

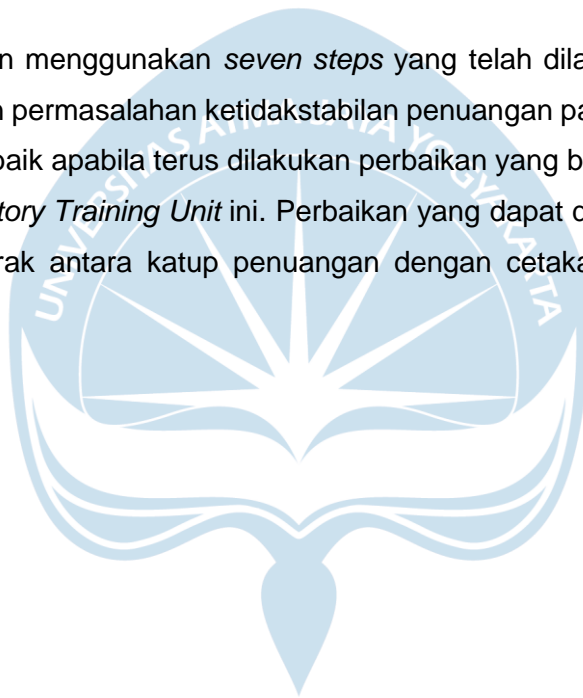
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan adalah perbaikan kualitas proses penuangan, dimana sebaran data massa parafin silinder pejal menjadi seragam. Hasil tersebut diperoleh dengan melakukan perbaikan pengendalian proses penuangan yang awalnya menggunakan timer diganti dengan menggunakan sensor, selain itu juga dilakukan pengecilan pada lubang katup penuangan.

6.2 Saran

Hasil perbaikan menggunakan *seven steps* yang telah dilakukan memang telah menyelesaikan permasalahan ketidakstabilan penuangan parafin cair, hal ini akan menjadi lebih baik apabila terus dilakukan perbaikan yang berkelanjutan terutama pada *Mini Factory Training Unit* ini. Perbaikan yang dapat dilakukan adalah pada pengaturan jarak antara katup penuangan dengan cetakan yang relatif terlalu tinggi.



DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, A., 1994, Manajemen Produksi Pengendalian Produksi, Ed 2, BPFE UGM, Yogyakarta.
- Allu, N., & Toding, A., 2018, Sistem Kendali (Teori dan Contoh Soal Dilengkapi Dengan Penyelesaian Menggunakan Matlab). Deepublish.
- Besterfield, D. H., 2012, Quality Improvement, Ed 9, Pearson, London
- Carlson, C. S., 2014, Understanding and Applying the Fundamentals of FMEAs, Annual Reliability and Maintainability Symposium, X, pp. 1-35, Arizona.
- Cubberly, W. H., 1988, Comprehensive Dictionary of Instrumentation and Control: Reference Guides for Instrumentation and Control. Instrument Society of America, Pennsylvania.
- Dunn, W. C., 2005. Introduction to Instrumentation, Sensors, and Process Control. Artech House Publishers.
- Dyadem, 2007, Guidelines for Failure Mode and Effects Analysis for Automotive, Aerospace and General Manufacturing Industries, CRC Press, Florida.
- Ermawati, E., Sudarmi, M., & Noviandini, D., 2014, Pembuatan Komik Tentang Tekanan Hidrostatik sebagai Media Pembelajaran Fisika, Radiasi: Jurnal Berkala Pendidikan Fisika, Ed 4, pp. 1-8, Purworejo.
- Forbes, L. H. & Ahmed S. M. (2011). Modern Construction : Lean Project Delivery and Integrated Practices, Fly: Taylor and Francis Group, Boca Raton.
- Garvin, D. A., 1988, Managing Quality, A Division of Macmillan Inc, United States of America.
- Groover, M. A., 2015, Automation Production Systems and Computer-Integrated Manufacturing, Ed 4, Pearson Education, Tiruchirappalli
- Hudaya, H., Fatra, W., Masnur, D., 2018, Pengaruh Cetakan Silicone Rubber Dan Temperatur Tuang Lilin Terhadap Kualitas Pola Lilin Pada Investment Casting, X, Jom FTEKNKIN, Riau.
- Idris, I., Sari, R. A., Wulandari, W., 2018, Pengendalian Kualitas Tempe dengan Metode Seven Tools, Jurnal Teknovasi, Medan.

- Junaidi, A., 2020, Panduan Penyusunan Kurikulum Pendidikan Tinggi Di Era Industri 4.0 Untk Mendukung Merdeka Belajar-Kampus Merdeka, Direktorat Jendral Pendidikan tinggi Kementerian Pendidikan dan Kebudayaan, Ed 4, Jakarta
- Juran, J.M., dan Godfrey, A.B., 1998, Juran's Quality hand book, Ed 5, McGraw-Hill, McGraw-Hill Companies Inc., New York.
- Juran, J.M., dan Gryna, F.M., 1993, Quality planning and analysis: from product development through use, Ed 3, McGraw-Hill Companies Inc., New York.
- Khamdulin, K., Respati, A. P., 2019, Implementasi metode QCC untuk menurunkan jumlah sisa sampel pengujian compound, Jurnal Optimasi Sistem Industri, Padang.
- Mitra, A., 1998, Fundamentals of quality control and improvement, Jilid I. McGraw-Hill Companies Inc., New York.
- Neyestani, B., 2017, Seven basic tools of quality control: an appropriate tools for solving quality problems in the organizations, pp. 3-9, Munich Personal RePEc Archive.
- Omdahl, T.P., 1988, Reliability, Availability, and Maintainability (RAM) dictionary, American Society of Quality, Wisconsin.
- Price, F., 2017, Right first time: using quality control for profit, Routledge-Taylor&Francis Group, London.
- Pupuh, F., & Sobry, M. S., 2010, Strategi belajar mengajar melalui penanaman konsep umum & konsep islami, Refika Aditama, Bandung.
- Riyanto, O.A.W., 2015, Implementasi metode quality control circle untuk menurunkan tingkat cacat pada produk alloy wheel, Journal of Engineering and Management in Industrial System, Surabaya.
- Sanjaya, W., 2016, Penelitian tindakan kelas, Kencana Prenada Media Grup, Jakarta.
- Sanny, L., Amalia, R., 2015, Quality improvement to defect reduction with seven tools method: case in food company in indonesia, International Business Management, Medwell Journal, Jakarta.

- Satrijo, A. L., Sari, M., Hidayat, M. A., 2013, Perbaikan kualitas proses produksi dengan metode six sigma di PT. Catur Pilar Sejahtera, Calyptra, Surabaya.
- Sugijopranoto, Y. F. E., 2014, Peningkatan kualitas kantong plastik dengan metode seven steps menggunakan old dan new seven tools di Pt Asia Cakra Ceria Plastik Surakarta, Jurnal Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Sugiyono, 2009, Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R & D, IKAPI, Bandung.
- Surijanto, H., Margianto, M., Lesmanah, U., 2015, Implementasi metode pdca seven step untuk menekan frekuensi gangguan missalignment pada mesin cooler tuban-2 di Pt. Semen Indonesia (persero) Tbk, Jurnal Sains dan Teknologi Teknik Mesin Unisma, Malang.
- Zandin, B. K., 2004, Maynard's industrial engineering handbook, Ed 5, H. McGraw-Hill Companies, New York.

