

## **BAB 6**

### **KESIMPULAN**

#### **6.1. Kesimpulan**

Jumlah produksi tahu untuk meningkatkan profit harian pada Toko Oleh-Oleh Cahaya Barokah adalah sebanyak tiga krat, dengan produksi yang dilakukan dua hari sekali. Hal ini dapat dilihat pada profit harian yang diperoleh tempat usaha dengan kondisi saat ini yaitu saat pandemi sebesar Rp9.496,44, sedangkan profit harian yang diperoleh dengan memproduksi tahu sebanyak tiga krat setiap dua hari sebesar Rp74.471,67. Berdasarkan hasil yang telah diuji, pada produksi dua krat setiap dua hari memiliki nilai profit harian lebih rendah dibandingkan produksi tiga krat.

Pengurangan jumlah tahu yang tidak laku terjual harian dapat dilihat pada jumlah tahu yang tidak laku terjual harian kondisi saat ini sebesar 100 biji tahu, sedangkan jumlah tahu yang tidak laku terjual harian dengan produksi sebanyak tiga krat dengan waktu dua hari sekali sebesar 15 biji tahu.

#### **6.2. Saran**

Toko Oleh-Oleh Cahaya Barokah dapat menggunakan simulasi ini untuk melakukan keputusan jumlah produksi selanjutnya, akan tetapi harus kembali melakukan analisis input untuk permintaan pelanggan sehingga dapat menerima profit yang maksimal dan tahu yang tidak laku terjual dapat lebih diminimalkan.

## DAFTAR PUSTAKA

- Apriliyanti, S., Pratiwi, I., dan Basuki, M. (2018). Optimasi Keuntungan Produksi Kemplang Panggang Menggunakan Linear Programming Melalui Metode Simpleks. *Seminar dan konferensi Nasional IDEC 2018*.
- Bluman, Allan G. (2018). *Elementary Statistics A Step By Step Approach* (10<sup>th</sup> ed.). New York: McGraw-Hill Education.
- Coastaner, L., Syafitri, W., dan Guntoro. (2019). Optimasi Jumlah Produksi Usaha Dagang Roti Prima Sari Menggunakan Metode Logika Fuzzy. *Jurnal Sistem Informasi*, 8(3), 424-435.
- Daellenbach, H.G., dan McNickle, D.C. (2005). *Management Science Decision Making Through Systems Thinking*. New York: Palgrave Macmillan.
- Hajar, S., Badawi, M.S., Setiawan, Y.D., Siregar, Muhammad N.H., dan Windarto, A.P. (2020), Prediksi Perhitungan Jumlah Produksi Tahu Mahanda dengan Teknik Fuzzy Sugeno, *Jurnal Sains Komputer & Informatika (J-SAKTI)*, 4(1), 210-219.
- Heriyanto, R.M., Halim, W., dan Nursyanti, Y. (2013). Penentuan Produksi Jumlah Bakso Ikan Optimal untuk Memaksimalkan Keuntungan di CV. Punakawan Semar dengan Pendekatan Hard System Methodology.
- Hilman, M. (2017). Optimasi Proses Produksi Produk Makanan pada UKM Makanan Di Kabupaten Ciamis dengan Metode Integer Linier Programming. *Jurnal Media Teknologi*, 4(1), 25-34.
- Ilham, W., dan Fajiri, N., (2020). Penentuan Jumlah Produksi Tahu dengan Menggunakan Metode Fuzzy Tsukamoto pada UKM Abadi Berbasis Web. *Jurnal Digit*, 10(1), 71-82.
- Kaipia, R., Popovska, D.I., dan Loikkanen, L. (2012). Creating Sustainable Fresh Food Supply Chains Through Waste Reduction. *International Journal Physical Distribution and Logistics Management*, 43(3), 262-276.
- Kelton, D.W., Sadowski, P.R., dan Zupick, N.B. (2015). *Simulation with Arena* (6<sup>th</sup> ed.). New York: McGraw-Hill Education.
- Law, A.M. (2015). *Simulation Modeling and Analysis* (5<sup>th</sup> ed.). New York: McGraw-Hill Education.

- Matopoulos, A., Ranitovic, R., dan Bourlakis, M. (2012). Exploring Demand and Production Planning Challenges in The Food Processing Industry: A Case Study. *127<sup>th</sup> EAAE Seminar-10<sup>th</sup> Wageningen International Conference on Chain and Network Management*.
- Montgomery, Douglas C., & Runger, George C. (2014). *Applied Statistics and Probability for Engineers* (6<sup>th</sup> ed.). United State of America: John Wiley & Sons, Inc.
- Pratiwi, D.Y., Hidayati, N., dan Kurniawan, D. (2017), Optimasi Jumlah Produksi Tempe di IKM Joko Podang Menggunakan Pendekatan Program Linear. *ITEKS (Intuisi Teknologi dan Seni)*, 9(2), 100-114.
- Purnomo, A. (2010). Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku pada Pengrajin Tahu dan Tempe "IM" Cibogo Bandung. *Jurnal Logistik Bisnis Politeknik Pos Indonesia*, 1(1), 1-2.
- Putridewi, A., Sari, S., Ziporah, P., Hakim, L., Hadi, H.M., dan Brata, P.K. (2020). Perencanaan Produksi Agregat pada Pabrik Tahu "Pak Tabah". *Journal of Industrial Engineering, Scientific Journal on Reseach and Application of Industrial System*, 5(2), 135-145.
- Rossetti, M.D. (2016). *Simulation Modeling and Arena*. Canada: John Wiley & Sons, Inc.
- Sutrisno, D., Sahari, A., dan Lusiyanti, D. (2017). Aplikasi Metode Goal Programming Pada Perencanaan Produksi Klappertaart pada Usaha Kecil Menengah (UKM) Najimah Klappertaart. *Jurnal Ilmiah Matematika dan Terapan*, 14(1), 25-38.
- Taylor, Bernard W. (2013). *Introduction to Management Science* (11<sup>th</sup> ed.). United State of America: Pearson Education, Inc.
- Vrat, Prem. (2014). *Materials Management An Integrated Systems Approach*. India: Springer.
- Waters, Donald. (2003). *Inventory Control Management*. England: John Wiley & Sons Inc.

## LAMPIRAN

### Lampiran 1. Dokumentasi



Lampiran 2.

Tabel *Chi-square*

**TABLE • V** Percentage Points  $t_{\alpha, v}$  of the *t* Distribution

$\alpha$ $v$	.40	.25	.10	.05	.025	.01	.005	.0025	.001	.0005
1	.325	1.000	3.078	6.314	12.706	31.821	63.657	127.32	318.31	636.62
2	.289	.816	1.886	2.920	4.303	6.965	9.925	14.089	23.326	31.598
3	.277	.765	1.638	2.353	3.182	4.541	5.841	7.453	10.213	12.924
4	.271	.741	1.533	2.132	2.776	3.747	4.604	5.598	7.173	8.610
5	.267	.727	1.476	2.015	2.571	3.365	4.032	4.773	5.893	6.869
6	.265	.718	1.440	1.943	2.447	3.143	3.707	4.317	5.208	5.959
7	.263	.711	1.415	1.895	2.365	2.998	3.499	4.029	4.785	5.408
8	.262	.706	1.397	1.860	2.306	2.896	3.355	3.833	4.501	5.041
9	.261	.703	1.383	1.833	2.262	2.821	3.250	3.690	4.297	4.781
10	.260	.700	1.372	1.812	2.228	2.764	3.169	3.581	4.144	4.587
11	.260	.697	1.363	1.796	2.201	2.718	3.106	3.497	4.025	4.437
12	.259	.695	1.356	1.782	2.179	2.681	3.055	3.428	3.930	4.318
13	.259	.694	1.350	1.771	2.160	2.650	3.012	3.372	3.852	4.221
14	.258	.692	1.345	1.761	2.145	2.624	2.977	3.326	3.787	4.140
15	.258	.691	1.341	1.753	2.131	2.602	2.947	3.286	3.733	4.073
16	.258	.690	1.337	1.746	2.120	2.583	2.921	3.252	3.686	4.015
17	.257	.689	1.333	1.740	2.110	2.567	2.898	3.222	3.646	3.965
18	.257	.688	1.330	1.734	2.101	2.552	2.878	3.197	3.610	3.922
19	.257	.688	1.328	1.729	2.093	2.539	2.861	3.174	3.579	3.883
20	.257	.687	1.325	1.725	2.086	2.528	2.845	3.153	3.552	3.850
21	.257	.686	1.323	1.721	2.080	2.518	2.831	3.135	3.527	3.819
22	.256	.686	1.321	1.717	2.074	2.508	2.819	3.119	3.505	3.792
23	.256	.685	1.319	1.714	2.069	2.500	2.807	3.104	3.485	3.767
24	.256	.685	1.318	1.711	2.064	2.492	2.797	3.091	3.467	3.745
25	.256	.684	1.316	1.708	2.060	2.485	2.787	3.078	3.450	3.725
26	.256	.684	1.315	1.706	2.056	2.479	2.779	3.067	3.435	3.707
27	.256	.684	1.314	1.703	2.052	2.473	2.771	3.057	3.421	3.690
28	.256	.683	1.313	1.701	2.048	2.467	2.763	3.047	3.408	3.674
29	.256	.683	1.311	1.699	2.045	2.462	2.756	3.038	3.396	3.659
30	.256	.683	1.310	1.697	2.042	2.457	2.750	3.030	3.385	3.646
40	.255	.681	1.303	1.684	2.021	2.423	2.704	2.971	3.307	3.551
60	.254	.679	1.296	1.671	2.000	2.390	2.660	2.915	3.232	3.460
120	.254	.677	1.289	1.658	1.980	2.358	2.617	2.860	3.160	3.373
$\infty$	.253	.674	1.282	1.645	1.960	2.326	2.576	2.807	3.090	3.291

$v$  = degrees of freedom.