

BAB 6

KESIMPULAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengumpulan dan pengolahan data dengan menggunakan metode *dedicated storage* pada gudang produk jadi PT Agung Saputra Tex, dapat diambil beberapa kesimpulan yaitu:

- a. Berdasarkan hasil observasi didapatkan beberapa masalah pada gudang produk jadi yaitu masalah pengambilan gulungan kain, pengeluaran gulungan kain, dan kesulitan dalam mengangkat gulungan kain yang akan dikirim.
- b. Perancangan tata letak baru pada gudang produk jadi ini yaitu perubahan *space requirement, distance travel* dan penambahan alat material *handling*.
- c. Usulan perbaikan yang diberikan yaitu perubahan *layout* agar pekerja lebih mudah dalam melakukan pencarian kain dan penambahan alat material *handling* agar pekerja lebih mudah dalam mengangkat gulungan kain dan meminimalisir terjadinya kecelakaan kerja.
- d. Alat Material *handling* yang diusulkan yaitu menggunakan *hand stacker* dengan kapasitas angkut sebesar 1 ton dan dimensi sebesar 1380mm × 805mm × 2080mm.

6.2. Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan data yang sudah diambil berikut saran yang dapat bermanfaat bagi perusahaan:

- a. Perusahaan dapat menerapkan *layout* gudang produk jadi yang sudah dirancang.
- b. Diharapkan perusahaan dapat memperhatikan keselamatan kerja bagi pekerja.
- c. Perusahaan diharapkan melakukan pengawasan terhadap penataan kain pada gudang produk jadi.

DAFTAR PUSTAKA

- Andrie, A. (2017). Analisa perancangan kapasitas penyimpanan optimal gudang barang jadi (Studi Kasus: PT. Sagatrade Murni Samarinda). *ILTEK*, 12(1), 1685-1691.
- Apple, J. M. (1990). *Tata letak pabrik dan pemindahan barang* (Nurhayati Mardiono, Penerjemah). Bandung: ITB
- Aristanto, I. G. (2017). Perancangan tata letak gudang pada UD Diamond Jaya di Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 6(2), 921-939.
- Audrey, O., Sukania, W., & Nasution, S. R. (2019). Analisis tata letak gudang dengan menggunakan metode dedicate storage. *Jurnal ASIIIMETRIK: Jurnal Ilmiah Rekayasa dan Inovasi*, 1, 43-49.
- Farahani, R. Z., Rezapour, S., & Kardar, L. (2011). *Logistics operations and management: concepts and models*. Amsterdam: Elsevier Insights.
- Garcia-Diaz, A., & Smith, J. M. (2014). *Facilities planning and design*. Edinburgh Gate, England: Pearson New International Edition.
- Hakim, Z., Setiawan, S., & Yanatris, Y. A. (2017). Perancangan sistem informasi penempatan barang jadi pada departemen gudang finish goods. *Jurnal Sisfotek Global*, 7(1), 28-42.
- Heizer, J & Render, B. (2009). *Manajemen operasi* (edisi 9) (Sungkono, C., Penerjemah). Jakarta: Penerbit Salemba Empat.
- Husin, S. (2020). Perbaikan tata letak gudang produk jadi dengan metode dedicated storage di gudang PT. YYZ. *Journal of Industrial and Systems Optimization*, 3(1), 8-15.
- Kristanto, M. Y., Adisuwiryo, S., & Moengin, P. (2018). Perancangan model simulasi tata letak gudang bahan baku untuk meminimasi waktu pengambilan bahan baku pada PT. Springville Indonesia dengan menggunakan metode dedicated storage. *Jurnal Teknik Industri*, 8(1), 58-72.
- Meldra, D., & Purba, H. M. (2018). Relayout tata letak gudang barang dengan menggunakan medode dedicated storage. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 32-39.

Nursyanti, Y., & Rahayu, D. (2019). Rancangan penempatan material packaging dengan metode dedicated storage. *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Komputer & Sains*, 1(1), 774-782.

Permana, I. H., Ilham, M. A., & Febianti, E. (2013). Relayout tata letak gudang produk jadi menggunakan metode dedicated storage. *Jurnal Teknik Industri*, 1(4), 272-277.

Purnomo, H. (2004). *Perencanaan dan perancangan fasilitas*. Graha Ilmu. Yogyakarta.

Sitorus, H., Rudianto., & Ginting, M. (2020). Perbaikan tata letak gudang dengan metode dedicated storage dan class based storage serta optimasi alokasi pekerjaan material handling di PT. Dua Kuda Indonesia. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 87-98.

Syahdani, I. S., Herlina, L., & Ilhami, M. A. (2014). Perancangan ulang tata letak gudang inbound menggunakan throughput based dedicated storage. *Jurnal Teknik Industri Untirta*, 2(3).

Zaenuri, M. (2018). Evaluasi perancangan tata letak gudang menggunakan metode shared storage di PT. International Premium Pratama Surabaya. *MATRIK: Jurnal Manajemen dan Teknik Industri Produksi*, 15(2), 21-36.

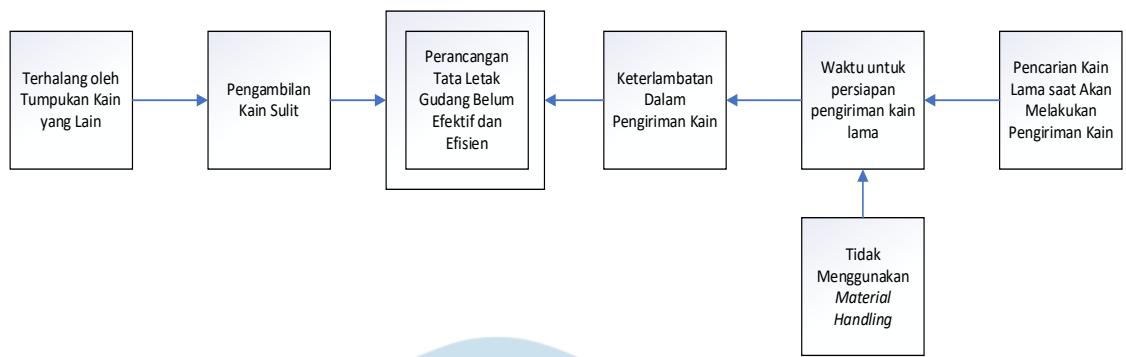
LAMPIRAN



Lampiran 1. Kondisi Gudang Produk Jadi



Lampiran 2. Lanjutan Kondisi Gudang Produk Jadi



Lampiran 3. Diagram Keterkaitan

