

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa lebih menguntungkan bagi perusahaan jika menambah kapasitas produksi dengan mempertahankan mesin lama dan membeli Mesin *Chamber* berkapasitas 6 ban. Penambahan Mesin *Chamber* berkapasitas 6 ban akan lebih menguntungkan bagi perusahaan dibanding jika perusahaan membeli mesin *Chamber* berkapasitas 12 ban karena akan menghasilkan nilai NPV yang lebih tinggi. Berdasarkan analisis kuantitatif yang telah dilakukan, pembelian mesin *Chamber* berkapasitas 6 ban akan menghasilkan nilai NPV yang positif yaitu sebesar Rp74.295.201. Hasil NPV yang positif tersebut berarti apabila perusahaan membeli mesin *Chamber* berkapasitas 6 ban, maka:

- a. Investasi mula-mula telah tertutup
- b. Tingkat pengembalian yang diharapkan perusahaan telah terpenuhi
- c. Pengembalian yang melebihi dari investasi awal dan tingkat pengembalian yang diharapkan perusahaan akan diterima, yaitu sebesar Rp74.295.201.

## 5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan tersebut, sebaiknya perusahaan segera melaksanakan rencana investasi penambahan kapasitas produksi dengan menambah mesin *Chamber* berkapasitas 6 ban. Dengan menambah kapasitas produksi, maka perusahaan akan dapat memenuhi seluruh permintaan vulkanisir dari konsumen, dan perusahaan juga dapat melakukan perluasan produksi apabila seluruh permintaan konsumen sudah dapat dipenuhi.



## DAFTAR PUSTAKA

- Garrison, R. H., Noreen, E. W., Brewer, P. C., Nam, S. C., & Yuen, K. C. (2015). *Managerial Accounting 2nd Edition, Asia Global Edition*. New York: McGraw-Hill Education.
- Hansen, D. R., & Mowen, M. M. (2007). *Management Accounting 8th Edition*. South Western, USA: Thomson Learning.
- Hartono, J. (2013). *Metodologi Penelitian Bisnis, Salah Kaprah dan Pengalaman - Pengalaman*. Yogyakarta: BPFE.
- Ross, S. A., Westerfield, R. W., Jaffe, J., & Jordan, B. D. (2008). *Modern Financial Management. 8th edition*. New York: McGraw-Hill.
- Sekaran, U., & Bougie, R. (2013). *Research Methods for Business: A Skill Building Approach, 5th Edition*. New York: John Wiley & Sons.
- Siregar, B., & dkk. (2013). *Akuntansi Manajemen*. Jakarta: Salemba Empat.
- Zimmerman, J. L. (2011). *Accounting for Decision Making and Control*. New York: McGraw-Hill.
- <https://ekbis.sindonews.com/read/1244132/33/sasaran-inflasi-tahun-2019-2020-dan-2021-ditetapkan-1506692847> (Diakses pada 30 Januari 2020)
- <https://ekbis.sindonews.com/read/1442583/33/bank-indonesia-jaga-ketahanan-ekonomi-nasional-1569299116> (Diakses pada 30 Januari 2020)
- <https://economy.okezone.com/read/2020/03/19/20/2185896/ada-virus-corona-bi-prediksi-inflasi-2020-tetap-rendah-di-3> (Diakses pada 19 Maret 2020)

## LAMPIRAN

### A. Hasil Proyeksi Permintaan Vulkanisir Menggunakan *Software POM for Windows*

- Tipe 700-16

Forecasting Results			
UD Ajeng ; Tipe 700-16 Summary			
Measure	Value	Future Period	Forecast
<b>Error Measures</b>		6	2481,7
Bias (Mean Error)	0	7	2721,2
MAD (Mean Absolute Deviation)	24,36	8	2960,7
MSE (Mean Squared Error)	790,458	9	3200,2
Standard Error (denom=n-2=3)	36,296	10	3439,7
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	1,387%	11	3679,2
<b>Regression line</b>		12	3918,701
Penjualan Tipe 700-16 = 1044,7		13	4158,201
+ 239,5 * Time(x)		14	4397,701
<b>Statistics</b>		15	4637,201
Correlation coefficient	,997	16	4876,701
Coefficient of determination (r <sup>2</sup> )	,993	17	5116,201
		18	5355,701
		19	5595,201

- Tipe 750-15

Forecasting Results			
UD Ajeng ; Tipe 750-15 Summary			
Measure	Value	Future Period	Forecast
<b>Error Measures</b>		6	2325,7
Bias (Mean Error)	0	7	2600,4
MAD (Mean Absolute Deviation)	18,32	8	2875,1
MSE (Mean Squared Error)	447,259	9	3149,8
Standard Error (denom=n-2=3)	27,303	10	3424,5
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	1,454%	11	3699,2
<b>Regression line</b>		12	3973,9
Penjualan Tipe 750-15 = 677,5		13	4248,601
+ 274,7 * Time(x)		14	4523,3
<b>Statistics</b>		15	4798,0
Correlation coefficient	,999	16	5072,701
Coefficient of determination (r <sup>2</sup> )	,997	17	5347,4
		18	5622,101
		19	5896,801

- Tipe 750-16

Forecasting Results			
UD Ajeng ; Tipe 750-16 Summary			
Measure	Value	Future Period	Forecast
<b>Error Measures</b>			
Bias (Mean Error)	0	6	605,7
MAD (Mean Absolute Deviation)	12,48	7	676,8
MSE (Mean Squared Error)	183,02	8	747,9
Standard Error (denom=n-2=3)	17,465	9	819
MAPE (Mean Absolute Percent Error)	3,676%	10	890,1
<b>Regression line</b>			
Penjualan Tipe 750-16 = 179,1		11	961,2
+ 71,1 * Time(x)		12	1032,3
<b>Statistics</b>			
Correlation coefficient	,991	13	1103,4
Coefficient of determination (r <sup>2</sup> )	,982	14	1174,5
		15	1245,6
		16	1316,7
		17	1387,8
		18	1458,9
		19	1530,0

## B. Dokumentasi

- Antrian Ban yang akan divulkanisir



- **Karet Ban**



- **Lem**



- **Mesin Kerok**





- **Ban selesai dikerok**



- **Mesin Tempel**



- **Ban selesai ditemplei Karet**



- **Mesin *Chamber* berkapasitas 6 Ban**



- **Ban selesai divulkanisir**







**UD. Ajeng VULKANISIR BAN**

Alamat : Jl. Bugenvil Gg. Dahlia No. 28 Grendeng - Purwokerto

No : 003/UAJ/V/2020

Hal : Surat Keterangan Penelitian

## SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Agus Rudianto

Jabatan : Pimpinan Perusahaan

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa di bawah ini :

Nama : Stefani Christanti

NPM : 160422516

Program Studi : Akuntansi

Instansi : Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya  
Yogyakarta

Judul Penelitian : Analisis Kelayakan Investasi Pembelian Mesin *Chamber* pada  
UD Ajeng Purwokerto

Adalah benar telah melakukan penelitian pada UD Ajeng Purwokerto untuk keperluan penyelesaian tugas akhir, terhitung sejak 9 September 2019 hingga 11 Maret 2020. Adapun data penelitian yang digunakan adalah benar dan dapat dipertanggungjawabkan.

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Purwokerto, 11 Maret 2020



Agus Rudianto