

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan oleh penulis, penulis dapat mengambil beberapa kesimpulan yang berkaitan dengan beton geopolimer berbasis *GGBFS* dengan varian suhu *curing* yaitu:

1. Kuat tekan beton pada usia 7 hari telah mendekati 90% kuat tekan pada usia 28 hari.
2. Pada variasi curing suhu 90°C usia 7 hari memiliki kuat tekan beton yang lebih tinggi dibandingkan beton usia 28 hari dikarenakan beberapa faktor salah satunya ialah karena sampel beton geopolimer yang dibuat ini memiliki komposisi campuran yang sama namun diaduk tidak dalam satu adukan yang sama sekaligus melainkan dalam beberapa kelompok adukan yang berbeda karena proses mixing dilakukan secara manual.
3. Nilai kuat tarik belah beton berada pada kisaran 6-8% dari nilai kuat tekan beton.
4. Nilai kuat tekan, modulus elastisitas, kuat tarik belah, *modulus of rupture* yang tertinggi terdapat pada sampel beton yang mendapatkan perlakuan curing suhu panas 90°C.
5. Berat jenis dari beton geopolimer ini rata-rata 2218,37 kg/m<sup>3</sup>. Sekalipun nilainya berada dibawah dari berat jenis beton normal, namun beton geopolimer ini tidak dapat digolongkan ke dalam kategori beton ringan dikarenakan berat jenisnya masih berada diatas dari standart rata-rata berat jenis beton ringan.

## 6.2 Saran

Setelah penelitian selesai dilaksanakan, penulis dapat memberikan beberapa saran diantaranya:

1. Pada pembuatan beton geopolimer dianjurkan menggunakan *curing* suhu 90°C (optimum) dengan durasi 24 jam setelah dilepas dari cetakan dan beton berusia 24 jam terhitung dari waktu *mixing*.
2. Ketelitian yang lebih dalam pemilihan dan penggunaan *oven* agar suhu tetap terjaga dengan baik dan proses *curing* dapat terlaksana dengan baik.
3. Dilakukan pengujian kuat tekan pada umur beton kurang dari 7 hari dikarenakan melihat *setting time* yang begitu cepat.

## DAFTAR PUSTAKA

- Adi D. S., Rahman F. N., Lie H. A., Purwanto. (2018). *Studi Experimental Pengaruh Perbedaan Molaritas Aktivator Pada Perilaku Beton Geopolimer Berbahan Dasar Fly ash*, Jurnal Karya Teknik Sipil volume 7 No. 1, Departemen Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Diponegoro.
- American Standard Testing and Materials. (1982). *Standard Specification for Concrete Aggregates, ASTM C33*, United States: ASTM.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (1989). *Spesifikasi Bahan Bangunan Bagian A. (SK SNI 04-1989-F)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (1989). *Spesifikasi Bahan Bangunan Bagian A (SK SNI S-04-1989-F)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (1996). *Metode Pengujian Modulus Elastisitas Statis Dan Rasio Poisson Beton Dengan Kompresor Ekstensometer (SNI 04-4169-1996)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2002). *Metode Pengujian Waktu Ikat Menggunakan Alat Vicat. (SNI 03-6825-2002)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2002). *Tata Cara Rencana Pembuatan Campuran Beton Ringan Dengan Agregat Ringan (SNI 03-3449-2002)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2008). *Cara uji berat jenis dan penyerapan air agregat kasar (SNI 1969-2008)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2008). *Cara Uji Keausan Agregat Dengan Mesin Abrasi Los Angeles (SNI-2417-2008)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2008). *Cara Uji Slump Beton. (SNI 03-1972-2008)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2011). *Cara Uji Kuat Tekan Beton Dengan Benda Uji Silinder (SNI 1974-2011)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2014). *Metode Uji Kekuatan Lentur Beton (menggunakan balok sederhana dengan beban terpusat di tengah bentang) (SNI 4145-2014)*, BSN, Jakarta.
- Badan Standarisasi Nasional (BSN). (2014). *Metode Uji Kekuatan Tarik Belah Spesimen Beton Silinder (SNI 03-2491-2014)*, BSN, Jakarta.

- Davidovits, J., (1994), "Geopolymers: Man-made Rock Geosynthesis and The Resulting Development of Very Early High Strength Cement", *Journals of Materials and Education*, 16, hal. 91-137.
- El-Hassan, H., Ismail, N., Hinaii, S. A., Alshehhi, A., Ashkar, N. A. (2017). *Effect of GGBS and Curing Temperature on Microstructure Characteristics of Lightweight Geopolymer Concrete*, MATEC Web of Conferences 120.
- Joseph dan Mathew. (2012). *Influence of aggregate content on the behavior of fly ash based geopolymer concrete*.
- Prasetyo, dkk. (2015). *Tinjauan Kuat Tekan Beton Geopolimer Dengan Fly Ash Sebagai Pengganti Semen*.
- Purba. (2018). *Pemanfaatan Batu Bauksit sebagai Pengganti Agregat Kasar pada Beton Geopolimer yang Berbasis Fly Ash*.
- Tambingon, F. R., Sumajouw, M. D. J., Wallah, S. E. (2018). *Kuat Tekan Beton Geopolymer Dengan Perwatan Temperatur Ruangan*, Jurnal Sipil Statik volume 6 No. 9, Fakultas Teknik Jurusan Sipil Universitas Sam Ratulangi Manado.
- Tjokrodimuljo, K. (1992). *Teknologi Beton*, Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik, UGM, Yogyakarta.
- Turu'allo, G. (2013). *Kinerja Ground Granulated Blast Furnace Slag (GGBS) Sebagai Bahan Pengganti Sebagian Semen Untuk Sustainable Development*, Jurusan Teknik Sipil Universitas Tadulako Palu.
- Wang, Chu-Kia dan Salmon, G, Charles. (1986). *Desain Beton Bertulang Jilid 1*, Erlangga, Jakarta.



**UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA**  
**Fakultas Teknik Program Studi Teknik Sipil**  
**Laboratorium Struktur dan Bahan Bangunan**  
Jl. Babarsari No.44 Yogyakarta 55281 Indonesia Kotas Pos 1086  
Fax. +62-274-487748

---





## A. PENGUJIAN BAHAN

### A.1. PENGUJIAN KANDUNGAN LUMPUR AGREGAT HALUS

- I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019
- II. Bahan
  - a. Pasir Kering Tungku, asal: Kali Progo, berat : 100,00 gram
  - b. Air Jernih, asal : LSBB Prodi TS FT - UAJY
- III. Alat
  - a. Gelas Ukur, ukuran : 250 cc
  - b. Timbangan
  - c. Tungku (oven), suhu antara 105 – 110°C
- IV. Pasir + Piring Masuk Tungku
- V. Hasil  
Pasir + Piring Keluar Tungku
  - a. Berat Pasir : 91,38 gram
  - Kandungan Lumpur :  $\frac{100-91,38}{100} \times 100\%$   
: 8,62%

Kesimpulan : Kandungan lumpur 8,62% > 5%, maka pasir harus dicuci terlebih dahulu.



## A.2. PENGUJIAN ZAT ORGANIK AGREGAT HALUS

I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019

II. Bahan

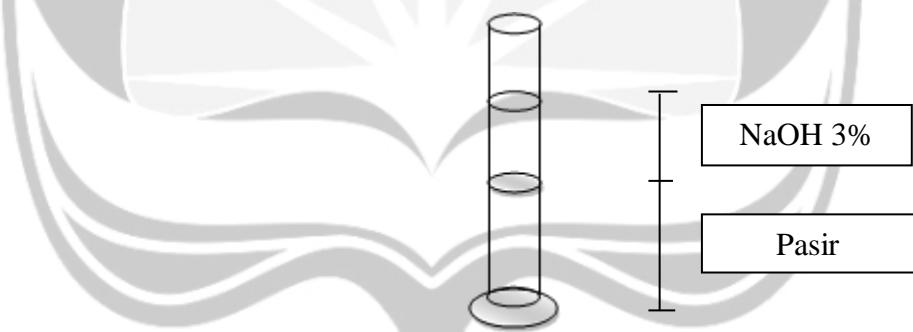
c. Pasir Kering Tungku, asal : Kali Progo

d. Larutan NaOH 3%

III. Alat

d. Gelas Ukur, ukuran : 250 cc

IV. Sketsa



V. Hasil

Setelah didiamkan selama 24 jam, warna larutan di atas pasir sesuai dengan *Gardner Standart Colour*.

Kesimpulan : Warna *Gardner Standart Colour* No. 5, maka dapat disimpulkan pasir tersebut baik untuk digunakan.



### **A.3. PENGUJIAN BERAT JENIS DAN PENYERAPAN AGREGAT**

#### **HALUS**

- I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019  
II. Bahan : Pasir  
III. Asal : Kali Progo  
IV. Lokasi Pengujian : Laboratorium Struktur dan Bahan  
Bangunan (LSBB), Jurusan Teknik Sipil,  
Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

	<b>NOMOR PEMERIKSAAN</b>	<b>I</b>
A	Berat Pasir Kering Oven (gram)	492,840
B	Berat Labu Ukur + Air (gram)	704,470
C	Berat Labu Ukur + Air + Pasir (gram)	1028,420
D	Berat Awal (V)	500,000
E	Berat Jenis Bulk $= \frac{(A)}{(B)+(D)-(C)}$	2,799
F	Berat Jenis Kering Permukaan (SSD) $= \frac{(D)}{(B)+(D)-(C)}$	2,840
G	Berat Jenis Semu (Apparent) $= \frac{(A)}{(A)+(B)-(C)}$	2,918
H	Penyerapan (Absorption) (%) $= \frac{(D)-(A)}{(A)} \times 100\%$	1,432

$$\text{Berat Jenis Agregat Halus SSD} = \frac{500}{704,470+500-1028,420} = 2,840 \text{ gr/cm}^3$$



#### **A.4. PENGUJIAN ANALISIS SARINGAN AGREGAT HALUS**

- I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019  
II. Bahan : Pasir  
III. Asal : Kali Progo  
IV. Lokasi Pengujian : Laboratorium Struktur dan Bahan  
Bangunan (LSBB), Jurusan Teknik Sipil,  
Universitas Atma Jaya, Yogyakarta.

Ayakan	Berat Saringan	Berat Saringan + Pasir	Berat Pasir	Kumulatif	% Tertahan	% Lolos
3/4" (19 mm)	502	502	0	0	0	100
1/2" (12,5 mm)	447	447	0	0	0	100
3/8" (9,52 mm)	542	542	0	0	0	100
N0.4 (4,75 mm)	507	508	1	1	0,1	99,9
No.8 (2,36 mm)	329	440	111	112	11,2	88,9
No.30 (0,60 mm)	403	1030	627	739	73,9	37,3
No.50 (0,30 mm)	374	561	187	926	92,6	81,3
No.100 (0,15 mm)	272	326	54	980	98	94,6
No.200 (0,075 mm)	253	270	17	997	99,7	98,3
PAN	372	375	3	1000	-	99,7

Kesimpulan : Dari data diatas maka didapat nilai MHB (Modulus Halus Butir) sebesar 3,755. Berdasarkan SK SNI S-04-1989-F (Spesifikasi Bahan Bangunan Bagian A), maka nilai MHB agregat halus tersebut memenuhi syarat karena berada pada kisaran 1,50 – 3,80 (OK).



## A.5. PENGUJIAN BERAT JENIS DAN PENYERAPAN AGREGAT

### KASAR

- I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019  
II. Bahan : Kerikil / *Split*  
III. Asal : Clereng  
IV. Lokasi Pengujian : Laboratorium Struktur dan Bahan Bangunan (LSBB), Jurusan Teknik Sipil, Universitas Atma Jaya, Yogyakarta

	<b>NOMOR PEMERIKSAAN</b>	<b>I</b>
A	Berat Contoh Kering (gram)	972
B	Berat Contoh Jenuh Kering Permukaan (SSD) (gram)	1015
C	Berat Contoh Dalam Air (gram)	607,5
D	Berat Jenis Bulk $= \frac{(A)}{(B)+(D)-(C)}$	2,38528
E	Berat Jenis Kering Permukaan (SSD) $= \frac{(D)}{(B)+(D)-(C)}$	2,4908
F	Berat Jenis Semu (Apparent) $= \frac{(A)}{(A)+(B)-(C)}$	2,66667
G	Penyerapan (Absorption) (%) $= \frac{(D)-(A)}{(A)} \times 100\%$	4,42387
H	Berat Jenis Agregat Kasar	2,52597

#### PERSYARATAN UMUM :

- Absorption : 5%
- Berat Jenis : 2,3 – 2,6



#### **A.6. PENGUJIAN ANALISIS SARINGAN KERIKIL**

- I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019
- II. Bahan : Kerikil/*Split*
- III. Asal : Clereng
- IV. Lokasi Pengujian : Laboratorium Struktur dan Bahan Bangunan (LSBB), Jurusan Teknik Sipil, Universitas Atma Jaya, Yogyakarta

Ayakan	Berat Saringan	Berat Saringan + Kerikil	Berat Kerikil	Kumulatif	% Tertahan	% Lolos
3/4" (19 mm)	502	502	0	0	0	100
1/2" (12,5 mm)	447	502	55	55	5,5	94,5
3/8" (9,52 mm)	542	748	206	261	26,1	79,4
N0.4 (4,75 mm)	507	1155	648	909	90,9	35,2
No.8 (2,36 mm)	329	411	82	991	99,1	91,8
No.30 (0,60 mm)	403	410	7	998	99,8	99,3
No.50 (0,30 mm)	374	374	0	998	99,8	100
No.100 (0,15 mm)	272	273	1	999	99,9	99,9
No.200 (0,075 mm)	253	254	1	1000	100	99,9
PAN	372	372	0	1000	-	100

Kesimpulan : Dari data diatas maka didapat nilai MHB (Modulus Halus Butir) sebesar 6,211. Berdasarkan SK SNI S-04-1989-F (Spesifikasi Bahan Bangunan Bagian A), maka nilai MHB agregat kasar tersebut memenuhi syarat karena berada pada kisaran 5,00 – 8,00 (OK).



#### A.7. PENGUJIAN KEAUSAN KERIKIL

- I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019  
II. Bahan : Kerikil/*Split*  
III. Asal : Clereng  
IV. Lokasi Pengujian : Laboratorium Transportasi, Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

GRADASI SARINGAN	Lolos	Tertahan	NOMOR PEMERIKSAAN	
			I	II
	3/4"	1/2"	Berat Setiap Agregat	Berat Setiap Agregat
	1/2"	3/8"	2500	-

	NOMOR PEMERIKSAAN	I
A	Berat Sebelumnya (gram)	(A) 5000
B	Berat sesudah diayak saringan No.12 (gram)	(B) 3308
C	Berat sesudah (gram)	(A)-(B) 1692
D	Keausan (%) $= \frac{(A)-(B)}{(A)} \times 100\%$	33,84

Kesimpulan : Keausan Agregat didapat sebesar  $21,88\% \leq 40\%$ , memenuhi syarat (OK).



UKURAN SARINGAN		BERAT AGREGAT			
LOLOS	TERTAHAN	A	B	C	D
1 1/2"	1"	1250	-	-	-
1"	3/4"	1250	-	-	-
3/4"	1/2"	1250	2500	-	-
1/2"	3/8"	1250	2500	-	-
3/8"	1/4"	-	-	2500	-
1/4"	No. 4	-	-	2500	-
No. 4	No. 8	-	-	-	5000
TOTAL		5000	5000	5000	5000
JUMLAH BOLA BAJA		12	11	8	6



## A.8. PENGUJIAN BERAT JENIS *GROUND GRANULATED BLAST FURNACE SLAG*

- I. Waktu Pemeriksaan : 17 Oktober 2019  
II. Bahan  
a. Limbah Katalis : PT Krakatau Semen Indonesia  
Cilegon, Banten

Pemeriksaan	Berat (gram)
Berat GGBFS (W1)	5,038
Berat GGBFS + Minyak Tanah + Labu Takar (W2)	75,538
Berat Labu Takar + Minyak Tanah (W3)	71,925

Maka berat jenis limbah katalis dapat dihitung dengan rumus :

$$\begin{aligned}\text{Berat jenis limbah katalis} &= \frac{0,8 \times W_1}{W_1 + W_3 - W_2} \\ &= \frac{0,8 \times 5,038}{5,038 + 71,925 - 75,538} \times 100\% \\ &= 2,828 \text{ gram/cc}\end{aligned}$$

Kesimpulan :

- Berat jenis limbah katalis yang didapat dalam pengujian ini adalah 2,828 gram/cc.



## UPT LABORATORIUM

### HASIL ANALISIS

NOMOR KODE LAB : LS.24.05.19/351  
NAMA PEMOHON : Mustika Adi Sukma  
JENIS ANALISIS : Kadar Lengas, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, MgO, SO<sub>3</sub>, K<sub>2</sub>O, Na<sub>2</sub>O, LOI  
SiO<sub>2</sub> dan CaO  
JUMLAH SAMPEL : 3  
TANGGAL MASUK : 24 Mei 2019  
TANGGAL PENGUJIAN : 12 Juni - 1 Juli 2019

NO	Kode Sampel	Kadar Lengas	LOI	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Ekstrak HNO <sub>3</sub> +HClO <sub>4</sub>	MgO	SO <sub>3</sub>
1	Semen	0,510	0,78	11,43	1,44	0,43
2	sleet slag	0,260	0,91	10,90	1,25	0,33
3	GGBFS	8,770	0,88	15,38	12,36	0,41

NO	Kode Sampel	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	SiO <sub>3</sub>	CaO
1	Semen	0,62	1,01	31,08	0,81
2	sleet slag	0,51	0,09	34,21	1,36
3	GGBFS	0,46	1,21	25,8	0,52

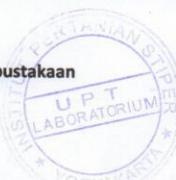
Ka.UPT.Laboratorium&Perpustakaan

Dr.Ir. Candra Ginting, MP.

Yogyakarta, 4 Juli 2019

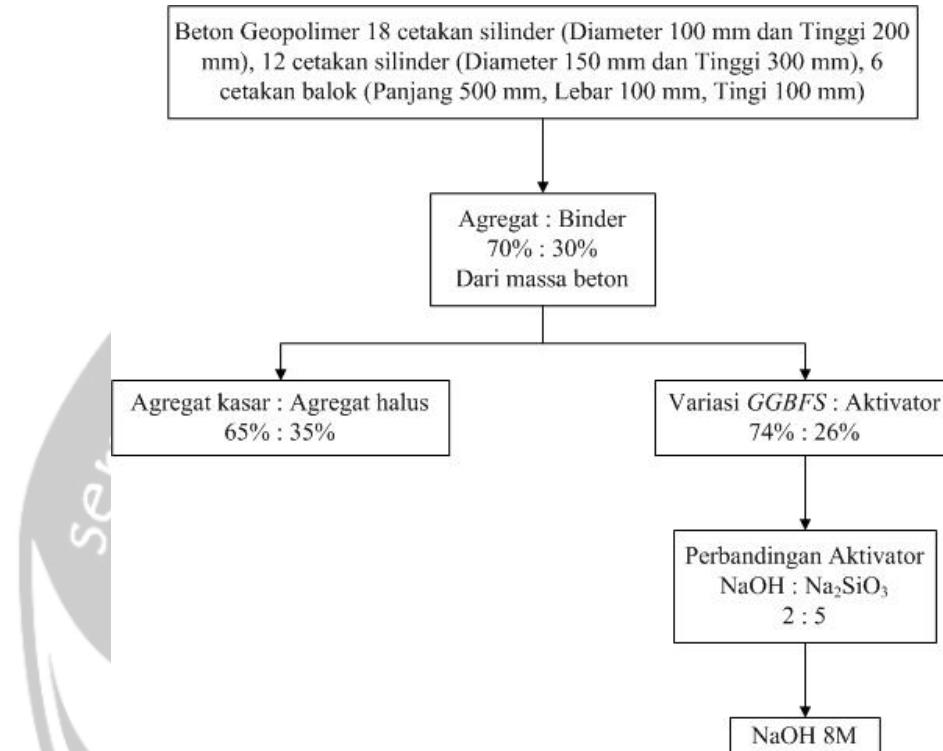
Ka Bag UPT Lab

Roostriyanti





## B. PERHITUNGAN MIX DESIGN BETON GEOPOLIMER



*Mix Design* yang digunakan dalam beton geopolimer berbasis *GGBFS* ini dibuat berdasarkan perbandingan volume. Data berat jenis dari setiap material yang digunakan dibutuhkan dalam pembuatan *mix design*.

Material	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )
GGBFS	2828
Agregat Kasar	2526
Agregat Halus	2841

Hitung kebutuhan material yang dibutuhkan dengan cara mengalikan berat jenis dengan volume silinder.



Volume Silinder yang digunakan :

$$\text{Volume silinder kecil} = \frac{1}{4} \times \pi \times d^2 \times t$$

$$\text{Volume silinder kecil} = \frac{1}{4} \times \pi \times (100)^2 \times 200 = 1570796,327 \text{ mm}^3$$

$$\text{Volume silinder besar} = \frac{1}{4} \times \pi \times d^2 \times t$$

$$\text{Volume silinder besar} = \frac{1}{4} \times \pi \times (150)^2 \times 300 = 5301437.6 \text{ mm}^3$$

$$\text{Volume balok} = p \times l \times t$$

$$\text{Volume balok} = 500 \times 100 \times 100 = 5000000 \text{ mm}^3$$

Berdasarkan dari berbagai literature yang dipelajari mengenai perbandingan volume maka didapatkan dasar dari perhitungan rencana adukan beton geopolimer. Setelah mengetahui berat jenis, volume cetakan, dan perbandingan volume material yang akan digunakan, selanjutnya menghitung komposisi material dari beton geopolimer.

<b>Mix Design</b>	<b>Volume (m<sup>3</sup>)</b>	<b>Bahan</b>	<b>Volume Bahan (m<sup>3</sup>)</b>			
70% Agregat	0,00109956	Agregat kasar 65%	7,1474 x 10-4			
		Agregat halus 35%	3,8485 x 10-4			
30% Aktivator + GGBFS	0,00047124	GGBFS 74%	3,4872 x 10-4			
		Aktivator 26%	1,225 x 10-4	Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	8,7516 x 10-5	NaOH 3,5006 x 10-5



Berdasarkan perbandingan volume tersebut kemudian dapat menghitung kebutuhan material per 1 cetakan baik silinder maupun balok. Setelah itu dapat diketahui untuk kebutuhan total material yang akan digunakan dalam penelitian ini. Jumlah silinder yang digunakan 30 dengan rincian 12 silinder ukuran 150 x 300 mm dan 18 silinder dengan ukuran 100 x 200 mm, serta 6 cetakan balok ukuran panjang 500 mm, tinggi 100 mm, dan lebar 100 mm.

Kebutuhan material untuk silinder diameter 100 mm dan tinggi 200 mm

Material	Volume (m <sup>3</sup> )	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )	Kebutuhan per 1 silinder (kg)	Jumlah Silinder	Total (kg)
Agregat Kasar	$7,1474 \times 10^{-4}$	2526	1,8054	18	32,4965
Agregat Halus	$3,8485 \times 10^{-4}$	2841	1,0933	18	19,6802
GGBFS	$3,4872 \times 10^{-4}$	2828	0,9862	18	17,7511
Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	$8,7516 \times 10^{-5}$		175,0316 ml	18	3150,5686 ml
NaOH	$3,5006 \times 10^{-5}$		70,0126 ml	18	1260,2275 ml

Kebutuhan material untuk silinder diameter 150 mm dan tinggi 300 mm

Material	Volume (m <sup>3</sup> )	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )	Kebutuhan per 1 silinder (kg)	Jumlah Silinder	Total (kg)
Agregat Kasar	$24,1215 \times 10^{-4}$	2526	6,0931	12	73,1172
Agregat Halus	$12,9885 \times 10^{-4}$	2841	3,6900	12	44,2805
GGBFS	$11,77 \times 10^{-4}$	2828	3,3283	12	39,9399
Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	$29,5366 \times 10^{-5}$		590,7316 ml	12	7088,7794 ml
NaOH	$11,8146 \times 10^{-5}$		236,2926 ml	12	2835,5118 ml



Kebutuhan material untuk balok ukuran panjang 500 mm, tinggi 100 mm, dan lebar 100 mm.

Material	Volume (m <sup>3</sup> )	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )	Kebutuhan per 1 balok (kg)	Jumlah Balok	Total (kg)
Agregat Kasar	$22,75 \times 10^{-4}$	2526	5,7467	6	34,4799
Agregat Halus	$12,25 \times 10^{-4}$	2841	3,4802	6	20,8814
GGBFS	$11,10 \times 10^{-4}$	2828	3,1391	6	18,8345
Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub>	$27,8571 \times 10^{-5}$		557,1429 ml	6	3342,8571 ml
NaOH	$11,1429 \times 10^{-5}$		222,8571 ml	6	1337,1429 ml



## C. HASIL PENGUJIAN BENDA UJI

### C.1. PENGUJIAN KUAT TEKAN SILINDER BETON

#### Kuat Tekan Silinder Beton Geopolimer Umur 7 Hari

Kode	Dimensi		Volume (m <sup>3</sup> )	Berat (Kg)	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )	Beban Maks. (KN)	Kuat Tekan (Mpa)	Rata-Rata (Mpa)
	Diameter (mm)	Tinggi (mm)						
BG60	1	99,81	201,71	0,00158	3,54	2242,14	375	47,91
	2	106,44	211,30	0,00188	3,50	1860,78	330	37,07
	3	105,71	206,12	0,00181	3,57	1972,66	335	38,15
BG90	1	99,34	195,93	0,00152	3,64	2396,00	420	54,17
	2	101,12	203,60	0,00164	3,65	2231,39	470	58,50
	3	97,79	202,50	0,00152	3,60	2366,05	430	57,23
BG120	1	99,76	203,51	0,00159	3,56	2237,11	230	29,41
	2	99,06	201,16	0,00155	3,47	2237,31	255	33,07
	3	100,70	202,82	0,00162	3,53	2184,44	290	34,28

#### Kuat Tekan Silinder Beton Geopolimer Umur 28 Hari

Kode	Dimensi		Volume (m <sup>3</sup> )	Berat (Kg)	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )	Beban Maks. (KN)	Kuat Tekan (Mpa)	Rata-Rata (Mpa)
	Diameter (mm)	Tinggi (mm)						
BG60	1	150,27	301,64	0,00535	11,72	2189,93	761	42,90
	2	150,47	300,37	0,00534	11,72	2193,34	763	42,90
BG90	1	150,42	303,34	0,00539	12,22	2266,03	953	53,62
	2	150,82	301,89	0,00540	12,02	2227,78	958	53,62
BG120	1	150,59	302,61	0,00539	12,22	2266,37	690	38,72
	2	150,68	302,12	0,00539	12,08	2241,36	691	38,72

Contoh Perhitungan : Umur 28 Hari Kode BG 90 (1)

##### 1. Berat Jenis

$$\begin{aligned} &= (12,22) / ((0,25 \times \pi \times 150,42^2 \times 303,34) / 10^9) \\ &= 2266,03 \text{ kg/m}^3 \end{aligned}$$

##### 2. Kuat Tekan

$$\begin{aligned} &= 953 \times 1000 / (0,25 \times \pi \times 150,42^2) \\ &= 53,62 \text{ MPa} \end{aligned}$$



## C.2. PENGUJIAN KUAT TARIK BELAH SILINDER BETON

Kode		Dimensi		Volume (m <sup>3</sup> )	Berat (Kg)	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )	Beban (KN)	Kuat Tarik Belah (Mpa)	Rata- Rata (Mpa)
		Diameter (mm)	Tinggi (mm)						
<b>BG60</b>	<b>1</b>	149,75	300,76	0,00530	11,86	2238,03	230	3,25	2,78
	<b>2</b>	149,83	302,89	0,00534	11,76	2201,20	165	2,31	
<b>BG90</b>	<b>1</b>	151,28	302,57	0,00544	11,96	2198,25	250	3,48	3,67
	<b>2</b>	150,59	300,73	0,00536	12,08	2254,41	275	3,86	
<b>BG120</b>	<b>1</b>	149,79	300,88	0,00530	11,90	2243,49	190	2,68	2,68
	<b>2</b>	149,76	301,96	0,00532	12,06	2266,43	190	2,67	

Contoh Perhitungan : Kode BG 90 (2)

1. Berat Jenis

$$= (12,08) / ((0,25 \times \pi \times 150,59^2 \times 300,73)/10^9)$$
$$= 2254,41 \text{ kg/m}^3$$

2. Kuat Tarik

$$= 2 \times 275 \times 1000 / (\pi \times 150,59 \times 300,73)$$
$$= 3,86 \text{ MPa}$$



### C.3. PENGUJIAN MODULUS OF RUPTURE BALOK BETON

Kode	Dimensi			Vol. (m <sup>3</sup> )	Berat (Kg)	Berat Jenis (kg/m <sup>3</sup> )	Beban (kgf)	Modulus of Rupture (Mpa)	Rata- Rata (Mpa)
	P (mm)	L (mm)	T (mm)						
<b>BG60</b>	1	500,33	101,16	0,00523	11,58	2213,34	945	3,89	3,65
	2	501,00	101,88	0,00520	11,40	2192,03	825	3,40	
<b>BG90</b>	1	501,00	101,51	0,00514	12,02	2339,65	1215	5,00	4,38
	2	500,33	102,36	0,00521	11,72	2251,30	910	3,75	
<b>BG120</b>	1	499,67	101,02	0,00514	11,36	2210,10	1143	4,71	4,23
	2	500,33	101,48	0,00515	11,20	2175,63	913	3,76	

Contoh Perhitungan : Kode BG 90 (1)

1. Berat Jenis  
$$= (12,02) / ((501 \times 101,51 \times 101,02)/10^9)$$
$$= 2339,65 \text{ kg/m}^3$$
2. Kuat Tarik  
$$= (((1215 \times 9,807) / 2) * 140) * 50) / ((1/12) \times (100^4))$$
$$= 5,00 \text{ MPa}$$



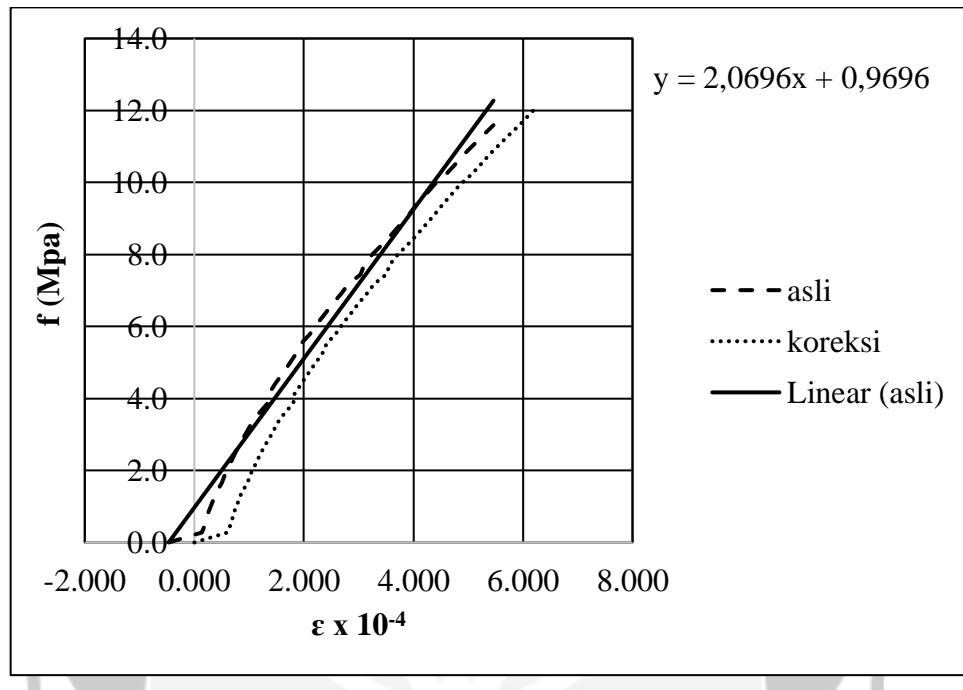
#### C.4. PENGUJIAN MODULUS ELASTISITAS SILINDER BETON

<b>Kode</b>	BG60	No. 1
<b>D Baut</b>	7,65	mm
<b>P0</b>	200,76	mm
<b>Berat</b>	11,72	kg
<b>Diameter</b>	150,37	mm
<b>Tinggi</b>	301,0083	mm
<b>Kuat Tekan</b>	41,25	Mpa
<b>30%</b>	12,37385	MPa
<b>A0</b>	17765,89	mm <sup>2</sup>
<b>Beban</b>	22415,87	kgf
<b>ME</b>	19335,33	MPa

Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
0	0,0	0,0	0,0	-0,469	0,0
500	4903,5	0,3	0,3	0,1	0,6
1000	9807,0	0,4	0,6	0,2	0,7
1500	14710,5	0,5	0,8	0,3	0,7
2000	19614,0	0,7	1,1	0,3	0,8
2500	24517,5	0,8	1,4	0,4	0,9
3000	29421,0	1,0	1,7	0,5	1,0
3500	34324,5	1,1	1,9	0,6	1,0
4000	39228,0	1,3	2,2	0,7	1,1
4500	44131,5	1,5	2,5	0,7	1,2
5000	49035,0	1,7	2,8	0,8	1,3
5500	53938,5	1,9	3,0	0,9	1,4
6000	58842,0	2,1	3,3	1,0	1,5
6500	63745,5	2,4	3,6	1,2	1,6
7000	68649,0	2,7	3,9	1,3	1,8
7500	73552,5	2,7	4,1	1,4	1,8



Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
8000	78456,0	3,0	4,4	1,5	2,0
8500	83359,5	3,2	4,7	1,6	2,1
9000	88263,0	3,5	5,0	1,7	2,2
9500	93166,5	3,7	5,2	1,9	2,3
10000	98070,0	3,9	5,5	2,0	2,4
10500	102973,5	4,2	5,8	2,1	2,6
11000	107877,0	4,5	6,1	2,2	2,7
11500	112780,5	4,8	6,3	2,4	2,8
12000	117684,0	5,1	6,6	2,5	3,0
12500	122587,5	5,4	6,9	2,7	3,1
13000	127491,0	5,6	7,2	2,8	3,3
13500	132394,5	6,1	7,5	3,0	3,5
14000	137298,0	6,2	7,7	3,1	3,6
14500	142201,5	6,5	8,0	3,2	3,7
15000	147105,0	6,9	8,3	3,4	3,9
15500	152008,5	7,2	8,6	3,6	4,1
16000	156912,0	7,5	8,8	3,8	4,2
16500	161815,5	7,9	9,1	3,9	4,4
17000	166719,0	8,1	9,4	4,1	4,5
17500	171622,5	8,5	9,7	4,2	4,7
18000	176526,0	8,8	9,9	4,4	4,8
18500	181429,5	9,2	10,2	4,6	5,1
19000	186333,0	9,5	10,5	4,8	5,2
19500	191236,5	9,9	10,8	4,9	5,4
20000	196140,0	10,2	11,0	5,1	5,6
20500	201043,5	10,6	11,3	5,3	5,8
21000	205947,0	11,0	11,6	5,5	5,9
21500	210850,5	11,3	11,9	5,6	6,1
22000	215754,0	11,7	12,1	5,8	6,3



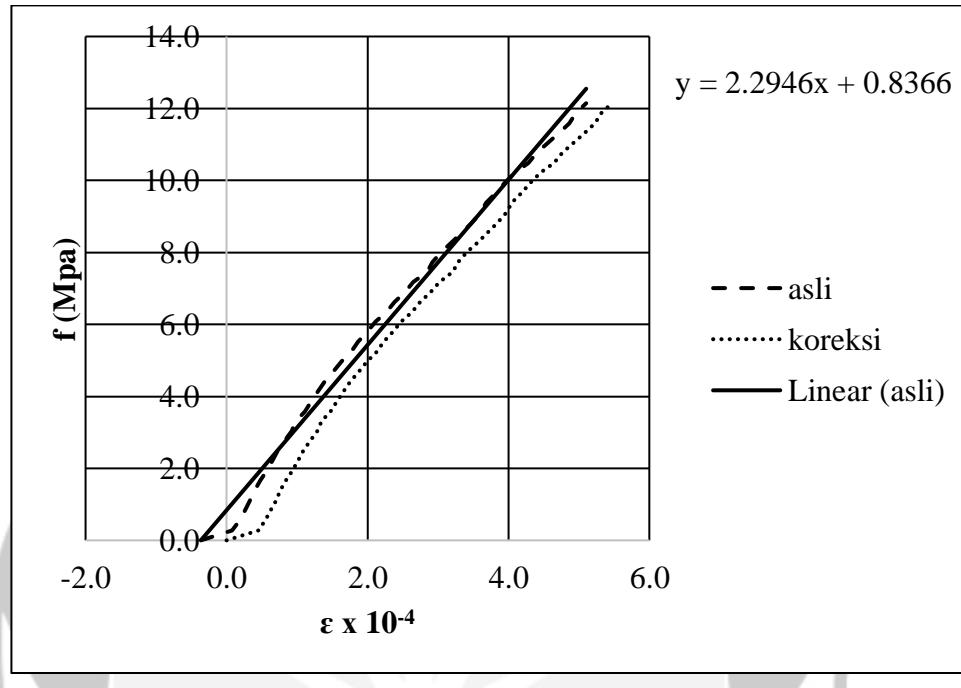


<b>Kode</b>	BG60	No. 2
<b>D Baut</b>	7,65	mm
<b>P0</b>	200,72	mm
<b>Berat</b>	11,72	kg
<b>Diameter</b>	150,37	mm
<b>Tinggi</b>	301,008	mm
<b>Kuat Tekan</b>	41,25	Mpa
<b>30%</b>	12,3738	MPa
<b>A0</b>	17765,9	mm <sup>2</sup>
<b>Beban</b>	22415,9	kgf
<b>ME</b>	22206,8	MPa

<b>Beban</b>		<b>Delta L 10<sup>-2</sup></b>	<b>Tegangan (Mpa)</b>	<b>Regangan 10<sup>-4</sup></b>	<b>Regangan Koreksi 10<sup>-4</sup></b>
<b>Kgf</b>	<b>N</b>				
0	0,0	0,0	0,0	-0,365	0,0
500	4903,5	0,2	0,3	0,1	0,4
1000	9807,0	0,4	0,6	0,2	0,6
1500	14710,5	0,5	0,8	0,3	0,6
2000	19614,0	0,7	1,1	0,3	0,7
2500	24517,5	0,8	1,4	0,4	0,8
3000	29421,0	1,0	1,7	0,5	0,8
3500	34324,5	1,1	1,9	0,6	0,9
4000	39228,0	1,3	2,2	0,7	1,0
4500	44131,5	1,5	2,5	0,7	1,1
5000	49035,0	1,7	2,8	0,8	1,2
5500	53938,5	1,8	3,0	0,9	1,3
6000	58842,0	2,0	3,3	1,0	1,4
6500	63745,5	2,2	3,6	1,1	1,5
7000	68649,0	2,4	3,9	1,2	1,6
7500	73552,5	2,6	4,1	1,3	1,7
8000	78456,0	2,8	4,4	1,4	1,8
8500	83359,5	3,0	4,7	1,5	1,9



Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
9000	88263,0	3,3	5,0	1,6	2,0
9500	93166,5	3,5	5,2	1,8	2,1
10000	98070,0	3,8	5,5	1,9	2,2
10500	102973,5	4,0	5,8	2,0	2,4
11000	107877,0	4,2	6,1	2,1	2,5
11500	112780,5	4,5	6,3	2,3	2,6
12000	117684,0	4,8	6,6	2,4	2,7
12500	122587,5	5,1	6,9	2,5	2,9
13000	127491,0	5,3	7,2	2,7	3,0
13500	132394,5	5,7	7,5	2,8	3,2
14000	137298,0	5,9	7,7	2,9	3,3
14500	142201,5	6,1	8,0	3,0	3,4
15000	147105,0	6,4	8,3	3,2	3,6
15500	152008,5	6,7	8,6	3,3	3,7
16000	156912,0	7,0	8,8	3,5	3,8
16500	161815,5	7,2	9,1	3,6	4,0
17000	166719,0	7,4	9,4	3,7	4,0
17500	171622,5	7,7	9,7	3,8	4,2
18000	176526,0	7,9	9,9	3,9	4,3
18500	181429,5	8,2	10,2	4,1	4,5
19000	186333,0	8,6	10,5	4,3	4,6
19500	191236,5	8,8	10,8	4,4	4,8
20000	196140,0	9,2	11,0	4,6	4,9
20500	201043,5	9,5	11,3	4,7	5,1
21000	205947,0	9,8	11,6	4,9	5,2
21500	210850,5	9,9	11,9	5,0	5,3
22000	215754,0	10,2	12,1	5,1	5,5





<b>Kode</b>	BG90	No. 1
<b>D Baut</b>	7,65	mm
<b>P0</b>	201,02	mm
<b>Berat</b>	12,12	kg
<b>Diameter</b>	150,62	mm
<b>Tinggi</b>	302,615	mm
<b>Kuat Tekan</b>	51,55	Mpa
<b>30%</b>	15,46649	MPa
<b>A0</b>	17825,02	mm <sup>2</sup>
<b>Beban</b>	28111,6	kgf
<b>ME</b>	30200,87	Mpa

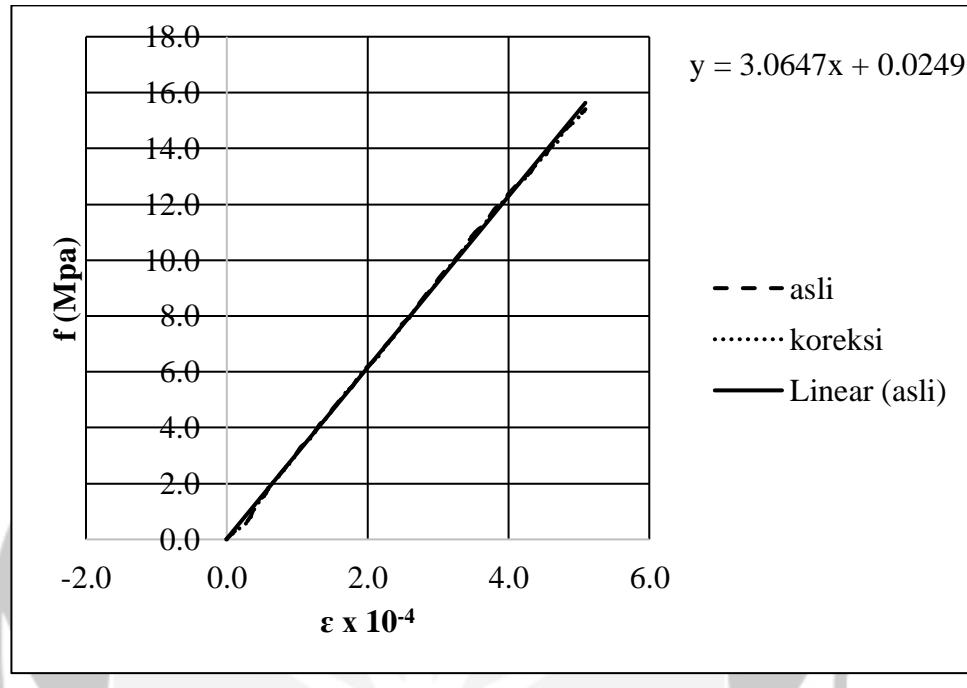
Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
0	0,0	0,0	0,0	-0,008	0,0
500	4903,5	0,2	0,3	0,1	0,1
1000	9807,0	0,5	0,6	0,3	0,3
1500	14710,5	0,7	0,8	0,3	0,3
2000	19614,0	0,8	1,1	0,4	0,4
2500	24517,5	0,9	1,4	0,5	0,5
3000	29421,0	1,1	1,7	0,6	0,6
3500	34324,5	1,2	1,9	0,6	0,6
4000	39228,0	1,4	2,2	0,7	0,7
4500	44131,5	1,6	2,5	0,8	0,8
5000	49035,0	1,8	2,8	0,9	0,9
5500	53938,5	2,0	3,0	1,0	1,0
6000	58842,0	2,1	3,3	1,1	1,1
6500	63745,5	2,3	3,6	1,2	1,2
7000	68649,0	2,5	3,9	1,2	1,3
7500	73552,5	2,7	4,1	1,3	1,3
8000	78456,0	2,9	4,4	1,4	1,4



Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
8500	83359,5	3,0	4,7	1,5	1,5
9000	88263,0	3,2	5,0	1,6	1,6
9500	93166,5	3,4	5,2	1,7	1,7
10000	98070,0	3,6	5,5	1,8	1,8
10500	102973,5	3,7	5,8	1,9	1,9
11000	107877,0	3,9	6,1	1,9	1,9
11500	112780,5	4,1	6,3	2,1	2,1
12000	117684,0	4,4	6,6	2,2	2,2
12500	122587,5	4,5	6,9	2,2	2,2
13000	127491,0	4,7	7,2	2,3	2,3
13500	132394,5	4,9	7,4	2,4	2,4
14000	137298,0	5,0	7,7	2,5	2,5
14500	142201,5	5,2	8,0	2,6	2,6
15000	147105,0	5,4	8,3	2,7	2,7
15500	152008,5	5,5	8,5	2,8	2,8
16000	156912,0	5,7	8,8	2,8	2,8
16500	161815,5	5,9	9,1	2,9	2,9
17000	166719,0	6,1	9,4	3,0	3,0
17500	171622,5	6,2	9,6	3,1	3,1
18000	176526,0	6,4	9,9	3,2	3,2
18500	181429,5	6,6	10,2	3,3	3,3
19000	186333,0	6,8	10,5	3,4	3,4
19500	191236,5	6,9	10,7	3,4	3,4
20000	196140,0	7,1	11,0	3,5	3,5
20500	201043,5	7,3	11,3	3,6	3,7
21000	205947,0	7,5	11,6	3,7	3,7
21500	210850,5	7,7	11,8	3,8	3,8
22000	215754,0	7,9	12,1	3,9	3,9
22500	220657,5	8,1	12,4	4,0	4,0
23000	225561,0	8,3	12,7	4,1	4,1
23500	230464,5	8,5	12,9	4,2	4,2
24000	235368,0	8,7	13,2	4,3	4,3
24500	240271,5	8,8	13,5	4,4	4,4



Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
24500	240271,5	8,8	13,5	4,4	4,4
25000	245175,0	9,1	13,8	4,5	4,5
25500	250078,5	9,2	14,0	4,6	4,6
26000	254982,0	9,5	14,3	4,7	4,7
26500	259885,5	9,6	14,6	4,8	4,8
27000	264789,0	9,8	14,9	4,9	4,9
27500	269692,5	10,0	15,1	5,0	5,0
28000	274596,0	10,2	15,4	5,1	5,1





<b>Kode</b>	BG90	No. 2
<b>D Baut</b>	7,65	mm
<b>P0</b>	201,26	mm
<b>Berat</b>	12,12	kg
<b>Diameter</b>	150,62	mm
<b>Tinggi</b>	302,615	mm
<b>Kuat Tekan</b>	51,55	Mpa
<b>30%</b>	15,46649	MPa
<b>A0</b>	17825,02	mm <sup>2</sup>
<b>Beban</b>	28111,597	kgf
<b>ME</b>	27210,339	MPa

Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
0	0,0	0,0	0,0	-0,072	0,0
500	4903,5	0,2	0,3	0,1	0,2
1000	9807,0	0,4	0,6	0,2	0,3
1500	14710,5	0,5	0,8	0,3	0,3
2000	19614,0	0,7	1,1	0,3	0,4
2500	24517,5	0,8	1,4	0,4	0,5
3000	29421,0	1,0	1,7	0,5	0,6
3500	34324,5	1,2	1,9	0,6	0,6
4000	39228,0	1,3	2,2	0,6	0,7
4500	44131,5	1,6	2,5	0,8	0,9
5000	49035,0	1,8	2,8	0,9	0,9
5500	53938,5	2,0	3,0	1,0	1,1
6000	58842,0	2,2	3,3	1,1	1,2
6500	63745,5	2,4	3,6	1,2	1,3
7000	68649,0	2,6	3,9	1,3	1,4
7500	73552,5	2,9	4,1	1,4	1,5
8000	78456,0	3,1	4,4	1,6	1,6
8500	83359,5	3,4	4,7	1,7	1,7
9000	88263,0	3,6	5,0	1,8	1,9

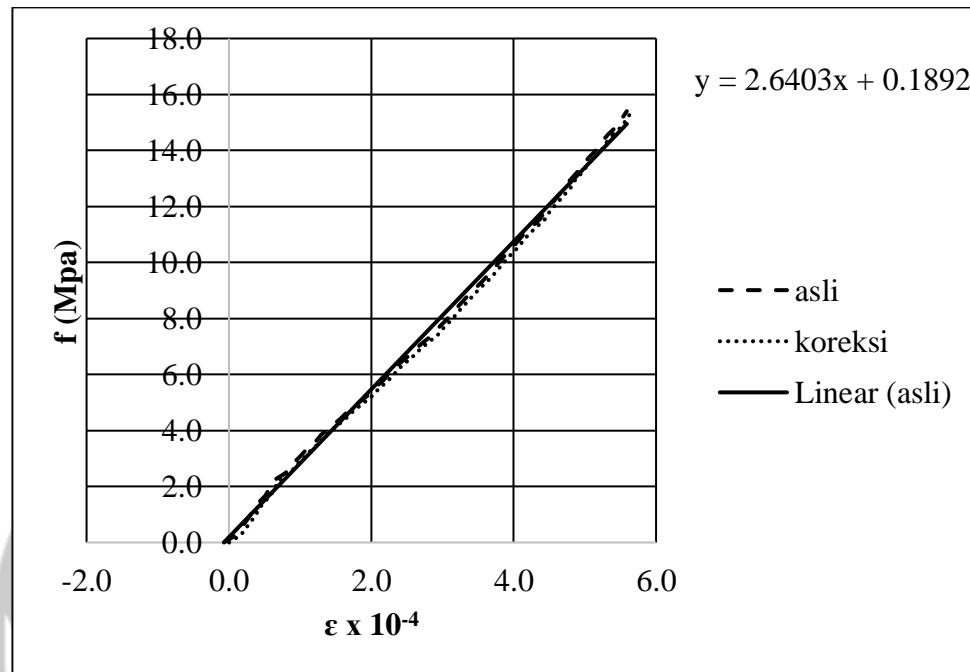


Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
9500	93166,5	3,9	5,2	1,9	2,0
10000	98070,0	4,1	5,5	2,0	2,1
10500	102973,5	4,4	5,8	2,2	2,2
11000	107877,0	4,6	6,1	2,3	2,3
11500	112780,5	4,8	6,3	2,4	2,4
12000	117684,0	5,0	6,6	2,5	2,6
12500	122587,5	5,2	6,9	2,6	2,7
13000	127491,0	5,5	7,2	2,7	2,8
13500	132394,5	5,8	7,4	2,9	2,9
14000	137298,0	5,9	7,7	3,0	3,0
14500	142201,5	6,2	8,0	3,1	3,1
15000	147105,0	6,3	8,3	3,1	3,2
15500	152008,5	6,5	8,5	3,2	3,3
16000	156912,0	6,7	8,8	3,3	3,4
16500	161815,5	7,0	9,1	3,5	3,5
17000	166719,0	7,2	9,4	3,6	3,6
17500	171622,5	7,4	9,6	3,7	3,7
18000	176526,0	7,6	9,9	3,8	3,8
18500	181429,5	7,8	10,2	3,9	3,9
19000	186333,0	8,0	10,5	4,0	4,0
19500	191236,5	8,2	10,7	4,0	4,1
20000	196140,0	8,3	11,0	4,1	4,2
20500	201043,5	8,6	11,3	4,3	4,3
21000	205947,0	8,8	11,6	4,4	4,5
21500	210850,5	8,9	11,8	4,4	4,5
22000	215754,0	9,1	12,1	4,5	4,6
22500	220657,5	9,3	12,4	4,6	4,7
23000	225561,0	9,5	12,7	4,7	4,8
23500	230464,5	9,6	12,9	4,8	4,9
24000	235368,0	9,8	13,2	4,9	5,0
24500	240271,5	10,0	13,5	5,0	5,0
25000	245175,0	10,2	13,8	5,1	5,1



Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
25500	250078,5	10,4	14,0	5,2	5,2
26000	254982,0	10,6	14,3	5,2	5,3
26500	259885,5	10,7	14,6	5,3	5,4
27000	264789,0	11,0	14,9	5,4	5,5
27500	269692,5	11,1	15,1	5,5	5,6
28000	274596,0	11,3	15,4	5,6	5,7





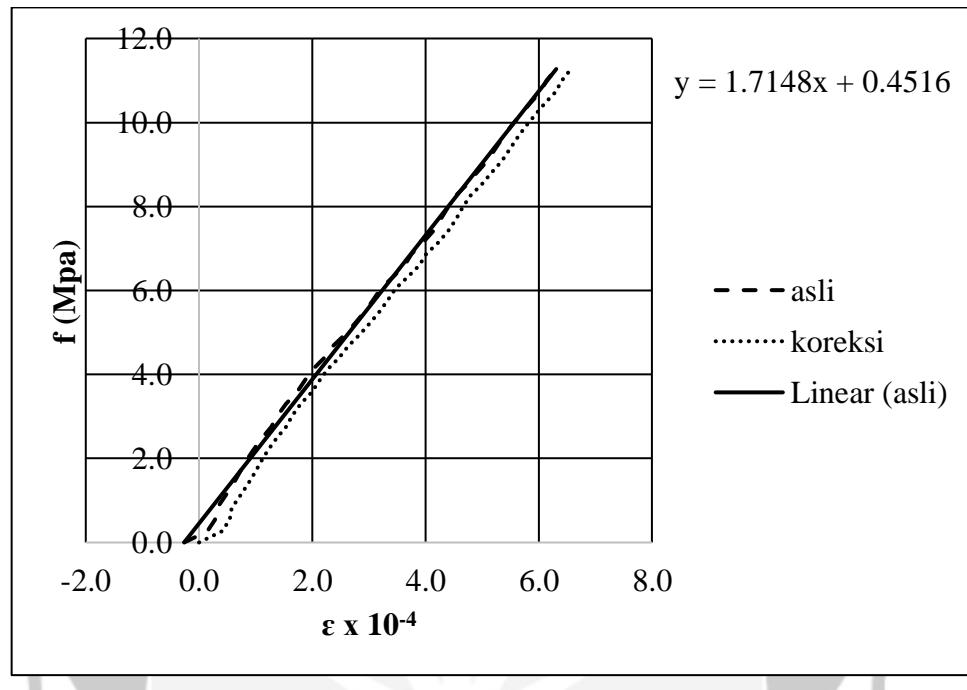


<b>Kode</b>	BG120	No. 1
<b>D Baut</b>	7,65	mm
<b>P0</b>	201,16	mm
<b>Berat</b>	12,15	kg
<b>Diameter</b>	150,6333	mm
<b>Tinggi</b>	302,365	mm
<b>Kuat Tekan</b>	37,23	Mpa
<b>30%</b>	11,16831	MPa
<b>A0</b>	17828,17	mm <sup>2</sup>
<b>Beban</b>	20302,9	kgf
<b>ME</b>	17155,68	Mpa

Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
0	0,0	0,0	0,0	-0,263	0,0
500	4903,5	0,3	0,3	0,1	0,4
1000	9807,0	0,6	0,6	0,3	0,5
1500	14710,5	0,6	0,8	0,3	0,6
2000	19614,0	0,9	1,1	0,5	0,7
2500	24517,5	1,2	1,4	0,6	0,9
3000	29421,0	1,4	1,7	0,7	1,0
3500	34324,5	1,7	1,9	0,8	1,1
4000	39228,0	1,9	2,2	1,0	1,2
4500	44131,5	2,2	2,5	1,1	1,4
5000	49035,0	2,6	2,8	1,3	1,5
5500	53938,5	2,8	3,0	1,4	1,7
6000	58842,0	3,1	3,3	1,5	1,8
6500	63745,5	3,5	3,6	1,7	2,0
7000	68649,0	3,8	3,9	1,9	2,1
7500	73552,5	4,1	4,1	2,0	2,3
8000	78456,0	4,5	4,4	2,2	2,5
8500	83359,5	4,8	4,7	2,4	2,6
9000	88263,0	5,2	5,0	2,6	2,8



Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
9500	93166,5	5,6	5,2	2,8	3,0
10000	98070,0	5,9	5,5	2,9	3,2
10500	102973,5	6,2	5,8	3,1	3,3
11000	107877,0	6,5	6,1	3,2	3,5
11500	112780,5	6,9	6,3	3,4	3,7
12000	117684,0	7,3	6,6	3,6	3,9
12500	122587,5	7,6	6,9	3,8	4,0
13000	127491,0	8,0	7,2	4,0	4,2
13500	132394,5	8,3	7,4	4,1	4,4
14000	137298,0	8,6	7,7	4,3	4,5
14500	142201,5	8,9	8,0	4,4	4,7
15000	147105,0	9,1	8,3	4,5	4,8
15500	152008,5	9,5	8,5	4,7	5,0
16000	156912,0	9,9	8,8	4,9	5,2
16500	161815,5	10,2	9,1	5,1	5,4
17000	166719,0	10,5	9,4	5,2	5,5
17500	171622,5	10,8	9,6	5,4	5,6
18000	176526,0	11,1	9,9	5,5	5,8
18500	181429,5	11,4	10,2	5,7	5,9
19000	186333,0	11,8	10,5	5,8	6,1
19500	191236,5	12,1	10,7	6,0	6,3
20000	196140,0	12,4	11,0	6,1	6,4
20500	201043,5	12,7	11,3	6,3	6,6



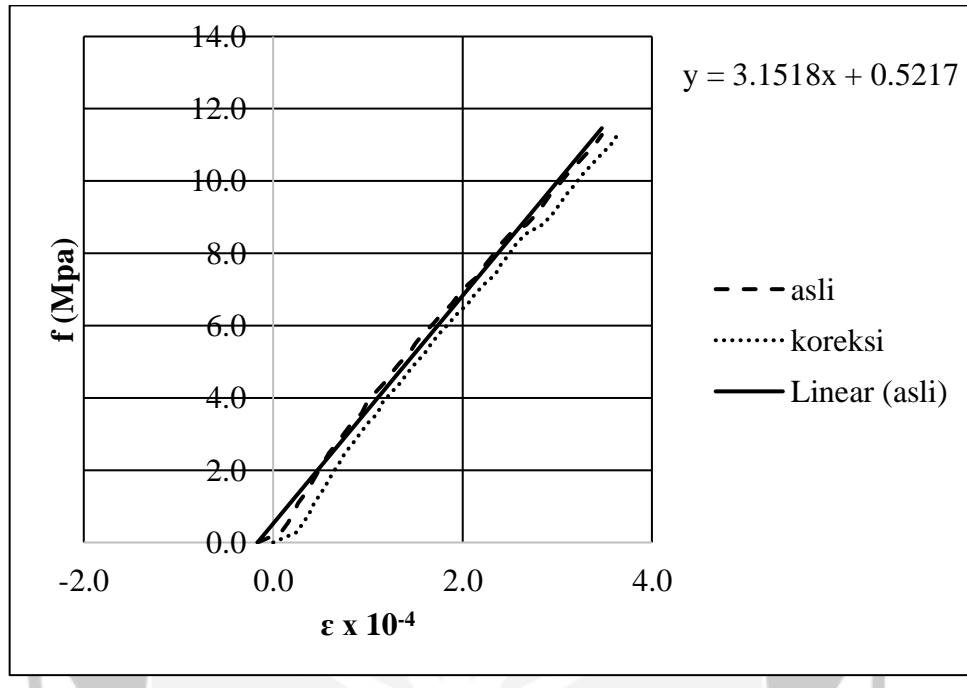


<b>Kode</b>	BG120	No. 2
<b>D Baut</b>	7,65	mm
<b>P0</b>	200,57	mm
<b>Berat</b>	12,15	kg
<b>Diameter</b>	150,633	mm
<b>Tinggi</b>	302,365	mm
<b>Kuat Tekan</b>	37,23	Mpa
<b>30%</b>	11,1683	MPa
<b>A0</b>	17828,2	mm <sup>2</sup>
<b>Beban</b>	20302,9	kgf
<b>ME</b>	31006,6	MPa

<b>Beban</b>		<b>Delta L 10<sup>-2</sup></b>	<b>Tegangan (Mpa)</b>	<b>Regangan 10<sup>-4</sup></b>	<b>Regangan Koreksi 10<sup>-4</sup></b>
<b>Kgf</b>	<b>N</b>				
0	0,0	0,0	0,0	-0,166	0,0
500	4903,5	0,2	0,3	0,1	0,2
1000	9807,0	0,3	0,6	0,2	0,3
1500	14710,5	0,4	0,8	0,2	0,4
2000	19614,0	0,5	1,1	0,3	0,4
2500	24517,5	0,7	1,4	0,3	0,5
3000	29421,0	0,8	1,7	0,4	0,6
3500	34324,5	0,9	1,9	0,5	0,6
4000	39228,0	1,1	2,2	0,5	0,7
4500	44131,5	1,2	2,5	0,6	0,8
5000	49035,0	1,4	2,8	0,7	0,8
5500	53938,5	1,5	3,0	0,8	0,9
6000	58842,0	1,7	3,3	0,8	1,0
6500	63745,5	1,9	3,6	0,9	1,1
7000	68649,0	2,0	3,9	1,0	1,2
7500	73552,5	2,2	4,1	1,1	1,2
8000	78456,0	2,4	4,4	1,2	1,3
8500	83359,5	2,5	4,7	1,2	1,4
9000	88263,0	2,7	5,0	1,3	1,5



Beban		Delta L $10^{-2}$	Tegangan (Mpa)	Regangan $10^{-4}$	Regangan Koreksi $10^{-4}$
Kgf	N				
9500	93166,5	2,9	5,2	1,4	1,6
10000	98070,0	3,0	5,5	1,5	1,7
10500	102973,5	3,2	5,8	1,6	1,7
11000	107877,0	3,4	6,1	1,7	1,9
11500	112780,5	3,6	6,3	1,8	1,9
12000	117684,0	3,8	6,6	1,9	2,1
12500	122587,5	3,9	6,9	2,0	2,1
13000	127491,0	4,1	7,2	2,1	2,2
13500	132394,5	4,4	7,4	2,2	2,3
14000	137298,0	4,5	7,7	2,2	2,4
14500	142201,5	4,7	8,0	2,3	2,5
15000	147105,0	4,8	8,3	2,4	2,6
15500	152008,5	5,0	8,5	2,5	2,7
16000	156912,0	5,4	8,8	2,7	2,8
16500	161815,5	5,6	9,1	2,8	2,9
17000	166719,0	5,7	9,4	2,9	3,0
17500	171622,5	5,9	9,6	2,9	3,1
18000	176526,0	6,1	9,9	3,0	3,2
18500	181429,5	6,2	10,2	3,1	3,3
19000	186333,0	6,4	10,5	3,2	3,4
19500	191236,5	6,6	10,7	3,3	3,5
20000	196140,0	6,8	11,0	3,4	3,6
20500	201043,5	7,0	11,3	3,5	3,6





## D. DOKUMENTASI

### D.1. ALAT



**Mesin UTM**



**Mesin CTM**



**Mesin LAA**



**Cetok**



Oven



Timbangan



Alat Vicat



Kaliper



Gelas Beker



Gelas Ukur



**Cetakan**

**Kerucut Abrams**



**Labu Erlenmeyer**



**Picnometer**



## D.2. BAHAN



*Ground Granulated Blast Furnace*

*Slag (GGBFS)*



$\text{Na}_2\text{SiO}_3$



**Agregat Halus**



**Agregat Kasar**



**NaOH**

**Aquades**

### D.3. PROSES



Pengujian Kandungan Lumpur  
dalam Pasir



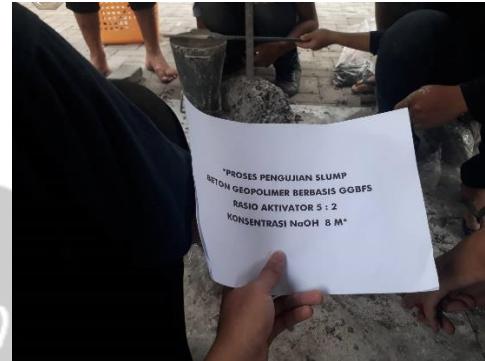
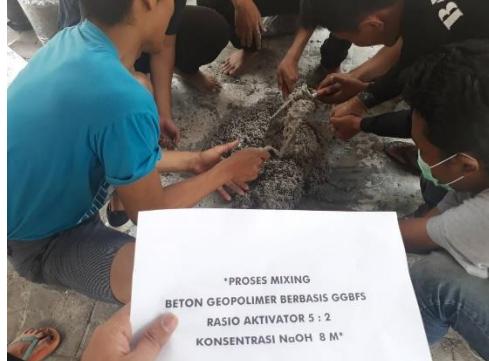
Pengujian Kandungan Organik  
dalam Pasir



Penimbangan Agregat Kasar dan  
Halus



Pengujian *Setting Time*

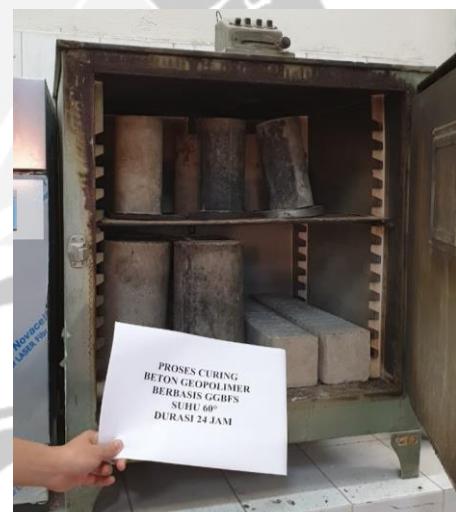


*Mixing*



*Adonan Beton Dalam Cetakan*

*Pengujian Slump*

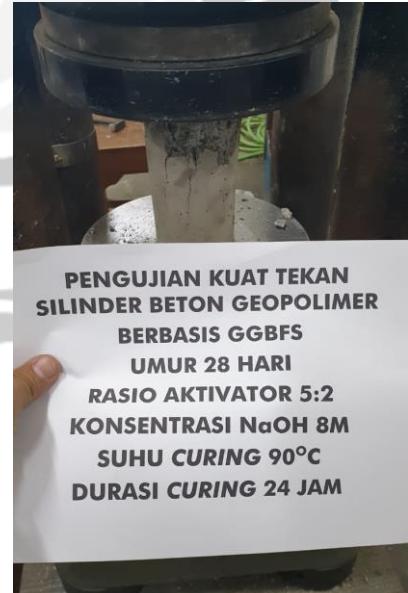
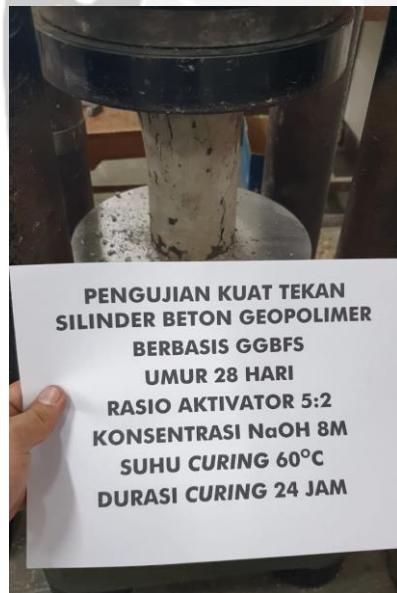


*Curing Oven Suhu 60°C*



*Curing Oven Suhu 90°C*

*Curing Oven Suhu 120°C*

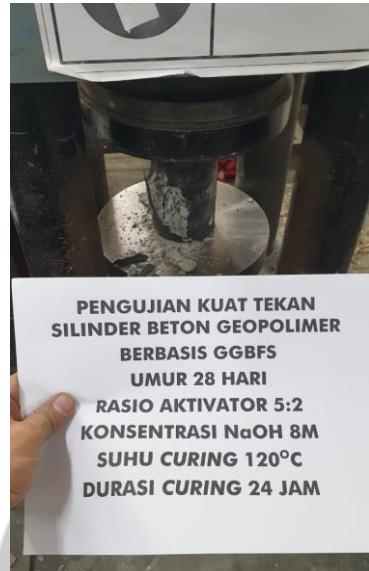


**Pengujian Kuat Tekan**

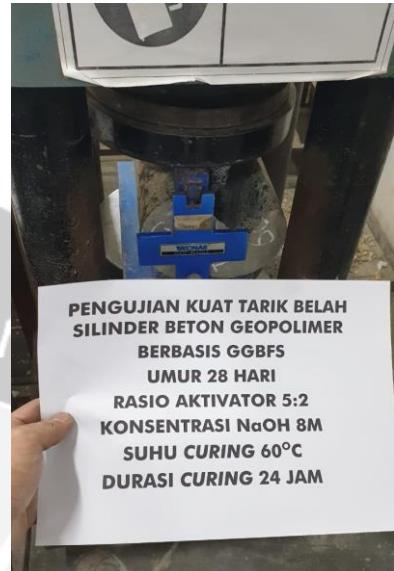
*(Curing Oven Suhu 60°C)*

**Pengujian Kuat Tekan**

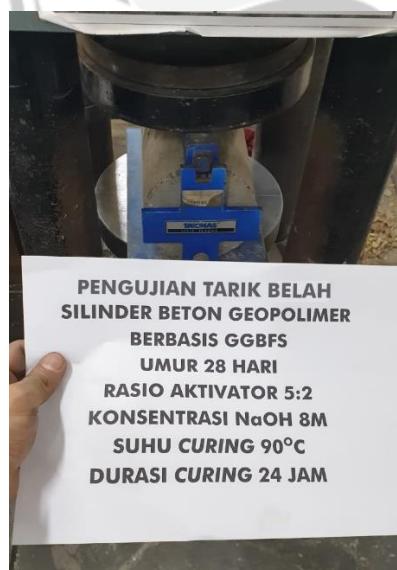
*(Curing Oven Suhu 90°C)*



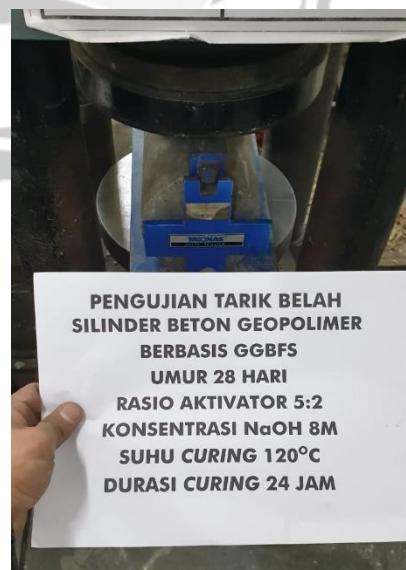
Pengujian Kuat Tekan  
(Curing Oven Suhu 120°C)



Pengujian Tarik Belah  
(Curing Oven Suhu 60°C)



Pengujian Tarik Belah  
(Curing Oven Suhu 90°C)



Pengujian Tarik Belah  
(Curing Oven Suhu 120°C)



PENGUJIAN MODULUS  
BETON GEOPOLIMER  
BERBASIS GGBFS  
UMUR 28 HARI  
RASIO AKTIVATOR 5:2  
KONSENTRASI NaOH 8M  
SUHU CURING 60°C  
DURASI CURING 24 JAM



PENGUJIAN MODULUS  
BETON GEOPOLIMER  
BERBASIS GGBFS  
UMUR 28 HARI  
RASIO AKTIVATOR 5:2  
KONSENTRASI NaOH 8M  
SUHU CURING 90°C  
DURASI CURING 24 JAM

Pengujian Modulus Elastisitas  
(Curing Oven Suhu 60°C)

Pengujian Modulus Elastisitas  
(Curing Oven Suhu 90°C)



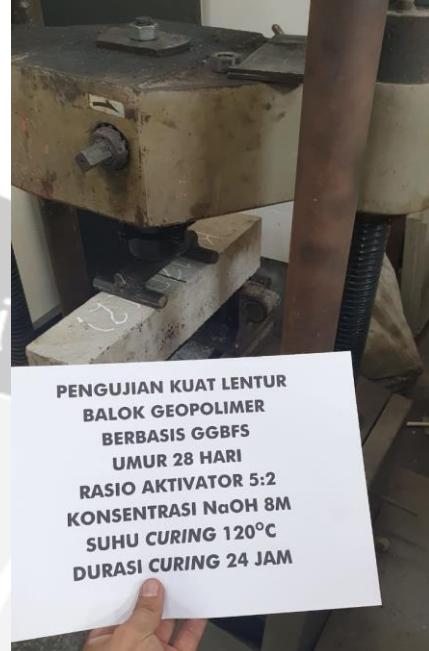
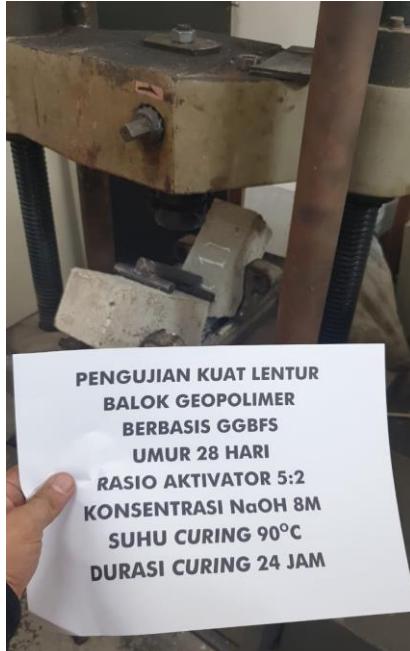
PENGUJIAN MODULUS  
BETON GEOPOLIMER  
BERBASIS GGBFS  
UMUR 28 HARI  
RASIO AKTIVATOR 5:2  
KONSENTRASI NaOH 8M  
SUHU CURING 120°C  
DURASI CURING 24 JAM



PENGUJIAN KUAT LENTUR  
BALOK GEOPOLIMER  
BERBASIS GGBFS  
UMUR 28 HARI  
RASIO AKTIVATOR 5:2  
KONSENTRASI NaOH 8M  
SUHU CURING 60°C  
DURASI CURING 24 JAM

Pengujian Modulus Elastisitas  
(Curing Oven Suhu 120°C)

Pengujian Modulus of Rupture  
(Curing Oven Suhu 60°C)



**Pengujian Modulus of Rupture**  
*(Curing Oven Suhu 90°C)*

**Pengujian Modulus of Rupture**  
*(Curing Oven Suhu 120°C)*