

## BAB 2

### TINJAUAN PUSTAKA

#### 2.1. Penelitian Terdahulu

Penulis meninjau penelitian-penelitian yang telah dilakukan terdahulu dan memiliki topik yang serupa yaitu tentang pengendalian persediaan. Sidarta (2007) telah menyelesaikan penelitian di PT Sukanda Djaya dengan objek penelitian susu dan jus. Tujuan penelitian ini adalah untuk menentukan jumlah pemesanan yang lebih baik dan kapan waktu pemesanan sehingga menurunkan produk yang rusak. Penelitian ini menggunakan *software* Microsoft Excel untuk menghitung nilai EOQ dan *reorder point* dari setiap produk kritis.

Winoto (2008) telah menyelesaikan penelitiannya di Perusahaan Roti Cipto. Tujuan penelitian adalah menentukan jumlah pemesanan dan kapan memesan produk dari *supplier* untuk tiap tipe biskuit dan *snack*. Penelitian ini menggunakan *software* Microsoft Excel untuk melakukan simulasi dan membangun skenario sehingga diperoleh biaya total persediaan minimum.

Penelitian yang dilakukan oleh Damayanti (2009) yaitu melakukan penelitian di UKM Rumah Warna mengenai penentuan titik pemesanan kembali (*reorder point*) dan jumlah barang yang diambil ke gudang barang jadi agar tidak terjadi kekurangan persediaan barang-barang yang akan dijual di

*showroom*, sehingga total biaya persediaan yang dikeluarkan minimum dengan menggunakan bantuan *software* Microsoft Excel.

Penelitian lain dilakukan oleh Haryanto (2010) di PT Kusuma Sandang Mekarjaya. Penelitian ini menganalisis persediaan *spare part* mesin tenun. Tujuan penelitian adalah menentukan jumlah *spare part* mesin tenun yang harus dipesan dan kapan harus dilakukan pemesanan agar total biaya persediaan minum. Penelitian ini dilakukan dengan menggunakan metode simulasi dengan bantuan *software* Microsoft Excel 2007.

## **2.2. Penelitian Sekarang**

Penelitian yang dilakukan penulis saat ini adalah pada distributor *spare part* sepeda motor Honda di Padang, Sumatera Barat yaitu PT Menara Agung. Penelitian ini menganalisis persediaan *spare part* sepeda motor. *Spare part* merupakan bagian dari sepeda motor yang paling sering rusak. Hal ini mengakibatkan tingkat permintaan *spare part* sepeda motor menjadi tinggi.

Pengadaan persediaan *spare part* yang dilakukan oleh perusahaan ini masih belum baik. Selama ini perusahaan melakukan pengadaan persediaan *spare part* berdasarkan perkiraan saja. Permintaan *spare part* yang bersifat probabilistik mengakibatkan terjadinya penumpukan dan kekurangan persediaan. Hal ini akan sangat merugikan perusahaan karena jika terjadi penumpukkan mengakibatkan biaya simpan yang tinggi, sebaliknya jika terjadi kekurangan maka perusahaan harus memesan dari distributor lain dengan biaya pembelian yang lebih tinggi agar tidak terjadi *lost opportunities*. Oleh sebab itu tujuan penelitian ini adalah menentukan jumlah *spare part* yang harus dipesan dan kapan

dilakukan pemesanan untuk meminimalkan total biaya persediaan dan tidak terjadi kekurangan persediaan.

Perbandingan antara penelitian sekarang dan penelitian terdahulu dapat dilihat di tabel 2.1.



**Tabel 2.1. Perbandingan Penelitian Sekarang dengan Penelitian Terdahulu**

	<b>Sidarta</b>	<b>Winoto</b>	<b>Damayanti</b>	<b>Haryanto</b>	<b>Penelitian Sekarang</b>
<b>Tahun penelitian</b>	2007	2008	2009	2010	2011
<b>Tempat penelitian</b>	PT Sukanda Djaya	Perusahaan Roti Cipto	UKM Rumah Warna	PT. Kusuma Sandang Mekarjaya	PT. Menara Agung
<b>Jenis Persediaan</b>	Barang jadi	Barang jadi	Barang jadi	<i>Spare part</i> mesin tenun	Barang jadi
<b>Permasalahan penelitian</b>	Penentuan jumlah pemesanan yang lebih baik dan kapan waktu pemesanan sehingga menurunkan produk yang rusak	Penentuan jumlah pemesanan dan kapan memesan produk dari <i>supplier</i> untuk tiap tipe biskuit dan <i>snack</i>	Penentuan reorder point dan jumlah produk yang dikirim ke <i>showroom</i>	Penentuan jumlah dan kapan pemesanan <i>spare part</i> mesin tenun dilakukan untuk meminimalkan total biaya persediaan	Penentuan waktu dan jumlah pemesanan <i>spare part</i> sepeda motor Honda untuk meminimalkan total biaya persediaan
<b>Metode yang digunakan</b>	Simulasi Komputer menggunakan <i>software</i> Microsoft Excel	Simulasi Komputer menggunakan <i>software</i> Microsoft Excel	Simulasi Komputer menggunakan <i>software</i> Microsoft Excel	Simulasi Komputer menggunakan <i>software</i> Microsoft Excel	Simulasi Komputer menggunakan <i>software</i> Microsoft Excel