

BAB 7

KESIMPULAN DAN SARAN

7.1 Kesimpulan

Berikut ini adalah hasil kesimpulan yang diambil dari proses penelitian hingga proses analisis data :

Berdasarkan hasil pengolahan data didapat *target level stock* sebanyak 14 *pallet* per hari pada etiket merk A, sebanyak 8 *pallet* per hari pada etiket merk B dan etiket merk C, dan sebanyak 4 *pallet* per hari pada etiket merk D dan etiket merk E.

7.2 Saran

Saran untuk penelitian ini adalah perlunya memperdalam penelitian ini untuk mencegah adanya etiket datang yang masuk dengan keadaan cacat agar proses produksi tidak terhambat.

DAFTAR PUSTAKA

- Bhunia, A.K, Mukherjee, R.N, dan Pal, A.K., 2005, Optimal Lot Size Model for Deteriorating Items with Demand Rate Dependent on Displayed Stock Level and partial Backordering, *European Journal of Operational Research*, pp. 997-991
- Baboli, A., Rezaei, H., Shahzad, K., dan Tonadre, R., 2017, A New Methodology to Optimize Target Stock Level for Unpredictable Demand of Spare Parts : A Case Study in Business Aircrafts Industry, *International Federation of Automati Control*, pp. 538 – 543
- Diputra, D., 2012, Usulan Perbaikan Perencanaan dan Pengendalian Persediaan dengan Membandingkan Model O dan Model P pada PT. XYZ, *Jurnal TIN Universitas Tanjungpura*, Vol.1, No.2, pp.22-26
- Eunike, A., Fanani, A.A., Hamdala, I., Lukodono, R.P, Setyanto, N.W., Yuniarti, R., 2018, *Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan*, UB Press, Cetakan Pertama, pp 217-219
- Febianti, E., Ridwan, A., dan Bagus, M.R, 2018, Integrasi Simulasi Monte Carlo dan Sistem Dinamis dalam Merumuskan Kebijakan Persediaan Bahan Baku Model P Backorder, *Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada*,
- Flynn, J. dan Garstka, S., 1997, The Optimal Review Period in a Dynamic Inventory Model, *Operation Research*, Vol.45, No.5, pp. 736-750
- Hausman, W.H. dan Thomas, L.J., 1972, Inventory Control With Probabilistic Demand and Periodic Withdrawals, *Management Science*, Volume 18, No.5, pp. 265-275
- Maskun, H.B., 2016, Menentukan Tingkat Persediaan Optimum Menggunakan Metode P (Periodic Reviews Method) dengan Demand Selama Lead Time Berdistribusi Probabilistik, *Seminar Nasional Pendidikan Matematika*
- Mustofa, F.H, Zaini, Emsosfi, RD, A.S, 2015, Rancangan Sistem Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kain Cotton Menggunakan Model Stokastik Joint Replenishment di PT C59, *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, Nomor 01, Volume 03, pp. 284-295

Nahmias, S. dan Smith, S.A, 1994, Optimizing Inventory Levels in a Two-echelon Retailer System with Partial Lost Sales, *Management Science*, Vol.40, No.5, pp. 582-596

Rianto, Prakoso, R.G, Hidayat, Akik, 2016, Ramalan Persediaan Optimal Daging Ikan Menggunakan Model P (Periodik Review), *Jurnal Siliwangi*, Volume 02, (pp. 131-137)

Waters, D., 2003, *Inventory Control and Management*, Jilid 2, Edisi kedua, p.181-186, Library of Congress Cataloging, British





PT. DJARUM
Jalan Jend. A. Yani 28 Kudus, Indonesia
Phone. +62.291 431 901. 431 691
Fax. +62.291 431 809
www.djarum.com

Nomor : 0001/SKR/SADM/2019
Tgl : 02 Desember 2019
Lamp : -
Hal : **Surat Keterangan Selesai Penelitian**

Kepada
Universitas Atmajaya
Yogyakarta


Dengan Hormat.
Melalui surat ini kami kami memberitahukan bahwa Mahasiswa dengan data sebagai berikut:

Gabrielle Lea Handoko – Teknik Industri - 150608414

Telah selesai melakukan Penelitian dan Pengambilan Data untuk Skripsi di perusahaan kami.

Demikian surat keterangan ini disampaikan, atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Hormat Kami,

 **PT DJARUM**
Secondary Gribig
KUDUS

Adrian Wijaya
Senior Production Manager - Secondary SKM