

**LAPORAN KERJA PRAKTEK
DI PT. MANDIRI JOGJA INTERNASIONAL**



Oleh:
Bagas Patria Wahyunto
NPM : 150608308

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
2019**

HALAMAN PENGESAHAN

HALAMAN PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek yang dilaksanakan di PT. Mandiri Jogja Internasional dimulai tanggal 1 Juli 2019 hingga 2 Agustus 2019 yang disusun oleh :

Nama : Bagas Patria Wahyunto

Departemen : *Finishing*

NPM : 150608308

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknologi Industri

Telah diselesaikan dan disetujui,

Pembimbing Lapangan

(Istinah)

Yogyakarta, 2 Agustus 2019

Dosen Pembimbing



A. Tonny Yuniarto, S.T., M.T.



Scanned with
CamScanner

SURAT KETERANGAN SELESAI KERJA PRAKTEK

PT. MANDIRI JOGJA INTERNASIONAL
• Exclusive Leathercraft •

SURAT KETERANGAN SELESAI KERJA PRAKTIK

NO. 28/MJ/PKL/X/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Ariyanto
Jabatan : HR Manager

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa Universitas Atma Jaya Yogyakarta di bawah ini:

Nama : Bagas Patria Wahyunto
NIM : 150608308
Fakultas : Teknik Industri

Benar bahwa yang bersangkutan di atas telah melaksanakan tugasnya dalam kegiatan Kerja Praktik di PT. Mandiri Jogja Internasional sejak tanggal 1 Juli 2019 s/d 2 Agustus 2019. Dalam kegiatan ini yang bersangkutan telah belajar dan turun tangan langsung pada proses produksi tas kulit.

Demikian surat keterangan ini kami buat, agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 2 Oktober 2019

PT. Mandiri Jogja Internasional



Desa Klodangan RT.02 RW 26 Sendangtirto, Berbah,
Daerah Istimewa Yogyakarta 55573, Indonesia

info@mjointleather.com

(+62) 811-2652.151

www.mjointleather.com



Scanned with
CamScanner
www.bucini.id

BUCINI
The Beauty of Leather

@bucinishop

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Wr.Wb. Puji dan syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang senantiasa melimpahkan berkat dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan kerja praktek selama kurang lebih selama satu bulan dan dilanjutkan dengan pengerjaan laporan kerja praktek.

Laporan kerja praktek ini dibuat dengan tujuan agar mahasiswa dapat mengenal dunia kerja sebelum lulus dari program studi Teknik Industri Universitas Atmajaya Yogyakarta. Laporan ini juga ditujukan sebagai salah satu syarat kelulusan dari mahasiswa. Selain itu, tujuan lainnya yaitu mendapatkan manfaat yang diperoleh selama melakukan kegiatan kerja praktek yaitu mengenai kedisiplinan dan keefektifan saat bekerja.

Dengan dibuatnya laporan kerja praktek ini, penulis juga ingin mengucapkan banyak terima kasih atas bantuan dan motivasi dari beberapa pihak. Terutama penulis ingin mengucapkan terima kasih terutama kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang senantiasa memberi sumber kekuatan dan kesehatan bagi penulis
2. Bapak Dr. A Teguh Siswantoro, M.T. selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Universitas Atmajaya Yogyakarta.
3. Bapak A. Tonny Yuniarto, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing penulis yang senantiasa memberi arahan kepada penulis.
4. Bapak Ariyanto selaku kepala bagian HRD dari PT. Mandiri Jogja Internasional yang memperbolehkan penulis untuk melaksanakan kegiatan Kerja Praktek.
5. Bapak Djumadi selaku kepala Produksi PT. Mandiri Jogja Internasional yang senantiasa mengawasi penulis dalam melaksanakan kegiatan Kerja Praktek.
6. Ibu Istinah, Ibu Melani, Ibu Handa, Ibu Yatmi, Ibu Arum, Ibu Asih, Mbak Yuni dan Mbak Puji yang senantiasa membantu dan memberi ilmu selama kegiatan Kerja Praktek kepada penulis.
7. Kedua orang tua dan kakak yang senantiasa memberi semangat dan doa.
8. Seluruh rekan – rekan Teknik Industri angkatan 2015 yang senantiasa mendukung penulis.

Penulis juga menerima segala kritik dan saran dengan rendah hati apabila terdapat kesalahan dalam pembuatan laporan akhir ini. Wabillahi taufiq wal hidayah, Wassalamualaikum Wr.Wb.

Yogyakarta

Penulis

DAFTAR ISI

LAPORAN KERJA PRAKTEK	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
SURAT KETERANGAN SELESAI KERJA PRAKTEK	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan	1
1.3. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Kerja Praktek	2
BAB 2 TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1. Sejarah Singkat PT. Mandiri Jogja Internasional	3
2.2. Struktur Organisasi PT. Mandiri Jogja Internasional	4
2.3. Penjelasan Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.4. Manajemen Perusahaan	7
BAB 3 TINJAUAN SISTEM PERUSAHAAN	11
3.1. Pengertian Proses Bisnis	11
3.2. Produk yang Dihasilkan	15
3.3. Proses Produksi	18
3.4. Fasilitas Produksi	27
BAB 4 TINJAUAN PEKERJAAN MAHASISWA	32
4.1. Lingkup pekerjaan	32
4.2. Tanggung Jawab dan Wewenang dalam Pekerjaan	33
4.3. Metologi Pelaksanaan Pekerjaan	33
4.4. Hasil Pekerjaan	36
BAB 5 KESIMPULAN	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Logo PT. Mandiri Jogja Internasional	4
Gambar 2.2. Logo Bucini	4
Gambar 2.3. Stuktur Organisasi PT. Mandiri Jogja Internasional	5
Gambar 3.4. Produk Tas Kulit	15
Gambar 3.5. Produk Dompot Kulit	16
Gambar 3.6. Produk Sabuk	16
Gambar 3.7. Produk Kotak Pensil	17
Gambar 3.8. Produk Gantungan Kunci	17
Gambar 3.9. Produk Tempat Co-Card	18
Gambar 3.10. <i>Flowchart</i> Proses Produksi Tas Kulit	19
Gambar 3.11. <i>Flowchart</i> Proses Produksi Dompot Kulit	21
Gambar 3.12. <i>Flowchart</i> Proses Produksi Sabuk	23
Gambar 3.13. <i>Flowchart</i> Proses Produksi Kotak Pensil	24
Gambar 3.14. <i>Flowchart</i> Proses Produksi Gantungan Kunci	26
Gambar 3.15. <i>Flowchart</i> Proses Produksi Tempat Co-Card	27
Gambar 3.16. Mesin Jahit	28
Gambar 3.17. Mesin Pelipat Kain	28
Gambar 3.18. Mesin <i>Shaving</i>	29
Gambar 3.19. Mesin <i>Emboss</i>	29
Gambar 3.20. Mesin <i>Swing Hidrolic</i>	30
Gambar 3.21. Mesin <i>Press</i>	30
Gambar 3.22. Mesin Amplas	31
Gambar 3.23. Kompresor	31
Gambar 4.1. <i>Layout</i> ruang <i>Finishing</i>	32
Gambar 4.2. Flowchart pelaksanaan kerja Line Make Up	36
Gambar 4.3. Alat yang digunakan di <i>Line Make Up</i>	37
Gambar 4.4. Produk tas yang masih terdapat sisa benang jahitan	37

Gambar 4.5. Bagian dalam produk tas yang sudah bersih	38
Gambar 4.6. Bagian luar produk tas yang sudah bersih	38
Gambar 4.7. Tali produk tas yang sudah bersih	39

