

BAB 6

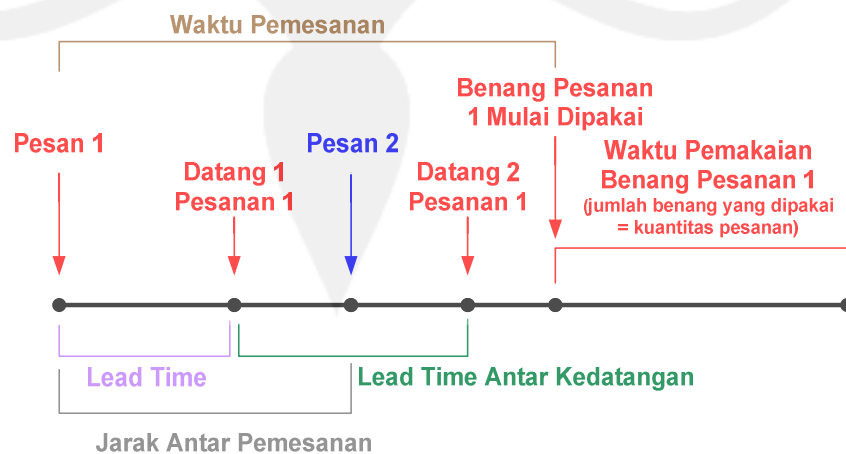
KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan penulis dapat menyimpulkan skenario yang dipilih untuk masing - masing benang adalah:

1. Benang PC 30

Skenario terpilih adalah skenario 3c dengan TIC sebesar Rp 9.736.385,55 atau skenario 2c dengan TIC sebesar Rp 9.746.185,01. Skenario 3c adalah skenario dengan perencanaan proses *preparation* per 5 hari, waktu pemesanan 16 hari sebelum penggunaan, jarak antar pemesanan selama 7 hari dengan kuantitas benang yang dipesan sebanyak *plan* kebutuhan selama 7 hari. Sedangkan skenario 2c adalah skenario dengan perencanaan proses *preparation* per 6 hari, waktu pemesanan 16 hari sebelum penggunaan, jarak antar pemesanan selama 7 hari dengan kuantitas benang yang dipesan sebanyak *plan* kebutuhan selama 7 hari. Gambaran proses pemesanan dapat dilihat pada gambar 6.1.



Gambar 6.1. Gambaran Proses Pemesanan

Untuk jenis benang PC 30 perusahaan dapat memilih salah satu skenario antara sub skenario 3c dan sub skenario 2c, karena kedua skenario tidak memiliki perbedaan yang signifikan.

2. Benang PE 20

Hasil analisis menunjukkan bahwa skenario yang memberikan TIC optimum yakni sebesar Rp 8.793.262,38 adalah skenario 3c, dengan proses preparation per 5 hari, jarak antar pemesanan 7 hari, kuantitas pesanan sebanyak kebutuhan plan selama 7 hari dan dengan waktu pemesanan 17 hari sebelum penggunaan benang.

3. Benang Poltex 75

TIC optimum sebesar Rp 3.104.097,97 diperoleh pada skenario 3 yang melakukan pemesanan setiap tujuh hari dengan kuantitas pesanan sebanyak kebutuhan selama 7 hari dan waktu pemesanan 16 hari.

4. Benang PE 40

Skenario yang dipilih berdasarkan hasil simulasi untuk benang PE 40 adalah skenario 1c dengan TIC sebesar Rp 1.261.114,34. Jarak antar pemesanan pada skenario ini adalah 7 hari dengan kuantitas pesan sebanyak kebutuhan selama 7 hari dan waktu pemesanan 9 hari sebelum pemakaian benang.

5. Benang PE 30

Hasil simulasi untuk benang PE 30 menunjukkan bahwa skenario 3a mampu memberikan TIC yang optimum yakni sebesar Rp 7.490.184,59. Pada skenario ini jarak

antar pemesanan yang dilakukan adalah 14 hari dengan kuantitas pesanan sebanyak kebutuhan 14 hari dan waktu pemesanan 24 hari.

6.2. Saran

Saran yang dapat diberikan pada PT Dan Liris khususnya Divisi *Weaving* adalah penggunaan hasil analisis yang menggunakan metode simulasi untuk mengurangi terjadinya perubahan plan produksi serta mampu merencanakan proses *preparation* dengan lebih terjadwal. Untuk penelitian selanjutnya dapat dilakukan terhadap jenis benang lainnya ataupun terhadap *sizing material* (material kimia yang digunakan pada proses *sizing*).

Lampiran 1. Realisasi Posisi Mesin

Konstruksi 757563 (unit)

Bulan Tgl	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agt
1	24	13	18	17	35	34
2	25	-	18	18	38	32
3	28	15	16	18	39	33
4	29	15	19	18	41	33
5	28	19	17	20	42	34
6	30	19	19	21	42	33
7	30	22	19	22	40	32
8	29	21	21	25	40	31
9	29	21	20	29	40	31
10	28	21	21	30	-	31
11	27	23	21	30	40	31
12	27	23	18	30	40	31
13	26	22	-	29	38	31
14	27	22	20	28	37	31
15	24	23	19	28	37	30
16	-	22	17	26	35	28
17	22	22	17	26	36	-
18	20	21	17	26	35	29
19	16	22	20	26	33	28
20	14	23	21	27	33	27
21	13	22	23	29	43	24
22	10	22	23	30	36	23
23	10	22	21	30	33	22
24	10	22	20	32	35	24
25	10	23	22	32	37	23
26	10	21	22	32	37	24
27	11	20	22	31	36	26
28	12	20	-	28	37	25
29	12	20	20	26	36	21
30	12	19	20	26	34	20
31	13		18		7	20

Lampiran 2. Realisasi Posisi Mesin

Konstruksi 924863 (unit)

Bulan Tgl	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agt
1	0	3	9	15	12	16
2	0	-	11	16	11	17
3	0	5	9	16	10	20
4	0	6	12	16	10	23
5	0	7	14	16	10	25
6	0	10	16	16	10	25
7	0	12	16	17	10	26
8	0	13	15	19	9	29
9	0	15	17	19	9	29
10	0	16	13	19	-	29
11	0	16	11	18	10	28
12	0	17	12	18	7	26
13	0	16	-	17	7	21
14	0	13	10	16	3	13
15	0	12	18	16	2	12
16	-	12	19	17	1	8
17	0	12	19	15	1	-
18	0	11	16	9	0	6
19	0	12	16	7	0	4
20	0	12	9	6	0	3
21	0	13	9	6	0	3
22	0	13	9	4	0	2
23	0	14	9	3	0	2
24	0	14	9	1	0	2
25	0	15	9	1	0	1
26	0	14	10	1	0	2
27	0	12	11	0	0	4
28	0	11	-	0	5	4
29	0	11	12	0	7	4
30	0	10	12	0	11	4
31	0		15		13	5

Lampiran 3. Realisasi Posisi Mesin
Konstruksi 1108063 (unit)

Bulan Tgl	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agt
1	98	9	96	89	85	93
2	99	-	99	88	85	93
3	100	16	103	88	85	94
4	101	22	103	89	87	94
5	102	27	104	89	87	97
6	101	35	107	90	84	99
7	104	41	111	90	87	98
8	102	45	116	90	86	99
9	97	48	116	93	87	101
10	98	50	117	93	-	98
11	97	50	112	91	85	101
12	96	50	112	90	84	99
13	89	50	-	92	85	97
14	86	52	111	93	84	95
15	71	56	107	93	83	95
16	-	60	106	96	83	93
17	63	64	103	94	81	-
18	59	67	98	91	81	87
19	56	71	98	87	82	88
20	53	71	100	84	83	89
21	51	69	97	82	84	90
22	46	66	93	80	84	93
23	43	64	94	81	85	92
24	39	63	93	85	87	92
25	32	66	94	85	91	93
26	28	69	91	86	92	90
27	23	74	92	86	92	93
28	17	80	-	85	94	85
29	7	89	88	85	94	98
30	6	93	88	83	93	98
31	4		86		94	90

Lampiran 4. Realisasi Posisi Mesin

Konstruksi 1237263 (unit)

Bulan Tgl	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agt
1	0	24	23	18	4	1
2	0	-	23	18	4	1
3	0	24	23	19	4	1
4	0	24	22	19	3	1
5	0	24	23	19	3	1
6	0	24	21	19	3	3
7	0	24	19	18	3	5
8	0	23	17	17	3	7
9	0	23	16	15	3	7
10	0	23	16	14	-	8
11	0	23	15	16	2	8
12	0	22	14	16	2	8
13	2	22	-	15	2	8
14	4	22	15	14	2	8
15	6	20	15	14	2	8
16	-	20	16	13	2	8
17	6	20	15	13	2	-
18	6	23	16	12	2	8
19	6	23	17	11	2	7
20	6	24	17	10	2	6
21	6	24	17	10	2	5
22	6	24	18	7	1	4
23	6	24	17	7	1	4
24	6	24	17	6	1	3
25	8	23	17	6	1	4
26	12	24	17	6	1	1
27	17	23	16	6	1	1
28	20	19	-	6	1	1
29	22	17	18	5	1	1
30	24	19	18	5	1	1
31	24		19		1	1

Lampiran 5. Realisasi Posisi Mesin

Konstruksi 1305249 (unit)

Bulan Tgl	Mar	Apr	Mei	Jun	Jul	Agt
1	21	24	7	7	3	6
2	20	-	5	7	3	7
3	19	2	5	7	4	7
4	22	1	1	7	4	7
5	21	0	0	8	4	7
6	20	0	0	8	6	8
7	13	3	0	9	7	8
8	13	7	0	10	8	8
9	12	10	5	9	9	8
10	19	13	7	10	-	9
11	23	14	9	10	9	10
12	22	16	10	12	10	11
13	24	18	-	12	10	12
14	25	19	10	13	10	15
15	25	19	10	13	10	16
16	-	19	10	13	10	18
17	23	15	10	13	11	-
18	20	14	5	13	11	18
19	21	11	5	13	11	19
20	24	11	2	13	11	17
21	24	11	3	12	11	21
22	24	11	3	11	11	18
23	24	13	4	10	11	18
24	24	16	4	8	10	18
25	22	16	4	5	6	17
26	23	16	4	4	4	14
27	17	16	4	5	4	7
28	19	16	-	4	4	3
29	11	13	5	4	4	5
30	13	11	5	3	4	8
31	6		5		5	7