

**PERANCANGAN STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR
DI ANANDA MEBEL**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan
mencapai derajat Sarjana Teknik Industri



YUSUF KUSUMA ATMAJA

14 06 07767

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
YOGYAKARTA
2019**


HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir berjudul
**PERANCANGAN STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR
DI ANANDA MEBEL**


yang disusun oleh
Yusuf Kusuma Atmaja
14 06 07767

dinyatakan telah memenuhi syarat pada tanggal 30 Juli 2019

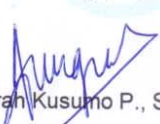
Dosen Pembimbing 1,


Kristanto Agung Nugroho, S.T., M.Sc.

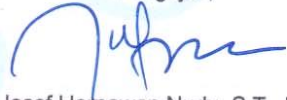
Tim Penguji,
Penguji 1,


Kristanto Agung Nugroho, S.T., M.Sc.

Penguji 2,


Anugrah Kusumo P., S.T., M.T

Penguji 3,


Josef Hernawan Nudu, S.T., M.T.

Yogyakarta, 30 Juli 2019

Universitas Atma Jaya Yogyakarta

- Dekan,


Dr. A. Teguh Siswanto, M. Sc.

PERNYATAAN ORIGINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Yusuf Kusuma Atmaja

NPM : 14 06 07767

Dengan ini menyatakan bahwa tugas akhir saya dengan judul "Perancangan Standar Operasional Prosedur di Ananda Mebel" merupakan hasil penelitian saya pada Tahun Akademik 2018/2019 yang bersifat original dan tidak mengandung *plagiasi* dari karya manapun.

Bilamana di kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, maka saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku termasuk untuk dicabut gelar Sarjana yang telah diberikan Universitas Atma Jaya Yogyakarta kepada saya.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenarnya.

Yogyakarta, 26 Juli 2019

Yang menyatakan,



Yusuf Kusuma Atmaja

KATA PENGANTAR

Puji Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dan penyusunan laporan tugas akhir dengan baik.

Tujuan dari penyusunan laporan tugas akhir ini sebagai laporan kegiatan penelitian di Ananda Mebel dan sebagai syarat untuk menyelesaikannya Program Strata I Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta. Laporan tugas akhir ini disusun berdasarkan pada kegiatan pengamatan yang dilaksanakan pada bulan Mei 2019.

Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih atas bantuan dan dukungan, selama tugas akhir berlangsung secara khusus kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang menjadi sumber kekuatan dan pengharapan bagi penyusun dalam melaksanakan penelitian tugas akhir dan penyusunan laporan tugas akhir.
2. Bapak Dr. A. Teguh Siswantoro, M. Sc. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
3. Bapak Kristanto Agung Nugroho, S.T., M.Sc., selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis selama pelaksanaan tugas akhir maupun penyusunan laporan.
4. Seluruh Dosen Universitas Atma Jaya Yogyakarta yang pernah mengajar dan membimbing penulis selama kuliah di Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
5. Orang tua dan keluarga yang telah mendukung dan memberi semangat selama proses penulisan tugas akhir.
6. Bapak Gunawan selaku pemilik Ananda Mebel yang telah mengizinkan penulis melakukan pengamatan dan memberikan informasi yang diperlukan selama pengamatan..
7. Teman-teman, yang telah memberikan dukungan, doa, dan informasinya.

Penulis menyadari penyusunan laporan ini masih jauh dari kesempurnaan, dikarenakan keterbatasan waktu dan keterbatasan pengetahuan yang dimiliki oleh penulis. Akhir kata, penulis mengharapkan laporan ini dapat

berguna bagi penulis dan semua pihak yang terkait. Khususnya ilmu pengetahuan di bidang Teknik Industri.

Yogyakarta, 7 Juli 2019

Penulis

DAFTAR ISI

BAB	JUDUL	HAL
	Halaman Judul	i
	Halaman Pengesahan	ii
	Pernyataan Originalitas	iii
	Kata Pengantar	iv
	Daftar Isi	vi
	Daftar Gambar	ix
	Daftar Tabel	xi
	Daftar Lampiran	xii
	Intisari	xii
1	Pendahuluan	
	1.1. Latar Belakang	1
	1.2. Rumusan Masalah	2
	1.3. Tujuan Penelitian	2
	1.4. Batasan Masalah	2
2	Tinjauan Pustaka dan Dasar Teori	
	2.1. Tinjauan Pusataka	3
	2.2. Dasar Teori	6
3	Metodologi	
	3.1. Penelitian Pendahuluan	14
	3.2. Pengumpulan Data	16
	3.3. Pembuatan SOP	16
	3.4. Kesimpulan dan Saran	17

3.5. Jadwal dan Peralatan Penelitian	17
4 Pengumpulan Data	
4.1 Mempelajari Lingkungan Kerja	19
4.2 Melakukan Analisis Lingkungan Kerja	20
4.3 Kelemahan proses	29
4.4 Membuat Daftar Proses dan Penilaian Kebutuhan Proses yang akan Dikembangkan	30
5 Pembuatan SOP	
5.1 Desain Template SOP	40
5.2 SOP Proses	42
5.3 Pengesahan dari Perusahaan	50
6 Kesimpulan dan Saran	
6.1. Kesimpulan	51
6.2 Saran	51

Daftar Pustaka

Lampiran

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1. Diagram Alir Tahapan Penelitian	14
Gambar 3.2. Diagram Alir Penelitian Pendahuluan	15
Gambar 3.3. Diagram Alir Pengumpulan Data	16
Gambar 3.4. Diagram Alir SOP	17
Gambar 4.1. Ananda Mebel	19
Gambar 4.2. Pemilik Ananda Mebel	19
Gambar 4.3. Produk Ananda Mebel	20
Gambar 4.4.. Diagram Alir Proses Bisnis	21
Gambar 4.5. Barang Setengah Jadi (WIP)	22
Gambar 4.6. Tempat Pengerjaan	23
Gambar 4.7. Proses Menguatkan Bahan Baku	23
Gambar 4.8. Proses Perataan Permukaaan	24
Gambar 4.9. Proses Pemahatan	24
Gambar 4.10. Mata Pahat	25
Gambar 4.11. Proses Sanding Sealer Pertama	25
Gambar 4.12. Proses Pendempulan	26
Gambar 4.13. Proses Pengamplasan Kasar	26
Gambar 4.14. Proses Sanding Sealer Kedua	27
Gambar 4.15. Proses Pengamplasan Halus	27
Gambar 4.16. Proses Finishing	28
Gambar 4.17. Cairan Pengeras	28
Gambar 4.18. Enceran Cairan Gloss	28
Gambar 4.19. Truk Ananda Mebel	29
Gambar 4.20. Diagram Alir Proses Penerimaan Pesanan	30
Gambar 4.21. Diagram Alir Proses Pemesanan Bahan	32

Gambar 4.22. Diagram Alir Proses Pengecekan Bahan	33
Gambar 4.23. Diagram Alir Proses Pahat	34
Gambar 4.24. Diagram Alir Proses Amplas	36
Gambar 4.25. Diagram Alir Proses Finishing	37
Gambar 4.26. Diagram Alir Proses Pengiriman	38
Gambar 5.1 Desain Template SOP	41
Gambar 5.2 SOP Penerimaan Pemesanan	43
Gambar 5.3 SOP Pemesanan Bahan	44
Gambar 5.4 SOP Pengecekan Bahan	45
Gambar 5.5 SOP Pahat	46
Gambar 5.6 SOP Amplas	47
Gambar 5.7 SOP Finishing	48
Gambar 5.7 SOP Pengiriman	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Perbandingan Tinjauan Pustaka	4
Tabel 4.1. Kelemahan Proses	29

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. PPO Penerimaan Bahan Baku	55
Lampiran 2. PPO Pahat	56
Lampiran 3. PPO Amplas	57
Lampiran 4. PPO Finishing	58
Lampiran 5. SOP	59

INTISARI

Ananda Mebel merupakan produsen mebel yang berada dikota Surakarta. Penelitian ini ditujukan untuk membantu Ananda Mebel mengatasi masalah yang ada. yaitu, belum adanya standar pengerjaan produk. Dilakukan dengan merancang Standar Operasional Prosedur (SOP).

Dalam penelitian ini akan digunakan metode kualitatif eksploratif yang bertujuan untuk menggali secara luas tentang penyebab atau hal-hal yang mempengaruhi terjadinya sesuatu yang belum diketahui secara persis dan spesifik. Tahapan penelitian adalah pengumpulan data dan pembuatan SOP. Untuk tahap pengumpulan data dimulai dengan mempelajari lingkungan kerja, melakukan analisis lingkungan kerja, mencari kelemahan proses, dan membuat daftar proses yang akan dikembangkan. Untuk tahap pembuatan SOP dimulai dengan pembuatan template SOP, penyusunan SOP, dan pengesahan dari perusahaan.

Hasil dari penelitian ini adalah 7 SOP Proses yang sudah disetujui oleh pemilik Ananda Mebel. 7 SOP yang dibuat, yaitu: SOP Penerimaan Pesanan, SOP Pemesanan Bahan, SOP Pengecekan Bahan, SOP Pahat, SOP Amplas, SOP Finishing, dan SOP Pengiriman.

Kata Kunci: Proses Produksi, Keterlambatan, Standar Operasional Prosedur