

## **BAB 6**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan dan untuk menjawab tujuan penelitian, maka berikut ini adalah kesimpulan dari penelitian ini.

- a. Cacat pada kemasan botol kaca terdiri dari 7 jenis cacat yaitu pecah pada bagian mulut botol, pecah bagian dasar botol, tutup botol tidak tertutup rapat, segel pada bagian botol robek, segel pada bagian botol tidak melekat, label robek pada botol dan goresan pada botol. Tiga jenis cacat terbanyak dari jenis-jenis cacat tersebut terdiri dari label pada botol robek, pecah pada bagian mulut botol dan segel pada bagian tutup botol yang tidak melekat.
- b. Faktor-faktor penyebab terjadi cacat pada kemasan botol yaitu faktor manusia (pekerja), metode dan material.
- c. Standar perbaikan kualitas yang dibuat untuk diterapkan pada Usaha Kecil Menengah Sarico yaitu membuat alur kerja bagian pengemasan dan standar kualitas kemasan botol kecap kemasan kaca.

#### **6.2. Saran**

Saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah sebaiknya perbaikan kualitas kemasan botol kaca di Usaha Kecil Menengah Sarico juga dilakukan pada jenis cacat lainnya seperti pecah bagian dasar botol, tutup kemasan botol tidak tertutup rapat, segel pada kemasan botol robek dan goresan pada kemasan botol sehingga kualitas kemasan botol kaca menjadi lebih baik dari hasil perbaikan yang telah dilakukan pada penelitian ini.

## DAFTAR PUSTAKA

- A, Yuyun dan Delli Gunarsa. (2011). *Cerdas Mengemas Produk Makanan & Minuman*. Jakarta: AgroMedia Pustaka.
- Arif, M. (2016). *Bahan Ajar Rancangan Teknik Industri*. Yogyakarta: Deepublish.
- Assauri, Sofjan. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Bakhtiar, Suharto Tahir dan Ria. (2013). *Analisa Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC)*, *Malikussale Industrial Engineering*, 2(1), 29-36.
- Charantimath, Poornima M. (2009). *Total Quality Management*. India: Dorling Kindersley.
- Febeyani, Esther. (2016). *Perbaikan Kualitas dengan Metode Seven Steps di PT Macanan Jaya Cemerlang Klaten*. (Skripsi). Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Fryman, Mark A. (2002). *Quality and Process Improvement*. New York: Delmar.
- Garvin, David. (1987). *Delapan Dimensi Kualitas David Garvin*. Diakses tanggal 18 November 2017 dari <https://www.scribd.com/doc/67240219/Delapan-Dimensi-Kualitas-David-Garvin>
- Gaspersz, Vincent. (1997). *Penerapan Konsep Vincent Tentang Kualitas Dalam Manajemen Bisnis Total*. Jakarta: Gramedia Putaka Utama.
- Gunawan, Hendra. (2013). *Implementasi Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistik pada Pabrik Cat CV X Surabaya*, *Calypra*, 2(1), 1-19.
- Kan, Stephen H. (2014). *Metrics and Models in Software Quality Engineering*. Boston: Pearson Education.
- Magdalena, Maria. (2010). *Analisis Pengendalian Kualitas Botol My Baby 250 gram di PT Petroplast Industri*. Diakses tanggal 18 November 2017 dari <https://vdocuments.net/analisis-pengendalian-kualitas-botol-my-baby-250-gram-di-ptpetroplast-industri.html>
- Mitra, Amitava. (1998). *Fundamentals of quality Control Improvement Second Edition*. Inc USA: Prentice-Hall.

Montgomery, Douglas C. (2001). *Introduction to Statistical Quality Control*. USA: John Wiley & Sons.

Pasaribu, Romindo M. (2015). *Manajemen Mutu*. Medan: Universitas HKBP Nommensen.

Petrick, Joseph A. (1995). *Total Quality in Managing Human Resources*. Florida: St. Lucie Press.

Said, Abdul Azis. (2016). *Desain Kemasan*. Makasar: Badan Penerbit UNM Makasar.

Susetyo, M. Yusuf dan Ardi Saputro. (2009). Analisis Pengendalian Kualitas Melalui Evaluasi dan Perbaikan Proses Produksi dengan Pendekatan Metode *Control Chart* dan Metode *Taguchi*, *Jurnal Teknologi Technoscintia*, 1(2), 2-4.

Vasconcellos, J. Andreas. (2004). *Quality Assurance for the Food Industry: A Practical Approach*. Florida: CRC Press LLC.

## LAMPIRAN

Lampiran 1: Foto Bersama Pemilik Usaha Kecil Menengah Sarico



Lampiran 2: Foto Bersama Pekerja bagian Pengemasan



Lampiran 3: Foto proses *packaging* kecap Sarico

a. Proses pengisian kecap



b. Proses pemasangan label pada botol



c. Proses pelekatan segel pada botol



Lampiran 4: Surat Pernyataan Penelitian dari Usaha Kecil Menengah Sarico