

**ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG
DAGANG BERDASAR METODE EOQ PADA UD. BANDUNG**

Skripsi

**Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana Ekonomi
(S1)**

Pada Program Studi Manajemen

Fakultas Ekonomi Universitas Atma Jaya Yogyakarta



Disusun Oleh:

Ignatius Henry Kurniawan

NPM: 13 03 20309

FAKULTAS EKONOMI

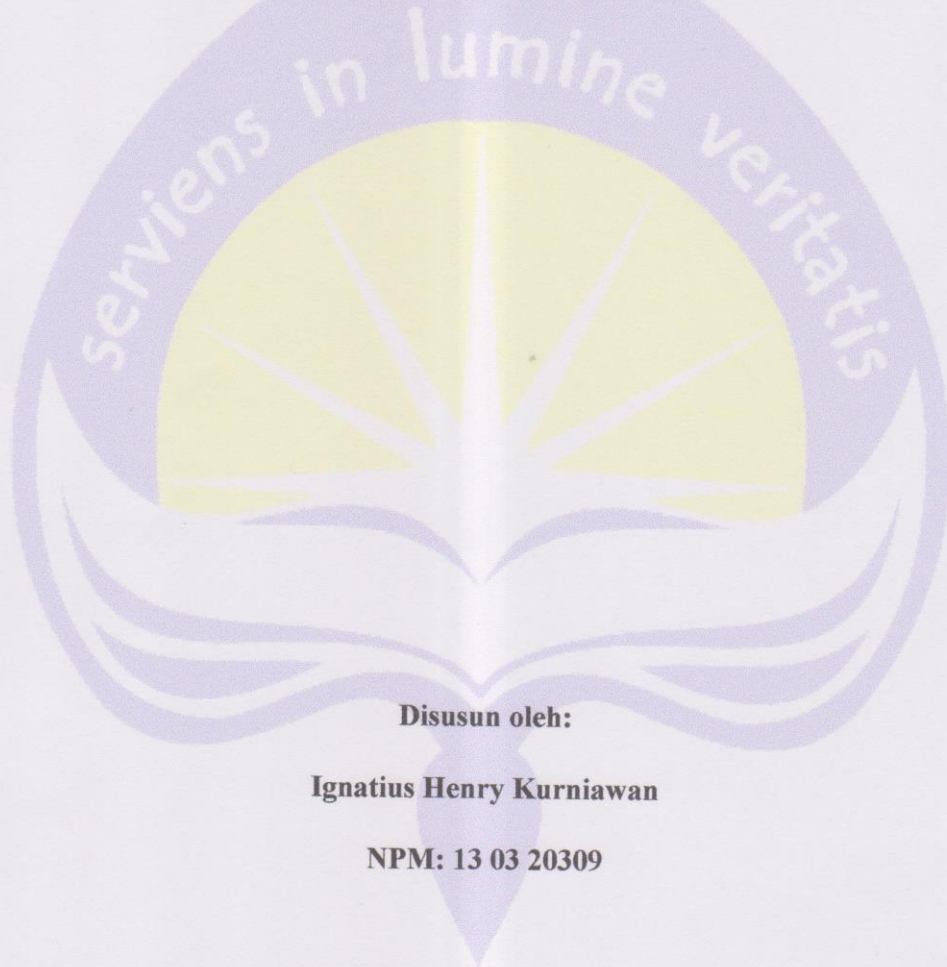
UNIVERSITAS ATMAJAYA YOGYAKARTA

YOGYAKARTA,

2017

Skripsi

**ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG
DAGANG BERDASAR METODE EOQ PADA UD. BANDUNG**



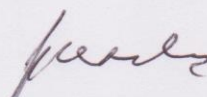
Disusun oleh:

Ignatius Henry Kurniawan

NPM: 13 03 20309

Telah dibaca dan disetujui oleh:

Pembimbing


Drs. P. Didit Krisnadewara, M.M

20 September 2017

Skripsi

**ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG
DAGANG BERDASAR METODE EOQ PADA UD. BANDUNG**

Yang dipersiapkan dan disusun oleh

Ignatius Henry Kurniawan

NPM: 13 03 20309

Telah dipertahankan didepan panitia penguji

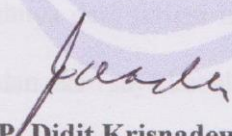
Pada tanggal 3 November 2017

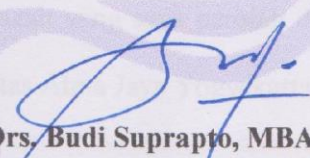
Dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima sebagai salah satu persyaratan untuk mencapai gelar Sarjana Ekonomi (S1) Program Studi
Ekonomi Manajemen

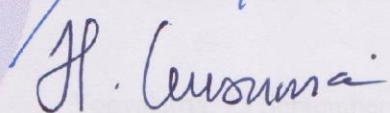
SUSUNAN PANITIA PENGUJI

Ketua Penguji

Anggota Penguji


Drs. P. Didit Krisnadewara, MM



Drs. Budi Suprpto, MBA., Ph.D.


Gabriella Hanny Kusuma. SE., M.Sc.

Yogyakarta, 3 November 2017

Dekan Fakultas Ekonomi

Universitas Atma Jaya Yogyakarta


Drs. Budi Suprpto, MBA., Ph.D.



PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini dengan sesungguhnya menyatakan bahwa skripsi dengan judul:

ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG DAGANG BERDASAR METODE EOQ PADA UD. BANDUNG

Benar-benar hasil karya saya sendiri. Pernyataan, ide, maupun kutipan baik langsung maupun tak langsung yang bersumber dari tulisan atau ide orang lain dinyatakan secara tertulis dalam skripsi ini dalam catatan perut dan daftar pusaka. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa saya melakukan plagiasi sebagian atau seluruhnya dari skripsi ini, maka gelar dan ijazah yang saya peroleh dinyatakan batal dan akan saya kebalikan kepada Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Yogyakarta, 23 September 2017

Yang menyatakan



Ignatius Henry Kurniawan

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat rahmat dan karunia-Nya sehingga tugas penyusunan skripsi yang berjudul “Analisis Sistem Pengendalian Persediaan Barang Dagangan Berdasar Metode EOQ Pada UD. Bandung” dapat diselesaikan. Tugas akhir ini disusun dan diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan mencapai derajat Sarjana Ekonomi (S1) pada Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini tidak lepas dari bimbingan, bantuan, dan dukungan dari beberapa pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Drs. P. *Didit Krisnadewara*, M.M., selaku dosen pembimbing utama yang selalu memberikan masukan, arahan, dan dukungan sehingga penyusunan skripsi ini dapat diselesaikan.
2. Jessica Kristanty Sunarto yang selalu mendampingi dan mengingatkan untuk mengerjakan skripsi dan selalu mendampingi dalam bisnis yang sedang kita bangun.
3. Bapak Ferry Santoso selaku pemilik UD. Bandung yang telah memberikan izin untuk melakukan penelitian dan telah membantu memberikan informasi yang berkaitan dengan penulisan skripsi ini.

4. Teman-teman seperjuangan dari awal semester yang selalu ada dalam suka dan duka yaitu Bimo, Teddy, Luru, Wahyu, Sepep, Mikha dan Atta.

Dengan rendah hati, penulis berharap semoga skripsi ini dapat bermanfaat bagi yang membaca. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini tidak luput dari kesalahan dan kekurangan. Oleh karena itu, diharapkan ada kritik dan saran yang membangun diberikan demi penyusunan skripsi yang lebih baik.

Yogyakarta, 23 September 2017



Ignatius Henry Kurniawan

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
INTISARI	xiv
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Batasan Masalah	4
1.5. Manfaat Penelitian	5
1.6. Sistematika Penulisan	6
BAB II	7
LANDASAN TEORI	7
2.1 Manajemen Persediaan	7
2.1.1. Persediaan	9
2.1.2. Fungsi Persediaan	12
2.1.3. Pengendalian Persediaan	14
2.1.4. Jenis-Jenis Persediaan	15
2.1.5. Sistem Persediaan Independen	17

2.2.	Economic Order Quantity (EOQ)	19
2.3.	Biaya Persediaan	21
2.4.	Efek Perubahan Permintaan, Biaya Pesan dan Biaya simpan dalam menentukan EOQ.	25
2.5.	Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	26
2.6.	<i>Service Level</i>	27
2.7.	Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)	28
2.8.	Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>).....	28
2.9.	Studi Terkait	29
BAB III	32
METODE PENELITIAN	32
3.1	Objek Penelitian.....	32
3.2	Jenis Data.....	32
3.3	Teknik Pengumpulan Data.....	32
3.4	Metode Analisis	33
3.4.1	<i>Economic Order Quantity</i>	33
3.4.2	Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>).....	33
3.4.3	Perhitungan Total Biaya Persediaan (TC)	34
3.4.4	Frekuensi Pembelian / Jumlah Pesanan	34
3.4.5	Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	35
3.4.6.	Uji Beda – <i>Paired Samples T-Test</i>	35
BAB IV	36
ANALISIS DAN PEMBAHASAN	36
4.1.	Sejarah UD Bandung	36
4.2	Visi dan Misi Perusahaan	37
4.2.1	Visi.....	37
4.2.2.	Misi	37
4.3	Bagian Personalia	37

4.4 Analisis Data Persediaan Pillow Block	38
4.4.1 Alur Proses Persediaan UD. Bandung	39
4.4.2 – Penjualan <i>Pillow Block</i> terhadap omset.....	40
4.4.3 - Penjualan <i>Pillow Block</i> UCP 205-16.....	41
4.4.4 - Penjualan <i>Pillow Block</i> UCP 207-20.....	42
4.4.5 - Data Permintaan UCP 205-16 dan 207-20 tahun 2012 – 2016	43
4.4.6 Biaya Pemesanan <i>Pillow Block</i> UCP 205-15 & UCP 207-20	43
4.4.7 Biaya Penyimpanan <i>Pillow Block</i> UCP 205-15 & UCP 207-20 – UD Bandung	46
4.5. Metode EOQ – Economic Order Quantity	50
4.5.1. Kuantitas Pemesanan Optimal UCP 205-16.....	52
4.5.2. Kuantitas Pemesanan Optimal UCP 207-20.....	54
4.6 Titik Pemesanan Ulang (ROP)	57
4.6.1. Titik Pemesanan Ulang <i>Pillow Block</i> UCP 205-16 UD. Bandung	57
4.6.2. Titik Pemesanan Ulang <i>Pillow Block</i> UCP 207-20 UD. Bandung	60
4.7 Perbandingan Total Biaya (Total Cost) antara Metode Traditional dan Metode EOQ.....	63
4.7.1. Perbandingan Total Biaya UCP 205-16.....	63
4.7.2. Perbandingan Total Biaya UCP 207-20.....	67
4.8. Uji Beda <i>Paired Sample T-Test</i> terhadap Total Biaya antara metode Tradisional dengan Metode EOQ.....	72
4.8.1. <i>Paired Sample T-Test</i> Penggunaan Metode EOQ pada <i>Pillow Block</i> UCP 205-16	72
4.8.2. <i>Paired Samples T-Test</i> Penggunaan EOQ pada <i>Pillow Block</i> UCP 207- 20.....	73
4.9. Safety Stock - Persediaan Pengaman	73
4.9.1. Persediaan Pengaman <i>Pillowblock</i> UCP 205-16 UD. Bandung.....	73
4.9.2. Persediaan Pengaman <i>Pillowblock</i> UCP 207-20 UD. Bandung	76
4.10. Rekomendasi bagi UD. Bandung terkait EOQ, ROP, dan <i>Safety Stock</i> untuk 4 tahun ke depan.....	78

4.10.1. Peramalan EOQ UCP 205-16 dan UCP 207-20.....	78
4.10.2. Peramalan ROP UCP 205-16 dan UCP 207-20	81
4.10.3. Peramalan Safety Stock UCP 205-16 dan UCP 207-20.....	83
4.11. Pembahasan Penelitian Sebelumnya	85
BAB V.....	86
KESIMPULAN & SARAN.....	86
5.1 Kesimpulan dari Penerapan Metode EOQ pada UD Bandung.....	86
5.1.1 Pemesanan Optimal & Total Biaya	86
5.1.2 <i>Safety stock</i> (persediaan pengaman)	88
5.1.3 <i>Reorder point</i> (titik pemesanan ulang)	88
5.2 Saran Bagi UD Bandung Dalam Mengelola Persediaan	89
5.2.1 Penerapan Metode EOQ pada <i>Pillow block</i> UCP 205-16 & 207-20....	89
5.2.2 <i>Safety stock</i> (Persediaan pengaman)	89
5.2.3 <i>Reorder Point</i> (Titik Pemesanan Ulang)	90
5.3 Keterbatasan & Kendala Penelitian.....	90

DAFTAR PUSTAKA

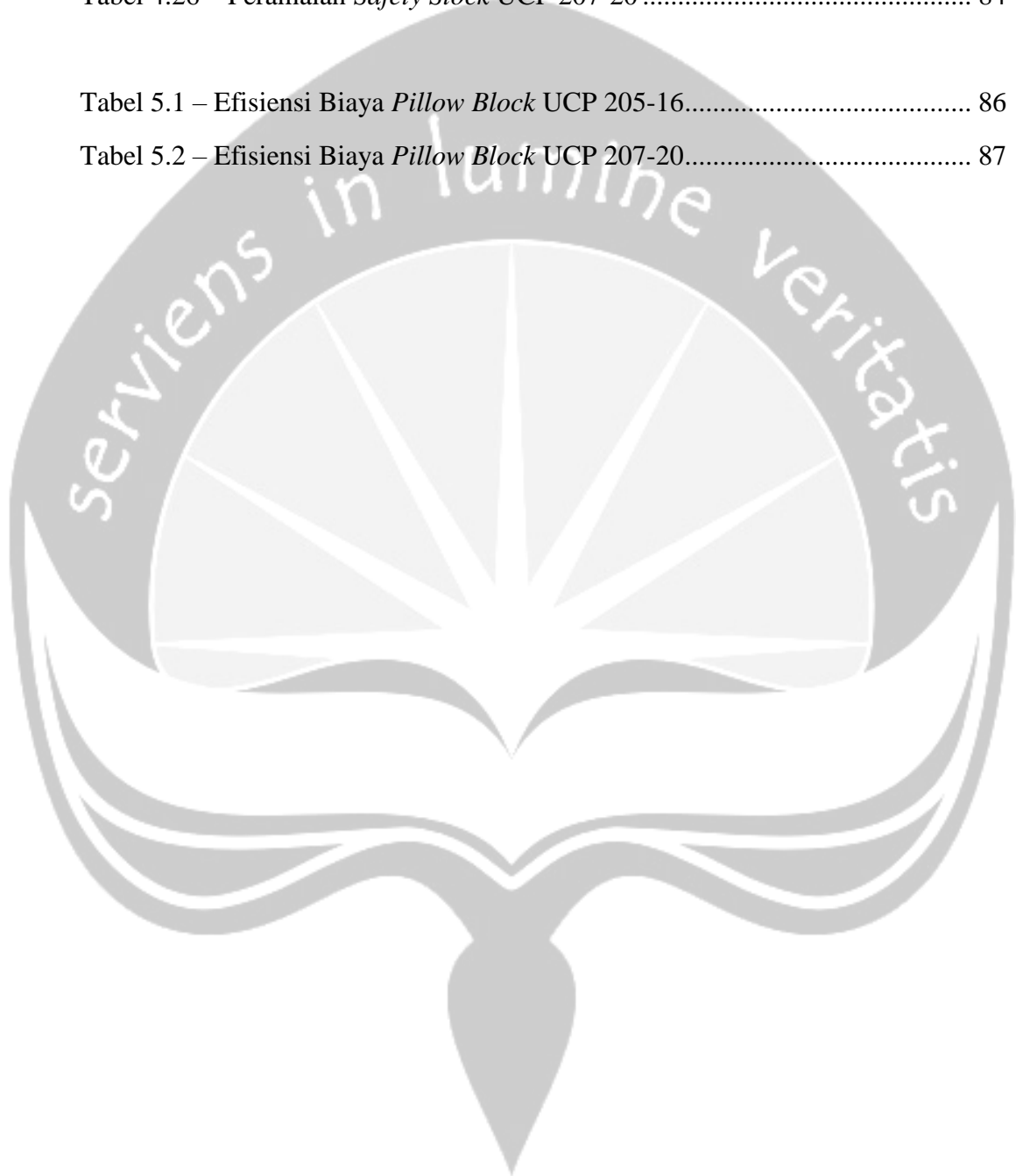
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 1.1 - Penelitian Terdahulu	29
Tabel 4.1 - Bagian Personalia UD. Bandung	37
Tabel 4.2 - Presentase Penjualan <i>Pillow Block</i> terhadap Omset UD. Bandung....	40
Tabel 4.3 - Presentase Omset <i>Pillow Block</i> UCP 205-16 tahun 2012 – 2016	41
Tabel 4.4 - Presentase Omzet <i>Pillow Block</i> UCP 207-20 tahun 2012 – 2016	42
Tabel 4.5 - Permintaan <i>Pillow Block</i> UCP 205-16 & 207-20 Tahun 2012 - 2016	43
Tabel 4.6– Biaya Pemesanan UCP 205-16 UD. Bandung	45
Tabel 4 7- Biaya Pemesanan UCP 207-20 UD. Bandung.....	46
Tabel 4.8 - Biaya Sewa Gudang–UD Bandung tahun 2012 - 2016	47
Tabel 4 9– Biaya Penyimpanan UCP 205-16 UD. Bandung	50
Tabel 4.10 – Biaya Penyimpanan UCP 207-20 UD. Bandung	51
Tabel 4.11 - Kuantitas Pemesanan Optimal (EOQ) UCP 205-16 UD. Bandung..	53
Tabel 4.12 – Kuantitas Pemesanan Optimal (EOQ) UCP 207-20 UD. Bandung.	55
Tabel 4 13- ROP (Titik Pemesanan Ulang) UCP 205-16 UD. Bandung.....	59
Tabel 4.14 – ROP (Titik Pemesanan Ulang) UCP 207-20 UD. Bandung	62
Tabel 4.15 - Perbandingan Total Biaya tanpa EOQ dan Metode EOQ UCP 205-16 UD. Bandung	63
Tabel 4.16 – Perbandingan Total Biaya tanpa EOQ dan dengan EOQ UCP 207-20 UD. Bandung	68
Tabel 4.17. <i>Paired Samples Test</i> UCP 205-16.....	72
Tabel 4.18 – <i>Paired Samples Test</i> UCP 207-20.....	73
Tabel 4.19- Persediaan Pengaman UCP 205-16 UD. Bandung	75
Tabel 4.20 - Persediaan Pengaman UCP 207-20 UD. Bandung.....	76
Tabel 4.21 – Peramalan EOQ UCP 205-16	78
Tabel 4.22 – Peramalan EOQ UCP 207-20	80
Tabel 4.23 – Peramalan ROP EOQ 205-16	81

Tabel 4.24 – Peramalan ROP UCP 207-20.....	82
Tabel 4.25 – Peramalan Safety Stock UCP 205-16	83
Tabel 4.26 – Peramalan <i>Safety Stock</i> UCP 207-20	84
Tabel 5.1 – Efisiensi Biaya <i>Pillow Block</i> UCP 205-16.....	86
Tabel 5.2 – Efisiensi Biaya <i>Pillow Block</i> UCP 207-20.....	87



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 4.1 – Alur Proses Persediaan pada UD. Bandung.....	39
Grafik 4.1 - Perbandingan biaya persediaan dengan Metode EOQ dan tanpa EOQ – UCP 205-16.....	64
Grafik 4.2 - Penghematan Biaya dengan Metode EOQ-UCP 205-16.....	64
Grafik 4.3 - Perbandingan kuantitas pemesanan <i>Pillow Block</i> UCP 205-16.....	65
Grafik 4.4 - Perbandingan frekuensi pemesanan <i>Pillow Block</i> UCP 205-16.....	66
Grafik 4.5- Perbandingan biaya persediaan dengan Metode EOQ dan tanpa Metode EOQ – UCP 207-20.....	69
Grafik 4.6 - Penghematan Biaya dengan Metode EOQ-UCP 207-20.....	69
Grafik 4.7 - Perbandingan kuantitas pemesanan <i>Pillow Block</i> UCP 207-20.....	70
Grafik 4.8 - Perbandingan frekuensi pemesanan <i>Pillow Block</i> UCP 207-20.....	71

INTISARI

ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BARANG DAGANG BERDASAR METODE EOQ PADA UD. BANDUNG

Disusun oleh:

Ignatius Henry Kurniawan

NPM: 13 03 20309

Pembimbing

Drs. P. Didit Krisnadewara, M.M

Abstrak

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui bagaimana sistem persediaan barang pada UD. Bandung di Yogyakarta, baik dengan pendekatan metode kualitatif maupun kuantitatif melalui pengamatan langsung, wawancara dan pengumpulan data persediaan. Tujuan dari hal tersebut adalah untuk membuat diskripsi yang akurat dan sistematis dalam pengendalian persediaan pada UD. Bandung di Yogyakarta. Selama ini perusahaan tidak menerapkan perhitungan berdasarkan metode pemesanan optimal (*EOQ*), metode titik pemesanan kembali (*ROP*), dan persediaan pengaman (*Safety Stock*) dalam pengendalian persediaan. Hasil dari penelitian ini dimana diharapkan UD Bandung bisa menerapkan 3 (tiga) metode diatas yaitu *EOQ*, *ROP* dan *Safety Stock* dalam pengendalian persediaan, agar tidak terjadi kehabisan persediaan dimana akan menambah akses yang lebih luas dari kurang baiknya persediaan dimasa mendatang.

Keywords : *Persediaan, EOQ, ROP and Safety Stock.*