS2	$> 2$	9 - 25

1. VS1/VF1 memiliki kemampuan mengisi yang baik bahkan dengan tulangan padat dan umumnya memiliki permukaan akhir terbaik. Namun, campuran beton ini lebih mungkin menderita bleeding dan segregasi.
2. VS2/VF2 tidak memiliki batas kelas atas tapi dengan meningkatnya waktu aliran, lebih memungkinkan untuk menunjukkan efek *thixotropic*, yang mungkin dapat membantu dalam membatasi tekanan bekisting atau meningkatkan ketahanan terhadap segregasi. Efek negatif mungkin dialami mengenai permukaan akhir yang berlubang.

## 2.9 Beberapa Penelitian Terkait

Penelitian yang dilakukan oleh Zulkifly *et al.* (2013) pada beton normal dengan proporsi penambahan serat serabut kelapa sebesar 0,3% dari berat total beton diperoleh kuat tekan maksimum sebesar 20,43 MPa, sedangkan pada beton normal tanpa penambahan serat serabut kelapa diperoleh nilai kuat tekan sebesar 19,91 MPa. Penambahan serat serabut kelapa pada beton dapat meningkatkan nilai kuat tekan sebesar 2,11% dari beton normal tanpa penambahan serat serabut kelapa. Semua variasi campuran menggunakan fas yang tetap yaitu 0,52.

Penelitian yang dilakukan oleh Fandy *et al.* (2013) pada beton normal dengan penambahan serat serabut kelapa dengan perlakuan alkali menggunakan larutan NaOH, yaitu sebesar 0,5% dari volume beton mengalami peningkatan nilai kuat tekan dari beton konvensional sebesar 13,5% untuk perlakuan alkali 1 M dan 17,8% untuk perlakuan alkali 1,25 M. Beton dengan penambahan serat serabut kelapa sebesar 0,75% dengan perlakuan alkali (1 M dan 1,25 M) memiliki nilai kuat tarik tertinggi diantara beton dengan variasi serat lainnya, namun nilai kuat tariknya masih lebih rendah dibandingkan dengan beton konvensional (tanpa penambahan serat).

Penelitian yang dilakukan oleh Ardy (2017) pada beton normal dengan penambahan serat serabut kelapa dengan perlakuan alkali menggunakan larutan NaOH 1,5 M, yaitu sebesar 1% dari berat semen mengalami peningkatan nilai kuat tekan dari beton konvensional sebesar 33,47% dan nilai kuat tarik meningkat sebesar 8,90% serta modulus elastisitas yang diperoleh sebesar 26852,95 MPa.

Penelitian yang dilakukan oleh Mariani *et al.* (2006) pada penambahan *superplasticizer* kadar 1,5%, 2% dan 2,5% menghasilkan SCC yang memenuhi keadaan *self compactibility* tanpa terjadi segregasi material dan pada kadar 1,5% adalah kadar optimal dilihat dari nilai kuat tekan tertinggi sebesar 47,35 MPa dan memiliki workabilitas yang baik.

Penelitian yang dilakukan oleh Citrakusuma (2012) pada *self compacting concrete* dengan kadar *superplasticizer* yang bervariasi didapat nilai kuat tekan rata-rata tertinggi pada persentase *superplasticizer* 1,5% yaitu sebesar 1024,14 kg/cm<sup>2</sup> dengan nilai fas 0,288.

Penelitian yang dilakukan oleh Anggie *et al.* (2014) pada varian campuran beton *geopolymer* dengan penambahan *superplasticizer* sebanyak 0,2%, 0,5% dan 1,5% mengalami peningkatan kuat tekan yang tidak terlalu signifikan, tetapi pada penambahan 1% dan 2% justru menyebabkan penurunan kuat tekan.

