

BAB II

TINJAUAN HAKIKAT OBYEK STUDI

2.1 TENAGA KERJA DAN LAPANGAN PEKERJAAN DI INDONESIA

2.1.1 Pengertian Tenaga Kerja

Dalam Undang-Undang No. 13 tahun 2003 tentang ketenagakerjaan disebutkan bahwa tenaga kerja adalah setiap orang yang mampu melakukan pekerjaan baik di dalam maupun di luar hubungan kerja, guna menghasilkan barang atau jasa untuk memenuhi kebutuhan sendiri maupun masyarakat. Ketika seorang tenaga kerja terlatih, berkompeten, dan dapat bekerja secara efisien, barang atau jasa yang di produksi akan semakin meningkat. Seiring dengan berkembangnya zaman, kini tenaga manusia sudah semakin tergeser dengan tenaga mesin. Tenaga kerja yang terlatih, berkompeten, dan dapat bekerja secara efisien tersebut akan memicu peningkatan produktivitas. Di Indonesia, pekerja berasal dari semua kalangan, baik laki-laki atau perempuan yang sudah siap bekerja, dan bahkan anak-anak. Pada pasal 68 Undang-Undang No.13 tahun 2003 menekankan bahwa pengusaha dilarang mempekerjakan anak. Penjelasan pada pasal 69 bahwa dikecualikan bagi anak yang berumur antara 13 (tiga belas) tahun sampai dengan 15 (lima belas) tahun untuk melakukan pekerjaan ringan sepanjang tidak mengganggu perkembangan dan kesehatan fisik, mental, dan sosial.

Yang disebut dengan tenaga kerja di Indonesia merupakan warga negara Indonesia dengan minimal usia 18 tahun. Dalam Undang-Undang No.13 tahun 2003 telah diatur mengenai usia orang dapat bekerja yaitu bersusia 13-15 dengan syarat-syarat sebagai berikut:

- a. izin tertulis dari orang tua atau wali;
- b. perjanjian kerja antara pengusaha dengan orang tua atau wali;
- c. waktu kerja maksimum 3 (tiga) jam;
- d. dilakukan pada siang hari dan tidak mengganggu waktu sekolah;
- e. keselamatan dan kesehatan kerja;
- f. adanya hubungan kerja yang jelas; dan
- g. menerima upah sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

Tenaga kerja di Indonesia pada hakekatnya merupakan para pekerja yang kompeten dan profesional sesuai dengan bidangnya. Memiliki kemampuan yang mencukupi untuk bersaing dengan tenaga kerja lain, bahkan tenaga kerja asing. Oleh karena itu, Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas merupakan kebutuhan infrastruktur yang mendasar. Pemerintah berkewajiban untuk memenuhi kebutuhan dalam masyarakat tersebut, melalui peningkatan dan pengembangan sarana dan prasarana, sesuai dengan perkembangan teknologi yang ada. Perkembangan tersebut perlu mempertimbangkan aspek Sumber Daya Manusia (SDM) pengajar sehingga setiap kegiatan dapat terlaksana dengan baik dan juga menghasilkan tenaga kerja yang berkompeten dan profesional.

2.1.2 Permasalahan Tenaga Kerja di Indonesia

Pertumbuhan penduduk semakin meningkat, dengan begitu semakin banyak orang yang membutuhkan pekerjaan untuk menunjang kebutuhan hidup keluarganya. Selain itu semakin meningkat pula usia seseorang, semakin meningkat pula orang-orang yang mulai berkewajiban untuk bekerja. Masalah ketenagakerjaan apabila dikaji lebih dalam menunjukkan adanya tiga problematika pokok, yaitu:

- a. Penduduk dan tenaga kerja yang selalu meningkat dan mengalami percepatan yang signifikan dari pada laju pertumbuhan lapangan pekerjaan yang baru.
- b. Kesempatan kerja yang dirasakan semakin berkurang setiap tahunnya, ditambah lagi dengan persaingan antar pekerja yang semakin ketat.
- c. Produktivitas tenaga kerja yang masih relatif rendah karena rendahnya tingkat pendidikan yang dimiliki dan kurangnya keterampilan yang dimiliki oleh para pekerja, sehingga tidak jarang banyak dari para tenaga kerja terserap pada pekerjaan yang bersifat non formal dan tidak tetap.¹

¹Malik, N. (2018). *DINAMIKA Pasar Tenaga Kerja Indonesia*. UMMPress.

2.2 TINJAUAN UMUM BALAI LATIHAN KERJA DAN PENGEMBANGAN PRODUKTIVITAS

2.2.1 Pengertian Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas

Menurut Undang – Undang No. 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan, Pelatihan kerja adalah keseluruhan kegiatan untuk memberi, memperoleh, meningkatkan, serta mengembangkan kompetensi kerja, produktivitas, disiplin, sikap, dan etos kerja pada tingkat keterampilan dan keahlian tertentu sesuai dengan jenjang dan kualifikasi jabatan atau pekerjaan. Pelatihan kerja diselenggarakan dan diarahkan untuk membekali, meningkatkan, dan mengembangkan kompetensi kerja guna meningkatkan kemampuan, produktivitas, dan kesejahteraan.

- (1) Pelatihan kerja dilaksanakan dengan memperhatikan kebutuhan pasar kerja dan dunia usaha, baik di dalam maupun di luar hubungan kerja.
- (2) Pelatihan kerja diselenggarakan berdasarkan program pelatihan yang mengacu pada standar kompetensi kerja.
- (3) Pelatihan kerja dapat dilakukan secara berjenjang.

Sedangkan pengembangan produktivitas merupakan dampak dari berkembangnya Sumber Daya Manusia (SDM) yang efektif, seperti peningkatan produktivitas kerja, peningkatan moral, dan peningkatan potensi-potensi yang ada dalam lembaga. Selain itu pengembangan sumber daya manusia terkait dengan peningkatan wawasan, cara berpikir, kemampuan bekerja sama, serta sikap menghadapi perubahan lingkungan. Menurut sebagian ahli, produktivitas berarti lebih banyak hasil dengan mempertahankan biaya yang tetap, mengerjakan sesuatu yang benar, bekerja lebih cerdas dan lebih keras, atau pengoperasian secara otomatis untuk mendapatkan hasil yang lebih cepat. (Putti, 1993)

Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas (BLKPP) adalah gedung yang digunakan sebagai tempat berlatih menambah keterampilan untuk mempersiapkan diri dalam memasuki dunia kerja.

2.2.2 Tujuan dan Sasaran Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas

Balai Latihan Kerja ini dapat menjadi solusi yang efektif dalam mengurangi jumlah pengangguran dan meningkatkan kompetensi tenaga kerja di suatu daerah. Alumni dari Balai Latihan Kerja akan memiliki pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja untuk bersaing dan mengembangkan diri dalam dunia kerja.²

2.2.3 Tugas Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas

Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas mempunyai tugas melaksanakan sebagian tugas dinas sebagai pelaksana teknis operasional di bidang pelatihan kerja, manajemen, pengukuran dan pengembangan produktivitas tenaga kerja.

2.2.4 Fungsi Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas

- a. Penyusunan program kerja Balai;
- b. Penyelenggaraan pelatihan keterampilan tenaga kerja berdasarkan tingkat keahlian;
- c. Penyelenggaraan pelatihan di bidang tertentu sesuai job order dari pengguna tenaga kerja;
- d. Penyelenggaraan pelatihan institusional, non institusional dan perekayasaan perkembangan teknologi;
- e. Penyelenggaraan pelatihan manajemen produktivitas;
- f. Penyelenggaraan pelatihan kewirausahaan, gugus kendali mutu dan pengembangan bakat;
- g. Pembinaan desa produktif;
- h. Pelaksanaan pengukuran produktivitas;
- i. Pelaksanaan pengembangan produktivitas;
- j. Pelaksanaan klinik produktivitas;
- k. Pelaksanaan kerjasama pelatihan;
- l. Pelaksanaan pemasaran pelatihan;
- m. Pelaksanaan ketatausahaan;
- n. Pelaksanaan monitoring, evaluasi dan penyusunan laporan program

² Wispandono, R. (2018). *Buku Ajar Menguk Kemampuan Pekerja Migran*. Deepublish.

Balai;

- o. Pelaksanaan tugas lain yang diberikan oleh atasan sesuai dengan tugas dan fungsinya.

2.2.5 Kategori Tenaga Kerja

Penduduk di Indonesia dapat dipilah berdasarkan pendekatan angkatan kerja, sebagai berikut:

1. Tenaga Kerja-Manpower, berusia > 10 tahun

- a. Angkatan kerja (*Labour Force*) yaitu tenaga kerja atau penduduk dalam usia kerja yang bekerja, atau mempunyai pekerjaan namun untuk sementara sedang tidak bekerja, dan yang mencari pekerjaan. Angkatan Kerja dibagi menjadi dua yaitu :

- Pekerja yaitu orang-orang yang mempunyai pekerjaan dan (saat disensus atau disurvei) memang sedang bekerja, serta orang yang mempunyai pekerjaan namun untuk sementara waktu kebetulan sedang tidak bekerja.
- Penganggur yaitu orang yang tidak mempunyai pekerjaan, lengkapnya orang yang tidak bekerja dan (masih atau sedang) mencari pekerjaan.

- b. Bukan angkatan kerja yaitu tenaga kerja atau penduduk dalam usia kerja yang tidak bekerja, tidak mempunyai pekerjaan dan sedang tidak mencari pekerjaan. Bukan angkatan kerja dibagi menjadi tiga yaitu :

- Penduduk dalam usia kerja yang sedang bersekolah.
- Mengurus rumah tangga.
- Penerima pendapatan lain

2. Bukan Tenaga Kerja, < 10 tahun

Penduduk juga dapat dipilah berdasarkan pendekatan pemanfaatan tenaga kerja, sebagai berikut:

- a. Bekerja Penuh yaitu tenaga kerja yang bersangkutan memanfaatkan secara cukup atau optimal.
- b. Setengah menganggur yaitu bekerja tapi tenaganya kurang

termanfaatkan diukur dari curahan jam kerja, produktivitas kerja, atau penghasilan yang diperoleh. Setengah menganggur dibagi menjadi dua yaitu :

- Setengah menganggur yang kentara (*visible underemployment*) adalah jika seseorang bekerja tidak tetap (*part time*) di luar keinginannya sendiri, atau bekerja dalam waktu yang lebih pendek dari biasanya.
- Setengah menganggur yang tidak kentara (*invisible underemployment*) adalah jika seseorang bekerja secara penuh (*full time*) tetapi pekerjaannya itu dianggap tidak mencukupi karena pendapatannya terlalu rendah atau pekerjaan tersebut tidak memungkinkan ia untuk mengembangkan seluruh keahliannya.³

2.3 TINJAUAN TERHADAP OBYEK

2.3.1 Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas di Yogyakarta

Keputusan Kepala Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas Daerah Istimewa Yogyakarta Tahun 2017 Nomor: 903 / 510 tentang Penetapan Standar Pelayanan pada Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas Daerah Istimewa Yogyakarta mempunyai tugas melaksanakan sebagian tugas dinas sebagai pelaksana teknis operasional di bidang Pelatihan Kerja, Manajemen, Pengukuran dan Pengembangan Produktivitas Tenaga Kerja. Untuk melaksanakan tugas tersebut BLKPP DIY mempunyai fungsi yang terkait dengan pelayanan publik yaitu pelaksanaan pelatihan keterampilan bagi para pencari kerja, layanan informasi dan layanan pengaduan.

³WIDIASTUTI, A. (2013). PROBLEMATIKA KETENAGAKERJAAN DI INDONESIA. 10-11.



Gambar 1 Gedung Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas DIY

Sumber: www.kios3in1.net/019/1profil.php

2.3.1.1 Tujuan Pelatihan

Memberikan ketrampilan dan keahlian bagi peserta di berbagai kejuruan untuk mengisi lowongan kerja sesuai pasar kerja dan menciptakan lapangan kerja secara mandiri dan produktif.

2.3.1.2 Visi

Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas memiliki visi agar terciptanya tenaga kerja yang terampil dan kompetitif yang mampu meningkatkan kualitas dan produktivitas untuk memasuki pasar kerja Nasional dan Internasional

2.3.1.3 Misi

Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas memiliki misi, yaitu :

1. Meningkatkan kualitas dan produktivitas serta kompetensi tenaga kerja melalui pelatihan diberbagai jenis keterampilan dan keahlian dengan memanfaatkan sarana dan prasarana yang tersedia.
2. Meningkatkan relevansi dan efesiensi program pelatihan sesuai kebutuhan yang dinamis dan produktif.

3. Melakukan tugas pengembangan produktivitas, pengukuran produktivitas, penyuluhan produktivitas dan pelatihan manajemen produktivitas.

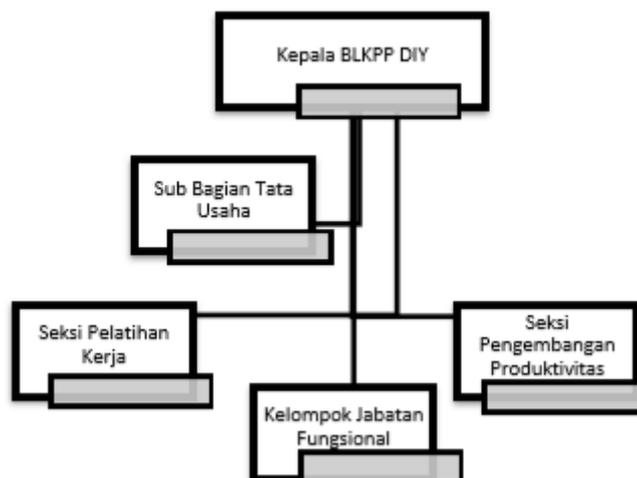
2.3.1.4 Program Pelatihan

Tabel 7 Program Kejuruan di Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas D.I.Yogyakarta

NO.	GRUP KEJURUAN	KEJURUAN	SUB KEJURUAN
1.	LISTRIK	TEKNIK ELEKTRONIKA	INSTRUMENTASI & KONTROL
2.	LISTRIK	TEKNIK ELEKTRONIKA	AUDIO VIDEO
3.	BANGUNAN	BANGUNAN	FURNITURE
4.	ANEKA KEJURUAN	PARIWISATA	PERHOTELAN
5.	BANGUNAN	BANGUNAN	KONSTRUKSI KAYU
6.	BANGUNAN	BANGUNAN	KONSTRUKSI BATU DAN BETON
7.	LISTRIK	TEKNIK ELEKTRONIKA	TELEKOMUNIKASI
8.	TATA NIAGA	BISNIS DAN MANAJEMEN	BAHASA
9.	OTOMOTIF	TEKNIK OTOMOTIF	TEKNIK KENDARAAN RINGAN
10.	OTOMOTIF	TEKNIK OTOMOTIF	TEKNIK SEPEDA MOTOR
11.	TEKNOLOGI MEKANIK	TEKNIK MANUFAKTUR	MESIN PRODUKSI
12.	ANEKA KEJURUAN	GARMEN APPAREL	TEKNIK BORDIR
13.	ANEKA KEJURUAN	GARMEN APPAREL	MENJAHIT (KNITTING, WOVEN)
14.	TATA NIAGA	TEKNOLOGI INFORMASI DAN KOMUNIKASI	TECHNICAL SUPPORT
15.	TEKNOLOGI MEKANIK	TEKNIK LAS	LAS INDUSTRI
16.	LISTRIK	TEKNIK LISTRIK	TELEKOMUNIKASI

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

2.3.1.5 Struktur Organisasi



Bagan 1 Struktur Organisasi Balai Latihan Kerja dan Pengembangan Produktivitas D.I.Yogyakarta

Sumber: (Wisid, 2017)

2.4 PERSYARATAN MENURUT UNDANG-UNDANG

Dalam Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia nomor 8 tahun 2017 tentang Standar Balai Latihan Kerja membahas beberapa persyaratan, yaitu :

2.4.1 Persyaratan Pendirian Balai Latihan Kerja (BLK)

Persyaratan pendirian BLK harus memiliki:

- a. lahan;
 - b. studi kelayakan;
 - c. dokumen analisa lingkungan hidup;
 - d. struktur organisasi;
 - e. Program Pelatihan Kerja;
 - f. Instruktur dan Tenaga Pelatihan; dan
 - g. Sarana dan Prasarana.
- Lahan
 - (1) Lahan memiliki luas minimal 5.000m² (lima ribu meter persegi).
 - (2) Lahan dimiliki oleh Pemerintah atau pemerintah daerah provinsi atau pemerintah daerah kabupaten/kota.
 - (3) Kepemilikan lahan dibuktikan dengan sertifikat sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.
 - Studi kelayakan memuat kajian dan rekomendasi pendirian BLK dengan mempertimbangkan aspek:
 - a. ketenagakerjaan;
 - b. demografi;
 - c. geografi;
 - d. hukum;
 - e. sosial dan budaya;
 - f. ekonomi;
 - g. ilmu pengetahuan dan teknologi;
 - h. manajemen; dan
 - i. pendanaan.

2.4.2 Sarana dan Prasarana Balai Latihan Kerja

Standar Sarana BLK sebagaimana dimaksud untuk masing-masing kejuruan meliputi:

- a. mesin/peralatan;
- b. alat perkakas tangan;
- c. alat Kesehatan Keselamatan Kerja (K3); dan/atau
- d. perlengkapan pendukung.

Standar Sarana BLK:

- a. gedung kantor;
- b. ruang teori;
- c. ruang praktek (workshop/bengkel); dan
- d. prasarana pendukung lainnya.

Prasarana BLK terdiri atas:

- a. toilet umum/kamar kecil;
- b. ruang ibadah;
- c. lahan parkir;
- d. perpustakaan;
- e. gudang bahan pelatihan;
- f. ruang makan/kantin;
- g. pos keamanan;
- h. ruang arsip;
- i. lobi/fasilitas lain;
- j. ruang pelayanan;
- k. sarana olah raga; dan/atau
- l. gedung asrama.

Standar Sarana BLK dan Prasarana pendukung harus memperhatikan kebutuhan peserta Pelatihan Kerja disabilitas.

2.4.3 Sumber Pendanaan

Sumber pendanaan dalam pelaksanaan Peraturan Menteri ini sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan mengenai pendanaan sistem pelatihan kerja.

Pendanaan sistem pelatihan kerja bersumber dari:

- a. APBN;
- b. APBD; dan/atau
- c. penerimaan lain yang sah.

Penerimaan lain yang sah dapat berasal dari perusahaan dan masyarakat atau pihak lain dalam bentuk iuran, bantuan, *sponsorship* atau bentuk lain sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

2.4.4 Program Pelatihan BLK

- (1) Program Pelatihan Kerja disusun berdasarkan SKKNI, Standar Kompetensi Kerja Khusus dan/atau Standar Kompetensi Kerja Internasional.
- (2) Program Pelatihan Kerja diselenggarakan secara institusional dan non institusional.
- (3) Program Pelatihan Kerja disusun sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

2.4.5 Instruktur dan Tenaga Pelatihan

Instruktur harus memiliki:

- a. kompetensi metodologi; dan
- b. kompetensi teknis.

Kompetensi metodologi dan kompetensi teknis dibuktikan dengan sertifikat kompetensi.

-Tenaga Pelatihan

- (1) Setiap BLK paling sedikit memiliki 2 (dua) orang Instruktur untuk masing-masing kejuruan.
- (2) Instruktur dapat berasal dari pemerintah atau swasta.
- (3) Instruktur paling sedikit 1 (satu) orang Pegawai Negeri Sipil pada BLK yang bersangkutan.

-Tugas Pokok Tenaga Pelatihan :

- (1) Tenaga Pelatihan mempunyai tugas pokok mengorganisasikan Pelatihan Kerja yang terdiri dari menyiapkan, menyelenggarakan, mengadministrasikan, mengevaluasi, dan mengembangkan Pelatihan Kerja.

(2) Untuk dapat melakukan tugas pokok, Tenaga Pelatihan harus memiliki kompetensi sesuai dengan tugasnya.

(3) Jumlah Tenaga Pelatihan mengacu kepada struktur organisasi BLK.

2.4.6 Lampiran Persyaratan Undang - Undang

2.4.6.1 Daftar Kejuruan dan Sub Kejuruan

Tabel 8 Program Kejuruan dan Sub Kejuruan BLKPP DIY

NO.	KEJURUAN	SUB KEJURUAN
1.	Teknik Manufaktur	a. Kerja Pelat b. Mesin Produksi
2.	Teknik Las	a. Las Industri b. Fabrikasi
3.	Teknik Otomotif	a. Teknik Kendaraan Ringan b. Teknik Sepeda Motor c. Teknik Alat Berat
4.	Teknik Listrik	a. Instalasi Penerangan b. Instalasi Tenaga c. Otomasi Industri
5.	Teknik Elektronika	a. Telekomunikasi b. Instrumentasi dan Kontrol c. Audio Video
6.	Refrigeration	a. Teknik Refrigerasi Domestik b. Teknik Tata Udara
7.	Bangunan	a. Konstruksi Batu dan Beton b. Konstruksi Kayu c. Gambar Bangunan d. Furniture

NO.	KEJURUAN	SUB KEJURUAN
8.	Bisnis dan Manajemen	<ul style="list-style-type: none"> a. Sekretaris b. Administrasi Perkantoran c. ICT for Secretary d. Keuangan e. Tata Niaga/Penjualan f. Bahasa
9.	Teknologi Informasi dan Komunikasi	<ul style="list-style-type: none"> a. Networking b. Technical Support c. Computer Engineering d. Pemrograman e. Database f. Graphic Design g. Office Tools
10.	Garment Apparel	<ul style="list-style-type: none"> a. Menjahit (Kintting, Woven) b. Teknik Bordir c. Teknik Pola
11.	Tata Kecantikan	<ul style="list-style-type: none"> a. Kecantikan Kulit b. Kecantikan Rambut
12.	Tata Busana	<ul style="list-style-type: none"> a. Fashion Design b. Fashion Technology
13.	Pariwisata	<ul style="list-style-type: none"> a. Perhotelan
14.	Pertanian	<ul style="list-style-type: none"> a. Mekanisme Pertanian b. Tanaman Pangan c. Hortikultura d. <i>Mix Farming</i> e. Pengolahan Tanah f. Konservasi Lahan g. Budidaya Tanaman
15.	Perikanan	<ul style="list-style-type: none"> a. Penangkapan b. Budidaya
16.	<i>Processing</i>	<ul style="list-style-type: none"> a. Pengolahan Hasil Pertanian b. Pertanian Hasil Perikanan c. Pengoalahan Hasil Peternakan

NO.	KEJURUAN	SUB KEJURUAN
17.	Agribisnis	<ul style="list-style-type: none"> a. Agribisnis Produksi Tanaman b. Agribisnis Produksi Peternakan c. Agribisnis Produksi Sumber Daya Perairan
18.	Desain Batik	<ul style="list-style-type: none"> a. Teknik Batik Tulis b. Teknik Batik Cap
19.	Pengolahan Kulit	<ul style="list-style-type: none"> a. Penyamakan Kulit b. Finishing Kulit c. Pembuatan Produk dari Kulit
20.	Industri Kreatif	<ul style="list-style-type: none"> c. Teknik Ukir Logam d. Teknik Ukir Kayu e. Merenda f. Menyulam g. Menenun h. Sablon i. Anyaman
21.	Metodologi Penelitian	<ul style="list-style-type: none"> a. Metodologi Penelitian Kerja
22.	Pekerjaan Domestik	<ul style="list-style-type: none"> a. Pengururs Rumah Tangga b. Penjaga Lanjut Usia c. Pengasuh Bayi/Balita d. Pengasuh Anak e. Juru Masak

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

2.4.6.2 Standar Sarana/Peralatan Pelatihan

1. Kejuruan Teknik Manufaktur.

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Kerja Pelat
- b. Pelatihan Operator Mesin Bubut
- c. Pelatihan Konvensional
- d. Pelatihan Operator Mesin Frais Konvensional

Tabel 9 Peralatan Kejuruan Teknik Manufaktur A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Mesin Bubut	4 unit	<i>Surface Grinding</i>	1 unit	<i>Safety Glass</i>	18 buah	<i>Vacuum cleaner</i>	1 unit
Mesin <i>Frais</i>	4 unit	<i>Turning Tool Grinder</i>	2 unit	<i>Safety Shoes</i>	18 buah		
<i>Universal Milling</i>	2 unit	<i>Bandsaw Machine</i>	2 unit	Pelindung Kepala	18 buah		
Mesin <i>Drill Mill</i>	2 unit	<i>Paint Brush</i>	8 buah	Sarung Tangan	18 buah		
<i>Milling Ground Parallels</i> (5x16x100mmx2pcs, 6x18x100mmx2pcs, 8x24x100mmx2 pcs, 10x30x100mmx2pcs, 12x36x100mmx2pcs, 14x48x150mmx2pcs, 18x60x150mmx 2pcs,	4 set	<i>Center Punch</i>	8 buah	Baju <i>Safety</i>	18 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 10 Peralatan Kejuruan Teknik Manufaktur B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
22x62x150mmx2pcs, <i>clamp</i> size32x15x200x2.5mm x2pcs with box)							
<i>Milling Ground Parallels</i> (8.5x14x150mmx2pcs, 16x150mmx2pcs, 8.5x20x150mmx2pcs, 8.5x24x150mmx2pcs, 8.5x30x150mmx2pcs, 8.5x32x150mmx2pcs, 8.5x36x150mmx2pcs, 8.5x40x150mmx2pcs, 8.5x44x150mmx2pcs with box)	4 set	<i>Plastic Hammer</i>	8 buah	<i>Apron set</i>	18 set		
<i>Vernier Caliper</i>	8 buah	<i>Steel Hammer</i>	8 buah	<i>Ear Plug</i>	18 buah		
<i>Outside Micrometer</i>	4 buah	<i>Hand Pallet</i>	2 buah	Masker	18 buah		
<i>Depth gauge</i>	4 buah	<i>L Key</i>	8 buah	APAR	4 buah		
<i>Hole Test</i>	2 buah	<i>Spanner</i>	8 buah	Kotak P3K	1 buah		
<i>Bore gauge</i>	2 buah	<i>Ring Spanner</i>	8 buah				
<i>Hight gauge</i>	2 buah	<i>Turning Tool Set</i>	8 set				
<i>Plug Thread gauge</i> (M8x1.25 GO & NOT	4 buah	<i>NC Drill</i> (Ø10mm, <i>flute length</i> 25mm, <i>overall</i>	8 buah				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 11 Peralatan Kejuruan Teknik Manufaktur C

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
GO, M10 x1.5 GO & NOT GO, M12 x1.75 GO & NOT GO, M8 x1.25 GO & NOT GO, M10 x1.5 GO & NOT GO, M12 x1.75 GO & NOT GO)		<i>length 89mm)</i>	
<i>Ring Thread gauge</i>	4 set	<i>NC Drill (Ø16mm, flute length 35mm, overall length 115mm)</i>	8 buah
<i>Dial Indicator and Stand</i>	4 buah	<i>Centre Drill (Ø 2.5mm, shank : Ø8mm, pilot drill length 3,2mm, overall length 57mm)</i>	8 buah
<i>Surface Plate</i>	1 buah	<i>Centre Drill (Ø 3mm, shank : Ø12mm, pilot drill length 6mm, overall length 69mm)</i>	8 buah
<i>Precision Square</i>	4 buah	<i>Twist drill</i>	8 set
<i>Bevel Protractor</i>	4 buah	<i>Taper Shank</i>	8 set
<i>Steel Ruler</i>	4 buah	<i>Recamer</i>	8 set
<i>Radius gauge</i>	4 buah	<i>Counter bor</i>	8 set
<i>Cutting Mesin</i>	2 buah	<i>Roughing End Mills</i>	8 set

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 12 Peralatan Kejuruan Teknik Manufaktur D

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
<i>Workbench</i>	16 buah	<i>Finishing End Mills</i>	8 set
<i>Bending Machine</i>	2 unit	<i>Face mill Cutter Set (Ø 80mm with insert BDMT11)</i>	2 set
		<i>Face mill Cutter Set (Ø 100mm with insert BDMT11)</i>	2 set
		<i>Tool Box</i>	6 buah
		<i>Snai and Tap Set</i>	8 set
		<i>ragum</i>	16 buah
		<i>Countersink Set</i>	8 set

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

2. Kejuruan Teknik Las

Program Pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Pengelasan GTAW
- b. Pelatihan Juru Las (*Weider*) GMAW
- c. Pelatihan Juru Las Karbit (*Oxygen Acetylene Welding*)
- d. Pelatihan Juru Las FCAW

- e. Pelatihan SMAW
- f. Pelatihan Mekanik Las Fabrikasi Dasar Welding Inspector

Tabel 13 Peralatan Kejuruan Teknik Las A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Las SMAW	8 unit	Mesin <i>gerinda pedestal</i>	2 unit	<i>Helmet las (head shield)</i>	16 buah	<i>Welding Table (Las Busur Manual)</i>	8 Unit
Las Multiproses (MIG/MAG -TIG)	4 unit	<i>Hand grinding machine</i>	4 unit	Sarung tangan las/ <i>welding glove</i>	16 buah	<i>Welding Table (GTAW)</i>	4 Unit
Las TIG AC/DC (GTAW)	2 unit	Ragum	8 buah	Kacamata bearing (<i>safety</i>)	16 buah	<i>Welding Table (Las MIG/MAG & TIG)</i>	2 Unit
<i>Oven electrode</i>	1 unit	Mistar baja	16 buah	<i>Apron Set</i>	16 buah	<i>Exhaust fan</i>	2 Unit
<i>Electrode dryer</i>	2 unit	<i>Wire brush</i>	16 buah	<i>Masker</i>	32 buah	<i>Welding Table Oxy-acetylene</i>	2 Unit

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 14 Peralatan Kejuruan Teknik Las B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH
Mesin potong dengan las <i>Oxy acetylene welding</i>	1 unit	<i>Chipping hammer (gagang pegas)</i>	16 buah	<i>Ear Plug</i>	16 buah
Silinder oksigen (O ₂)	2 buah	<i>Flat chisel</i>	4 buah	Baju <i>Safety</i>	16 buah
Silinder <i>Acetylene</i> (C ₂ H ₂)	2 buah	<i>Steel hammer</i>	16 buah		
Blander las <i>Oxy-acetylene</i> dan tip las	2 buah	<i>C-Clamp</i>	8 buah	APAR	4 buah
Blander potong las	2 buah	<i>Jig V blok (Penjepit Benda Kerja)</i>	8 buah	Kotak P3K	1 buah
Regulator (O ₂)	2 buah	<i>Work Bench</i>	2 unit		
Regulator (C ₂ H ₂)	2 unit	Paron	2 unit		
<i>Workbench</i>	16 buah	<i>File Flat hard file 12"</i>	16 buah		
<i>Cutting Mesin</i>	2 buah	<i>File Flat smooth file 12"</i>	16 unit		
<i>Bending Mesin</i>	2 unit	<i>File Square hard file 12"</i>	16 unit		
		<i>File Square smooth file 12"</i>	16 unit		
		<i>Letter Punch number 5mm</i>	4 unit		
		<i>Letter Punch alphabet 5mm</i>	4 unit		
		<i>Paint Brush</i>	16 unit		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 15 Peralatan Kejuruan Teknik Las C

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
		<i>Center Punch</i>	8 unit
		<i>Center Tap</i>	8 unit
		<i>Plastic Hammer</i>	8 unit
		<i>Ring Spanner</i>	8 unit
		<i>Measuring tape</i>	16 buah
		<i>Combination square set</i>	4 set
		<i>Welding gauge</i>	8 buah
		<i>Precision square</i>	8 buah

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

3. Kejuruan Teknik Otomotif

Program Pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Teknisi *Engine Tune Up*
- b. Pelatihan Teknisi *Engine Tune Up* Konvensional
- c. Pelatihan Teknisi Otomotif *Engine Overhaul*
- d. Pelatihan Teknisi Otomotif Sistem Bahan Bakar Bensin
- e. Pelatihan Teknisi Otomotif Sistem Bahan Bakar Diesel
- f. Pelatihan Mekanik *Spooring-Balancing*
- g. Pelatihan Teknisi Sepeda Motor
- h. Pelatihan Pemeliharaan Sepeda Motor

I. Sub Kejuruan Teknik Kendaraan Ringan

Tabel 16 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Kendaraan Roda 4 <i>Fuel Injection System</i> Berbahan Bakar Bensin transmisi manual	1 unit	<i>Mechanic Desk Set</i>	4 set	<i>Protector</i>	4 buah	<i>Battery Cabinet</i>	1 unit

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 17 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif B

MESIN/FERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Kendaraan Roda 4 Fuel Injection System Berbahan Bakar Bensin transmisi otomatis (CVT)	1 unit	Adjustable Reamer Set	1 set	Protector Goggle	16 buah	Bucket Wringer	1 unit
Kendaraan Roda 4 Berbahan Bakar Diesel	1 unit	Automatic Wire Stripper	4 buah	Safety Shoes	16 Pasang	Exhaust Fan Portable	2 unit
Air Compressor With Distribution	1 unit	Allen Key Set	8 set	Pelindung Kepala	16 buah	Low Lift Trolley	1 unit
Air Filter With Regulator	1 unit	Bench Brush	8 buah	Kacamata bening (safety)	16 buah	Low Loading Trolley	1 unit
Air Lubricator	1 unit	Bench Vice	2 buah	Baju Safety	16 buah		
Air Hose Balancer	2 unit	Belt/Strip Wrench	2 buah	Sarung Tangan	16 buah		
Automatic Tyre Changer Car	1 unit	Crankshaft Bearing Tool	2 unit	APAR	2 buah		
Arbor Press	1 unit	Camshaft Bearing Tool	2 unit	Kotak P3K	1 buah		
Armature Testing Crawler	1 buah	Chipping Hammer	8 unit				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 18 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif C

MESIN/FERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
Axle Puller - Flange Type	1 buah	C Clamp set	2 set
Air Blow Gun	4 buah	Cold Chisel	2 unit
Ball Joint Separators	2 buah	Coil Spring Compressor	2 unit
Battery Charger	1 buah	Combination Spanner Set	4 set
Battery Service Tool Kit	1 set	Circlip Plier Set Bench and String Jaw	8 unit
Battery Filler	1 buah	Cylinder Linear Extractor	2 unit
Brake Service Tool Set	2 set	Cylinder Head Support Stand	2 unit
Brake Fluid Tester	2 set	Curve Jaw	4 unit
Engine Diagnostic Unit	1 unit	Die Stock Set 17 Taps and 17 Dies	8 set
Cooling System Analyzer	2 set	Diagonal Cutting Plier	8 unit
Chain Sling	1 buah	Drive Socket	8 set
Chain Hoist	1 buah	Dwell Tester and Timing Light	2 unit

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 19 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif D

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
<i>Clutch Plate Aligning Tool Set</i>	2 set	<i>Engineer Stetoscope</i>	2 buah
<i>Compression Tester Petrol</i>	2 set	<i>Electric Etcher</i>	2 unit
<i>Compression Tester Diesel</i>	2 set	<i>Ergonomic Tie and Wire Cutter</i>	4 unit
<i>Engine Stand</i>	2 unit	<i>Flare Nut Wrench Set</i>	4 set
<i>Gas Analyzer</i>	2 buah	<i>File Set (Kikir)</i>	4 set
<i>Gas Welding and Cutting Set</i>	1 set	<i>Front Wheel Bearing Tool Set</i>	2 set
<i>Grease Gun Lever Type</i>	4 buah	<i>Flash Light</i>	4 unit
<i>Grease Gun Push Type</i>	4 buah	<i>Four Way Wheel Nut Wrench</i>	4 unit
<i>Garage Jack</i>	2 buah	<i>Fuse and Cable Plier</i>	8 unit
<i>Head Light Tester</i>	1 unit	<i>Groove Joint Plier</i>	4 buah
<i>Hydraulic Press</i>	1 buah	<i>Hand Nut Set</i>	8 set
<i>Hydraulic Workshop Crane</i>	1 buah	<i>Hacksaw Frame</i>	8 buah
<i>Inspection Lamp</i>	4 buah	<i>HSS Twist Drill Set</i>	2 set

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 20 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif E

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
<i>Injector Tester</i>	1 buah	<i>Impact Socket Set</i>	2 set
<i>Jack Stand</i>	12 buah	<i>Impact Drill Set</i>	2 set
<i>Oil Drain Unit</i>	1 buah	<i>Knife</i>	4 buah
<i>Oil Dispenser Portable</i>	1 buah	<i>Lifting Sling</i>	2 buah
<i>Suction Pump - Manual</i>	2 buah	<i>Measuring Can Set</i>	4 buah
<i>Transmission Jack - Low Mand High Lift</i>	1 unit	<i>Oil Can</i>	4 buah
<i>Wheel Alignment Set/ Komputer</i>	1 set	<i>Oil Pressure Tester Kit</i>	2 buah
<i>Computerized Wheel Balancer</i>	1 unit	<i>Pedestal Grinder</i>	1 unit
<i>Diesel Injection System Test Kit</i>	1 unit	<i>Pincer</i>	4 buah
<i>ABS System Tester</i>	1 buah	<i>Pneumatic Impact Wrench</i>	2 unit
<i>Hydraulic Lift</i>	1 buah	<i>Pneumatic Chisel Hammer Set</i>	2 set
<i>Car Electrical System Prewired</i>	2 buah	<i>Pneumatic Sander Polisher</i>	1 unit
<i>Belt Tension Gauge</i>	2 buah	<i>Part Cleaner Mobil</i>	1 unit
<i>Cylinder Bore Gauge</i>	4 buah	<i>Pipe Cutter</i>	2 buah

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 21 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif F

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
<i>Depth Gauge</i>	4 buah	<i>Piston Ring Compressor Set</i>	4 set
<i>Micrometer</i>			
<i>Dial Indicator</i>	4 buah	<i>Piston Gudgeon Pin Remover</i>	4 buah
<i>Feeler Gage Set - Metric</i>	8 buah	<i>Plastic Hammer</i>	8 buah
<i>Hydrometer</i>	8 buah	<i>Precision Screwdriver Set</i>	8 set
<i>Inside/Vernier Caliper</i>	8 buah	<i>Precision Straight Edge</i>	4 buah
<i>Inside Micrometer</i>	4 buah	<i>Punch Number</i>	2 buah
<i>Multimeter Digital</i>	8 buah	<i>Ring Spanner Set</i>	8 set
<i>Outside Micrometer</i>	8 buah	<i>Rubber Hammer</i>	8 buah
<i>Screw Pitch Gauge Set Metric</i>	4 set	<i>Rubber Scraper</i>	8 buah
<i>Spark Plug Gauge</i>	8 buah	<i>Recoil Hose</i>	8 unit
<i>Spark Plug Cleaner and Tester</i>	2 unit	<i>Sack Truck</i>	1 buah
<i>Universal Surface Gauge</i>	2 buah	<i>Soldering Gun</i>	4 buah
<i>Universal Brake Pressure Tester</i>	2 buah	<i>Socket Set - Oil Drain Plugs</i>	2 buah

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 22 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif G

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
<i>Vernier Caliper</i>	8 buah	<i>Scraper Set</i>	8 set
<i>Vernier High Gage</i>	4 buah	<i>Screw Extractor</i>	4 buah
<i>V Block Set</i>	2 set	<i>Screwdriver Cross Set</i>	8 set
<i>Statik Timing Gauge</i>	2 buah	<i>Screwdriver (Short)</i>	8 buah
		<i>Screwdriver Off Set (-) & (+)</i>	8 set
		<i>Service Creeper</i>	4 buah
		<i>Sheet Metal Cutter</i>	8 buah
		<i>Slip Joint Plier</i>	8 buah
		<i>Spring Divider</i>	2 buah
		<i>Spring Plier</i>	2 buah
		<i>Spring Scale</i>	4 buah
		<i>Steering Wheel Puller</i>	2 buah
		<i>Stripping Plier</i>	4 buah
		<i>Stud Remover</i>	2 set
		<i>Separator - Pulling Set</i>	2 set
		<i>Steering Arm Puller</i>	2 buah
		<i>Socket Set</i>	8 set

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 23 Peralatan Kejuruan Teknik Otomotif H

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
		<i>Thread Insert Kit - Metric</i>	4 buah
		<i>Tape Measure</i>	8 buah
		<i>Test Lamp</i>	8 buah
		<i>Timman Snip Curved Straight</i>	8 buah
		<i>Tool Cabinet</i>	4 buah
		<i>Torque Wrench - Direct Reading</i>	4 buah
		<i>Torx Hex Key</i>	8 set

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

II. Sub Kejuruan Teknik Sepeda Motor

Tabel 24 Peralatan Kejuruan Teknik Sepeda Motor A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
<i>Engine Stand Sepeda Motor Model Life Engine 4 langkah</i>	2 unit	<i>Motorcycle tool set</i>	8 set	<i>Safety Shoes</i>	16 pasang	Bor Tangan Listrik	2 buah
<i>Engine Stand Sepeda Motor Model Life Engine 4 langkah Sistem Pembakaran Fuel Injection</i>	2 unit	<i>Magnetic Puller</i>	4 buah	Pelindung Kepala	16 buah	Gerinda Listrik	2 buah
<i>Engine Stand Sepeda Motor transmisi CVT (Continuous Variable Transmision)</i>	2 unit	<i>Coupling Puller</i>	4 buah	Kacamata bening (<i>safety</i>)	16 buah		
<i>Penaga Sepeda Motor Model Life Engine 4 langkah</i>	2 unit	<i>Hook Wrench</i>	4 buah	Baju <i>Safety</i>	16 buah		
<i>Penaga Sepeda Motor Model Life Engine 4 langkah Sistem Pembakaran Fuel Injection</i>	2 unit	Ragum Bangku	2 buah	Sarung Tangan	16 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 25 Peralatan Kejuruan Teknik Sepeda Motor B

MESIN/FERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKARAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH
Peraga Sepeda Motor transmisi CVT (Continous Variable Transmisson)	2 unit	Torque Wrench Handle	4 buah	APAR	2 buah
Motorcycle lift	3 buah	Kotak Perkakas	4 buah	Kotak P3K	1 buah
FI Scanner Sepeda Motor Universal	2 buah	Sliding T bar	4 buah		
Ring Compressor	4 buah	Universal joint	4 buah		
Air Compressor	1 buah	Adaptor tool set	4 buah		
Battery Charger	2 buah	Kunci busi set	4 buah		
Timing Light	2 buah	Pipe Wrench	4 buah		
Valve Spring Compressor	4 buah	Side Cutting Plier	4 buah		
Sistem PGM - FI Simulator	2 unit	Pahat	4 buah		
Hydro Tester	8 buah	Snap Ring Plier	4 buah		
Spark Plug Gap Guage	4 buah	Garisan Besi	4 buah		
Feeler Gauge	4 buah	Besi Siku	4 buah		
Vernier caliper	4 buah	Hacksaw Frame	4 buah		
Micrometer Luar	4 buah	Gunting	4 buah		
Jangka dalam	4 buah	Sikat Cuci	4 buah		
Dial Guage + stand	4 buah	Penyemprot Oli	4 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 26 Peralatan Kejuruan Teknik Sepeda Motor C

MESIN/FERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKARAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
Pengukur tekanan kompresi	4 buah	Impact Screw Driver Set	4 set
Alat Ukur Ketebalan	4 buah	Magnetic tracker multi fuction	4 buah
Alat Ukur Tekanan Ban	4 buah	Kikir	4 buah
Multimeter Analog	4 buah	Alat Pembuat Lubang/ punch	4 buah
Multimeter Digital	2 buah	Hand Grease Gun	4 buah
Cylinder Bore Gauge	2 buah	Piston Ring Compressor	4 buah
		Pencabut mur dan baut	4 buah
		Pulley Holder (crankase/ crankshaft)	4 buah
		Clutch Plate Aligning Tool Set	4 set

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

4. Kejuruan Teknik Listrik

Program Pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Instalatur Penerangan
- b. Pelatihan Teknisi Instalasi Listrik
- c. Pelatihan Instalasi Tenaga
- d. Pelatihan Teknisi Sistem Kendali Motor Listrik
- e. Pelatihan Operator PLC

Tabel 27 Peralatan Kejuruan Teknik Listrik A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Motor 1 Phase	8 buah	Electricians tool set	8 set	Safety Shoes	16 pasang	PC	2 unit
Motor 3 Phase	8 buah	Digital thermometer	4 buah	Helmet las (head shield)	16 buah	Meja Workstation	4 buah
Basic Electricity Trainer	4 unit	Multi meter analog	8 buah	Sarung Tangan	16 pasang		
Fundamental of Installation Trainer	4 unit	Gergaji tangan	2 buah	Masker	16 buah		
Advanced PLC trainer	1 unit	Wire strippers	4 buah	Kacamata bening (safety)	16 buah		
Multimeter analog	4 buah	Automatic flexible jaw	4 buah	Baju Safety	16 buah		
Multimeter digital	4 buah	Cable strippers	4 buah	Safety Belt	16 buah		
Osiloskop analog	4 buah	Center and taper punch set	4 buah	Body Hardness	16 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 28 Peralatan Kejuruan Teknik Listrik B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH
Digital storage oscilloscope	1 buah	Ball pein hammer	4 buah	APAR	2 buah
Function Generator	4 buah	Claw hammer	4 buah	Kotak P3K	1 buah
Audio generator	4 buah	Stoning hammer	4 buah		
Colour Pattern Generator	1 buah	Rubber hammer	4 buah		
Combination : Logic Pulse and Logic Tester	8 buah	Dead blow hammer	4 buah		
Cable Scanner/Signal Injector	2 buah	Hand drill	4 buah		
		Heat guns	4 buah		
		Main test screwdriver	4 buah		
		Jewelers screwdriver	4 buah		
		Combination spanner set	4 set		
		Open ended spanner set	4 set		
		Ring spanner	4 set		
		Adjustable spanner	4 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

5. Kejuruan Teknik Elektronika

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Operator Instrumen dan Kontrol
- b. Pelatihan Audio Video
- c. Pelatihan Teknisi Telepon Selular

I. Sub Kejuruan Instrumentasi dan Kontrol dan Audio Video

Tabel 29 Peralatan Kejuruan Teknik Elektronika A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKARAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Mesin Bor + Stand	2 buah	Tool kit	8 set	Safety Shoes	16 pasang	Gelang Statis	8 buah
Mini Drill Machine for PCB	8 buah	Wire stripper	4 buah	Sarung Tangan	16 pasang	ESD Cheker	8 buah
DC Regulated Power Supply	4 buah	Terminal crimping tools	4 buah	Masker	16 buah	Finger Sack	8 buah
Laboratory Breadboard	4 buah	Magnet screwdriver (+)	4 buah	Kacamata bening (safety)	16 buah		
Microcontroller Trainer	4 unit	Magnet screwdriver (-)	4 buah	Ear Plug	16 pasang		
Basic Electronic Trainer	4 unit	Screwdriver set	4 set	APAR	2 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 30 Peralatan Kejuruan Teknik Elektronika B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKARAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH
Audio System Trainer	2 unit	Solder sucker	8 buah	Kotak P3K	1 buah
Meja workstation	4 buah	Hand solder	8 buah		
Multimeter analog	4 buah	Solder stand	8 buah		
Multimeter digital	4 buah	Mata bor set	1 set		
Oscilloscope analog	4 buah				
Digital storage oscilloscope	1 buah				
Function Generator	4 buah				
Audio generator	4 buah				
Colour Pattern Generator	1 buah				
Combination : Logic Pulse and Logic Tester	8 buah				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

II. Sub kejuruan Telekomunikasi (Teknisi Handphone)

Tabel 31 Peralatan Kejuruan Teknik Telekomunikasi

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
<i>Cable Scanner/ Signal Injector</i>	2 unit	<i>Desoldering</i>	8 buah	Sarung Tangan	16 pasang	Gelang Statis	8 buah
<i>Box Flasher</i> untuk tiap merk <i>Handphone</i>	16 buah	IC Extractor	8 buah	<i>Masker</i>	16 buah	ESD <i>Cheker</i>	8 buah
<i>Power Supply Analog</i>	8 buah	Lampu <i>Service + Kaca Pembesar</i>	8 buah	Kacamata bening (<i>safety</i>)	16 buah	<i>Finger Sack</i>	8 buah
<i>Universal Cable Flash</i>	8 set	<i>Precision Screudriver Set</i>	8 set	APAR	2 buah		
<i>Cable Flashing</i>	8 buah	<i>Pliers Set</i>	8 set	Kotak P3K	1 buah		
<i>Ultrasonic Cleaner</i>	2 unit	<i>Tool Set</i>	8 set				
<i>Frequency Counter</i>	4 unit						
<i>Modem USB</i>	4 buah						
<i>Charger Desktop Universal</i>	16 set						
PC	4 unit						
Multimeter <i>analog</i>	4 buah						
Multimeter <i>digital</i>	4 buah						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

6. Kejuruan Refrigeration

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Teknisi Pendingin AC Split
- b. Pelatihan Teknisi Lemari Pendingin (Show case)

Tabel 32 Peralatan Kejuruan Refrigeration A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
<i>Air Conditioner (AC Split 1/2 PK)</i>	2 unit	<i>Electricians tool set</i>	8 set	<i>Safety Shoes</i>	16 pasang	Gelang Statis	8 buah
<i>Air Conditioner (AC Split 1 PK)</i>	2 unit	<i>Air Conditioner Technician Tool Set</i>	4 set	Pelindung Kepala	16 pasang	ESD <i>Cheker</i>	8 buah
<i>Air Conditioner (AC Central)</i>	2 unit	<i>Digital thermometer</i>	4 buah	Sarung Tangan	16 buah	<i>Finger Sack</i>	8 buah
Kulkas	2 unit	Multi meter analog	8 buah	<i>Masker</i>	16 buah		
Mesin <i>recovery</i>	2 unit	Gergaji tangan	2 buah	Kaca Mata	16 pasang		
<i>Refrigeration and Heat Pump Trainer</i>	1 unit	<i>Wire stripers</i>	4 buah	<i>Baju Safety</i>	16 buah		
Multimeter <i>analog</i>	4 buah	<i>Automatic flexible jaw</i>	4 buah	<i>Ear Plug</i>	16 Pasang		
Multimeter <i>digital</i>	4 buah	<i>Cable strippers</i>	4 buah	Sabuk/ <i>Belt</i>	16 buah		
<i>Oscilloscope analog</i>	4 buah	<i>Center and taper punch set</i>	4 set	APAR	2 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 33 Peralatan Kejuruan Refrigeration B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
<i>Digital storage oscilloscope</i>	1 buah	<i>Ball pein hammer</i>	4 buah	Kotak P3K	1 buah		
<i>Function Generator</i>	4 buah	<i>Claw hammer</i>	4 buah				
<i>Audio generator</i>	4 buah	<i>Stoning hammer</i>	4 buah				
<i>Colour Pattern Generator</i>	1 buah	<i>Rubber hammer</i>	4 buah				
<i>Combination : Logic Pulse and Logic Tester</i>	8 buah	<i>Dead blow hammer</i>	4 buah				
<i>Cable Scanner/ Signal injector</i>		<i>Hand drill</i>	4 buah				
		<i>Heat guns</i>	4 buah				
		<i>Main test screwdriver</i>	4 buah				
		<i>Jewelers screwdriver</i>	4 buah				
		<i>Combination spanner set</i>	4 set				
		<i>Open ended spanner set</i>	4 set				
		<i>Ring spanner</i>	4 set				
		<i>Adjustable spanner</i>	4 buah				
		<i>Leak detector</i>	4 buah				
		<i>Blow Lamp Torch</i>	4 buah				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 34 Peralatan Kejuruan Refrigeration C

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
		<i>Tabung freon R22</i>	4 buah				
		<i>Tabung freon R134a</i>	4 buah				
		<i>Ladder</i>	4 buah				
		<i>Flaring and swaging tool</i>	4 buah				
		<i>Hand reamer</i>	4 buah				
		<i>Tube bender</i>	4 buah				
		<i>copper pipe cutting tools</i>	4 buah				
		<i>Silinder oksigen (O2)</i>	2 buah				
		<i>Silinder Acetylene (C2H2)</i>	2 buah				
		<i>Blander las Oxy-acetylene dan tip las</i>	2 buah				
		<i>Blander potong las</i>	2 buah				
		<i>Regulator (O2)</i>	2 buah				
		<i>Regulator(C2H2)</i>	2 buah				
		<i>Flashback arrester</i>	2 buah				
		<i>Tool Box</i>	4 buah				
		<i>Soldering iron</i>	4 buah				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

7. Kejuruan Bangunan

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Tukang pasang pondasi batu alam
- b. Pelatihan pemasangan sanitasi dan drainase

- c. Pelatihan pemasangan penutup dinding dan lantai
- d. Pelatihan tukang pasang bekisting
- e. Pelatihan operator mesin kayu portable
- f. Pelatihan tukang finishing kayu
- g. Pelatihan tukang konstruksi kuda-kuda dan rangka atap
- h. Pelatihan tukang kusen, daun pintu, dan daun jendela
- i. Pelatihan tukang pasang bouwplank
- j. Pelatiha tukang pasang plafon
- k. Pelatuhan juru ukur
- l. Pelatihan operator finishing Teknik semprot
- m. Pelatihan operator mesin furniture
- n. Pelatihan finishing kayu teknik oles
- o. Pelatihan Cabinet making

Tabel 35 Peralatan Kejuruan Bangunan A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH
<i>Surface Planner</i>	4 buah	<i>Tool Set</i>	8 set	<i>Safety Shoes</i>	16 pasang
<i>Radial Arm SAW</i>	4 buah	<i>Gimlet</i>	8 buah	Pelindung Kepala	16 buah
<i>Drilling, Tapping and Screw Inserting Machine</i>	1 buah	<i>File and Rasp Set</i>	8 set	Sarung Tangan	16 pasang
<i>Tilting Arbor SAW</i>	1 buah	<i>File Flat</i>	4 buah	<i>Masker</i>	16 buah
<i>Vertical Band SAW</i>	1 buah	<i>File Flat curved blade</i>	8 buah	Kaca Mata	16 buah
<i>Dust Collector</i>	4 unit	<i>Planner File</i>	8 buah	Baju <i>Safety</i>	16 buah
<i>Edge Bending Machine</i>	1 buah	KLAM F 12"	8 buah	<i>Ear Plug</i>	16 pasang
<i>Spindle Moulder</i>	2 buah	KLAM F 20"	8 buah	<i>Apron</i>	16 buah
<i>Pneumatic Router</i>	2 buah	KLAM F 40"	8 buah	APAR	2 buah
<i>Sander</i>	2 buah	KLAM F 50"	8 buah	Kotak P3K	1 buah
<i>Orbital sander</i>	2 buah	Mesin gergaji bulat <i>portable</i>	2 buah		
<i>Compressor</i>	1 buah	Mesin ketam <i>portable</i> (mesin serut)	2 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 36 Peralatan Kejuruan Bangunan B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
<i>Jig saw</i>	4 buah	Mesin amplas/peng-gosok <i>portable</i>	2 buah
<i>Waterpas</i>	8 buah	Mesin bor listrik <i>portable</i> (Kayu)	2 buah
Meteran (7 m)	2 buah	Mesin <i>Jig saw portable</i> (Kayu)	2 buah
Meteran (16 m)	2 buah	<i>Ladder</i> (tangga geser)	1 buah
Meteran (50 m)	2 buah	Mata pisau serut halus	8 buah
Prusut	16 buah	Mata penyerut profil	8 buah
Penggaris Sudut	16 buah	Mata pisau serut ganda	8 buah
Penggaris Siku	16 buah	Mesin pemotong keramik	2 buah
Penggaris Besi (1 m)	16 buah	Gunting plat	2 buah
Alat Ukur Laser/ <i>Distance Maker Laser</i> (1 m)	2 buah	Pemotong plat dan besi beton	2 buah
		Set mata gardi	8 buah

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 37 Peralatan Kejuruan Bangunan C

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
		Batu duga (unting-unting/pendulum)	8 buah
		<i>Spray gun</i>	8 buah
		Kapak	4 buah

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

8. Kejuruan Bisnis dan Manajemen

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Sekretaris
- b. Pelatihan Administrasi Perkantoran
- c. Pelatihan Akuntansi Yuniior
- d. Pelatihan English for the office

Tabel 38 Peralatan Kejuruan Bisnis dan Manajemen A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
<i>Software Lab Bahasa For Teacher</i>	1 unit			APAR	2 buah	Karpet	1 set
<i>Software Lab Bahasa For Student</i>	20 unit			Kotak P3K	1 buah	<i>Stabilizer</i>	1 unit
PC	21 unit					Meja Master	1 buah
<i>Headset</i>	21 buah					Kursi Guru Putar	1 buah
<i>Webcam</i>	1 unit					Meja Siswa	20 buah
<i>Printer</i>	1 unit					Kursi Siswa Putar	20 buah
<i>LCD Projector</i>	1 unit						
<i>Camera</i>	1 buah						
<i>Master Control Multimedia</i>	1 set						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 39 Peralatan Kejuruan Bisnis dan Manajemen B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH
<i>Interactive Whiteboard</i>	1 buah
<i>Room Speaker</i>	2 buah
<i>Box stage</i>	1 buah
<i>Switch Hub</i>	1 unit
<i>Cabling Installation</i>	20 set

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

9. Kejuruan Teknologi Informasi dan Komunikasi

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Network administrator
- b. Pelatihan jaringan computer
- c. Pelatihan teknisi computer
- d. Pelatihan programmer
- e. Pelatihan junior administrator
- f. Pelatihan graphic design
- g. Pelatihan operator muda practical office

Tabel 40 Peralatan Kejuruan Teknologi Informasi dan Komunikasi

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
<i>Note Book</i>	1 unit	<i>Toolkit Computer</i>	8 set	APAR	2 buah	Gelang Statis	8 buah
PC	16 unit	<i>Crimping Tools</i>	4 buah	Kotak P3K	1 buah	<i>Frame Monitor</i>	16 buah
<i>Printer mono</i>	1 unit	<i>Cable Tester</i>	4 buah			Meja Komputer	16 buah
<i>Printer warna</i>	1 unit					Kursi	16 buah
LCD	1 unit					UPS	8 buah
<i>Wireless Router</i>	1 unit						
PC <i>Server</i>	1 unit						
<i>Software windows server</i>	1 buah						
<i>Switch hub</i>	1 unit						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

10. Kejuruan Garmen apparel

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan menjahit pakaian dasar
- b. Pelatihan pembuat baju kerja wanita
- c. Pelatihan operator mesin border

Tabel 41 Peralatan Kejuruan Garmen apparel A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Mesin Jahit	16 unit	Pendedel Jahitan	16 buah	APAR	2 buah	Kotak perlengkapan menjahit	16 buah
Mesin Jahit <i>Portabel</i>	8 unit	Gunting	16 buah	Kotak P3K	1 buah	<i>Workbench</i> (meja kerja untuk gambar pola dan potong bahan)	1 buah
Mesin Obras	8 buah	Gunting Zig-zag	16 buah				
Mesin Jahit <i>High Speed</i>	8 unit	Gunting benang	16 buah				
Mesin Bordir	16 unit	<i>Dyna grip snape off knife</i>	16 buah				
Mesin Pemotong Kain	8 unit	Rader bergerigi	16 buah				
Setrika Uap	8 buah	Rader tanpa gerigi	16 buah				
Meja Setrika	8 buah	Pamandangan	16 buah				
Penggaris <i>tailor</i>	16 buah						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 42 Kejuruan Garmen apparel B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH
Penggaris pinggul	16 buah
Penggaris siku	16 buah
Penggaris lengan	16 buah
Penggaris jahit	16 buah
Meteran kain	16 buah

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

1. Kejuruan Tata Kecantikan

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan perawatan kulit kepala dan rambut
- b. Pelatihan perawatan badan tradisional
- c. Pelatihan pewarnaan tangan dan pewarnaan
- d. Pelatihan perawatan kaki dan pewarnaan kuku
- e. Pelatihan pencuci rambut
- f. Pelatihan penata rambut
- g. Pelatihan penata sanggul

Tabel 43 Peralatan Kejuruan Tata Kecantikan A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN [HANDSTOOL DAN POWERTOOL]	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Alat Pendeteksi Kulit	1 unit	Kuas Set	16 buah	Sarung Tangan	16 buah		
<i>Beauty Case</i> dengan Lampu + <i>Trolley</i>	1 unit	Gunting Rambut	16 buah	<i>Masker</i>	16 buah		
<i>Facial Steamer</i>	1 unit	Gunting Penipis	5 buah	<i>Apron</i>	16 buah		
Alat Sauna	2 buah	<i>Manicure Set</i>	16 buah	APAR	2 buah		
<i>Facial and Massage Bed</i>	4 buah	<i>Razor</i>	16 buah	Kotak P3K	1 buah		
<i>Facial Bed Hydraulic</i>	2 buah	<i>Clipper</i>	4 buah				
<i>Beauty Case</i> tanpa	4 buah	Catok Rambut	5 buah				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 44 Peralatan Kejuruan Tata Kecantikan B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
Lampu			
<i>Hair Steamer</i>	4 buah	<i>Automatic Curling Iron</i>	16 buah
<i>Hair Steamer + Ozone Mist</i>	4 buah	<i>Hair Dryer</i>	16 buah
<i>Hot Stone Warmer 6Q (dengan 20 hot stone)</i>	4 buah		
Kursi Keramas	8 buah		
Kursi <i>Makeup</i>	8 buah		
Kursi Pangkas Rambut	8 buah		
Kursi <i>Stool</i>	8 buah		
Kursi <i>Styling</i> dengan Hidrolik	8 buah		
Lampu Periksa Kulit Muka	8 buah		
Mesin 4 fungsi	8 buah		
Mesin Perawatan Muka 10 Fungsi	8 buah		
Kereta dorong	8 buah		
<i>Trolley</i> Rambut	4 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

2. Kejuruan Pertanian

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan pemeliharaan tanaman (tanaman sayuran)
- b. Pelatihan pemasaran hasil panen (tanaman sayuran)

Tabel 45 Peralatan Kejuruan Pertanian A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
<i>Handtrator Cultivator Yanmar Te530n</i> untuk pengolahan tanah hortikultura dan tanah basah	4 unit	Spayer semi otomatis Gendong	16 buah	Baju Kerja	16 buah	Bangunan Rumah Jajar/tanaman sayur	1 unit
Kompor Sepiral Besar	3 unit	Pisau <i>stainless steel</i>	16 buah	Sepatu Kerja	16 buah	Rak besi	16 buah
Tangki minyak	16 buah	Bor listrik	2 unit	Sarung Tangan	16 buah		
Selang timbangan	16 buah	Gerinda Listrik	2 unit	<i>Masker</i>	16 buah		
Pompa tekan	16 buah	Siku Stainless	2 unit				
Drum Oli	16 buah	Meteran	1 unit				
Selang plastik	16 meter	Gergaji Kayu	2 unit				
<i>Thermometer</i> Ruangan	16 buah	Gergaji Besi	4 unit				
<i>Thermometer</i> air panas	16 buah	Roll Kabel Listrik Besar	1 unit				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 46 Peralatan Kejuruan Pertanian B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
Hygrometer elektrik	16 buah	Palu	2 unit
Cangkir besi/Gelas kaca	16 buah	Pisau Pemotong besi	3 unit
Baki plastik	16 buah	Cangkul	16 buah
Timbo Plastik	16 buah	Garpu tanah	16 buah
Selang air	16 roll		
Pompa air elektrik (celup)	16 unit		
Timbangan tepung	16 buah		
Timbangan kodok	16 buah		
Dandang aluminium besar	16 buah		
PH meter kerucut	16 buah		
Bak plastik besar	16 buah		
Rak besi siku	16 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

3. Kejuruan Perikanan

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan pembuatan pakan ikan
- b. Pelatihan pembenihan ikan

Tabel 47 Peralatan Kejuruan Perikanan A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Aerator unit	2 unit			Baju Kerja	16 buah	Bak Pemijahan Ikan	4 buah
Drive pump unit	2 unit			Sepatu Kerja	16 buah	Rak besi	16 buah
Pond filter system	2 unit			Sarung Tangan	16 buah		
Selang air serat	1 unit			Masker	16 buah		
Jaring 10 meter	2 unit						
GF Air Blower	4 unit						
Tissue grinder	1 unit						
Pompa air submersal with fountain	2 unit						
Pemusing/ sentrifugal	5 unit						
Waring/jaring anyaman ukuran 5x5 meter	5 unit						

Tabel 48 Peralatan Kejuruan Perikanan B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH
Terpal plastik tebal	1 set
Jaring Happa hijau	3 set
Pompa tabung oksigen	2 buah
Alat bedah ikan	8 buah
Bak <i>fiber glass</i> ukuran besar	20 buah
Timbangan (kapasitas 100 Kg)	2 buah
Timbangan (ketelitian 1 g)	10 buah
Mesin Penepung	1 unit
Mesin Pencampur Bahan	1 unit
Mesin Pencetak Pakan/pelet	1 unit

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

4. Kejuruan Processing

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan pembuatan susu kedelai
- b. Pelatihan pembuatan nata de coco
- c. Pelatihan pengolahan tempe
- d. Pelatihan pengolahan rumput laut
- e. Pelatihan pembuatan telur asin

Tabel 49 Peralatan Kejuruan Processing A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Mesin pamarut kelapa	2 unit	<i>Blender</i>	4 buah	APAR	2 Buah	<i>Chest Freezer</i>	1 buah
Mesin Pemasak dan pengaduk dodol 70 cm x 149 cm	1 unit	<i>Mixer</i>	4 buah	<i>Masker</i>	16 buah	Gilingan Daging Dan Kedelai	1 buah
Mesin <i>Vacuum frying</i>	1 unit	<i>hand sealer</i>	4 buah	Sarung tangan	16 buah	Mesin <i>Mixer Planetary</i>	1 buah
Mesin cetak kerupuk	2 unit			Sepatu kerja	16 buah	Mesin Oven Gasl Deck 2 Loyang	1 buah
<i>Mixer</i> abon ikan	2 buah					Trolis <i>Service Stand</i>	1 buah
Mesin pemotong	2 unit					Gas Oven <i>Burner</i>	1 buah

Tabel 50 Peralatan Kejuruan Processing B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
kerupuk						<i>With Stand</i>	
Mesin Pasteurisasi susu	2 unit					<i>Gas Deep Frayer</i>	1 buah
Mesin <i>Mixer</i> dan Mesin Giling Bakso	1 unit					<i>Metal Grinder</i>	1 buah
Mesin Ikan/daging asap	1 unit					Pencetak Bakso	1 buah
Mesin <i>Sealer</i>	1 unit					Mesin Penapis Minyak	1 buah

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

5. Metodologi Pelatihan

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Instruktur Junior Jenjang 3
- b. Pelatihan Instruktur Jenjang 4

Tabel 51 Peralatan Kejuruan Metodologi Pelatihan

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
PC/Laptop	1 unit			APAR	2 buah	Karpet	1 set
<i>Printer</i>	1 unit			Kotak P3K	1 buah	<i>Stabilizer</i>	1 unit
LCD <i>Projector</i>	1 unit					Meja + Kursi Instruktur	16 buah
Camera	1 buah					Meja + Kursi Instruktur	1 buah
<i>Handy Cam</i>	1 set						
<i>Room Speaker</i>	2 buah						
<i>Flipchart</i>	1 buah						
<i>White Board</i>	1 buah						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

6. Pelatihan Pekerjaan Domestik

Program pelatihan yang dapat dilaksanakan:

- a. Pelatihan Child Care level 1
- b. Pelatihan Baby Sitter level 1
- c. Pelatihan Baby Sitter level 2
- d. Pelatihan Caretaker level 1
- e. Pelatihan Caretaker level 2
- f. Pelatihan Housekeeping

Tabel 52 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik A

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN [HANDSTOOL DAN POWERTOOL]	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Ruang Tidur							
Tempat Tidur	1 unit	-		APAR	1 buah		
<i>Sprei</i>	2 buah	-		Pelindung Kepala	16 buah		
Selimut	2 buah	-		<i>Masker</i>	16 buah		
<i>Bed Cover</i>	2 buah			Baju kerja	16 buah		
Bantal dan Sarung Bantal	2 buah			Kotak P3K	1 buah		
Guling dan Sarung Guling	2 buah						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 53 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik B

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN [HANDSTOOL DAN POWERTOOL]	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH
Nakas	2 buah				
Meja Rias	1 unit				
Almari Pakaian	1 buah				
Lampu Duduk	1 buah				
Televisi	1 unit				
Gantungan Pakaian (kapstok)	1 buah				
Ruang Tamu				APAR	2 buah
Meja Kursi Tamu	1 set			Kotak P3K	1 buah
Karpet Ruang Tamu	1 buah				
Shisa	1 buah				
Asbak	1 buah				
Taplak Meja Tamu	2 buah				
Lampu Penerangan	1 buah				
Vas Bunga Meja Tamu	1 buah				
Hiasan Dinding	1 buah				
Kamar Mandi					
<i>Bath Tub</i>	1 buah			APAR	2 buah
<i>Water Heater</i>	1 buah			Kotak P3K	1 buah
<i>Wastafel & Cermin</i>	1 set				
<i>Closet Duduk</i>	1 buah				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 54 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik C

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Gantungan baju (kapstok)	1 buah						
Gantungan Handuk	1 buah						
Handuk Besar	2 buah						
Handuk tangan	2 buah						
Handuk wajah	2 buah						
Perlengkapan mandi	1 set						
Lap kaki/ Keset	1 buah						
<i>Laundry</i>							
Pencucian Pakaian							
Mesin Cuci Manual	1 unit	Sikat cuci pakaian	2 buah	Sarung tangan	2 buah	Macam-macam Pakaian	20 buah
Mesin Cuci Otomatis	1 unit	<i>Hanger</i>	20 buah	Sandal	16 buah		
Mesin Pengering	1 unit	Penjepit Pakaian	20 buah	APAR	2 buah		
Setrika uap (<i>steamer</i>)	1 unit						
Jemuran Pakaian	1 buah						
Keranjang Cuci Pakaian	2 buah						
Ember Besar	1 buah						
Pelicionan Pakaian & Leman Rumah Tangga							

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 55 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik D

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Meja Setrika dan Alasnya	2 set			Sandal	16 buah	Macam-macam Pakaian	20 buah
Setrika Listrik (Uap dan Otomatis)	1 buah			APAR	2 buah		
Gantungan Pakaian	1 buah			Kotak P3K	1 buah		
Keranjang Pakaian	1 buah						
Perawatan Pakaian							
Meja dan Kursi	2 set	Pisau silet/ <i>Cutter</i>	2 buah	Bidal (untuk jari tangan)	2 buah	Macam-macam Pakaian	20 buah
Gunting Pakaian	2 buah	Perlengkapan Jahit sederhana	2 set			Tempat peralatan menjahit	2 buah
<i>Hanger</i>	20 buah	Jarum Tangan	2 set				
Keranjang Pakaian	1 buah	Jarum Pentul	2 set				
Tata Boga							
Dapur							
Kompur Gas & tabung Gas	1 buah	<i>Mixer</i>	1 buah	APAR	2 buah	<i>Exhaust fan</i>	1 buah
Tempat Cuci Boga	1 buah	<i>Blender</i>	2 buah	Celemek masak (<i>apron</i>)	16 buah	Meja Hasil Praktek Boga	1 buah
Lemari Peralatan/	1 buah	<i>Coffee Maker</i>	1 buah	Kotak P3K	1 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 56 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik E

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH
<i>Kitchen set</i>					
Lemari Es	1 buah	buah <i>Juicer</i>	1 buah		
<i>Rice Cooker/ Magic Com</i>	1 buah	<i>Citrus juicer</i>	1 buah		
<i>Oven</i>	1 buah	<i>Toaster</i>	1 buah		
<i>Microwave</i>	1 buah	Pisau	1 buah		
Panci	2 buah	<i>Spatula</i>	2 buah		
Wajan	2 buah				
Talenan	2 buah				
Mangkok	6 buah				
Piring Penghidang	6 buah				
Kom-Pengaduk	2 buah				
Tata Hidang					
Meja & Kursi Makan	1 buah			APAR	2 buah
Taplak meja	2 buah			Kotak P3K	1 buah
<i>Placemate</i>	4 buah				
Piring Makan (<i>Dinner Plate</i>)	6 buah				
Piring Ceper (<i>Dessert Plate</i>)	6 buah				

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 57 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik F

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH
Piring Roti (<i>B&B Plate</i>)	6 buah	Sendok Puding/ Buah (<i>Dessert Spoon</i>)	6 buah
Piring Salad (<i>Salad Plate</i>)	6 buah	Sendok sup (<i>Soup spoon</i>)	6 buah
Gelas Minum (<i>Water goblet</i>)	6 buah	Garpu makan (<i>Dinner fork</i>)	6 buah
Gelas Jus (<i>Highball Glass</i>)	6 buah	Garpu Kue/Buah (<i>Dessert Fork</i>)	6 buah
<i>Tea cup and saucer</i>	6 buah	Pisau Makan (<i>Dinner Knife</i>)	6 buah
<i>Coffee cup and saucer</i>	6 buah	Pisau Roti (<i>Dessert Knife</i>)	6 buah
Kopi set ala timur tengah	1 buah	Tempat Gula Meja (<i>Sugar Bowl</i>)	1 buah
Teh set ala timur tengah	1 buah	Tempat Bumbu Meja (<i>Salt and Pepper bowl</i>)	1 buah
<i>Soup Cup and Saucer</i>	6 buah	Nampan	6 buah
Tempat Nasi	1 buah	Piring Besar (Sahen kabirj)	2 buah
Sendok Nasi	1 buah	Taplak meja plastik sekali pakai (Sufra)	1 buah
Sendok Sayur	2 buah	Tempat Buah	1 buah
Sendok Makan (<i>Dinner Spoon</i>)	6 buah		
Sendok Teh (<i>Tea Spoon</i>)	6 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 58 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik G

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Vas Bunga-bunga	1 buah						
Meja							
Serbet	6 buah						
Tempat Tissue Meja	1 buah						
Asbak	1 buah						
Perawatan Bayi							
Meja Mandi Bayi (<i>Baby table</i>)	2 buah	Alat pemanas ASI (<i>Warmer</i>)	1 buah	APAR	2 buah	Tempat kosmetik bayi	2 buah
Tempat Tidur Bayi(<i>Box</i>)	2 buah	Alat sterilisasi Botol Susu (<i>sterilizer</i>)	1 buah	Kotak P3K	1 buah		
Boncka Bayi	1 buah						
Bak Mandi Bayi	2 buah						
<i>Baby walker</i>	1 buah						
Kereta dorong bayi (<i>stroller</i>)	1 buah						
Almari Pakaian Bayi	1 buah						
Pakaian Bayi (Macam macam)	4 buah						
Kom tempat kapas	4 buah						
Handuk Bayi	2 buah						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 59 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik H

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3	JUMLAH	PERLENGKAPAN PENDUKUNG	JUMLAH
Selimut Bayi	2 buah						
<i>Wash Lap</i>	1 buah						
Termos	2 buah						
Tempat Makan Bayi	2 buah						
Botol Minum Bayi	2 buah						
Sikat Botol	1 buah						
Celemek makan bayi	2 buah						
Tempat mainan	1 buah						
Mainan untuk Bayi	2 buah						
Sisir (lembut dan sisir bayi)	1 buah						
Perlengkapan Mandi Bayi	1 set						
Perawatan Anak							
Boncka Pengganti Anak	1 buah			Kotak P3K	1 buah	Sepeda anak	1 buah
Almari Pakaian Anak	1 buah						
Almari Mainan Anak	1 buah						
Meja dan kursi belajar anak	2 buah						
Pakaian Anak Lelaki	1 buah						
Pakaian Anak	1 buah						

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 60 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik I

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH	ALAT K3
Perempuan				
Handuk Mandi anak	2 buah			
Wash lap	4 buah			
Karpet Ruang Anak	1 buah			
Poster	1 buah			
Permainan Anak	1 buah			
Buku dan Pensil Gambar	2 buah			
Alat peraga lalu lintas	1 buah			
Buku Cerita	2 buah			
Peralatan Makan dan Minum	2 buah			
Celemek makan	2 buah			
Peralatan Mandi Anak	8 buah			
Perawatan Lansia/ Jompo				
Bonca Dewasa	1 buah	<i>Thermometer</i>	1 buah	
Tempat Tidur	1 buah	<i>Tensimeter</i>	1 buah	
Seprei 1	1 buah	<i>Stetoscop</i>	1 buah	APAR
Perlak	2 buah	Penyedot Dahak/ <i>Suction</i>	1 buah	

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 61 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik J

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	ALAT PERKAKAS TANGAN (HANDSTOOL DAN POWERTOOL)	JUMLAH
Seprei 2	2 buah	Penghitung Waktu	1 buah
Selimut	2 buah	<i>Hair dryer</i>	2 buah
Bantal dan sarung bantal	1 buah		
Guling dan sarung guling	2 buah		
Kursi Roda	2 buah		
Tongkat	1 buah		
Tangga	1 buah		
Tanjakan	1 buah		
Kursi pispot BAB lansia	1 buah		
<i>Pispot</i>	1 buah		
<i>Urinal</i>	1 buah		
Baskom Mandi	2 buah		
Baskom Kumur	2 buah		
Gelas Kumur	2 buah		
Bengkok (<i>Nierbeken</i>)	2 buah		
Gigi palsu	2 buah		
Mangkok	1 buah		
Karpet keramas	1 buah		
Ember dan gayung	1 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

Tabel 62 Peralatan Kejuruan Pekerjaan Domestik K

MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH	MESIN/PERALATAN UTAMA DAN PERLENGKAPANNYA	JUMLAH
Sisir	1 buah	Peralatan makan	1 buah
Baju dan Celana Tidur (Piyama)	1 buah	Lap Makan	2 buah
Daster (Baju Tidur)	2 buah	Tissue Basah	1 buah
Handuk	2 buah	Tissue Kering	1 buah
Handuk tangan	6 buah	Cotton Bud	2 buah
Wash Lap	2 buah	Kapas Bulat	1 buah
Diapers	6 buah	Tempat perlengkapan mandi	1 buah
Alat potong kuku	1 buah	Sikat dan Pasta Gigi	2 buah
Kompres panas	1 buah	Sabun Mandi	1 buah
Kompres Dingin	1 buah	Shampoo	1 buah
Tabung Oksigen + perlengkapannya (Frol, Regulator O2, selang nasal/ masker)	1 buah	Bedak (talk)	1 buah
Bidai (Papan/kardus yang diberi kapas dan dibungkuskain)	1 buah	Baby oil/Krim	1 buah
Meja Makan di atas tempat tidur	1 buah		

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

2.4.6.3 Standar Prasarana

1. Bangunan Gedung Kantor
 - Standar bangunan Gedung kantor mengacu pada Peraturan Presiden Nomor 73 tahun 2011 tentang Pembangunan Bangunan Gedung Negara.
 - a. Ruang Utama

Tabel 63 Standar Bangunan Gedung Kantor

JABATAN	LUAS RUANG (m ²)								KETERANGAN
	Ruang Kerja	Ruang Tamu	Ruang Rapat	Ruang Sekretariat	Ruang Tunggu	Ruang Simpan	Ruang Toilet	Jumlah	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1 Eselon II/b	8	6	4	3	5	3	0	29	Standar luas ruang tersebut merupakan acuan dasar disesuaikan berdasarkan fungsi/sifat tiap eselon/jabatan
2 Eselon III/a	6	6	0	3	0	3	0	18	
3 Eselon III/b	6	6	0	0	0	3	0	15	
4 Eselon IV	4	0	0	0	0	2	0	6	
5 Eselon V	3	0	0	0	0	1	0	4	
6 Staf	2	0	0	0	0	0	0	2	

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

b. Ruang Penunjang

Tabel 64 Standar Ruang Penunjang

NAMA RUANG PENUNJANG	LUAS RUANG (m ²)	KETERANGAN
1. Ruang Rapat	1,2	/orang
2. Ruang Arsip	0,4	/orang
3. WC/ <i>Urinoir</i>	2	/orang
4. Mushola	0,8	/orang
5. <i>Lobby</i> /Fasilitas lain	20	20 m ² / 1000 m ² luas bangunan kantor
6. Ruang Pelayanan		
> 100 Pengunjung/hari	80	
25 - 100 Pengunjung/hari	50	
< 25 Pengunjung/hari	20	

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

c. Sirkulasi

Ruang sirkulasi sebesar 25% x jumlah ruang utama dan ruang penunjang.

2. Bangunan Gedung Workshop

Tabel 65 Standar Gedung Workshop

NO.	KEJURUAN	RUANG TEORI	RUANG PRAKTEK	RUANG ALAT
1.	Teknik Manufaktur	80 m ²	200 m ²	16 m ²
2.	Teknik Las	80 m ²	200 m ²	16 m ²
3.	Teknik Otomotif	80 m ²		
	a. Kendaraan Ringan		200 m ²	16 m ²
	b. Sepeda Motor		150 m ²	16 m ²
4.	Teknik Listrik	80 m ²	200 m ²	16 m ²
5.	Teknik Elektronika	80 m ²	200 m ²	16 m ²
6.	<i>Refrigeration</i>	80 m ²	200 m ²	16 m ²
7.	Bangunan	80 m ²	200 m ²	16 m ²
8.	Bisnis Dan Manajemen	80 m ²	150 m ²	16 m ²
9.	Teknologi Informasi Dan Komunikasi	80 m ²	100 m ²	16 m ²
10.	Garmen <i>Apparel</i>	80 m ²	150 m ²	16 m ²
11.	Tata Kecantikan	80 m ²	150 m ²	16 m ²
12.	Tata Busana	80 m ²	150 m ²	16 m ²
13.	Pariwisata	80 m ²	150 m ²	16 m ²
14.	Pertanian	80 m ²	1000 m ²	16 m ²
15.	Perikanan	80 m ²	1000 m ²	16 m ²
16.	<i>Processing</i>	80 m ²	200 m ²	16 m ²
17.	Agribisnis	80 m ²		16 m ²
18.	Desain Batik	80 m ²	150 m ²	16 m ²
19.	Pengolahan Kulit	80 m ²	150 m ²	16 m ²
20.	Industri Kreatif	80 m ²	150 m ²	16 m ²
21.	Metodologi Pelatihan	80 m ²		16 m ²
22.	Pekerja Domestik	80 m ²	150 m ²	

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

3. Bangunan Gedung Asrama
Dalam rangka meningkatkan efisiensi dan efektifitas pelaksanaan pelatihan maka BLK dapat dilengkapi dengan fasilitas asrama bagi peserta dengan ketentuan sebagai berikut:

Tabel 66 Standar Ruang Asrama

NO.	JENIS RUANGAN	LUAS
1.	Asrama Peserta (per kamar)	24 m ²

Sumber: <http://binalattas.kemnaker.go.id/>

