

BAB 7

KESIMPULAN DAN SARAN

7.1. Kesimpulan

Pada penelitian ini, setelah melakukan perbaikan pada departemen produksi Ziidan Wood Craft yaitu dengan menerapkan 5S pada lantai produksi terlihat perubahan penurunan waktu produksi. Penurunan waktu produksi ini dikarenakan lantai produksi sudah tertata dengan baik, yaitu dengan adanya tempat penyimpanan barang cacat, tempat penyimpanan untuk produk setengah jadi, pengaturan ulang area kerja yang dapat memangkas waktu pada proses angkut atau *transporting* dan meminimalisir waktu tunggu atau *delay*. Penurunan waktu dalam proses produksi ini juga memberikan dampak yang baik terhadap produktivitas UKM Ziidan Wood Craft. Itu dibuktikan dengan produk Pigura 3D yang dibuat di departemen produksi Ziidan Wood Craft dapat diselesaikan dengan baik, sehingga dapat dikirim sebelum tanggal yang sudah ditentukan. Kebersihan dan kerapihan pada lantai produksi Ziidan Wood Craft juga jauh lebih baik setelah diterapkannya perbaikan, yaitu dengan menerapkan 5S pada lantai produksi Ziidan Wood Craft.

7.2. Saran

Saran yang diberikan untuk UKM Ziidan Wood Craft yaitu selalu menerapkan 5S dalam setiap aktivitas produksinya. Senantiasa menjaga area-area produksi agar senantiasa berada pada pilar 5S supaya dapat memaksimalkan waktu produksi dengan baik, serta nyaman sehingga dapat meningkatkan produktivitas pada UKM Ziidan Wood Craft.

DAFTAR PUSTAKA

- Raliby, O., 2014, Analisis Penerapan Metode 5r Pada Industri Kerajinan Serat Alam Menuju Pencapaian Sertifikasi CE Mark, Seminar Nasional IENACO – 2014, 265-271.
- Permatasari, R. S., Marina, I., Lubis, Y., Si, M., & Suryadhini, P. P., 2017, Penerapan Metode 5S Untuk Meminimasi *Waste Motion* Pada Proses Produksi *Rubber Bellow* Di PT. Agronesia (Divisi Industri Teknik Karet) *Implementation Of 5S Method To Minimize Waste Motion in Rubber Bellow Production Process At PT. Agronesia (Divisi Industr. E-Proceeding of Engineering, 4(2), 2567-2574.*
- Shitsuke, S. D. A. N. ,2015, Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Dengan Menggunakan Metode Konvensional Berbasis 5S. *Mendeley Desktop*, 02, 27-41, <https://www.mendeley.com/>
- Siska, M., & Sari, L. F., 2016, Analisis Prinsip Kerja 5S Dan Motivasi Karyawan Di PT. Jasa Barutama Perkasa Pekanbaru Riau. *Jurnal Sains, Teknologi Industri, 14(1), 57-65.*
- Soesilo, R., 2017, Implementasi *Kaizen* Dan Konsep 5S Pada Pengeringan Produk Di Proses *Plating* Pabrik Busi. *Jurnal Teknik Industri, 18(2), 121.* <https://dx.doi.org/10.22219/jtiumm.vol18.no.2.121-126/>
- Tanuwijaya, A., & Purwanggono, B., 2015, Penerapan Metode 5S Dan Perancangan Fasilitas Peletakkan Material Dan Peralatan Guna Eliminasi *Waste Of Motion* Dalam Perakitan Generator Set (Studi Kasus PT. Berkat Manunggal Jaya). *Industrial Engineering Online Journal, 4(1), 1-7.* Dari <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/7941/7701>
- Untuk, S., Kerja, A., X, P. D. I. P. T., Nugraha, A. S., Desrianty, A., & Irianti, L., 2015, Usulan Perbaikan Berdasarkan Metode 5S (*Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke*)., *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional, 03(04), 219-229.*
- Wiratmani, E., 2010, Jurnal Ilmiah Faktor *Exacta* Vol. 3 No. 3 September 2010 Implementasi Metode 5S Pada Divisi Gudang Barang Jadi (Studi Kasus Pada PT. X). *Jurnal Ilmiah Faktor Exacta, 3(3), 268-286.*

- Wiratmani, E., 2015, Analisis Implementasi Metode 5S Untuk Pemeliharaan Stasiun Kerja Proses Silk Printing Di PT. Mandom Indonesia Tbk. *Faktor Exacta*, 6(4), 298-308.
<https://dx.doi.org/10.30998/FACTOREXACTA.V6I4.241>
- Dewi., L. T., 2017, Analisis Dan Perancangan Sistem Kerja. *Diktat Kuliah*, 22-29.
- Priyanto, Dika., & Prakoso, Indro., 2021, Jurnal Rekayasa Sistem Industri Vol. 6 No. 2 Mei 2021 Usulan Perbaikan Area Kerja Menggunakan Metode 5S Guna Tahap Awal Penerapan *Lean Manufacturing* (Studi Kasus PT. XYZ), 69-70.
- Somadi., 2020, Jurnal Logistik Indonesia Vol. 4 No. 2 Oktober 2020 Evaluasi Keterlambatan Pengiriman Barang dengan Menggunakan Metode Six Sigma. Diakses dari <https://ojs.stiami.ac.id/index.php/logistik/article/download/1110/595>
- Murnawan H., & Mustofa., 2014, Jurnal Teknik Industri HEURISTIC Vol 11 No 1 April 2014 Perencanaan Produktivitas Kerja Dari Hasil Evaluasi Produktivitas Dengan Metode Fishbone di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X