

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Karya Ilmiah (Artikel)
Nama Penulis
Status Pengusul
Identitas Karya Ilmiah
a. Nama Prosiding
b. Pelaksanaan

c. Penyelenggara
d. DOI
e. url dokumen
f. Terindeks di (jika ada)

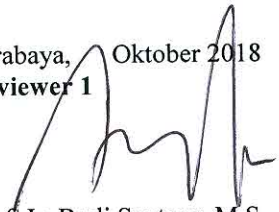
: A Clustering Classification of Spare Parts for Improving Inventory Policies
: Anton Meri Lumban Raja, The Jin Ai, Ririn Diar Astanti
: Penulis kedua

: IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 114
: 2nd International Manufacturing Engineering Conference and 3rd Asia-Pacific Conference on Manufacturing Systems (IMEC-APCOMS 2015)
: Universiti Malaysia Pahang dan Institut Teknologi Bandung
: 10.1088/1757-899X/114/1/012075
: <http://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/114/1/012075>
: Scopus

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding (Isikan di Kolom yang Sesuai)			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Terindeks √	Internasional □	Nasional □	
Kelengkapan dan suaian unsur isi karya (10%)	3			3
Ruang lingkup dan keda- laman pembahasan (30%)	9			8
Kecukupan dan kemutak- hiran data/informasi dan metodologi (30%)	9			8
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	9			8
Total = (100%)	30			27
Kontribusi Pengusul: Penulis Kedua (40%/2)	20% x 30 = 6			5,4
Komentar Peer Review (WAJIB DIISI)	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Karya ilmiah lengkap dan sesuai standar prosiding seminar			
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : Pembahasan cukup mendalam dan ada pembahasan mengenai implementasi untuk manager			
	3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Data yang digunakan berasal dari penelitian. Metodologi yang digunakan sangat relevan			
	4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Penerbit cukup memadai untuk menerbitkan publikasi yang memiliki kualitas standar			

Surabaya, Oktober 2018
Reviewer 1


Prof. Ir. Budi Santosa, M.S., Ph.D.
NIP : 196905121994021001
NIDN : 0012056904
Unit Kerja : Departemen Teknik Industri,
Institut Teknologi Sepuluh Nopember
Surabaya

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : A Clustering Classification of Spare Parts for Improving Inventory Policies
 Nama Penulis : Anton Meri Lumban Raja, The Jin Ai, Ririn Diar Astanti
 Status Pengusul : Penulis kedua
 Identitas Karya Ilmiah
 a. Nama Prosiding : IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 114
 b. Pelaksanaan : 2nd International Manufacturing Engineering Conference and 3rd Asia-Pacific Conference on Manufacturing Systems (iMEC-APCOMS 2015)
 c. Penyelenggara : Universiti Malaysia Pahang dan Institut Teknologi Bandung
 d. DOI : 10.1088/1757-899X/114/1/012075
 e. url dokumen : <http://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/114/1/012075>
 f. Terindeks di (jika ada) : Scopus

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding (Isikan di Kolom yang Sesuai)			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Terindeks √	Internasional □	Nasional □	
Kelengkapan dan kesesuaian unsur isi karya (10%)	3			3
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9			7
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9			6
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	9			6
Total = (100%)	30			22
Kontribusi Pengusul: Penulis Kedua (40%/2)	20% x 30 = 6			22 4.4
Komentar Peer Review (WAJIB DIISI)	1. Tentang kelengkapan dan kesesuaian unsur : Lengkap sesuai standar isi materi prosiding conference			
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan : Cukup mendalam sampai level analisis cluster dan ada bahasan managerial implications (tidak eksplisit) kesimpulan kurang tajam (tidak eksplisit)			
	3. Kecukupan dan kemutakhiran data serta metodologi : Untuk materi paper conference cukup, tapi V. peneliti yg series Subyeknya jauh lebih banyak data sparepart V. di-cluster			
	4. Kelengkapan unsur kualitas penerbit : Penerbit tidak perlu bermutu walaupun terindeks Scopus.			

Surabaya, Oktober 2018
Reviewer 2



Prof. Ir. I Nyoman Pujawan, M.Eng., Ph.D.
 NIP : 196912311994121076
 NIDN : 0007016906
 Unit Kerja : Departemen Teknik Industri,
 Institut Teknologi Sepuluh Nopember
 Surabaya