

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari analisis 25 responden kuisioner yang terkumpul, dapat diketahui data tiap variabel tentang kontrol terhadap proses pengadaan material beton *ready mix* pada proyek konstruksi, faktor-faktor pemilihan *supplier*, dan kontrol terhadap aspek resiko dan hambatan pengadaan material beton *ready mix*. Data diolah menggunakan *software Ms Excel* sehingga didapatkan nilai *Mean* dan Standar Deviasi. Setelah itu, dari data tiap variable tersebut ditentukan *ranking* dengan mengurutkan *Mean* dari yang terbesar ke terkecil dan standar deviasi dari yang terkecil ke terbesar. Berikut analisis data variabel berdasarkan data yang telah didapatkan.

1. Pada analisis data tentang bentuk informasi untuk pembelian atau pemesanan beton *ready mix* menurut responden yang paling penting atau perlu dilakukan adalah pengiriman bahan yang tepat waktu dengan nilai *mean* 4,720 dan standar deviasi 0,458.
2. Pada analisis data tentang kontrol terhadap proses pemesanan material beton *ready mix* menurut responden yang paling perlu dilakukan adalah menetapkan kualitas dan spesifikasi bahan yang dibutuhkan dengan nilai *mean* 4,680 dan standar deviasi 0.557. Selanjutnya untuk penerapan yang dilakukan dalam proses pembelian beton *ready mix* menurut responden paling perlu dilakukan adalah mempergunakan catatan spesifikasi dan

kualitas pesanan pembelian untuk proses pemeriksaan pada saat penerimaan bahan dengan nilai *mean* 4,12 dan standar deviasi 0,726.

3. Pada analisis data tentang kontrol terhadap kualitas dan spesifikasi beton *ready mix* menurut responden paling perlu dilakukan adalah memastikan adanya jaminan pada saat penerimaan bila beton *ready mix* tidak diuji lagi di lapangan dengan nilai *mean* 4.400 dan standar deviasi 0.816.
4. Pada analisis data tentang kontrol terhadap pemeriksaan dan pengujian beton *ready mix* yang paling perlu dilakukan yaitu menyesuaikan standar pemeriksaan dan pengujian bahan dan komposisi dengan standar nasional atau standar calon pelanggan dengan nilai *mean* 4.120 dan standar deviasi 0.666. Selanjutnya berkaitan tentang praktik penerapan yang dilakukan untuk mengontrol pemeriksaan dan pengujian beton *ready mix* yang paling perlu dilakukan yaitu menyingkirkan dan menolak beton *ready mix* yang rusak atau tidak sempurna dengan nilai *mean* 4,480 dan standar deviasi 0,586.
5. Pada analisis data tentang kontrol terhadap proses penerimaan akhir yang paling perlu dilakukan adalah menolak beton *ready mix* yang hasil pemeriksaan akhir tidak sesuai dengan pemeriksaan sebelumnya dengan nilai *mean* 4.400 dan standar deviasi 0.645.

Hasil analisis pada variabel terkait kontrol terhadap proses pengadaan beton *ready mix* yang paling perlu dilakukan setelah rekapitulasi data adalah bentuk informasi untuk pembelian atau pemesanan beton *ready mix* dengan

kriteria pengiriman bahan yang tepat waktu, dengan nilai *mean* 4.72 dan standar deviasi 0,458.

Untuk variabel tentang faktor-faktor cara pemilihan *supplier* bahan konstruksi, hasil analisis data menunjukkan bahwa faktor-faktor pemilihan *supplier* meliputi aspek pelayanan, kualitas material, harga dan potongan, waktu pengiriman, ketepatan pemesanan, lokasi proyek, citra/ nama baik *supplier*, fleksibilitas, kebijakan persediaan *supplier*. Dari data rekapitulasi dan hasil *ranking* yang didapat diperoleh bahwa faktor-faktor yang menjadi penentu utama dalam pemilihan *supplier* menurut responden adalah ketepatan pesanan, waktu pengiriman, serta pelayanan/ *service*, dengan nilai *mean* untuk ketepatan pesanan adalah 4.84 dan standar deviasi 0.473, nilai *mean* dari waktu pengiriman adalah 4.8 dan standar deviasi 0.408, nilai *mean* dari pelayanan/ *service* adalah 4.64 dan standar deviasi 0.490.

Untuk variabel tentang kontrol terhadap aspek-aspek resiko dan hambatan dalam proses *supply* beton *ready mix* diketahui bahwa terdapat 3 kategori resiko dan hambatan ditinjau dari sistem rantai pasok yaitu aliran material (*Production Flow*), aliran finansial (*Cash Flow*), aliran informasi (*Information Flow*). Setelah diolah dan ditentukan *ranking* dari data tiap variable resiko dan hambatan, maka didapat hasil data mengenai aspek resiko dan hambatan dalam proses pengadaan material beton *ready mix*. Berikut analisis data variabel berdasarkan data yang telah didapatkan.

1. Pada analisis aspek resiko dan hambatan berkaitan dengan aliran material pengadaan beton *ready mix* menurut responden yang paling mungkin

terjadi adalah risiko keterlambatan pengiriman oleh *supplier* kepada pihak kontraktor dengan nilai *mean* 2.640 dan standar deviasi 0.860.

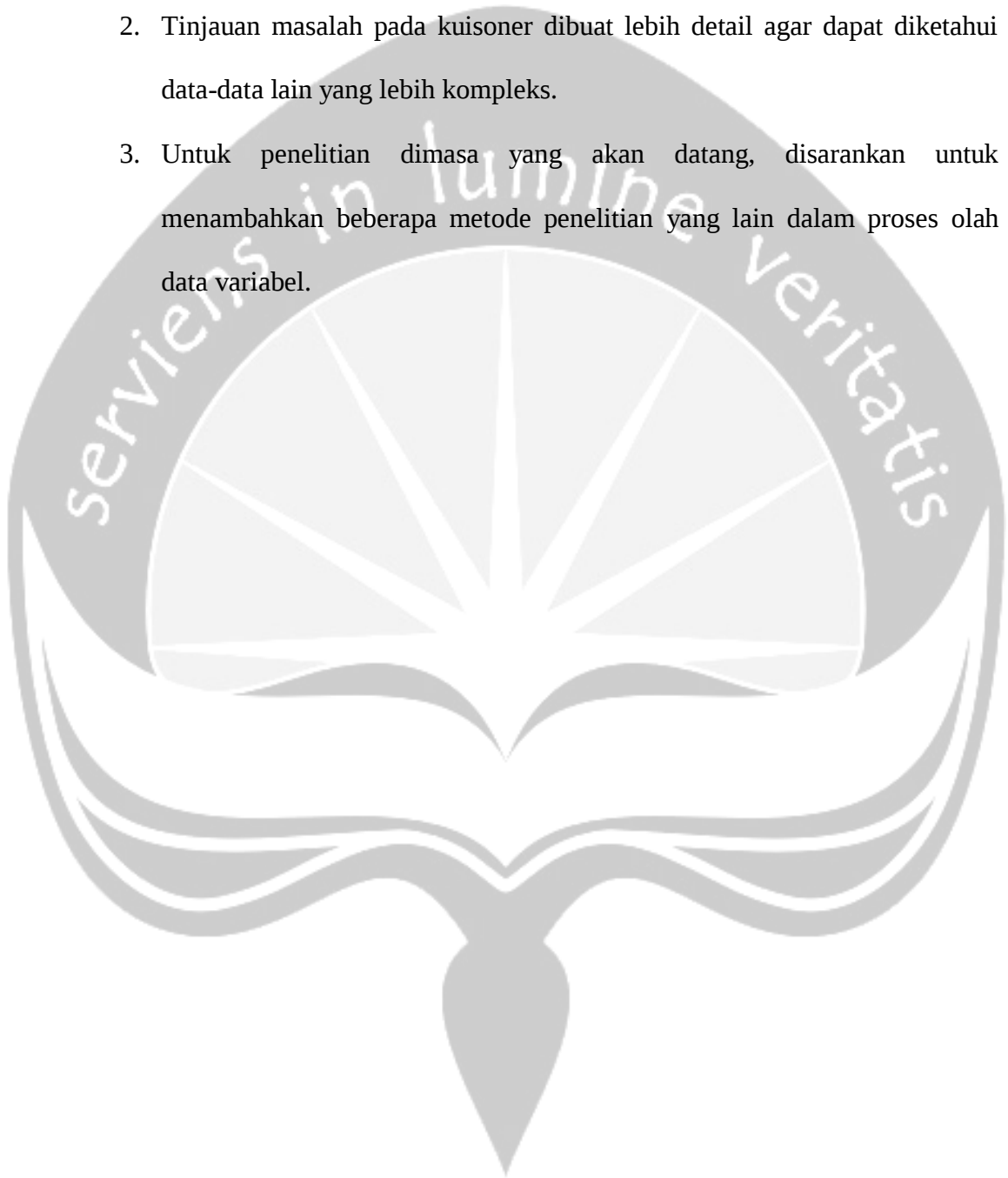
2. Pada analisis aspek resiko dan hambatan berkaitan dengan aliran material pengadaan beton *ready mix* menurut responden yang paling mungkin terjadi adalah terjadi peningkatan tarif pajak barang atau jasa dengan nilai *mean* 2.600 dan standar deviasi 0.866.
3. Pada analisis aspek resiko dan hambatan berkaitan dengan aliran informasi mengenai *supply* beton *ready mix* menurut responden yang paling mungkin terjadi adalah tidak adanya petunjuk penggunaan peralatan dan material oleh *supplier* kepada kontraktor dengan nilai *mean* 2.400 dan standar deviasi 0.816.

Hasil analisis rekapitulasi data kuesioner terkait kontrol terhadap aspek resiko dan hambatan pengadaan material beton *ready mix* menunjukkan bahwa resiko dan hambatan yang paling mungkin terjadi menurut responden adalah aliran material (*production flow*) dengan kriteria resiko keterlambatan pengiriman oleh *supplier* kepada pihak kontraktor, dengan nilai *mean* 2.64 dan standar deviasi 0,860.

5.2 Saran

Berdasarkan dari hasil analisis, pembahasan dan kesimpulan, ada beberapa saran yang harus diperhatikan oleh peneliti kepada pembaca. Harapannya, masukan yang diberikan dapat dipertimbangkan untuk kedepannya, yakni sebagai berikut:

1. Jumlah responden sebagai pengisi kuesioner sebaiknya ditambah agar data yang didapat lebih banyak.
2. Tinjauan masalah pada kuisoner dibuat lebih detail agar dapat diketahui data-data lain yang lebih kompleks.
3. Untuk penelitian dimasa yang akan datang, disarankan untuk menambahkan beberapa metode penelitian yang lain dalam proses olah data variabel.



DAFTAR PUSTAKA

Djojowiriono, S., 1984, *Manajemen Konstruksi I*, BP-KMTS-FT-UGM, Yogyakarta.

Direktorat Jenderal Cipta Karya - Kementerian Pekerjaan Umum, 2012. *Pedoman Teknis Pengadaan Barang dan Jasa*

Ervianto, W.I., 2002. *Manajemen Proyek Konstruksi*, Yogyakarta: Andi

Jacobs, F. Robert, Chase, Richard B., 2015. *Manajemen Operasi dan Rantai Pasokan*, Penerbit Salemba Empat.

Pujawan, I Nyoman. 2010. *Supply Chain Management*. Surabaya: Guna Widya.

Prabowo, Arvin Irshad. 2017. *Analisis Resiko Rantai Pasok Beton Ready Mix pada Proyek Hotel Batiqa Surabaya*, Skripsi Strata 1 pada Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.

Suhari, Anwar. 2001. *Struktur Beton Tahan Gempa*. Jakarta: Jatiswara.

Suharto, Iman, 1995, *Manajemen Proyek*, Jakarta: Erlangga.

Sofian, 2001, *Studi Mengenai Kontrol Terhadap Proses Manajemen Bahan Konstruksi*, Skripsi Strata 1 pada Universitas Atma Jaya Yogyakarta

KUESIONER

Analisis Kontrol Pengadaan Material Beton *Ready Mix* pada Proyek Konstruksi di Yogyakarta

Pengantar

Kuesioner ini dibuat untuk kepentingan penyelesaian Tugas Akhir di Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Sipil Universitas Atmajaya Yogyakarta. Dalam kuesioner ini terdapat beberapa pertanyaan menyangkut manajemen kontrol *supply* beton *ready mix* pada proyek konstruksi.

Penelitian ini sangat penting bagi peneliti, maka peneliti sangat mengharapkan Bapak/ Ibu dapat mengisi kuesioner ini dengan sebenar-benarnya. Atas perhatian dan kesediaan Bapak/ Ibu, peneliti menyampaikan ucapan terima kasih.

Kuesioner Bagian A

I. Data Responden

- a. Nama Responden (bila tidak dirahasiakan) :.....
- b. Pengalaman Responden di Proyek :.....
- c. Nama Proyek Responden (bila tidak dirahasiakan) :.....
- d. Alamat Proyek Responden (bila tidak dirahasiakan):.....
- e. Jumlah *Supplier* beton *ready mix* yang dipakai pada Proyek Responden responden :.....
- f. Nama *Supplier* beton *ready mix* yang dipakai pada Proyek Responden (bila tidak dirahasiakan) :.....

II. Hal-hal yang diperlukan untuk mengontrol proses proses *supply* beton *ready mix* pada proyek konstruksi

Keterangan :

Jawablah pertanyaan di bawah ini dengan cara dicentang (✓).

1 = Sangat tidak perlu dilakukan

2 = Tidak perlu dilakukan

3 = Netral

4 = Perlu dilakukan

5 = Sangat perlu dilakukan

A. Bentuk informasi untuk pembelian atau pemesanan beton *ready mix*

1. Pertanyaan dibawah ini berkaitan dengan hal-hal yang perlu atau tidak untuk dilakukan agar mendapatkan suatu bentuk informasi bahan dan komposisi yang akurat, dan akan digunakan dalam proses pembelian beton *ready mix*.

No	Hal-hal yang perlu dilakukan	1	2	3	4	5
1	Prosedur penyusunan informasi meliputi adanya kemungkinan untuk merubah informasi tentang daftar kebutuhan dan penjadwalan pengadaan beton yang sudah ada.					
2	Hasil kontrol terhadap informasi bahan digunakan untuk kegiatan pembelian/ pemesanan bahan					
3	Membuat sebuah catatan yang dapat menggambarkan tentang perubahan jadwal dan jumlah kebutuhan beton di lapangan.					
4	<i>Supplier</i> mampu memberikan sampel bahan yang dibutuhkan					
5	Pengiriman bahan yang tepat waktu					

B. Kontrol terhadap proses pemesanan beton *ready mix*

1. Pertanyaan-pertanyaan di bawah ini berkaitan dengan hal-hal yang perlu atau tidak untuk dilakukan dalam usaha untuk mengontrol proses pembelian dan pemesanan beton *ready mix* dalam satu waktu kerja konstruksi.

No	Hal-hal yang perlu dilakukan	1	2	3	4	5
1	Memantau dan menilai calon penyedia bahan yang akan dipilih					
2	Menetapkan kualitas dan spesifikasi bahan yang dibutuhkan					
3	Menetapkan harga standar bahan yang akan dibeli sesuai dengan spesifikasi dan kualitas bahan					
4	Menetapkan prosedur pemeriksaan bahan yang akan dibeli dan melaksanakan prosedur tersebut					
5	Memeriksa dan mempertimbangkan fasilitas dan peralatan yang disediakan oleh calon penyedia bahan					
6	Design pembuatan dan pencapaian mutu bahan calon penyedia bahan harus yang telah diakui / ternama					
7	Mencari keterangan tentang kualitas dan spesifikasi bahan yang akan dibeli/ digunakan sebagai pengganti dari pemeriksaan bahan					
8	Menilai keterangan bahan yang ada dengan pemeriksaan tersendiri					
9	Hasil pemeriksaan terhadap bahan yang akan dibeli, digunakan sebagai dasar penentuan penyedia bahan yang akan dipilih					

2. Pertanyaan-pertanyaan di bawah ini berkaitan dengan langkah-langkah-langkah penerapan yang mungkin dilakukan untuk mengontrol proses pembelian bahan (beton *ready mix*) dalam praktek kerja konstruksi.

No	Hal-hal yang perlu dilakukan	1	2	3	4	5
1	Mempergunakan catatan spesifikasi dan kualitas pesanan pembelian untuk proses pemeriksaan pada saat penerimaan bahan					
2	Mempergunakan sampel bahan beton <i>ready mix</i> untuk pemeriksaan kualitas dan spesifikasi bahan					
3	kriteria pengukuran terhadap kualitas bahan beton <i>ready mix</i> disesuaikan secara berkala					
4	Membandingkan kriteria pengukuran anda (sesuai pembeli) dengan kriteria pengukuran kualitas beton dari <i>supplier</i> beton <i>ready mix</i>					
5	Catatan pengujian bahan oleh <i>supplier</i> beton <i>ready mix</i> digunakan sebagai pertimbangan untuk pembelian bahan dari penyedia tersebut					
6	Catatan pengujian bahan bersifat komersial digunakan sebagai pertimbangan untuk pembelian bahan					
7	Mengenali dan memilih bahan dengan menggunakan laporan pengujian dari segi fisik dan kimia bahan					
8	Menggunakan catatan pemeriksaan bahan beton yang dilakukan sendiri sebagai dasar pertimbangan pembelian beton dari <i>supplier</i> .					

C. Kontrol terhadap kualitas dan spesifikasi beton *ready mix*

1. Pertanyaan-pertanyaan dibawah ini berkaitan dengan hal-hal yang perlu atau tidak untuk dilakukan untuk mengontrol kualitas dan spesifikasi beton *ready mix* yang akan dipesan ataupun riwayat dari pembelian yang pernah dilakukan sebelumnya.

No	Hal-hal yang perlu dilakukan	1	2	3	4	5
1	Menetapkan prosedur untuk penyimpanan, pengambilan, dan pemindahan bahan konstruksi dan melaksanakan prosedur tersebut					
2	Memastikan adanya jaminan pada saat penerimaan bila beton <i>ready mix</i> tidak diuji lagi di lapangan					
3	Mengenali dan mengawasi bahan dan komposisi secara langsung di <i>batching plant</i> maupun di lapangan					
4	Mengenali dan mengawasi bahan konstruksi pada saat bahan dalam proses pengantaran menuju lokasi proyek					
5	Mengenali dan mengawasi bahan pada saat pemeriksaan terakhir sebelum diterima					
6	Mengenali, memisahkan, dan mengontrol bahan yang tidak sesuai dengan spesifikasi dan mutu pesanan					

D. Kontrol terhadap pemeriksaan dan pengujian bahan

1. Pertanyaan-pertanyaan dibawah ini berkaitan dengan hal-hal yang diperlukan atau tidak untuk mengontrol proses pemeriksaan dan pengujian beton *ready mix*

No	Hal-hal yang diperlukan	1	2	3	4	5
1	Menyesuaikan standar pemeriksaan dan pengujian bahan dan komposisi dengan standar nasional atau standar calon pelanggan					
2	Menetapkan pemeriksaan dan pengujian beton <i>ready mix</i> secara berkala					
3	Adanya fasilitas dan peralatan untuk penyesuaian pemeriksaan dan pengujian bahan					

2. Pertanyaan –pertanyaan dibawah ini berkaitan dengan langkah-langkah penerapan yang mungkin dilakukan dalam praktek kegiatan konstruksi untuk mengontrol proses pemeriksaan dan pengujian beton *ready mix*.

No	Hal-hal yang dilakukan dalam praktek konstruksi	1	2	3	4	5
1	Semua alat pemeriksaan dan pengujian bahan disesuaikan secara berkala					
2	Menolak hasil pemeriksaan bila prosedurnya tidak disesuaikan secara berkala					
3	Menggunakan petunjuk-petunjuk pengujian terhadap bahan penyusun dan komposisi					
4	Keterangan dan hasil uji dari <i>batching plant</i> digunakan untuk proses pemeriksaan					
5	Menggunakan sampel beton pengujian					
6	Menandai kualitas beton yang tidak sesuai atau tidak tepat komposisi					
7	Menyingkirkan dan menolak beton <i>ready mix</i> yang rusak dan tidak tepat komposisi.					

E. Kontrol terhadap proses penerimaan akhir

1. Pertanyaan-pertanyaan di bawah ini berkaitan dengan hal-hal yang diperlukan atau tidak untuk mengontrol proses penerimaan akhir beton *ready mix* di lapangan.

No	Hal-hal yang diperlukan	1	2	3	4	5
1	Keterangan dan hasil pengujian dari <i>supplier</i> beton digunakan sebagai dasar pertimbangan penerimaan akhir di lapangan					
2	Adanya fasilitas dan alat untuk pemeriksaan akhir di lapangan (misal alat <i>slump</i> , dan cetakan beton untuk diuji)					
3	Menetapkan prosedur pemeriksaan akhir dan melaksanakan prosedur tersebut					
4	Mencatat dan menyesuaikan kode <i>mixer truck</i> dan jam pergi dengan surat jalan dari <i>batching plant</i> .					
5	Menolak beton <i>ready mix</i> yang hasil pemeriksaan akhir tidak sesuai dengan pemeriksaan sebelumnya					

Kuesioner Bagian B

Faktor-Faktor Pemilihan Supplier

Jawablah pertanyaan di bawah ini dengan cara dicentang (✓).

1 = Sangat tidak setuju

2 = Tidak setuju

3 = Agak setuju

4 = Setuju

5 = Sangat setuju

No	Faktor pemilihan <i>Supplier</i>	1	2	3	4	5
A	Pelayanan / Service					
1	Pelayanan akan penjelasan produk material beton <i>ready mix</i> secara jelas dan detail					
2	Sikap ramah terhadap pembeli					
3	Pemberian layanan perbaikan terhadap material yang rusak atau berbeda dengan spesifikasi.					
4	Pemberian informasi harga dan produk terbaru secara <i>uptodate</i> .					
B	Kualitas Material					
1	Kualitas material sangat menentukan pihak pelaksana/ owner dalam menentukan <i>supplier</i> yang di pilih.					
2	Rekam kualitas material yang pernah ditawarkan oleh <i>supplier</i> , sehingga mutu dapat terjamin					
C	Harga dan Pemberian Potongan					
1	Pemberian potongan harga dari <i>supplier</i> kepada pihak pelaksana karena pembelian material beton <i>ready mix</i> dalam jumlah yang banyak					
2	<i>Supplier</i> memberikan kebijakan dengan pinjaman pembayaran material beton <i>ready mix</i> dalam jangka waktu tertentu.					

No	Faktor pemilihan <i>Supplier</i>	1	2	3	4	5
D	Waktu Pengiriman					
1	Ketepatan waktu pengiriman material beton <i>ready mix</i> dari <i>batching plant</i> ke lokasi proyek					
E	Ketepatan Pemesanan					
1	Supplier mengirim material beton <i>ready mix</i> sesuai dengan spesifikasi yang dipesan oleh pihak pelaksana					
2	Jumlah yang dipesan tidak kurang atau tidak lebih					
3	Tidak terjadi kerusakan material beton <i>ready mix</i> pada saat pengiriman					
F	Lokasi Proyek					
1	Lokasi supplier dapat mempengaruhi waktu pengiriman material yang dipesan					
2	Lokasi supplier dapat menimbulkan biaya transportasi atau logistik					
G	Citra / Nama Baik <i>Supplier</i>					
1	<i>Supplier</i> yang di pilih memiliki reputasi yang baik					
H	Fleksibilitas					
1	Kemampuan <i>supplier</i> dalam merespon dan memenuhi perubahan permintaan dari owner					
I	Kebijakan Persediaan <i>Supplier</i>					
1	<i>Supplier</i> mempunyai kebijakan persediaan untuk menjaga kebutuhan bahan baku yang mendadak					

Kuesioner Bagian C

Aspek-aspek resiko dan hambatan yang terjadi dalam proses *supply* beton *ready mix*

Jawablah pertanyaan di bawah ini dengan cara dicentang (✓).

1 = Sangat tidak setuju

2 = Tidak setuju

3 = Agak setuju

4 = Setuju

5 = Sangat setuju

No	Aspek resiko dan Hambatan	1	2	3	4	5
A	Aliran Material (<i>Production Flow</i>)					
1	Ketidakstabilan suplai material oleh <i>supplier</i> kepada pihak kontraktor					
2	Risiko keterlambatan pengiriman oleh <i>supplier</i> kepada pihak kontraktor					
3	Terjadi kerusakan material saat pengiriman material oleh <i>supplier</i> kepada pihak kontraktor					
4	Ketidaksesuaian antara volume material yang dikirim oleh <i>supplier</i> kepada pihak kontraktor dengan volume permintaan dari pihak kontraktor					
5	Ketidaksesuaian mutu/kualitas material yang dikirim oleh <i>supplier</i> kepada pihak kontraktor terhadap standar mutu sesuai spesifikasi pada kontrak					
6	Kegagalan pengiriman material yang dikirim oleh <i>supplier</i> kepada pihak kontraktor karena lokasi proyek yang kurang jelas atau sulit dilalui					
7	Perizinan pengadaan material khusus yang berbelit					

No	Aspek resiko dan Hambatan	1	2	3	4	5
8	Pembatasan impor material dan peralatan					
9	Adanya risiko akibat persyaratan ke yang berlaku di sekitar lingkungan proyek terkait pengadaan material oleh <i>supplier</i> kepada kontraktor di lokasi proyek					
B	Aliran Finansial (<i>Cash Flow</i>)					
1	Harga yang diberikan oleh <i>supplier</i> kepada pihak kontraktor kurang kompetitif					
2	Kesalahan dalam estimasi biaya					
3	Perubahan harga material yang disuplai secara tiba-tiba					
4	Adanya risiko akibat eskalasi kenaikan harga material					
5	Adanya risiko akibat fluktuasi kurs mata uang					
6	Terjadi peningkatan tarif pajak barang atau jasa					
C	Aliran Informasi (<i>Information Flow</i>)					
1	Ketidakjelasan <i>supplier</i> dalam memberikan informasi					
2	Minimnya sumber daya alat dan/ atau manusia yang dimiliki perusahaan pada proses pertukaran informasi					
3	Manipulasi informasi oleh <i>supplier</i>					
4	Negosiasi tidak berjalan lancar oleh pihak <i>supplier</i>					
5	Tidak adanya petunjuk penggunaan peralatan dan material oleh <i>supplier</i> kepada kontraktor					

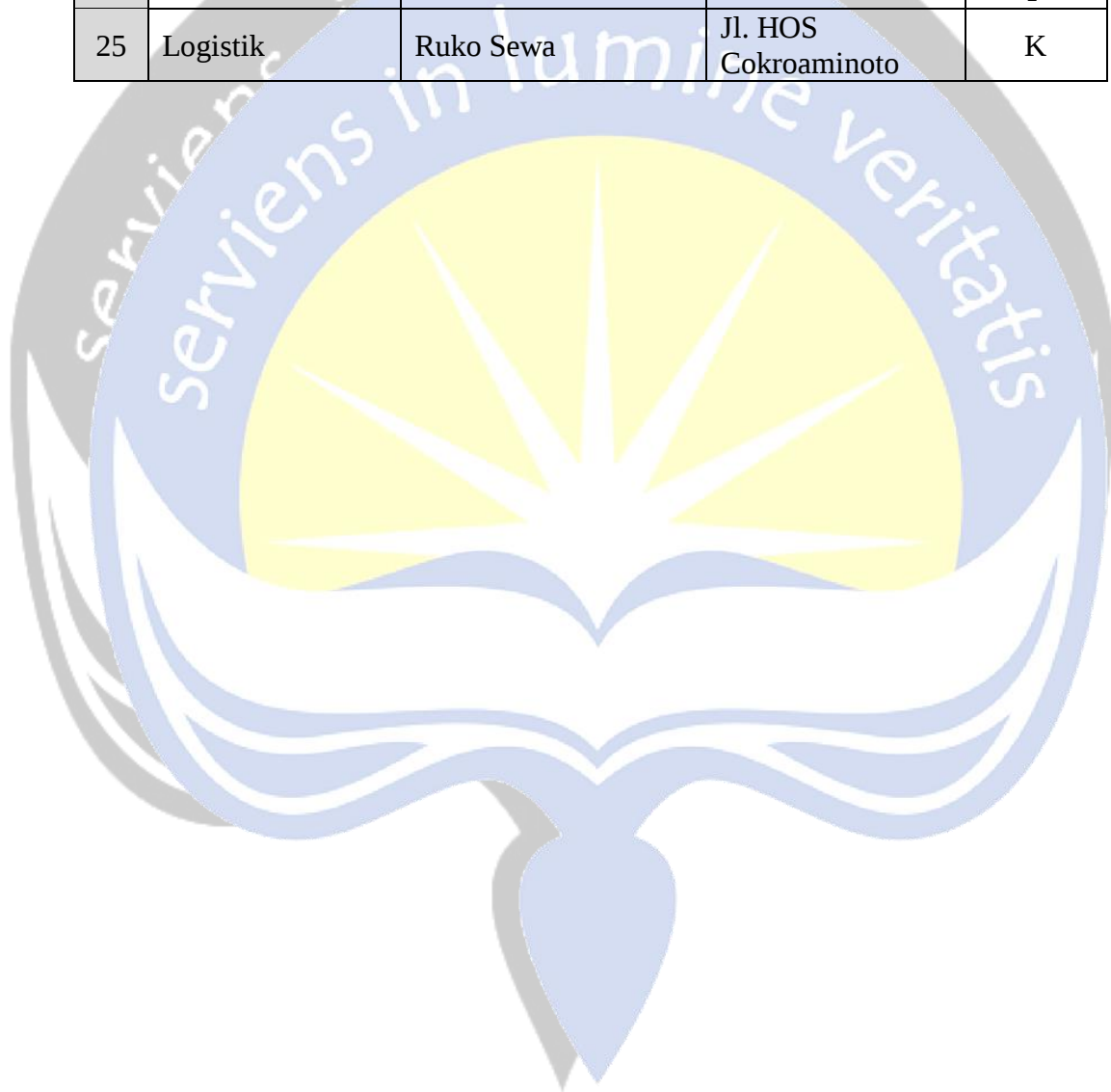
Lampiran 2

Data Proyek Responden

NO	PENGALAMAN	NAMA PROYEK	ALAMAT	Kode Supplier
1	pengawas	Pemeliharaan Jalan Desa	Karang Rejek Bantul	A
2	logistik	Puskesmas Depok		A
3	Logistik	Griya Permata Estate	Kasih Bantul	J
				A
4	Pengawas	Proyek Jembatan Lemah Abang	Gayam Harjo, Lemah Abang	A
5	logistik	Proyek Graha Eklin Yogyakarta	Jl. Suroto no.3 Yogyakarta	M
				P
6	pengawas	Pembangunan Rumah Singgah RSJ Grasia	Jl. Kaliurang	P
7	pengawas	Bendung Kamijoro		A
8	SM	Pembangunan Jembatan Wanagama	Wonosari	A
				P
9	SM	Pemeliharaan Jembatan Bantar	Jl. Wates	A
10	logistik	Hotel Horison	Seturan	P
11	logistik	Pembangunan Ruang Rapat Sekda Sleman	Sleman	S
				J
12	Pelaksana			P
13	Pengawas	Apartemen Green Park	Jl. Baladewa, Depok, Sleman	J
14	logistik	Kantor PDAM Kab Sleman	Area Pemkab Sleman	P
15	Pelaksana	Masjid Grojogan	Mlati, Sleman	S
16	SM	Depo Arsip Daerah		S
17	logistik	Pembangunan RS UII	Pandak Bantul	A
				P
18	MK	Pembangunan Menara Masjid Agung	Beran Lor, Sleman	S
19	logistik	Hotel Radison		N
20	logistik		Jl. Wates	A
				P
21	logistik		Bantul	H
22	Logistik			A

Data Proyek Responden Lanjutan

NO	PENGALAMAN	NAMA PROYEK	ALAMAT	Kode Supplier
23	pengawas	Sleman City Hall	Jl. Magelang KM.9 Sleman	JK
24	logistik	UNY		H P
25	Logistik	Ruko Sewa	Jl. HOS Cokroaminoto	K



Lampiran 3

Rekapitulasi Data Responden

Jenis Supplier Ready Mix

NO	NAMA SUPLIER (KODE)	JUMLAH	PROSENTASE (%)
1	A	10	31,25
2	P	9	28,13
3	K	1	3,13
4	J	3	9,38
5	H	2	6,25
6	M	1	3,13
7	JK	1	3,13
8	S	5	15,63
Total		32	100,00

Bidang Pekerjaan Responden

NO	JENIS BIDANG PEKERJAAN	JUMLAH	PROSENTASE (%)
1	Logistik	13	52
2	Pengawas	6	24
3	Site Manager	3	12
4	Pelaksana Lapangan	2	8
5	Manajemen Konstruksi	1	4
TOTAL		25	

Jenis Bangunan pada Proyek Responden

NO	JENIS BANGUNAN	JUMLAH	PROSENTASE (%)
1	Gedung/ Perkantoran/ Hotel	14	56
2	Tempat Ibadah	2	8
3	Jalan/ Jembatan	4	16
4	Bendung/ Sabo	1	4
5	Tanpa Keterangan/ Dirahasiakan	4	16
TOTAL		25	

Lampiran 4

Olah Data Kuesioner Bagian A

Kuesioner A.A

NO	A1.1	A1.2	A1.3	A1.4	A1.5
1	5	5	5	3	4
2	4	5	4	5	5
3	4	4	4	4	4
4	5	4	4	4	5
5	4	5	4	5	5
6	3	4	4	4	5
7	4	4	5	4	5
8	4	4	3	5	5
9	4	3	3	5	5
10	4	4	4	3	5
11	4	4	5	4	5
12	5	4	5	5	4
13	3	4	4	5	4
14	5	4	5	3	5
15	4	5	5	5	5
16	5	5	5	5	4
17	5	5	4	5	5
18	3	4	3	5	5
19	5	5	5	5	5
20	4	5	4	5	5
21	5	4	5	4	4
22	4	5	5	4	5
23	5	4	5	2	4
24	4	4	4	2	5
25	5	5	5	5	5
MEAN	4,261	4,360	4,360	4,240	4,720
SD	0,678	0,569	0,700	0,970	0,458

Kuesioner A.B1

NO	B1.1	B1.2	B1.3	B1.4	B1.5	B1.6	B1.7	B1.8	B1.9
1	4	5	5	3	4	4	5	4	4
2	4	5	4	4	5	5	4	4	5
3	4	5	4	4	4	4	4	5	5
4	5	5	4	4	4	2	4	3	4
5	4	5	5	5	4	5	4	2	4
6	4	4	3	5	4	3	4	4	4
7	4	5	4	4	5	4	4	3	4
8	4	5	5	5	5	5	5	5	5
9	5	5	5	5	5	5	4	5	5
10	4	5	5	5	4	5	3	3	4
11	4	4	5	4	4	4	3	3	3
12	5	4	3	3	3	3	4	5	5
13	4	5	4	4	3	3	3	3	4
14	4	3	5	4	4	5	4	4	2
15	5	5	5	5	5	4	3	4	5
16	5	5	5	5	4	4	5	4	5
17	4	4	4	3	4	4	3	2	5
18	4	5	4	3	3	3	4	3	3
19	5	5	5	5	5	5	5	5	5
20	5	5	5	5	4	5	4	5	5
21	5	5	4	5	4	4	5	4	4
22	4	4	4	5	4	5	3	2	4
23	3	4	4	4	4	5	4	2	3
5	5	5	5	5	5	5	5	3	3
25	4	5	5	5	5	5	5	5	5
MEAN	4,320	4,680	4,440	4,360	4,200	4,240	4,040	3,680	4,200
SD	0,557	0,557	0,651	0,757	0,645	0,879	0,735	1,069	0,866

Kuesioner A.B2

NO	B2.1	B2.2	B2.3	B2.4	B2.5	B2.6	B2.7	B2.8
1	4	3	3	5	4	3	3	3
2	5	5	4	4	4	3	4	4
3	5	4	4	4	4	4	4	4
4	5	4	4	4	5	3	4	5
5	4	5	5	2	5	2	4	4
6	4	4	3	3	3	3	4	3
7	4	4	4	3	4	3	4	4
8	5	5	5	4	4	4	5	4
9	4	5	4	5	4	4	4	4
10	5	5	4	4	5	5	4	3
11	4	4	4	4	4	4	5	3
12	3	2	3	4	5	5	3	3
13	3	3	3	3	3	4	4	3
14	4	5	4	5	5	5	5	5
15	5	5	4	5	4	3	4	3
16	5	5	5	2	2	3	4	5
17	4	5	4	4	4	4	4	4
18	3	4	3	3	3	3	3	3
19	5	5	5	5	5	5	5	5
20	4	3	2	4	4	4	5	4
21	3	4	3	4	4	3	3	5
22	4	4	5	4	4	2	3	3
23	3	3	5	4	5	3	3	3
5	4	3	3	4	3	4	5	3
25	4	3	5	5	5	5	5	5
MEAN	4,120	4,080	3,920	3,920	4,080	3,640	4,040	3,800
SD	0,726	0,909	0,862	0,862	0,812	0,907	0,735	0,816

Kuesioner A.C

NO	C1.1	C1.2	C1.3	C1.4	C1.5	C1.6
1	5	5	2	2	3	5
2	4	4	4	3	4	5
3	4	4	4	4	4	4
4	4	5	4	5	3	4
5	4	5	4	4	5	5
6	3	5	4	3	3	4
7	5	5	5	5	5	5
8	4	5	5	4	2	2
9	3	5	4	3	3	3
10	3	5	3	3	5	3
11	4	4	4	4	4	4
12	3	4	4	4	5	4
13	3	3	4	4	3	3
14	4	5	4	3	4	4
15	3	4	4	4	4	5
16	4	5	5	5	5	5
17	3	5	3	2	3	3
18	3	2	2	2	3	3
19	5	5	5	5	5	5
20	4	5	5	5	5	5
21	4	5	5	5	5	4
22	4	4	3	2	3	4
23	4	4	5	5	4	4
24	4	4	4	4	4	4
25	3	3	4	5	5	4
MEAN	3,760	4,400	4,000	3,800	3,960	4,040
SD	0,663	0,816	0,866	1,080	0,935	0,841

Kuesioner A.D1-2

NO	D1.1	D1.2	D1.3	D2.1	D2.2	D2.3	D2.4	D2.5	D2.6	D2.7
1	4	5	4	3	4	3	4	4	5	5
2	4	4	5	4	4	3	5	4	5	5
3	5	4	5	4	4	3	5	4	4	4
4	3	3	3	4	5	4	4	3	3	4
5	5	5	4	4	4	4	5	5	5	5
6	4	4	4	4	3	3	3	4	4	4
7	5	4	4	4	5	4	4	5	5	5
8	4	4	4	4	5	5	4	3	4	3
9	4	4	3	4	3	3	3	4	4	5
10	3	4	5	4	4	3	5	5	5	5
11	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5
12	4	3	3	4	4	4	5	3	4	4
13	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4
14	4	4	4	4	4	5	5	4	4	5
15	4	4	5	4	3	5	5	5	4	4
16	5	5	5	4	5	5	2	5	4	5
17	5	5	4	4	4	4	4	4	4	4
18	3	3	4	3	2	3	3	3	2	5
19	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
20	4	3	4	3	4	4	5	4	3	4
21	5	5	4	4	5	4	3	3	4	4
22	4	5	4	4	2	4	4	5	4	5
23	4	3	3	3	3	3	3	3	4	4
24	4	3	4	3	5	5	3	5	5	5
25	4	3	4	4	4	4	4	4	4	4
MEAN	4,120	3,960	4,040	3,800	3,920	3,880	4,000	4,080	4,120	4,480
SD	0,666	0,790	0,676	0,500	0,909	0,781	0,913	0,759	0,726	0,586

Kuesioner A.E

NO	E1.1	E1.2	E1.3	E1.4	E1.5
1	4	3	3	5	5
2	4	5	5	5	5
3	4	5	5	4	4
4	4	2	4	5	4
5	5	5	4	4	5
6	3	3	3	2	3
7	4	5	5	4	5
8	4	4	3	3	5
9	4	3	4	4	5
10	5	5	5	5	5
11	4	5	5	4	4
12	4	4	4	5	4
13	3	4	3	4	4
14	4	5	5	5	4
15	4	5	5	5	4
16	1	4	4	4	5
17	5	4	4	4	4
18	2	4	3	4	3
19	5	5	5	5	5
20	4	4	5	5	4
21	5	5	4	5	5
22	4	2	4	4	5
23	3	3	4	4	4
24	3	3	4	4	4
25	3	4	4	5	5
MEAN	3,800	4,040	4,160	4,320	4,400
SD	0,957	0,978	0,746	0,748	0,645

Lampiran 5

Olah Data Kuesioner Bagian B

Kuesioner B. A-D

NO	A1	A2	A3	A4	B1	B2	C1	C2	D1
1	3	5	5	5	4	4	3	2	5
2	4	5	5	5	5	5	4	4	5
3	4	5	4	4	4	4	5	5	5
4	3	4	5	5	3	4	5	5	5
5	5	4	5	4	4	4	4	4	4
6	4	4	4	4	4	3	4	3	4
7	5	5	5	4	5	5	4	4	5
8	4	5	4	5	4	4	3	5	5
9	4	5	4	5	5	5	5	3	5
10	4	4	4	5	4	4	4	4	5
11	4	5	5	5	5	5	3	3	5
12	5	5	5	5	4	5	3	3	5
13	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	4	5	4	4	4	4	5	5	5
15	5	5	5	5	4	4	5	5	5
16	5	5	5	5	4	5	3	2	5
17	5	4	4	4	5	5	4	5	4
18	4	5	2	4	3	3	4	4	5
19	5	5	5	5	5	5	5	5	5
20	4	4	4	5	4	4	3	3	4
21	5	4	3	5	4	4	3	3	5
22	4	4	5	5	4	4	5	3	5
23	5	4	4	4	5	4	4	4	5
24	5	4	5	5	5	5	5	5	5
25	5	4	5	5	5	5	4	5	5
MEAN	4,360	4,520	4,400	4,640	4,280	4,320	4,040	3,920	4,800
STDEV	0,638	0,510	0,764	0,490	0,614	0,627	0,790	0,997	0,408

Kuesioner B. E-I

NO	E1	E2	E3	F1	F2	G1	H1	I1
1	5	3	5	5	4	5	5	4
2	5	5	5	4	3	5	5	5
3	5	5	5	4	3	5	5	5
4	5	5	5	3	4	3	4	5
5	5	4	5	4	4	5	5	4
6	4	4	5	4	5	4	3	3
7	5	4	5	3	3	5	4	5
8	5	5	5	4	4	4	5	4
9	5	5	5	5	3	5	3	4
10	4	4	5	4	4	4	4	4
11	5	4	5	3	3	5	5	5
12	5	5	5	4	3	5	4	5
13	4	3	3	3	3	4	4	4
14	4	5	5	5	5	5	4	5
15	5	4	5	4	4	5	5	4
16	5	5	4	4	3	5	5	5
17	5	4	5	4	4	5	4	5
18	5	3	5	3	2	3	4	4
19	5	5	5	5	5	5	5	5
20	4	5	5	4	4	5	4	4
21	5	5	4	3	3	5	5	5
22	5	4	5	2	3	4	4	4
23	5	5	5	3	3	4	4	4
24	3	5	5	3	3	5	5	5
25	3	5	5	3	3	5	5	5
MEAN	4,640	4,440	4,840	3,720	3,520	4,600	4,400	4,480
STDEV	0,638	0,712	0,473	0,792	0,770	0,645	0,645	0,586

Lampiran 6

Olah Data Kuesioner Bagian C

Kuesioner C.A

NO	A1.1	A1.2	A1.3	A1.4	A1.5	A1.6	A1.7	A1.8	A1.9
1	2	2	1	2	2	4	4	3	3
2	3	3	2	2	2	2	2	3	3
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	3	3	2	2	3	3	4
5	2	4	4	2	2	2	2	2	4
6	2	3	3	3	3	2	3	3	3
7	2	2	2	2	1	2	2	2	2
8	3	3	4	3	3	3	4	3	2
9	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	4	4	4	5	4	4	4	3	4
11	4	4	4	4	4	4	4	3	3
12	2	3	2	2	2	1	2	2	2
13	3	2	2	2	2	2	2	2	2
14	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	1	2	1	1	1	3	3	3	3
16	3	3	2	2	2	2	2	2	2
17	1	1	2	1	1	1	2	2	2
18	1	2	1	1	1	4	3	3	3
19	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	2	2	2	2	2	2	2	2	2
21	2	3	2	2	2	1	1	1	2
22	2	2	2	2	2	2	1	2	2
23	2	3	2	2	2	2	2	2	2
24	2	3	3	3	2	2	1	1	2
25	2	3	2	3	2	2	1	1	2
MEAN	2,280	2,640	2,320	2,280	2,080	2,280	2,320	2,240	2,480
SD	0,891	0,860	0,945	0,936	0,812	0,936	0,988	0,723	0,770

Kuesioner C.B

NO	B1.1	B1.2	B1.3	B1.4	B1.5	B1.6
1	3	3	2	3	3	2
2	2	2	2	3	3	3
3	3	3	3	3	4	4
4	2	2	2	3	3	3
5	2	2	4	4	2	4
6	2	2	3	3	2	3
7	2	2	2	2	2	2
8	2	2	1	2	2	2
9	3	2	2	2	3	2
10	4	4	5	5	5	4
11	4	4	3	3	3	3
12	2	2	2	1	1	3
13	2	2	2	4	2	2
14	2	2	2	2	2	2
15	3	3	2	3	2	3
16	4	2	1	1	1	1
17	1	2	1	2	2	3
18	2	2	1	2	2	2
19	1	1	1	1	1	1
20	3	2	2	2	2	2
21	3	2	2	2	2	3
22	5	2	2	2	2	2
23	2	3	2	2	2	2
24	3	2	2	4	4	4
25	2	2	2	2	2	3
MEAN	2,560	2,280	2,120	2,520	2,360	2,600
SD	0,961	0,678	0,927	1,005	0,952	0,866

Kuesioner C.C

NO	C1.1	C1.2	C1.3	C1.4	C1.5
1	2	2	2	4	2
2	2	2	3	3	3
3	2	2	3	2	2
4	1	1	1	1	2
5	2	1	1	2	4
6	2	2	2	2	2
7	2	2	2	2	2
8	4	3	2	2	2
9	2	2	2	2	2
10	4	4	3	4	4
11	3	4	4	4	4
12	2	2	2	2	2
13	2	2	2	2	2
14	4	4	2	2	2
15	1	3	1	3	1
16	2	2	1	1	2
17	2	2	1	1	2
18	1	2	1	2	2
19	1	1	1	1	1
20	2	3	3	3	3
21	3	3	2	3	3
22	2	3	2	3	3
23	2	3	2	3	3
24	2	3	2	2	3
25	2	2	2	2	2
MEAN	2,160	2,400	1,960	2,320	2,400
SD	0,850	0,866	0,790	0,900	0,816