

BAB 4

PROFIL PERUSAHAAN DAN DATA

4.1. Profil Perusahaan

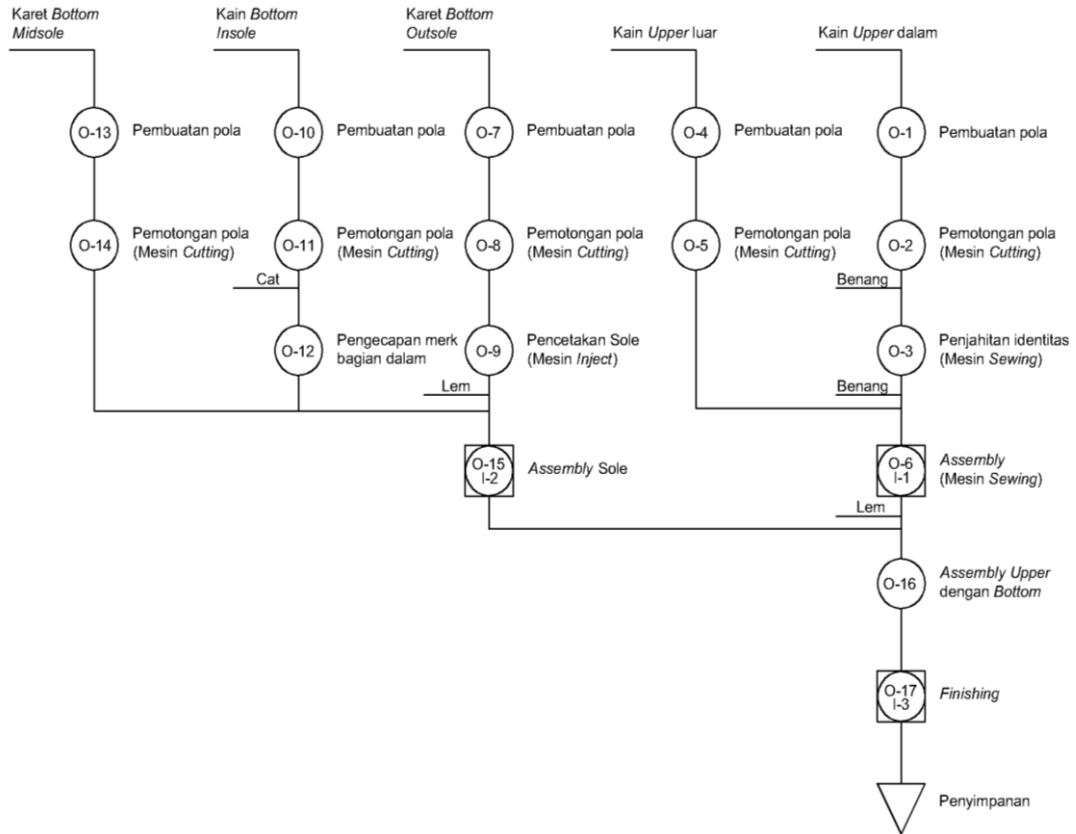
PT. Selalu Cinta Indonesia Salatiga merupakan anak perusahaan dari PT. KMK Global Sport yang berada di Tangerang. Pada tahun 1990 PT. KMK Global Sport dibangun di Indonesia. PT. KMK Global Sport ini merupakan perusahaan milik asing yaitu milik negara Korea. PT. KMK Global Sport memproduksi berbagai jenis sepatu diantaranya adalah sepatu Nike, Converse dan Hunter. Karena membutuhkan Pabrik yang lebih luas, maka PT. KMK Global Sport mendirikan anak perusahaan yang berada di Salatiga dengan nama PT. Selalu Cinta Indonesia pada tahun 2015. PT. Selalu Cinta Indonesia ini berlokasi di Jl. Lingkar Selatan Salatiga, Dusun Tetep RT03/RW03, Kelurahan Randuacir, Kecamatan Argomulyo, Kota Salatiga, dengan nomor telepon (0298)314348.

PT. Selalu Cinta Indonesia memiliki luas tanah sebesar 22 ha. Pembangunan PT. Selalu Cinta Indonesia ini memiliki tema "*Green Company*" yang diartikan dengan perusahaan yang hijau karena perusahaan ini nantinya akan dikelilingi dengan pepohonan. Bangunan yang memiliki warna cat putih kehijauan ini memiliki enam gedung utama yaitu gedung produksi yang berada di bagian depan perusahaan, pada bagian atas gedung produksi digunakan sebagai kantor dan bagian belakang atas gedung produksi digunakan sebagai gudang penyimpanan sepatu yang telah jadi yang akan dikirim ke luar Indonesia. Di belakang gedung produksi terdapat gedung serbaguna yang dapat digunakan untuk olahraga dan atau *trial* mesin awal dan di sampingnya terdapat gudang kain yang digunakan untuk menyimpan kain sepatu. Pada bagian belakang gedung serbaguna terdapat kantin yang memanjang ke belakang, di belakang kantin terdapat dua gudang, yaitu gudang bahan kimia dan gudang bahan mentah.

Karyawan yang berada di perusahaan ini berjumlah sekitar 5000 orang. Jam kerja karyawan dibagi menjadi dua yaitu *shift* satu dimulai pada pukul 07.00 hingga pukul 15.00 dan *shift* dua dimulai pukul 15.00 hingga pukul 22.00 WIB.

4.2. Alur Proses

Alur proses operasi pembuatan sepatu di PT. Selalu Cinta Indonesia Salatiga dapat dilihat dari peta proses operasi berikut.



Gambar 4.1. Peta Alur Proses Operasi Produksi Sepatu

Kain untuk pembuatan *upper* di bentuk pola kemudian di gunting sesuai pola, Untuk *upper* dalam dijahit identitas sepatu seperti ukuran dan warna kemudian *upper* luar dan dalam dijahit menjadi satu. Pembuatan sole (*bottom*) dibuat di tempat berbeda secara bersamaan. Pembuatan *midsole* menggunakan bahan karet yaitu membuat pola kemudian memotongnya. Pembuatan *insole* menggunakan bahan kain dengan cara membentuk pola dan memotongnya, kemudian diberi cap merk dan ukuran. Pembuatan *outsole* menggunakan bahan karet yaitu membentuk pola, memotongnya, mencetak sol dengan cara injeksi, kemudian ketiga sole disatukan dengan lem khusus. *Upper* dan *bottom* disatukan kemudian *finishing* dengan melakukan pengecekan.

4.3. Sistem dalam Gudang Kimia

PT. Selalu Cinta Indonesia Salatiga memiliki gudang yang berjumlah empat buah yaitu gudang kain, gudang barang jadi, gudang bahan mentah dan gudang

bahan kimia. Masing masing gudang memiliki dimensi yang berbeda, untuk gudang kain dan gudang barang jadi memiliki dimensi panjang 40 m dan lebar 40 m, gudang bahan mentah memiliki dimensi panjang 47 m dan lebar 48 m, sedangkan untuk bahan kimia memiliki dimensi panjang 45 m dan lebar 38 m. Perusahaan ini menggunakan sistem FIFO (*First In First Out*) untuk gudang barang jadi, gudang bahan kimia maupun gudang bahan mentah. Dimana barang yang pertama masuk akan diutamakan untuk digunakan terlebih dahulu, sehingga pada sistem ini tidak akan ada barang melawati batas kadaluarsa. Sistem FIFO ini membutuhkan rincian tanggal masuk barang agar memudahkan pihak gudang dalam mengontrol barang masuk dan barang keluar.

4.4. Foto Gudang Kimia

Berikut foto gudang bahan kimia yang ada di pabrik.



Gambar 4.2. Gudang Kimia (1)



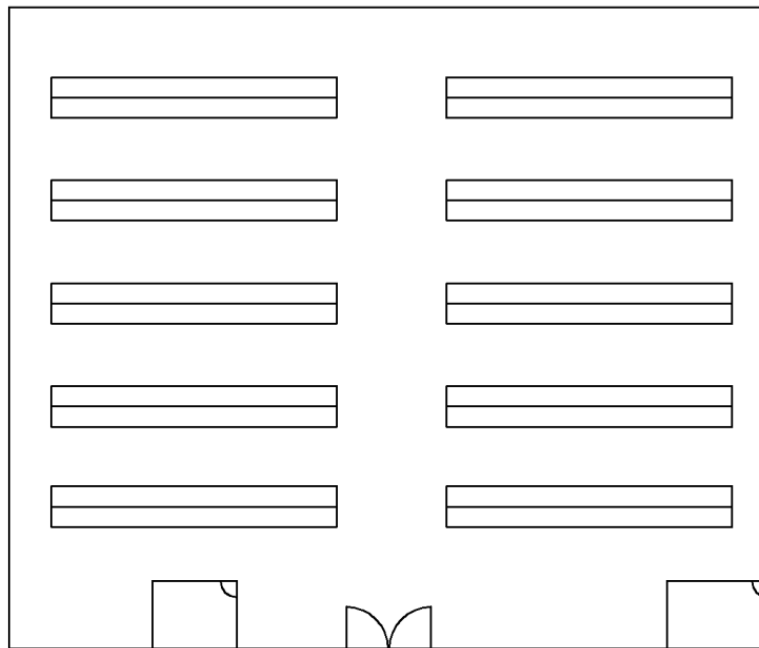
Gambar 4.3. Gudang Kimia (2)



Gambar 4.4. Gudang Kimia (3)

Berdasar foto gudang tersebut dapat dilihat bahwa sistem dalam gudang belum berjalan, arena peletakan barang masih acak meskipun sudah dikelompokkan dengan barang yang memiliki jenis yang sama. Beberapa barang belum memiliki alas yang sesuai untuk menempatan barang sehingga dalam pemindahan barang harus diangkat satu persatu dan jika barang terjatuh hingga tumpah maka karyawan akan membersihkan lantai dengan cara mengelap lantai tersebut hingga bersih dan kurangnya tempat untuk meletakkan barang. Penempatan alat pemadam kebakaran berada pada dua tempat saja yaitu di bagian belakang gudang dan di depan gudang dekat dengan pintu.

4.5. *Layout Gudang Lama*



Gambar 4.5. *Layout Gudang Bahan Kimia Lama*

Gambar 4.5 menunjukkan *layout* gudang bahan kimia lama yang memiliki skala 1:400. *Layout* gudang bahan kimia yang lama terdiri melebar ke samping kanan dan kiri gudang. Memiliki 2 kolom dan 5 baris dengan total palet hanya 168 palet. Barang yang tidak memiliki tempat diletakkan di bagian gudang yang kosong seperti bagian kanan, kiri dan belakang gudang berdekatan dengan dinding sehingga membuat karyawan kesusahan dalam mengidentifikasi barang.

4.6. **Data Barang pada Gudang Kimia**

Pada bagian ini akan dijabarkan beberapa data yang akan mendukung proses analisis untuk perbaikan tata letak gudang bahan kimia. Keseluruhan barang yang ada di gudang memiliki jumlah total 62 barang. Data barang ini meliputi jenis-jenis barang, dimensi masing-masing barang, berat satuan barang, stok awal yang ada di gudang serta satuan barang tersebut.

Tabel 4.1. Data Barang di Gudang

Nama Barang	Dimensi					Berat Satuan	Stok Awal	Kemasan
	p	l	t	∅ atas	∅ bawah			
2003 Yellow	300	200	170			10 kg	0	Box
2350 Blue	600	360	120			25 kg	200	Box
2B Red	600	360	120			25 kg	60	Box
420 RED	240	240	100			1 kg	5	Carton
5020 BLUE	240	240	100			1 kg	10	Carton
7500 VIOLET	240	240	100			1 kg	5	Carton
ACCELERATOR MBTS	330	430	170			25 kg	725	Sak
ACCELERATOR MIX-II (G)	330	430	170			25 kg	250	Sak
ACCELERATOR-TT	330	430	170			25 kg	50	Sak
ACCERLERATOR-MBT (G)	330	430	170			25 kg	175	Sak
ACP 200-F			338	300	265	13 kg	1482	Cans
ACW 110			380	320	270	20 kg	60	Pail
ACW 200			380	320	270	20 kg	620	Pail
ACW 330			850	480		110 kg	1650	Drum
ANTITEX R-1			850	480		100 kg	1400	Drum
AQUADEST	286	286	384			20 kg	100	Jerigen
BHT (G)	400	700	75			20 kg	320	Sak
BONDING AGENT RFE	230	1880	140			1 kg	120	Box
BROWN 2008	390	260	220			20 kg	170	Box
CALCIUM CARBONATE (P)	330	430	170			25 kg	38000	Sak
CHEMSIL 185 (G)	350	550	55			10 kg	15850	Bag
CYCHLOHEXANONE			990	580		190 kg	138	Drum
DIAMONDKOTE W 3688 D	297	298	514			30 kg	90	Jerigen
DX 74 A/T	330	430	170			25 kg	1200	Sak
ELVAX WHITE-S	400	600	65			15 kg	515	Sak
HIKOREZ R-1100	400	720	90			25 kg	175	Sak
KOMHO SBR 1502	500	900	80			35 kg	45150	Sak
KUMHO KBR 01	500	900	80			35 kg	44100	Sak
KUMHO KHS-68	400	700	75			20 kg	3500	Sak
LATEX			850	480		100 kg	300	Drum
LOCTITE AQUACE ARF 40			108.5	114	108.5	1 kg	20	Cans
LOCTITE AQUACE D 30			188	184	181.3	4 kg	1576	Cans
LOCTITE AQUACE D 30 W	400	700	75			18 kg	396	Sak
LOCTITE AQUACE D-5			338	300	265	18 kg	108	Pail
LOCTITE AQUACE D-TONER BLACK	230	180	140			1 kg	39	Karton
LOCTITE BONDACE 1100-2			338	300	265	15 kg	15	Cans

Tabel 4.1. Lanjutan

Nama Barang	Dimensi					Berat Satuan	Stok Awal	Kemasan
	p	l	t	Ø atas	Ø bawah			
LOCTITE BONDACE 233 M-B			930	580		170 kg	170	Drum
LOCTITE BONDACE 233 NR-3	1200	1000	1150			720 kg	2160	Cans
LOCTITE BONDACE PC 60-2	400	600	65			15 kg	30	Sak
LOCTITE BONDACE 600			338	300	265	15 kg	0	Cans
LOCTTE BONDACE 233 T	286	286	384			15 kg	30	Jerigen
MSP 60 PINK-E	240	240	100			1 kg	16	Carton
MSP 60 U/BLUE			338	300	265	16 kg	48	Cans
POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	460	700	80			25 kg	3050	Bag
SI-69	350	180	400			25 kg	225	Jerigen
SIR 3L	1200	1200	100			35 kg	20160	Pallet
SK (METHANOL)	320	180	400			16 kg	0	Jerigen
SPECIAL CMB AUTOCLAVE	500	800	75			30 kg	210	Sak
STEARIC ACID (S/TA) (G)	330	430	170			25 kg	1450	Sak
STRUTOL WB 212	400	700	75			20 kg	200	Sak
SULFUR S80 (GR)	330	430	170			25 kg	2150	Sak
SYLBOND-500			338	300	265	16 kg	16	Cans
TITANIUM DIOXIDE	400	720	90			25 kg	9525	Sak
TMTM (P)	450	750	70			25 kg	50	Sak
TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	460	700	60			20 kg	3620	Bag
TUFEDENE – 2003 (S-SBR)	460	700	120			35 kg	9065	Sak
WATER BASED ANTI-MOLD AGENT	320	180	400			20 kg	60	Jerigen
WHITE OIL			930	580		170 kg	8670	Drum
ZDEC (EZ)	450	750	70			25 kg	25	Sak
ZINC STEARIC ACID Z-877	350	550	55			10 kg	480	Bag

4.7. Data Barang Masuk dan Keluar

Selain data barang, dibutuhkan data barang masuk dan barang keluar yang ada di gudang. Berikut data barang masuk dan data barang keluar dalam satu periode bulan Mei 2017 (dalam satuan barang). Data ini akan mempengaruhi keputusan dalam peletakan barang dalam gudang.

Tabel 4.2. Data Barang Masuk ke Gudang

Tanggal	Nama Barang	Jumlah	Unit
2-May-17	ACP 200-F	650	KG
2-May-17	ACW 330	550	KG

Tabel 4.2. Lanjutan

Tanggal	Nama Baran	Jumlah	Unit
2-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	2.160	KG
2-May-17	LOCTITE AQUACE D 30	824	KG
2-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	750	KG
2-May-17	LOCTITE AQUACE ARF 40	40	KG
5-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	1.440	KG
5-May-17	LOCTITE BONDACE 600	720	KG
7-May-17	SK (METHANOL)	32	KG
10-May-17	WATER BASED ANTI-MOLD AGENT	100	KG
15-May-17	2350 BLUE	150	KG
16-May-17	LATEX	400	KG
16-May-17	SIR 3L	6.300	KG
17-May-17	CHEMISIL 185 (G)	8.000	KG
17-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	700	KG
17-May-17	ACCELERATOR MIX-II (G)	150	KG
17-May-17	ACCELERATOR-TT	50	KG
18-May-17	TUFEDENE - 2003 (S-SBR)	6.020	KG
18-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	1.500	KG
18-May-17	ACCELERATOR MBTS	500	KG
18-May-17	DX 74 A/T	600	KG
18-May-17	SI-69	200	KG
18-May-17	TITANIUM DIOXIDE	5.000	KG
18-May-17	STRUKTOL WB 212	500	KG
18-May-17	SULFUR S80 (GR)	1.500	KG
18-May-17	ANTITEX R-1	1.500	KG
18-May-17	ELVAX WHITE-S	500	KG
18-May-17	CHEMISIL 185 (G)	8.005	KG
18-May-17	STEARIC ACID (S/TA) (G)	700	KG
18-May-17	HIKOREZ R-1100	200	KG
18-May-17	WHITE OIL	4.080	KG
18-May-17	BROWN 2008	100	KG
18-May-17	SPECIAL CMB AUTOCLAVE	120	KG
18-May-17	ZINC STEARIC ACID Z-877	400	KG
18-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	3.000	KG
19-May-17	CALCIUM CARBONATE (P)	30.000	KG
19-May-17	WATER BASED ANTI-MOLD AGENT	200	KG
19-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	2.400	KG
23-May-17	SIR 3L	6.300	KG
23-May-17	LATEX	300	KG
23-May-17	LOCTITE AQUACE D 30 W	1.224	KG
24-May-17	BONDING AGENT RFE	96	KG
24-May-17	ACW 330	1.210	KG
24-May-17	ACP 200-F	923	KG

Tabel 4.2. Lanjutan

Tanggal	Nama Barang	Jumlah	Unit
26-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	2.160	KG
26-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	300	KG
26-May-17	LOCTITE AQUACE ARF 40	40	KG
26-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	2.880	KG
26-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	450	KG
30-May-17	2003 YELLOW	25	KG

Tabel 4.3 Data Barang Keluar dari Gudang

Tanggal	Nama Barang	Jumlah	Unit
2-May-17	LOCTITE AQUACE D 30 W	90	KG
2-May-17	ACP 200-F	390	KG
2-May-17	WATER BASED ANTI-MOLD AGENT	40	KG
2-May-17	KUMHO KBR 01	3.150	KG
2-May-17	TUFEDENE - 2003 (S-SBR)	2.100	KG
2-May-17	DX 74 A/T	50	KG
2-May-17	CALCIUM CARBONATE (P)	5.000	KG
2-May-17	CHEMISIL 185 (G)	2.550	KG
2-May-17	WHITE OIL	850	KG
2-May-17	STEARIC ACID (S/TA) (G)	200	KG
2-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	160	KG
2-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	200	KG
2-May-17	ACCELERATOR MBTS	25	KG
2-May-17	SULFUR S80 (GR)	200	KG
2-May-17	HIKOREZ R-1100	75	KG
2-May-17	ELVAX WHITE-S	65	KG
2-May-17	TITANIUM DIOXIDE	200	KG
2-May-17	CYCHLOHEXANONE	138	KG
2-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	15	KG
2-May-17	MSP# 60 PINK-E	16	KG
3-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	30	KG
3-May-17	LOCTITE AQUACE D 30 W	108	KG
3-May-17	SI-69	125	KG
4-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	15	KG
4-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	720	KG
5-May-17	DX 74 A/T	200	KG
5-May-17	SULFUR S80 (GR)	100	KG
5-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	250	KG
5-May-17	STEARIC ACID (S/TA) (G)	250	KG
5-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	200	KG
5-May-17	TITANIUM DIOXIDE	100	KG
5-May-17	BROWN 2008	20	KG
5-May-17	ACCELERATOR MIX-II (G)	75	KG

Tabel 4.3. Lanjutan

Tanggal	Nama Barang	Jumlah	Unit
5-May-17	ACCELERATOR-MBT (G)	25	KG
5-May-17	ZINC STEARIC ACID Z-877	70	KG
5-May-17	HIKOREZ R-1100	50	KG
5-May-17	ELVAX WHITE-S	75	KG
5-May-17	ACCELERATOR MBTS	50	KG
5-May-17	CALCIUM CARBONATE (P)	5.000	KG
5-May-17	CHEMISIL 185 (G)	3.950	KG
5-May-17	WHITE OIL	850	KG
5-May-17	LOCTITE AQUACE D 30	192	KG
5-May-17	ACP 200-F	455	KG
5-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	210	KG
5-May-17	LATEX	100	KG
5-May-17	ACW 330	550	KG
5-May-17	BONDING AGENT RFE	12	KG
5-May-17	LOCTITE AQUACE ARF 40	20	KG
5-May-17	LOCTITE BONDACE 600	150	KG
8-May-17	SIR 3L	3.780	KG
8-May-17	TUFEDENE - 2003 (S-SBR)	1.050	KG
8-May-17	KUMHO SBR 1502	2.100	KG
8-May-17	WHITE OIL	850	KG
8-May-17	ANTITEX R-1	100	KG
9-May-17	DX 74 A/T	100	KG
9-May-17	WHITE OIL	680	KG
9-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	200	KG
9-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	100	KG
9-May-17	ACCELERATOR-TT	25	KG
9-May-17	2350 BLUE	50	KG
9-May-17	TITANIUM DIOXIDE	300	KG
9-May-17	STRUKTOL WB 212	40	KG
9-May-17	ACCELERATOR MIX-II (G)	50	KG
12-May-17	DX 74 A/T	100	KG
12-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	200	KG
12-May-17	ZINC STEARIC ACID Z-877	70	KG
12-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	200	KG
12-May-17	BHT (G)	20	KG
12-May-17	ACCELERATOR MBTS	25	KG
12-May-17	SULFUR S80 (GR)	300	KG
12-May-17	ELVAX WHITE-S	150	KG
12-May-17	TITANIUM DIOXIDE	300	KG
12-May-17	WATER BASED ANTI-MOLD AGENT	20	KG
12-May-17	LOCTITE AQUACE D 30	192	KG
12-May-17	ACP 200-F	585	KG

Tabel 4.3. Lajutan

Tanggal	Nama Barang	Jumlah	Unit
12-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	210	KG
12-May-17	LATEX	200	KG
12-May-17	ACW 330	550	KG
12-May-17	BONDING AGENT RFE	24	KG
12-May-17	LOCTITE AQUACE ARF 40	20	KG
12-May-17	LOCTITE BONDACE 600	150	KG
12-May-17	LOCTITE AQUACE D 30 W	180	KG
12-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	720	KG
15-May-17	SIR 3L	2.520	KG
15-May-17	KUMHO KBR 01	1.050	KG
15-May-17	CALCIUM CARBONATE (P)	3.000	KG
15-May-17	CHEMISIL 185 (G)	2.550	KG
15-May-17	SPECIAL CMB AUTOCLAVE	30	KG
15-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	720	KG
16-May-17	KUMHO KHS-68	200	KG
16-May-17	ANTITEX R-1	200	KG
16-May-17	STEARIC ACID (S/TA) (G)	250	KG
16-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	300	KG
16-May-17	ZINC STEARIC ACID Z-877	50	KG
16-May-17	ACCELERATOR MBTS	50	KG
16-May-17	ACCELERATOR-MBT (G)	25	KG
16-May-17	TITANIUM DIOXIDE	300	KG
16-May-17	ACCELERATOR MIX-II (G)	25	KG
16-May-17	STRUKTOL WB 212	40	KG
18-May-17	MSP# 60 U/BLUE	48	KG
18-May-17	SK (METHANOL)	32	KG
18-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	100	KG
18-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	100	KG
18-May-17	SULFUR S80 (GR)	100	KG
18-May-17	TITANIUM DIOXIDE	100	KG
18-May-17	BROWN 2008	20	KG
18-May-17	WATER BASED ANTI-MOLD AGENT	40	KG
19-May-17	SIR 3L	2.520	KG
19-May-17	KUMHO SBR 1502	2.100	KG
19-May-17	TUFEDENE - 2003 (S-SBR)	1.050	KG
19-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	100	KG
19-May-17	CHEMISIL 185 (G)	2.550	KG
19-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	300	KG
19-May-17	ACCELERATOR MBTS	150	KG
19-May-17	STEARIC ACID (S/TA) (G)	100	KG
19-May-17	CALCIUM CARBONATE (P)	3.000	KG
19-May-17	DX 74 A/T	200	KG

Tabel 4.3. Lanjutan

Tanggal	Nama Barang	Jumlah	Unit
19-May-17	TITANIUM DIOXIDE	300	KG
19-May-17	BHT (G)	40	KG
19-May-17	SULFUR S80 (GR)	200	KG
19-May-17	ZINC STEARIC ACID Z-877	40	KG
19-May-17	ELVAX WHITE-S	75	KG
22-May-17	2350 BLUE	25	KG
22-May-17	DIAMONDKOTE W 3688 D	30	KG
23-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	140	KG
23-May-17	STEARIC ACID (S/TA) (G)	200	KG
23-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	50	KG
23-May-17	BHT (G)	20	KG
23-May-17	ACCELERATOR MBTS	25	KG
23-May-17	HIKOREZ R-1100	25	KG
23-May-17	ELVAX WHITE-S	75	KG
23-May-17	TITANIUM DIOXIDE	300	KG
23-May-17	STRUKTOL WB 212	40	KG
23-May-17	LATEX	200	KG
23-May-17	LOCTITE AQUACE D 30 W	18	KG
23-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	150	KG
23-May-17	BONDING AGENT RFE	12	KG
23-May-17	ACW 330	440	KG
23-May-17	LOCTITE BONDACE 600	150	KG
23-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	300	KG
24-May-17	SIR 3L	1.260	KG
24-May-17	KUMHO SBR 1502	1.050	KG
24-May-17	KUMHO KBR 01	1.050	KG
24-May-17	CHEMISIL 185 (G)	2.550	KG
24-May-17	CALCIUM CARBONATE (P)	5.000	KG
24-May-17	WHITE OIL	680	KG
24-May-17	LOCTITE AQUACE D 30 W	90	KG
26-May-17	TITANIUM DIOXIDE	300	KG
26-May-17	SULFUR S80 (GR)	225	KG
26-May-17	2350 BLUE	25	KG
26-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	300	KG
26-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	100	KG
26-May-17	DX 74 A/T	75	KG
26-May-17	ACCELERATOR MIX-II (G)	50	KG
26-May-17	SIR 3L	1.260	KG
26-May-17	KUMHO SBR 1502	1.050	KG
26-May-17	TUFEDENE - 2003 (S-SBR)	1.050	KG
26-May-17	KUMHO KHS-68	140	KG
26-May-17	ANTITEX R-1	200	KG

Tabel 4.3. Lanjutan

Tanggal	Nama Barang	Jumlah	Unit
29-May-17	ACP 200-F	520	KG
29-May-17	LOCTITE AQUACE D 30	160	KG
29-May-17	LOCTITE BONDACE 233 NR-3	720	KG
29-May-17	LATEX	200	KG
29-May-17	LOCTITE BONDACE 233 T	150	KG
29-May-17	SIR 3L	2.520	KG
29-May-17	KUMHO KHS-68	200	KG
29-May-17	DX 74 A/T	100	KG
29-May-17	CALCIUM CARBONATE (P)	2.000	KG
29-May-17	CHEMISIL 185 (G)	850	KG
29-May-17	WHITE OIL	680	KG
29-May-17	STEARIC ACID (S/TA) (G)	150	KG
29-May-17	TRANS ACTIVE ZINC OXIDE	200	KG
29-May-17	POLY ETHELYNE GLYCOL 4000F (G)	75	KG
29-May-17	BHT (G)	40	KG
29-May-17	TITANIUM DIOXIDE	600	KG
29-May-17	BROWN 2008	20	KG
30-May-17	2003 YELLOW	25	KG

4.8. Data Material Handling

Perusahaan menggunakan alat bantu angkut yaitu *Forklift*, karena mengingat barang yang memiliki dimensi yang besar dan beban yang berat serta jarak dari gudang ke lini produksi cukup jauh. Maksimal pengangkutan *forklift* sebesar 3 ton (3000kg) akan tetapi kepala gudang hanya memperbolehkan maksimal pemakaian 2.5 ton (2500kg) dengan alasan *maintenance*.

Tabel 4.4. Data Material Handling

Nama Barang	Forklift				
	Beban Angkut yang Dijinkan (kg)	Panjang (mm)	Lebar (mm)	Tinggi (mm)	Radius putar (mm)
3000	2500	2481	1265	2040	2230



Gambar 4.6. Forklift

Forklift ini digunakan untuk mengambil barang yang ada di gudang kemudian dibawa menuju ke tempat produksi. Jumlah forklift yang ada di gudang hanyalah berjumlah dua buah, satu untuk mengambil barang dan yang lain untuk menempatkan barang di gudang.

4.9. Proses Pengambilan dan Peletakan Barang di Gudang

Dalam proses pengambilan dan peletakan barang di gudang, diperlukan memperhatikan tanggal masuk, tanggal keluar dan tanggal kadaluarsa bahan. Dengan memperhatikan hal tersebut maka sistem *first in first out* yang ada di gudang akan berjalan dengan lancar dan terus menerus. Perlunya memberi keterangan pada barang akan memudahkan karyawan dalam melakukan pengecekan pada barang serta tidak ada barang yang terbuang sia-sia karena melewati batas waktu kadaluarsa.

a. Proses Peletakan Barang di Gudang

Dalam memudahkan proses pengecekan barang maka dalam proses peletakan barang diperlukan pencatatan identifikasi pada barang. Pihak gudang membutuhkan label dengan warna berbeda, warna label ini disesuaikan dengan jumlah bulan. Label berisi data tanggal barang masuk, tanggal kadaluarsa barang dan identitas atau nama barang tersebut serta kode barang.

Proses memberi label yang berbeda memberikan kemudahan para karyawan dalam pencatatan awal dan akhir serta pengecekan berkala. Proses peletakan barang di gudang sendiri dijabarkan sebagai berikut:

1. Sebelum menempatkan barang di gudang, karyawan memeriksa kesesuaian nama dan jumlah pada barang yang diterima dengan barang yang telah dipesan.
2. Karyawan memastikan barang tersebut masuk dalam golongan bahan kimia padat atau bahan kimia cair.
3. Setelah memastikan barang masuk kedalam golongan, maka karyawan perlu mencatat pada catatan khusus data barang yang masuk di gudang serta memberikan label sesuai dengan identitas barang.
4. Kemudian karyawan meletakkan barang sesuai pada tempatnya.

b. Proses Pengambilan Barang di Gudang

Mengambil barang di gudang pun tidak dapat sembarangan karena akan merusak sistem yang telah berjalan. Proses pengambilan barang di gudang dijabarkan sebagai berikut:

1. Karyawan mendata barang yang akan diambil di dalam gudang.
2. Setelah itu karyawan memastikan barang yang diambil adalah barang yang paling lama berada di gudang dengan melihat label identifikasi pada barang tersebut.
3. Setelah barang diambil, maka karyawan mencatat barang yang keluar tersebut pada data khusus barang keluar berikut dengan tanggal diambilnya barang tersebut.

Untuk pengambilan bahan kimia cair yang menggunakan wadah maka karyawan perlu mengambil *pail* atau ember yang telah disediakan.

Gambar 4.5 dan 4.6 menunjukkan *forklift* sedang mengangkut bahan kimia padat untuk di letakkan ke gudang.



Gambar 4.6. Forklift Memindahkan Barang ke Gudang



Gambar 4.7. Forklift Memindahkan Barang ke Gudang (2)

Tabel 4.7 merupakan contoh desain label yang digunakan pada gudang agar memudahkan karyawan dalam pengecekan serta penempatan dan pengambilan barang di gudang.

Tabel 4.5. Label Pada Produk

Kode Barang	
Nama Barang	
Tanggal Masuk	
Tanggal Kadaluarsa	
Lokasi Barang	