

**PERANCANGAN *PROTOTYPE ALAT MONITORING*
PENGGUNAAN DAYA LISTRIK DENGAN *DATA LOGGER*
DI KAMPUS UAJY**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan mencapai derajat Sarjana
Teknik Industri**



**ERIC GUNARTO
14 06 08060**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
YOGYAKARTA
2018**

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir berjudul

PERANCANGAN PROTOTYPE ALAT MONITORING PENGGUNAAN DAYA LISTRIK DENGAN DATA LOGGER DI KAMPUS UAJY

yang disusun oleh

Eric Gunarto

14 06 08060

dinyatakan telah memenuhi syarat pada tanggal 23 April 2018

Dosen Pembimbing 1,

Brillianta Budi Nugraha, S.T., M.T.

Dosen Pembimbing 2,

Anugrah Kusumo P., S.T., M.T.

Tim Pengaji,

Pengaji 1,

Brillianta Budi Nugraha, S.T., M.T.

Pengaji 2,

Kristanto Agung N., S.T., M.Sc.

Pengaji 3,

Dr. A. Teguh Siswantoro, M.Sc.

Yogyakarta, 25 April 2018

Universitas Atma Jaya Yogyakarta,

Fakultas Teknologi Industri,

Dekan,



Dr. A. Teguh Siswantoro, M.Sc.

PERNYATAAN ORIGINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Eric Gunarto

NPM : 14 06 08060

Dengan ini menyatakan bahwa tugas akhir saya dengan judul "Perancangan Prototype Alat Monitoring Penggunaan Daya Listrik dengan Data Logger di Kampus UAJY" merupakan hasil penelitian saya pada Tahun Akademik 2017/2018 yang bersifat original dan tidak mengandung plagiasi dari karya manapun.

Bilamana di kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, maka saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku termasuk untuk dicabut gelar Sarjana yang telah diberikan Universitas Atma Jaya Yogyakarta kepada saya.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenarnya.

Yogyakarta, 23 April 2018

Yang menyatakan,



Eric Gunarto

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis hantarkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat dan anugerah-Nya setiap harinya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir dengan baik dan benar. Laporan Tugas Akhir ini disusun demi memenuhi salah satu persyaratan untuk mencapai derajat Sarjana Teknik Industri dari Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. A. Teguh Siswantoro, M.Sc., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
2. Ibu Ririn Diar Asntanti, S.T., MMT., Dr.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
3. Bapak Brilianta Budi Nugraha, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing pertama Tugas Akhir yang telah meluangkan waktu,pikiran, dan tenaga dalam melakukan proses bimbingan dan memberikan masukan kepada penulis selama penulisan Tugas Akhir.
4. Bapak Anugrah Kusumo Pamosoaji, S.T., M.T., selaku Dosen Pembimbing kedua Tugas Akhir yang juga telah meluangkan waktu dan tenaganya dalam memberikan bimbingan dan masukan-masukan yang bermanfaat bagi penulisan laporan Tugas Akhir.
5. Dosen-dosen Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta lainnya yang selama ini telah mengajar dan membantu penulis selama menjalani proses studi di Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
6. Kristoforus Abiwardana, Hengki Kurniawan, dan Valentinus Kristianto Willie atas dukungan dan bantuan kepada penulis dalam pembuatan rancangan alat.
7. Teman-teman asisten praktikum SKI dan PST3 lainnya yang sudah sangat membantu dan mendukung penulis dalam menyelesaikan tugas akhir sampai saat ini.
8. Dan semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu per satu saat ini tetapi telah membantu penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir.

Pada akhir kata penulis berharap agar penelitian dan laporan Tugas Akhir yang dikerjakan ini dapat bermanfaat bagi banyak orang terutama bagi Universitas

Atma Jaya Yogyakarta. Semoga penelitian ini juga dapat bermanfaat bagi pembaca yang sedang melakukan penelitian yang sama dengan laporan Tugas Akhir ini.

Yogyakarta, 6 April 2018

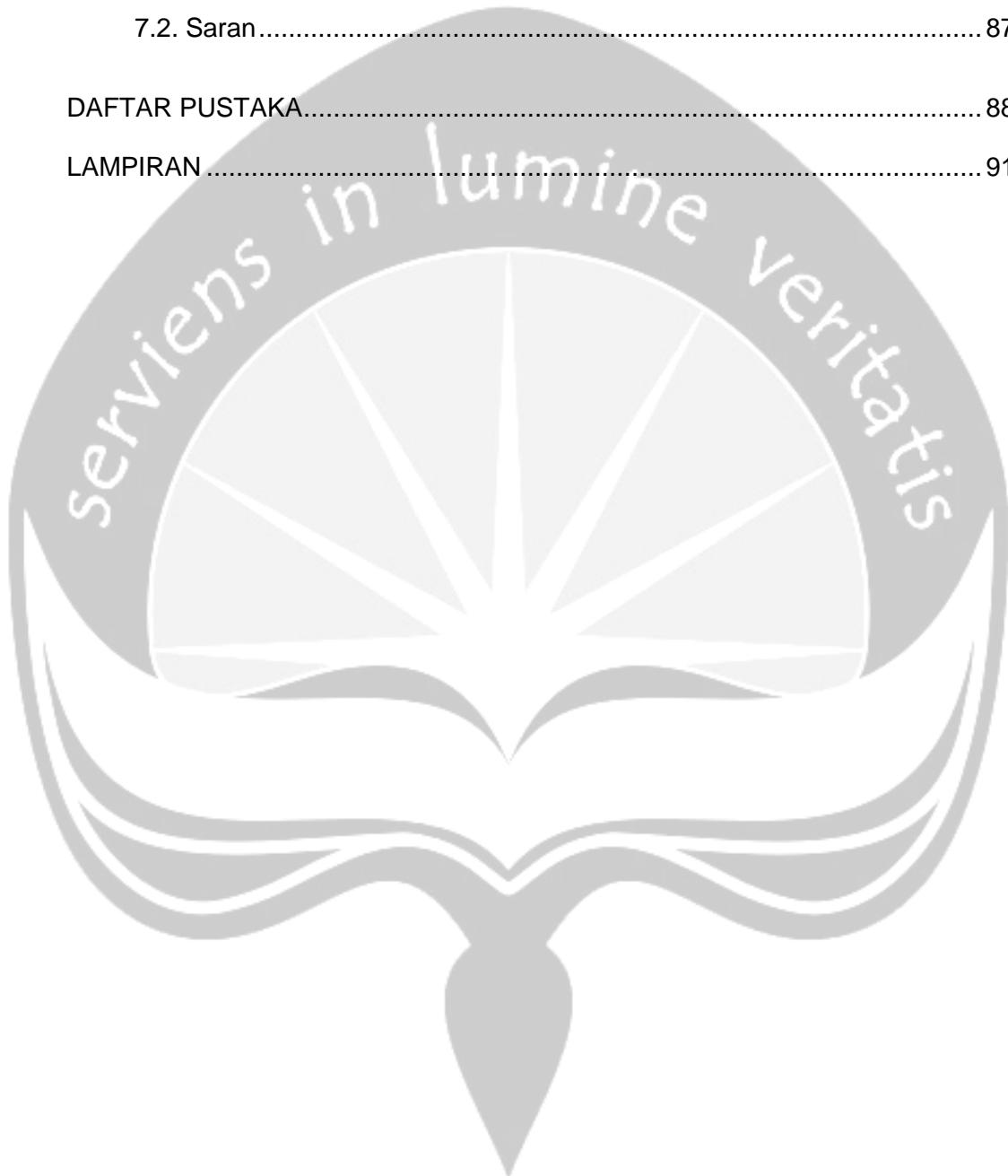


DAFTAR ISI

| | |
|--|-----|
| HALAMAN JUDUL..... | i |
| HALAMAN PENGESAHAN..... | ii |
| PERNYATAAN ORIGINALITAS..... | iii |
| KATA PENGANTAR | iv |
| DAFTAR ISI..... | vii |
| DAFTAR TABEL..... | x |
| DAFTAR GAMBAR..... | xii |
| DAFTAR LAMPIRAN | xv |
| INTISARI | xvi |
| BAB 1PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1. Latar Belakang..... | 1 |
| 1.2. Rumusan Masalah | 3 |
| 1.3. Tujuan Penelitian | 3 |
| 1.4. Batasan Masalah | 4 |
| BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI | 5 |
| 2.1. Tinjauan Pustaka | 5 |
| 2.2. Penelitian Sekarang..... | 7 |
| 2.3. Dasar Teori..... | 10 |
| BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN..... | 22 |
| 3.1. Tahap Pendahuluan | 24 |
| 3.2. Tahap Pengambilan Data | 24 |
| 3.3. Tahap Uji Coba..... | 25 |

| | |
|--|-----------|
| 3.4. Tahap Akhir | 28 |
| BAB 4 DATA DAN ANALISIS DATA | 29 |
| 4.1. Wawancara..... | 29 |
| 4.2. Jam Kunjungan Acak | 30 |
| 4.3. Data Kebutuhan Konsumen | 40 |
| BAB 5 TAHAP PERANCANGAN | 47 |
| 5.1. Klasifikasi Tujuan..... | 47 |
| 5.2. Penetapan Fungsional | 47 |
| 5.3. Penetapan Spesifikasi | 48 |
| 5.4. Penyusunan QFD (Quality Function Deployment)..... | 49 |
| 5.5. Pembangkitan Alternatif..... | 57 |
| 5.6. Evaluasi Alternatif | 61 |
| 5.7. Perancangan <i>Prototype Alat</i> | 64 |
| BAB 6 UJI COBA DAN KELAYAKAN..... | 68 |
| 6.1. Uji Coba Sensor PIR HC-SR501..... | 68 |
| 6.2. Uji Coba <i>Relay 4 Channel</i> | 70 |
| 6.3. Uji Coba Sensor Arus ACS712 30A | 72 |
| 6.4. Uji Coba Modul <i>Real Time Clock</i> (RTC) dan SD Card | 75 |
| 6.5. Uji Coba Monitoring Alat | 76 |
| 6.6. Verifikasi Program Arduino | 78 |
| 6.7. Analisis Hasil Pengukuran | 84 |

| | |
|--------------------------------------|----|
| 6.8. Instruksi Penggunaan Alat | 84 |
| | |
| BAB 7 KESIMPULAN DAN SARAN | 87 |
| 7.1. Kesimpulan..... | 87 |
| 7.2. Saran..... | 87 |
| | |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 88 |
| LAMPIRAN | 91 |



DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 2.1. Tabel Perbandingan Penelitian | 9 |
| Tabel 4.1. Data Hasil Wawancara..... | 29 |
| Tabel 4.1. Data Hasil Wawancara (Lanjutan)..... | 30 |
| Tabel 4.2. Tabel Waktu Masuk Keluar Tiap Sesi..... | 31 |
| Tabel 4.3. Penentuan JKA Hari Pertama | 33 |
| Tabel 4.4. Penentuan JKA Hari Kedua | 34 |
| Tabel 4.5. Penentuan JKA Hari Ketiga..... | 35 |
| Tabel 4.6. Hasil Pengamatan Hari ke-1 | 36 |
| Tabel 4.7. Hasil Pengamatan Hari ke-2 | 37 |
| Tabel 4.8. Hasil Pengamatan Hari ke-3 | 38 |
| Tabel 4.9. Tabel Produktivitas 3 hari pengamatan | 39 |
| Tabel 4.10. Prioritas Kebutuhan Masing-Masing Konsumen..... | 41 |
| Tabel 4.11. Tabel Penomoran Kriteria | 41 |
| Tabel 4.12. Pembobotan Konsumen 1 (Agustinus Marjyanto)..... | 42 |
| Tabel 4.13. Pembobotan Konsumen 2 (Supriyadi)..... | 42 |
| Tabel 4.14. Pembobotan Konsumen 3 (Septian Nugraha) | 42 |
| Tabel 4.15. Pembobotan Konsumen 4 (Jiyo) | 42 |
| Tabel 4.16. Pembobotan Konsumen 5 (Alb. Joko Santoso) | 43 |
| Tabel 4.17. Pembobotan Akhir Kebutuhan Semua Konsumen..... | 43 |
| Tabel 4.18. Pilihan Konsumen pada Kriteria Keawetan | 43 |
| Tabel 4.19. Pilihan Konsumen pada Kriteria Warna..... | 44 |
| Tabel 4.20. Pilihan Konsumen pada Kriteria Kombinasi Warna | 45 |
| Tabel 4.21. Pilihan Konsumen pada Toleransi Pengukuran..... | 45 |
| Tabel 4.22. Pilihan Konsumen pada Kriteria Otomasi | 46 |
| Tabel 5.1. Tabel Penetapan Spesifikasi..... | 48 |
| Tabel 5.2. Peninjauan Atribut Produk..... | 49 |

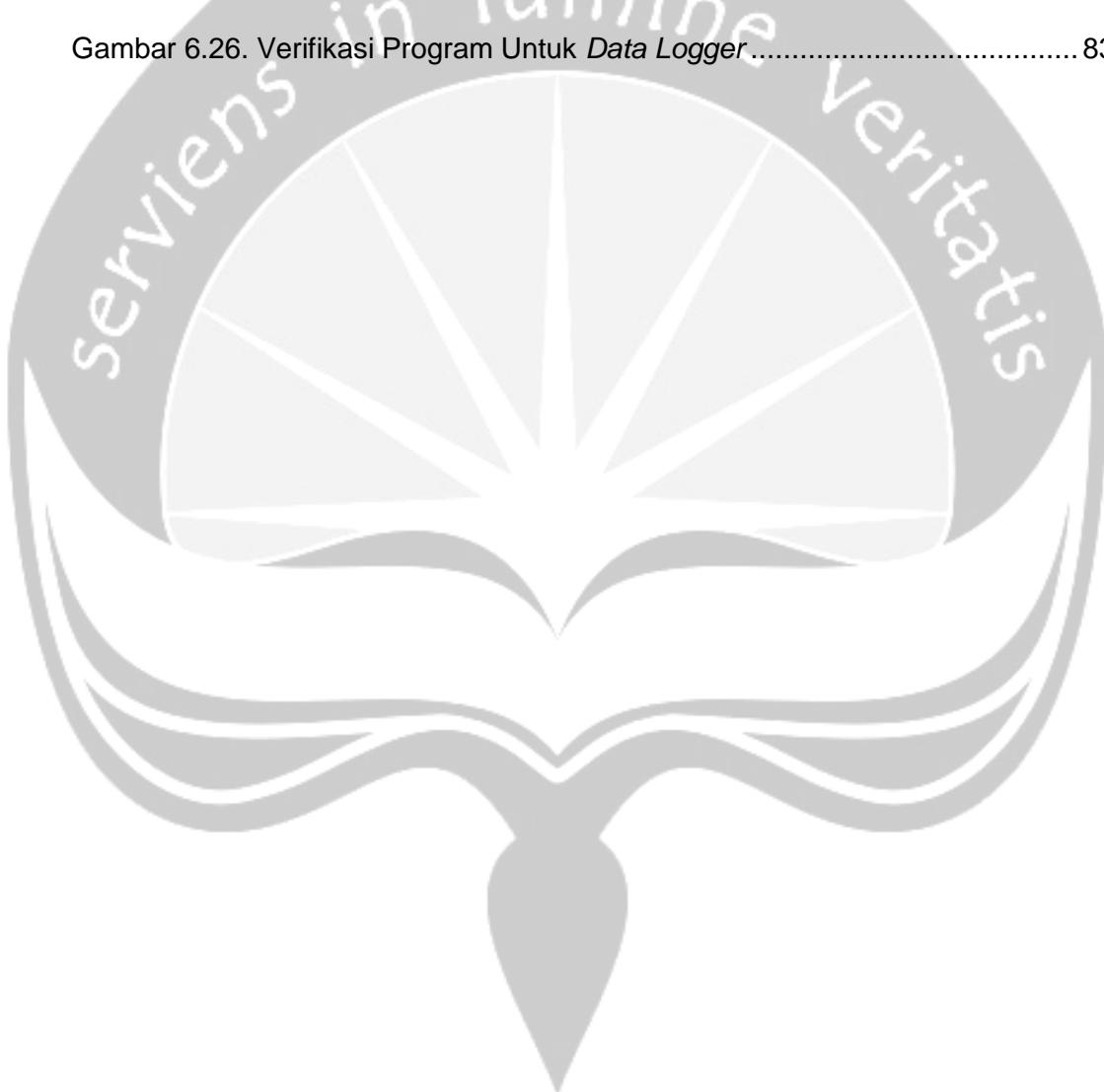
| | |
|---|----|
| Tabel 5.3. Batasan Untuk Tiap Tingkat Kepentingan | 49 |
| Tabel 5.4. Karakteristik Teknik..... | 50 |
| Tabel 5.5. Tabel Keterkaitan <i>Demanded Quality</i> dan <i>Quality Characteristic</i> | 52 |
| Tabel 5.5. Tabel Keterkaitan <i>Demand Quality</i> dan <i>Quality Characteristic</i> (Lanjutan) | 53 |
| Tabel 5.5. Tabel Keterkaitan <i>Demand Quality</i> dan <i>Quality Characteristic</i> (Lanjutan) | 54 |
| Tabel 5.6. Nilai Pembobotan pada QFD | 56 |
| Tabel 5.7. Peta Morfologi Alat Monitoring | 57 |
| Tabel 5.8. Peta Morfologi Alat Monitoring Setelah Reduksi..... | 58 |
| Tabel 5.9. Alternatif 1 sampai 8 Racangan Alat | 60 |
| Tabel 5.10. Penentuan Bobot Kriteria | 61 |
| Tabel 5.11. Skala 5 Titik pada Pemilihan Alternatif | 61 |
| Tabel 5.12. Pembobotan alternatif 1 sampai 4..... | 62 |
| Tabel 5.13. Pembobotan alternatif 5 sampai 8 | 63 |
| Tabel 6.1. Uji Coba Sensor PIR HC-SR501 | 68 |
| Tabel 6.2. Uji Coba <i>Relay</i> dengan Pada Sensor PIR 1 | 71 |
| Tabel 6.3. Uji Coba <i>Relay</i> dengan Pada Sensor PIR 2 | 71 |
| Tabel 6.4. Uji Coba <i>Relay</i> dengan Pada Sensor PIR 3 | 71 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 2.1. Contoh Diagram Hirarki Pohon Tujuan..... | 13 |
| Gambar 2.2. Contoh Model <i>Black Box</i> | 14 |
| Gambar 2.3. Contoh Model <i>Transparent Box</i> | 14 |
| Gambar 2.4. Contoh <i>House of Quality</i> | 15 |
| Gambar 2.5. Contoh Peta Morfologi..... | 16 |
| Gambar 2.6. Elemen dalam Sistem Otomasi | 19 |
| Gambar 2.7. Komponen pada Mikrokontroler | 20 |
| Gambar 3.1. <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian..... | 22 |
| Gambar 3.1. <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian (Lanjutan)..... | 23 |
| Gambar 3.2. Aliran Proses Pengambilan Data..... | 25 |
| Gambar 3.3. Aliran Proses Perancangan <i>Prototype</i> Alat Monitoring | 25 |
| Gambar 3.4. Aliran Proses Metode Perancangan Rasional | 26 |
| Gambar 3.5. Aliran Proses Penyusunan dan Analisis QFD..... | 27 |
| Gambar 3.6. Aliran Proses Uji Coba dan Implementasi | 28 |
| Gambar 4.1. Pembangkitan Bilangan Random di <i>Excel</i> | 32 |
| Gambar 4.2. <i>Pie Chart</i> Kriteria Keawetan | 44 |
| Gambar 4.3. <i>Pie Chart</i> Kriteria Warna | 44 |
| Gambar 4.4. <i>Pie Chart</i> Kriteria Kombinasi Warna | 45 |
| Gambar 4.5. <i>Pie Chart</i> Toleransi Pengukuran | 46 |
| Gambar 4.6. <i>Pie Chart</i> Kebutuhan Otomasi..... | 46 |
| Gambar 5.1. Pohon Tujuan Alat Monitoring Daya Listrik..... | 47 |
| Gambar 5.2. Model <i>Black Box</i> Alat Monitoring Daya Listrik | 48 |
| Gambar 5.3. Model <i>Transparent Box</i> Alat Monitoring Daya Listrik | 48 |
| Gambar 5.4. Pembobotan <i>House of Quality</i> (HOQ) | 50 |
| Gambar 5.5. <i>Quality Characteristic</i> dan Target | 51 |

| | |
|---|----|
| Gambar 5.6. Simbol Keterkaitan dalam HOQ | 51 |
| Gambar 5.7. Keterkaitan <i>Demanded Quality</i> dan <i>Quality Characteristic</i> | 52 |
| Gambar 5.8. Keterkaitan antar <i>Quality Characteristic</i> | 55 |
| Gambar 5.9. Nilai Maksimum Hubungan dalam Baris dan Kolom | 56 |
| Gambar 5.10. Diagram Pengkabelan Rancangan Alat..... | 64 |
| Gambar 5.11. Rangkaian Alat Menggunakan Software <i>Fritzing</i> | 65 |
| Gambar 5.12. Rangkaian Bagian Dalam Alat..... | 66 |
| Gambar 5.13. Bagian Luar Produk Jadi Alat..... | 66 |
| Gambar 6.1. <i>Layout</i> Laboratorium Elektronika Industri | 69 |
| Gambar 6.2. Kondisi Sensor Mendeteksi Dalam Jarak 1 Meter | 70 |
| Gambar 6.3. Kondisi Sensor Mendeteksi Dalam Jarak 7 Meter | 70 |
| Gambar 6.4. Kondisi <i>Relay</i> dan Lampu Ketika Tidak Ada Gerakan | 72 |
| Gambar 6.5. Kondisi <i>Relay</i> dan Lampu Ketika Ada Gerakan..... | 72 |
| Gambar 6.6. Hasil Pembacaan Arus 1 Lampu Menyala Pada <i>Serial Monitor</i> | 73 |
| Gambar 6.7. Hasil Pembacaan Arus 1 Lampu Menyala Pada <i>Multimeter</i> | 73 |
| Gambar 6.8. Hasil Pembacaan Arus 2 Lampu Menyala Pada <i>Serial Monitor</i> | 73 |
| Gambar 6.9. Hasil Pembacaan Arus 2 Lampu Menyala Pada <i>Multimeter</i> | 74 |
| Gambar 6.10. Hasil Pembacaan Arus 3 Lampu Menyala Pada <i>Serial Monitor</i> ... | 74 |
| Gambar 6.11. Hasil Pembacaan Arus 2 Lampu Menyala Pada <i>Multimeter</i> | 74 |
| Gambar 6.12. Hasil Pembacaan Data pada <i>Serial Monitor</i> | 75 |
| Gambar 6.13. Hasil Penyimpanan Data pada <i>SD Card</i> | 75 |
| Gambar 6.14. Hasil Perbandingan Modul RTC dengan Waktu Sekarang | 76 |
| Gambar 6.15. <i>Monitoring</i> Menggunakan <i>Serial Monitor</i> | 76 |
| Gambar 6.16. <i>Monitoring</i> Menggunakan <i>Macro Excel PLX-DAQ</i> | 77 |
| Gambar 6.17. <i>Monitoring</i> Menggunakan <i>TelemetryViewer_v0.4.jar</i> | 77 |
| Gambar 6.18. Verifikasi Program Inisialisasi..... | 78 |
| Gambar 6.19. Verifikasi <i>Void Setup</i> | 79 |

| | |
|--|----|
| Gambar 6.19. Verifikasi <i>Void Setup</i> (Lanjutan) | 80 |
| Gambar 6.20. Verifikasi Program Kalibrasi Sensor Arus | 80 |
| Gambar 6.21. Verifikasi Program Utama Perhitungan Arus dan Daya | 81 |
| Gambar 6.22. Verifikasi Program Utama Otomasi Lampu..... | 82 |
| Gambar 6.23. Verifikasi Program <i>Monitoring</i> pada <i>Serial Monitor Arduino</i> | 82 |
| Gambar 6.24. Verifikasi Program <i>Monitoring</i> pada <i>Excel</i> dengan PLX-DAQ..... | 82 |
| Gambar 6.25. Verifikasi Program <i>Monitoring</i> pada <i>TelemetryViewer</i> | 83 |
| Gambar 6.26. Verifikasi Program Untuk <i>Data Logger</i> | 83 |



DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|--|-----|
| Lampiran 1. Kuesioner Kebutuhan Konsumen..... | 91 |
| Lampiran 2. <i>Datasheet</i> Mikrokontroler <i>Arduino Uno</i> | 94 |
| Lampiran 3. <i>Datasheet</i> Sensor Arus ACS712 30A..... | 95 |
| Lampiran 4. <i>Datasheet</i> Sensor PIR HC-SR501 | 97 |
| Lampiran 5. Skematik Alat yang Dirancang | 99 |
| Lampiran 6. Program alternatif 1 (monitoring pada <i>serial monitor arduino</i>) | 100 |
| Lampiran 7. Program Alternatif 2 (monitoring pada <i>excel</i> dengan <i>macro PLX-DAQ</i>) | 104 |
| Lampiran 8. Program Alternatif 3 (monitoring menggunakan TelemetryViewer_v0.4.jar) | 108 |

INTISARI

Audit yang dilakukan di Universitas Atma Jaya Yogyakarta pada tahun 2009 dan 2015 diperoleh hasil pengeluaran biaya listrik sebesar kurang lebih Rp. 120.000.000 dan Rp. 190.000.000. Total daya terpasang pada Kampus Atma Jaya Yogyakata sebesar 1.260 kVA. Pemakaian energi listrik yang tidak efisien masih sering terjadi di UAJY terutama pada pemakaian lampu. Hasil pengamatan langsung dan wawancara telah mendukung bahwa pemakaian energi listrik memang masih belum efisien sehingga perlu dilakukan pemantauan dan tindakan terhadap permasalahan tersebut.

Tujuan dari penelitian ini adalah merancang sebuah alat yang dapat melakukan proses pengukuran, *monitoring*, dan *data logging* pemakaian energi listrik lampu di Universitas Atma Jaya Yogyakarta. Alat dirancang dengan menggunakan metode rasional. Perancangan dilakukan melalui tahapan yang sistematis mulai dari penetapan tujuan perancangan alat, penetapan fungsional, penetapan spesifikasi, penyusunan *Quality Function Deployment* (QFD), pembangkitan alternatif, evaluasi alternatif hingga perancangan *prototype* alat.

Dari penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa alat yang dirancang mampu melakukan proses pengukuran, monitoring (dengan menggunakan 3 alternatif yang ada), melakukan proses *data logging* secara *real time*, sekaligus terdapat tambahan sistem terotomasi pada alat dapat digunakan untuk mengurangi pemakaian energi listrik pada lampu yang tidak efisien. Untuk penggunaan komponen yang digunakan seperti sensor PIR mampu mendeteksi aktivitas atau gerakan manusia hingga 7 meter.

Keywords : alat pengukuran, *monitoring*, *data logging*, metode rasional, QFD.