

## BAB 2

### TINJAUAN PUSTAKA

Kesuma (2003) melakukan penelitian dengan pendekatan *Theory of Constraint* untuk menentukan dan mengaplikasikan suatu pendekatan tertentu dalam penjadwalan produksi yang sesuai untuk menghasilkan urutan pekerjaan yang lebih optimal dalam sistem produksi *job shop* untuk meminimasi *makespan*. Sari (2006) melakukan penelitian dengan tujuan menentukan cara menjadwal yang tepat melalui analisis beberapa alternatif cara menjadwal. Alternatif cara menjadwal yang dipilih adalah penjadwalan dengan *lot transfer* berdasarkan kapasitas maksimum *material handling*. Suhendri (2005) melakukan penelitian dengan mengalokasikan ulang beban mesin dan dengan melakukan *operation splitting* untuk meminimasi *makespan*. Terdapat juga penelitian dengan pendekatan *Critical Path Method* yang menggunakan *lot splitting* untuk menentukan penjadwalan produksi yang meminimasi *makespan* oleh Pandoe (2003).

Yang membedakan penelitian ini dengan penelitian terdahulu adalah metode pemecahan masalah yang digunakan serta tujuan penelitian yang diadakan. Kesuma (2003) menggunakan pendekatan *Theory of Constraint*, Sari (2006) menggunakan penjadwalan dengan *lot transfer*, Suhendri (2005) melakukan *operation splitting*, dan Pandoe (2003) menggunakan pendekatan *Critical Path Method*. Sedangkan penjadwalan pada penelitian ini dilakukan dengan prioritas *Earliest Due Date* dan penyisipan order baru. Selain itu juga disusun cara mudah dalam melakukan penjadwalan dengan bantuan diagram alir dan tabel pembuatan jadwal.