

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Terdahulu

Tinjauan penelitian-penelitian terdahulu dilakukan untuk memberikan perbandingan sekaligus referensi atau masukan bagi penelitian yang dilakukan. Gunawan (2001) mengambil ruang produksi di bengkel mesin VARIA sebagai objek penelitian utama. Penulis melakukan analisis untuk membuat usulan terhadap perubahan tata letak fasilitas dengan penerapan *group technology* khususnya dengan metode *Rank Order Clustering* 2. Penulis juga melakukan perhitungan utilitas mesin di setiap sel untuk menentukan jumlah mesin.

Penelitian lain dilakukan oleh Talitan (2000) di PT Aditama Raya Farmino yang bergerak di bidang farmasi. Penelitian ini bertujuan untuk mengoptimalkan utilitas operator dan mesin yang ada dengan mempertimbangkan terjadinya suatu keseimbangan lintasan melalui pendekatan simulasi dengan menggunakan *software* Promodel. Penulis melakukan pengukuran waktu di lapangan, selanjutnya mencari distribusi waktu untuk membangun model simulasi awal. Hasil simulasi awal menjadi dasar pengukuran utilitas mesin dan operator dan selanjutnya menjadi dasar perbaikan sistem yang diuji melalui simulasi.

2.2. Penelitian Saat Ini

Penelitian saat ini dilakukan di PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja, khususnya di bagian *raw*

material yang berada di bawah Departemen PPIC & *Warehouse*. Penelitian ini menganalisis unit *material handling* di bagian *raw material*, khususnya bagian *bulk go down* dan *bag go down*, yang digunakan untuk pengiriman bahan baku ke bagian produksi. Tujuannya adalah mengetahui utilitas unit *material handling* di *bag go down* dan *bulk go down*. Analisis data dilakukan dengan bantuan program Microsoft Excel 2007. Selain itu, perusahaan juga meminta dilakukannya penempatan material *bag* agar diperoleh jarak minimum ke lokasi penyimpanan ke *intake*. Perbandingan penelitian saat ini dengan penelitian-penelitian terdahulu dapat dilihat pada Tabel 2.1.

Tabel 2.1. Tabel Perbandingan Penelitian Saat Ini dengan Penelitian Terdahulu

No.	Penulis	Tahun	Objek Penelitian	Tujuan Penelitian
1	Gunawan	2001	Tata letak fasilitas di ruang produksi bengkel mesin VARIA	<ul style="list-style-type: none"> a. Menerapkan metode <i>Rank Order Clustering 2</i> (ROC 2) untuk membuat pengelompokan <i>part-mesin</i> di dalam ruang produksi suatu pabrik. b. Membuat usulan jumlah mesin yang dibutuhkan di ruang produksi dengan memperhitungkan utilitas mesin tiap sel c. Membandingkan hasil pengelompokan mesin dan komponen menggunakan ROC 2 dengan hasil analisis lanjutan secara manual.

Tabel 2.1. Lanjutan

No.	Penulis	Tahun	Objek Penelitian	Tujuan Penelitian
2	Talitan	2000	Operator dan mesin pada proses produksi di PT Aditama Raya Farmino	Mengoptimalkan utilitas dari operator dan mesin yang ada dengan mempertimbangkan terjadinya suatu keseimbangan lintasan melalui pendekatan simulasi dengan menggunakan <i>software Promodel</i>
3	Halim (penelitian saat ini)	2011	Unit <i>material handling</i> di gudang <i>bag go down</i> dan <i>bulk go down</i> PT Charoen Pokphand Indonesia Feedmill Balaraja	Mengetahui nilai utilitas unit <i>material handling</i> yang bertugas melakukan pengiriman bahan baku, baik di <i>bulk go down</i> maupun di <i>bag go down</i> dan memberikan usulan lokasi penyimpanan material <i>bag</i> di gudang <i>bag go down</i> agar diperoleh jarak minimum dari lokasi penyimpanan ke titik <i>intake</i> .