

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

1. Hasil penilaian awal terhadap SMK3 di PT. Gandaerah Hendana menunjukkan bahwa dari 25 klausul yang disyaratkan oleh OHSAS 18001:2007 dan ISO 14001:2004. PT. Gandaerah Hendana sudah memenuhi persyaratan secara keseluruhan, namun ada beberapa penambahan yang dilakukan.
2. Usulan perbaikan dan perancangan dokumen SMK3
 - a. Perancangan pada prosedur P3K
 - b. Perancangan prosedur pemantauan dan pengukuran kinerja K3
 - c. Perancangan formulir jadwal pemantauan dan pengukuran K3
3. Dengan diberlakukannya sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja di PT. Gandaerah Hendana sudah dapat dikatakan sesuai dengan OHSAS 18001:2007 dan ISO 14001:2004. Dan penerapan yang sudah dilakukan PT. Gandaerah Hendana sudah dapat dikatakan baik ditandai dengan hasil dari 52 responden terhadap kuisioner yang disebar didapat bahwa penerpaan SMK3 di PT. Gandaerah Hendana memiliki rata – rata sebesar 87%.
4. Dari hasil kuisioner yang sudah diterima didapatkan beberapa penerapan SMK3 yang masih bisa ditingkatkan, oleh sebab itu ditambahkan suatu sistem tentang Penggunaan Peluit yang bersifat sebagai penambahan proses tentang pengawasan dan kepatuhan terhadap SMK3 diperusahaan terutama dalam penggunaan APD. Prosedur ini bertujuan untuk dapat menyelesaikan permasalahan dan meningkatkan presentase penerapan K3 menjadi lebih baik.

6.2 Saran

Dalam menanggapi masalah yang masih terjadi yang berhubungan dengan kelalaian dan tindakan pencegahan yang terkadang kurang tanggap dalam menjalankan program K3 (keselamatan dan kesehatan kerja), maka sebaiknya PT. Gandaerah Hendana selalu mengadakan Pendidikan dan Pelatihan Keselamatan Kerja secara lebih rutin dan berkala terutama pada K3 umum dan K3 listrik yang untuk memberikan pemahaman kepada pekerja akan keselamatan

diri sendiri didalam pekerjaan dan juga agar lebih terarah, lebih jelas dan lebih baik dalam meminimalisasi tingkat kecelakaan kerja.

DAFTAR PUSTAKA

- Abidin, E. Z. dan Irniza, R. (2015). Occupational Safety and Health Management System in Malaysia: Comparison Between OHSAS 18001:2007 and MS 1722:2011. *International Journal of Health and Clinical Sciences*, 2(3), 23-32.
- Adzim, H. I. (2013). Penerapan Sistem Manajemen K3 (Keselamatan Dan Kesehatan Kerja). Diakses tanggal 2 September 2018 dari <https://sistemmanajemenkeselamatankerja.blogspot.co.id/p/peta-situs.html>
- Badan Pengembangan dan Pembinaan Bahasa, Kemendikbud (2016). Diakses tanggal 29 Mei 2019 dari <http://kbbi.web.id>.
- Dalimunthe, R. A. (2008). Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja oleh P2K3 untuk Meminimalkan Kecelakaan Kerja di PT Wijaya Karya Beton Medan Tahun 2008. (Skripsi). Fakultas Kesehatan Masyarakat, Universitas Sumatera Utara, Medan.
- Hutama, Abraham Winudyaksa (2017) *Evaluasi dan Perbaikan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) di CV. Roda Jati*. S1 thesis, UAJY
- Lafuente, E., Abad, J., dan Vilajosana, J. (2013). An Assessment of The OHSAS 18001 Certification Process: Objective Drivers and Consequences on Safety Performance and Labour Productivity. *Safety Science*, 60(2013), 47-56.
- Maulana, D. dan Wignjosoebroto, S. (2010). Evaluasi dan Perbaikan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) untuk Menekan Unsafe Behavior Pekerja (Studi Kasus PT DPS). Jurusan Teknik Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.
- Mardalis. 2004. *Metode Penelitian Suatu Pendekatan Proposal*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Marhani, M. A., Adnan, H., dan Ismail F. (2013). OHSAS 18001: A Pilot Study of Towards Sustainable Construction in Malaysia. *Procedia-Social and Behavioral Sciences*, 85(2013), 51-60.

Noorrahman, A. (2014). Analisis Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (SMK3) Terhadap Tingkat Kecelakaan Kerja PT Adhi Karya (Persero) Tbk. Divisi Konstruksi IV. (Skripsi). Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.

Occupational Health and Safety Management Systems (2007). OHSAS 18001 : 2007 Occupational Health and Safety Management Systems-Requirements. Diakses tanggal 28 Januari 2019 dari [http://www.ptpn7.com/KS/7.02/OHSAS%2018001-2007%20\(E&I\).pdf](http://www.ptpn7.com/KS/7.02/OHSAS%2018001-2007%20(E&I).pdf)

Pemerintah Republik Indonesia (2012). Peraturan Pemerintahan Republik Indonesia Nomor 50 Tahun 2012 Tentang Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (2012). Diakses tanggal 28 Maret 2019 dari https://jdih.kemnaker.go.id/data_wirata/2012-3-1.PDF

Rahayu, D. (2013). Perancangan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) di PT Asia Paper Mills. (Skripsi). Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Riestany, R., Dhewi, R. M., dan Mangkuprawira S. (2010). Analisis Pengaruh Efektivitas Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) terhadap Produktivitas Kerja Karyawan (Studi Kasus Plant 11 PT Indocement Tunggul Prakarsa, Tbk Citeureup). *Jurnal Manajemen dan Organisasi*, 1(2), 80-95.

Setyo, B. (2016). Materi OHSAS dan SMK3 Terbaru. (Seminar). PT Mutiara Mutu Katiga, Yogyakarta.

Sevilla, C.G, Ochave, J.A, Punsalan, T.G, Regala, B.P dan Gabriel G.U. 1993. Pengantar Metode Penelitian. Tuwu, Alimuddin (Penerjemah). Jakarta: UI Press.

Suryosagoro, S. B. (2013). Analisis Kondisi Sistem Manajemen Keselamatan Kesehatan Kerja (SMK3) pada Proyek Konstruksi Menuju Peraturan Pemerintah Nomor 50 tahun 2012. (Skripsi). Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.

Syartini, T. (2010). Penerapan SMK3 Dalam Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja di PT Indofood CBP Sukses Makmur Divisi Noodle cabang

Semarang. Program Diploma III Hiperkes dan Keselamatan Kerja, Fakultas Kedokteran, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.

Toding, R., Umboh, J. M. L., dan Josephus, J. (2016). Analisis Penerapan Sistem Manajemen Kesehatan Dan Keselamatan Kerja (SMK3) di RSIA Kasih Ibu Manado. *Jurnal Ilmiah Farmasi*, 5(1), 284-289.

Yeni, Rohaeni. (2010). Analisis Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Pada Industri Pengolahan Teh (Studi Kasus). Jurusan Teknologi Industri Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian, Institut Pertanian Bogor, Bogor.

Wisnugroho, A. D. (2015). Analisis Penyebab Ketidaksesuaian Dan Tindakan Perbaikan SMK3 Berdasarkan Hasil Audit Eksternal di PT Macanan Jaya Cemerlang. (Skripsi). Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Tabel Hasil Kuisisioner

SUBJEK	Skor Item																													jumlah
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
1	4	4	4	4	4	4	4	5	4	5	4	4	5	3	4	4	3	4	4	3	3	3	4	5	4	4	5	2	5	115
2	4	4	4	3	5	4	4	4	4	5	4	4	5	3	4	3	4	4	4	3	5	4	5	4	4	4	4	2	4	115
3	5	5	5	5	5	4	4	5	4	5	5	4	5	4	5	4	4	4	3	4	3	4	3	5	4	4	5	3	4	124
4	4	5	4	3	4	5	5	4	5	5	4	5	5	4	4	3	4	4	3	4	2	5	5	5	4	4	4	2	4	119
5	4	4	5	4	4	4	4	4	5	5	4	4	5	2	3	3	4	4	2	2	4	5	4	5	4	4	5	2	4	113
6	4	4	5	4	4	4	4	4	5	5	4	4	5	2	3	3	4	4	2	2	3	5	5	4	4	4	5	2	5	113
7	4	5	4	4	5	5	5	4	5	5	4	5	5	3	5	4	5	5	5	3	5	5	5	5	5	5	5	2	4	131
8	4	4	5	4	4	4	4	4	5	5	4	4	5	3	5	4	5	5	4	3	5	5	5	5	5	4	4	2	5	125
9	5	5	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	3	5	4	5	4	4	3	5	5	5	5	5	5	5	3	5	133
10	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	4	5	5	4	3	2	4	5	4	5	4	5	5	3	5	129
11	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	4	4	4	2	3	2	2	4	5	5	4	4	5	2	4	108
12	5	4	5	4	4	5	5	5	4	5	5	5	5	3	5	5	5	3	4	3	5	5	5	5	5	5	5	3	5	132
13	5	5	4	3	4	4	4	5	4	4	5	4	4	3	5	3	4	3	4	3	3	4	5	5	4	4	4	3	5	117
14	5	4	5	4	4	5	5	5	4	5	5	5	5	4	5	4	4	5	5	4	5	5	3	5	5	5	4	3	5	132
15	5	5	5	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	3	4	4	4	3	4	3	5	4	5	4	5	4	5	3	5	128
16	5	4	4	4	4	4	4	5	4	5	5	4	5	2	5	4	4	4	3	2	4	4	4	5	4	4	4	3	4	117
17	5	5	5	3	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	4	5	3	5	133
18	5	5	4	3	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	5	5	5	4	5	5	5	5	5	3	5	134
19	4	4	3	5	4	4	5	4	4	5	4	4	4	2	5	4	4	3	3	2	4	4	4	4	4	4	4	2	4	111
20	5	5	5	3	5	4	5	5	5	5	5	4	5	4	3	5	5	4	5	4	4	5	5	5	5	5	5	3	5	133
21	4	5	4	3	4	4	5	4	4	5	4	4	5	2	4	3	4	3	3	2	3	5	3	5	4	4	4	2	4	110
22	4	4	4	3	4	5	5	4	4	5	4	5	5	4	4	4	5	3	2	4	3	5	5	5	4	5	4	3	5	121
23	5	5	5	3	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	4	5	2	4	4	5	5	5	5	3	5	130
24	4	5	4	3	4	4	5	4	4	5	4	4	5	5	4	4	3	3	3	5	2	5	5	5	5	5	4	3	4	120
25	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	4	3	5	4	5	5	5	5	5	5	5	3	5	137
26	5	5	5	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	4	4	4	5	4	4	5	5	5	4	5	5	3	5	134
27	5	5	5	5	4	5	5	4	4	5	5	5	5	4	4	4	4	5	5	4	4	5	5	5	4	5	5	3	5	133
28	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	4	5	4	5	3	5	5	4	5	4	4	2	4	133
29	5	4	5	3	4	5	5	5	4	5	5	5	5	4	4	4	4	4	2	4	3	5	5	5	4	5	5	3	4	125
30	5	5	5	3	4	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	4	5	4	5	4	4	5	5	5	5	5	5	3	5	135
31	4	4	4	3	4	5	5	5	4	5	4	5	5	5	4	4	4	4	3	5	4	4	4	5	4	4	5	2	5	123
32	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	5	5	4	5	4	5	5	5	5	4	5	5	3	4	137
33	5	5	4	4	4	5	4	5	4	5	5	5	5	4	5	5	4	5	5	4	4	5	5	5	5	5	5	2	5	133
34	4	4	4	5	4	5	5	4	4	5	4	5	5	5	5	4	4	4	4	5	3	5	5	5	4	5	5	2	4	127
35	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	4	5	4	4	5	4	4	4	5	5	5	5	5	5	3	5	136
36	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	4	5	3	5	139
37	4	5	5	4	4	5	5	4	4	5	4	5	5	4	4	3	4	4	5	4	4	5	5	5	4	5	5	3	4	127
38	4	4	3	3	3	5	5	5	5	5	4	5	5	4	5	4	5	4	4	4	4	5	5	5	4	3	4	3	5	124
39	4	5	4	3	4	5	5	4	4	5	4	5	5	4	4	4	5	4	4	4	4	5	5	5	4	5	5	2	4	125
40	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	2	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	4	135
41	4	4	4	3	5	5	4	4	4	5	4	5	5	4	4	4	4	2	3	4	4	4	5	5	4	4	4	3	4	118
42	5	4	5	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4	4	3	5	5	5	5	5	5	4	5	3	4	132
43	4	5	5	5	4	5	4	4	4	5	4	5	5	5	4	4	4	3	3	5	4	4	5	5	4	5	5	2	5	126
44	4	5	4	4	4	5	5	4	5	5	4	5	5	5	4	4	4	4	3	5	5	5	5	5	5	4	5	2	4	128
45	4	5	5	3	4	4	5	4	5	4	4	4	4	3	5	4	4	3	2	3	4	4	5	4	5	5	4	2	5	117
46	5	4	5	5	4	5	4	5	5	5	5	5	5	4	4	5	5	5	4	4	4	5	5	5	5	5	4	3	4	133
47	5	4	5	4	5	5	5	5	4	5	5	5	5	3	5	4	5	5	4	3	5	4	5	5	5	5	5	3	5	133
48	5	5	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	5	4	4	5	5	5	4	4	3	4	5	5	5					

PT.Gandaerah Hendana	Prosedur Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan	No Dok :
		Terbit :
		No Rev :
		Tgl Rev :
		Hal : 1/2

1. TUJUAN

Prosedur ini untuk menjamin bahwa segala sesuatu yang dibutuhkan untuk pertolongan pertama pada kecelakaan (P3K) sudah tersedia sehingga dalam upaya pemberian pertolongan pertama dapat berjalan cepat dan tepat kepada pekerja /buruh dan/atau orang lain yang berada ditempat kerja yang mengalami sakit atau cidera di tempat kerja.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini berlaku untuk di seluruh unit kerja PT. Gandaerah Hendana

3. REFERENSI

a. Standar ISO 14001:2004 Klausul 4.4.7

b. Standar OHSAS 18001:2007 Klausul 4.4.7

c. Peraturan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi RI No.Per- 15/MEN/VIII/2008 tentang Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan di Tempat Kerja

4. DEFENISI

Perolongan Pertama Pada Kecelakaan (P3K) di Tempat Kerja adalah upaya memberikan pertolongan pertama secara cepat dan tepat kepada pekerja/buruh dan/atau orang lain yang berada di tempat kerja, yang mengalami sakit atau cidera di tempat kerja

5. TANGGUNG JAWAB

a. Manager Kebun/Pabrik

i. Melengkapi semua fasilitas, sarana dan prasarana untuk pencegahan dan penanganan tentang pertolongan pertama pada kecelakaan

ii. Memastikan bahwa prosedur ini berjalan dengan baik dan benar

- b. Ketua Team P3K bertanggung jawab untuk menyusun & mempersiapkan semua rencana dan sarana prasana yang berkaitan dengan kesiagaan dan tanggap darurat kebakaran di perusahaan.
- c. HSE Officer bertanggung jawab untuk memberikan sosialisasi kepada pekerja tentang pertolongan pertama pada kecelakaan dan menjelaskan tentang prosedur penanganan dan penyelamatan jika terjadi kecelakaan di tempat kerja.
- d. HRD bersama HSE Officer bertanggung jawab untuk membuat program training/simulasi pertolongan pertama pada kecelakaan di tempat kerja untuk semua pekerja pada umumnya.

6. PROSEDUR

a. Petugas P3K

- Petugas P3K ditunjuk secara khusus oleh perusahaan
- Petugas P3K memiliki pelatihan dasar dibidang P3K di tempat kerja dan memiliki sertifikat pelatihan
- Petugas P3K memiliki lisensi dan buku kegiatan P3K
- Petugas P3K diketahui oleh seluruh karyawan perusahaan

b. Fasilitas P3K

i. Fasilitas P3K yang disediakan antara lain:

- Kotak P3K
- Ruang P3K
- Alat transportasi dan evakuasi
- Fasilitas tambahan lainnya berupa APD dan/atau peralatan Khusus

ii. Kotak P3K diletakkan di tempat yang mudah dilihat dan mudah dijangkau

iii. Bahan pelindung kotak P3K dibuat dari bahan yang tidak mudah rusak dan mudah dibawa

iv. Ruangan P3K mudah dijangkau dan dekat dengan toilet, dekat dengan jalan keluar.

v. Alat evakuasi berupa tandu yang layak pakai. Alat transportasi adalah alat milik perusahaan yang dapat digunakan untuk membawa korban.

vi. Merawat seluruh fasilitas P3K dengan rutin oleh petugas P3K.

PT.Gandaerah Hendana	Prosedur Pertolongan Pertama Pada Kecelakaan	No Dok :
		Terbit :
		No Rev :
		Tgl Rev :
		Hal : 2/2

7. DOKUMEN TERKAIT

024 – SOP – ISP

8. LAMPIRAN

Berikut merupakan isi kotak P3K menurut Per- 15/MEN/VIII/2008

LAMPIRAN II
PERATURAN MENTERI TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI
REPUBLIK INDONESIA
NOMOR : PER.15/MEN/ VIII/2008
TENTANG
PERTOLONGAN PERTAMA PADA KECELAKAAN DI TEMPAT KERJA

ISI KOTAK P3K

No	ISI	KOTAK A (untuk 25 pekerja/buruh atau kurang)	KOTAK B (untuk 50 pekerja/buruh atau kurang)	KOTAK C (untuk 100 pekerja/buruh atau kurang)
1.	Kasa steril terbungkus	20	40	40
2.	Perban (lebar 5 cm)	2	4	6
3.	Perban (lebar 10 cm)	2	4	6
4.	Plester (lebar 1,25 cm)	2	4	6
5.	Plester Cepat	10	15	20
6.	Kapas (25 gram)	1	2	3
7.	Kain segitiga/mittela	2	4	6
8.	Gunting	1	1	1
9.	Peniti	12	12	12
10.	Sarung tangan sekali pakai	2	3	4
11.	(pasangan)	2	4	6
12.	Masker	1	1	1
13.	Pinset	1	1	1
14.	Lampu senter	1	1	1
15.	Gelas untuk cuci mata	1	2	3
16.	Kantong plastik bersih	1	1	1
17.	Aquades (100 ml lar. Saline)	1	1	1
18.	Povidon Iodin (60 ml)	1	1	1
19.	Alkohol 70%	1	1	1
20.	Buku panduan P3K di tempat kerja	1	1	1
21.	Buku catatan	1	1	1
	Daftar isi kotak			

Ditetapkan di Jakarta
pada tanggal 13 Agustus 2008

MENTERI
TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI
REPUBLIK INDONESIA,

ttd.

Dr.Ir. ERMAN SUPARNO, MBA, M.Si.

PT.Gandaerah Hendana	Prosedur Pemantauan dan Pengukuran Kinerja K3	No Dok :
		Terbit :
		No Rev :
		Tgl Rev :
		Hal : 1/2

1. TUJUAN

Untuk memastikan bahwa kinerja K3 perusahaan dipantau kesesuaiannya dengan peraturan perundangan, standar dan pedoman yang berlaku dan terkait.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini meliputi kegiatan dalam melakukan pemantauan serta pengukuran kinerja K3 di PT. Gandaerah Hendana yang dilakukan sendiri atau pihak ketiga.

3. DEFENISI

3.1 Pengukuran adalah kegiatan dan analisis untuk mengetahui kondisidari parameter operasi dengan menggunakan alat ukur atau bahan pendukung lainnya dan pada pengukuran untuk masing – masing titik didasarkan pada peraturan terkait.

3.2 pemantauan adalah melakukan kegiatan pemeriksaan, pembacaan dan pencatatan parameter data operasi sesuai dengan pertauran yang terkait.

3.3 Kinerja K3 adalah hasil yang terukur dari pengolahan resiko – resiko K3 suatu organisasi.

4. REFERENSI

4.1. OHSAS 18001 : 2007, ISO 14001 : 2004, Klausul 4.5.1 tentang pemantauan dan pengukuran

4.2. Undang-Undang Nomor 1 Tahun 1997 tentang Keselamatan Kerja

5. TANGGUNG JAWAB

5.1 Identifikasi Pemantauan dan Pengukuran Kinerja K3.

a. Masing – masing bidang melakukan identifikasi terhadap kebutuhan pemantauan dan pengukuran sesuai tanggung

jawabnya dalam penerapan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja (SMK3) berdasarkan kebutuhan menurut peraturan perundangan dan persyaratan lainnya dengan pengawasan P2K3

- b. Bidang tersebut antara lain seperti bidang keamanan (satpam) untuk bagian keamanan, untuk bidang produksi pengawasan dilakukan oleh asst. Produksi dan untuk perkebunan dilakukan oleh mandor perkebunan.
- c. Bidang – bidang tersebut membuat perencanaan dan menentukan sumber daya untuk melakukan pemantauan dan pengukuran K3 sesuai dengan kaitan pada bidangnya masing – masing dengan menggunakan formulir pemantauan dan pengukuran kinerja K3 dan dibawah pengawasan P2K3

5.2 Pelaksanaan Pemantauan dan Pengukuran Kinerja K3

- a. Masing – masing bidang terkait dengan kinerja K3 melaksanakan pemantauan dan pengukuran sesuai bidang dan jadwal yang telah ditentukan oleh pengawasan tim P2K3
- b. Untuk bidang produksi melaksanakan: Pengukuran dan pemantauan terhadap: (kebersihan, pencahayaan, dan kebisingan)
- c. Bidang umum melaksanakan
 - Pengukuran instalasi APAR
 - Pengecekan isi kotak P3K
- d. Bidang personalia melaksanakan pengukuran dan pemantauan terhadap:
 - Hasil pemeriksaan kesehatan berkala
 - Tingkat kehilangan jam kerja akibat kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja
- e. Bidang keamanan (satpam) melaksanakan :
 - Monitoring CCTV
 - Monitoring kehilangan/pencurian
- f. Tim P2K3 melaksanakan
 - Pengawasan terhadap aktivitas pengukuran dan pemantauan semua bidang
 - Pengukuran tingkat keseringan kejadian kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja
 - Pengukuran efektivitas hasil audit dan inspeksi
 - Pemantauan budaya K3 pekerja dalam lingkungan perusahaan.

5.3 Evaluasi Hasil pemantauan dan Pengukuran Kinerja K3

- a. Bidang terkait melakukan evaluasi atas hasil pemantauan dan pengukuran kinerja K3 secara periodik sebelum Tinjauan Manajemen memastikan kepatuhan terhadap peraturan, perundangan atau persyaratan lainnya.
- b. Apabila terdapat ketidaksesuaian atas hasil pemantauan dan pengukuran kinerja K3 (dalam hal ini untuk setiap bidang sesuai bidangnya) maka segera dibuatkan laporan dengan mengacu pada prosedur permintaan tindakan perbaikan dan pencegahan.
- c. Informasi hasil pemantauan dan pengukuran kinerja K3 merupakan salah satu masukan dalam pelaksanaan komunikasi internal maupun eksternal.

6. DOKUMEN TERKAIT

- a. Formulir Jadwal Pemantauan dan Pengukuran Kinerja K3
- b. Formulir Permintaan Tindakan Perbaikan dan Pencegahan

7. LAMPIRAN

Formulir Jadwal Pemantauan dan Pengukuran Kinerja K3

--	--	--

PT.Gandaerah Hendana		FORMULIR PEMANTAUAN TINDAKAN PERBAIKAN DAN PENCEGAHAN		No Dok : _____	
				Terbit : _____	
				No Rev : _____	
				Tgl Rev : _____	
				Hal : 1/1	
Status Per tanggal :				Sumber :	
No	Permasalahan	Rencana Tidak Lanjut	Status	Keterangan	
Catatan :					
Petunjuk : 1. Diisi dengan tinjauan manajemen/Hasil Audit 2. Status Diberi Kode : • B "Bila Sudah Baik" • K "Bila Ada Kendala" 3. Bila Kolom Status Diberi Kode "K" yang artinya memiliki kendala maka kolom keterangan wajib diisi dengan penjelasan dan penyebab terjadinya kendala.		Disusun Auditor	Diperiksa P2K3	Mengetahui Direktur	
		Tanggal :	Tanggal:	Tanggal :	

PT.Gandaerah Hendana	Prosedur Penggunaan peluit untuk mengingatkan dan meningkatkan kewaspadaan pekerja terhadap bahaya kecelakaan kerja.	No Dok :
		Terbit :
		No Rev :
		Tgl Rev :
		Hal :

1. TUJUAN

Prosedur ini bertujuan untuk meningkatkan kewaspadaan pada kerja di lapangan terhadap bahaya/potensi kecelakaan dan mengingatkan para pekerja untuk menggunakan APD setiap waktu dimana pun dan kapan pun. Memberikan motivasi tambahan kepada pekerja pentingnya kesehatan dan keselamatan kerja. Merubah pola pikir pekerja tentang kesehatan dan keselamatan kerja.

2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini berlaku untuk di seluruh unit kerja PT. Gandaerah Hendana

3. DEFENISI

a.

K3 adalah merupakan suatu upaya perlindungan agar tenaga kerja selalu dalam keadaan selamat dan sehat selama melakukan pekerjaan di tempat kerja serta bagi orang lain yang memasuki tempat kerja maupun sumber dan proses produksi dapat secara aman dan efisien dalam pemakaiannya.

b.

Sosialisasi K3 adalah Suatu proses penerapan SMK3 yang kompleks yang dilakukan dilingkungan pekerjaan dengan tujuan merubah pola pikir pekerja untuk menciptakan pekerja yang berbudaya K3, yang selalu mengutamakan keselamatan dan kesehatan kerja serta cakap menjalankan fungsinya dengan tepat sebagai individu dan sebagai anggota kelompok.

4. REFERENSI

a.

Standar ISO 14001:2004 Klausul 4.4.7

b.

Standar OHSAS 18001:2007 Klausul 4.4.7

c.

Permenaker N0 5 Tahun 1996 Tentang Sistem Manajemen K3

d.

Permenaker No 4 Tahun 1987 Tentag Panitia Pembina Keselamatan Kesehatan kerja

5. TANGGUNG JAWAB

- a. Manager kebun/pabrik bertanggung jawab untuk:
 - i. Memastikan bahwa prosedur ini dijalankan dan dilaksanakan dengan baik dan benar
 - ii. Menyediakan sarana dan prasarana yang dibutuhkan dalam pelaksanaan prosedur ini
- b. Pimpinan bagian bertanggung jawab untuk mengadakan/menyediakan/mengganti dan memastikan bahwa semua pekerja yang berada di bawah pengawasannya sudah dilengkapi dengan APD pada saat bekerja.
- c. HRD bersama HSE Officer bertanggung jawab untuk membuat program *training*/simulasi untuk pelatihan Penggunaan peluit dan juga untuk semua pekerja
- d. HSE Officer dan Pimpinan Bagian bertanggung jawab untuk memberikan sosialisasi kepada pekerja tentang potensi-potensi keadaan gawat darurat yang bisa timbul di area kerja, dan menjelaskan prosedur penggunaan peluit.
- e. HSE Officer bertanggung jawab untuk menyusun & mempersiapkan semua rencana, sarana dan prasana yang berkaitan dengan kesiagaan dan tanggap darurat di perusahaan.

6. PROSEDUR

- a. Prosedur di lapangan/kebun
 - Asisten afdeling, mandor 1 dan mandor lapangan meniup pluit di lokasi kerja mulai pukul 07.00 wib sampai dengan karyawan menyelesaikan pekerjaan.
 - Pluit ditiup setiap 1 jam sekali
 - Pluit ditiup dengan durasi 5 detik sebanyak 3 kali sebagai tanda mengingatkan pekerja untuk memastikan kelengkapan APD nya dan meningkatkan kewaspadaan terhadap kecelakaan kerja.
 - Apabila ditemukan karyawan yang tidak lengkap APD nya, maka mandor akan mengambil tindakan tegas sesuai dengan ketentuan yang berlaku.
- b. Prosedur di Pabrik/produksi
 - Asisten dan mandor lapangan membunyikan lonceng di lokasi kerja mulai pukul 07.00 wib sampai dengan karyawan menyelesaikan pekerjaan.
 - Lonceng dibunyikan setiap 1 jam sekali
 - Bunyi lonceng dengan durasi 5 detik sebanyak 3 kali sebagai tanda mengingatkan pekerja untuk memastikan kelengkapan APD nya dan meningkatkan kewaspadaan terhadap kecelakaan kerja.
 - Apabila ditemukan karyawan yang tidak lengkap APD nya, maka mandor akan

mengambil tindakan tegas sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

7. LAPMPIRAN