

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian, maka dapat diberikan beberapa kesimpulan:

- a. Usulan implementasi 5S yang diberikan untuk menyelesaikan permasalahan di UMKM Yanto Pottery adalah meletakkan wadah sampah di setiap area kerja dan menyingkirkan barang – barang yang tidak berkaitan dengan area kerja dan gudang, membuat SOP, membuat jadwal kebersihan, membuat layout gudang yang baru dan membuat pembagian kerja.
- b. Evaluasi implementasi 5S dilakukan dengan menggunakan perhitungan sederhana yang ditampilkan pada sub sub bab 5.5.3 dengan persentase tingkat keberhasilan adalah 0% - 20% = sangat buruk, 21% - 40% = buruk, 41% - 60% = cukup, 61% - 80% = baik dan 81% ke atas = sangat baik.

6.2. Saran

- a. Saran untuk UMKM adalah pekerja dan pemilik harus lebih disiplin agar mempermudah apabila nantinya akan dilaksanakan implementasi 5S. Selain itu, semua pihak UMKM harus terlibat baik pemilik maupun pekerja agar pelaksanaan implementasi bisa berjalan lancar.
- b. Saran untuk penelitian selanjutnya adalah penelitian selanjutnya bisa menyelesaikan penyebab lain dari masalah utama yang ada.

DAFTAR PUSTAKA

- Andriani, J. 2019. Penerapan konsep 5s (seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke) di kid corner pustaka. Diakses tanggal 15 Oktober 2020 dari <https://fppti-jateng.or.id/libraria/index.php/lib/article/view/71>.
- Ashraf, S. R. B., et al. 2017. Implementation of 5s methodology in a food & bavarage industry: A case study. Diakses tanggal 15 Oktober 2020 dari <http://mynurrashid.com/img/IRJET-V4I3411.pdf>.
- Astanti et al. 2020. Raw material supplier selection ia a glove manufacturing: application of AHP and fuzzy AHP. *Decisions science letters* 9, 291 – 312
- Baraba et al. 2021. Pengendalian kualitas produk dengan penerapan kaizen 5s dan metode seven tools pada pt. bali es. Dikases pada 28 Maret 2022 dari <https://idec.ft.uns.ac.id/wp-content/uploads/IDEC2021/PROSIDING/LPSKE/ID008.pdf>.
- Chung, S. 2019. Perancangan dan penerapan 5s pada laboratorium proses manufaktur universitas kristen petra. Diakses tanggal 16 Oktober 2020 dari <http://publication.petra.ac.id/index.php/teknikindustri/article/view/9017>.
- Dinianty, D. et al. 2018. Usulan penerapan 5s di departemen workshop (bengkel) pt. x. Diakses tanggal 16 Oktober 2020 dari <http://ejournal.uin-suska.ac.id/index.php/SNTIKI/article/view/5839>.
- Elyasegh, H. M. O. A. E. M. 2019. Effect of implementation 5s methodology in warehouse at the egyptian textiles & apparel factory (case study). *International journal of multidisciplinary studies in art and technology*, 2(1), 119-126.
- Farihah, T. & Krisdiyanto, D. 2018. Penerapan 5s (seiri, seiso, seiton, sseiketsu, shitsuke) pada ukm olahan makanan di dusun sempu, desa wonokerto. Diakses tanggal 2016 Oktober 2020 dari <http://ejournal.uin-suka.ac.id/saintek/jbs/article/view/1260>.
- Hairiyah et al. 2020. Pengendalian kualitas amplang menggunakan seven tools di ud. kelompok melati. *AGROINTEK: Jurnal teknologi industri pertanian*, 14(2), 249 – 257. Diakses tanggal 28 Maret 2022 dari <https://journal.trunojoyo.ac.id/agrointek/article/view/6055>.

- Idris et al. 2016. Pengendalian kualitas tempe dengan metode seven tools. *Jurnal teknovasi*, 3(1), 66 – 80. Diakses tanggal 28 Maret 2022 dari <https://ejournal.plm.ac.id/index.php/Teknovasi/article/download/80/69>.
- Kurniawan, Y. & Sutapa, I N. 2018. Perancangan dan penerapan 5s di area hand add pt chaeron pokphand indonesia feedmill balaraja. Diakses tanggal 16 Oktober 2020 dari <http://publication.petra.ac.id/index.php/teknik-industri/article/view/7353>.
- Kusuma, F. 2017. Pengendalian kualitas sepatu dengan menggunakan metode seven tools di pt. halim jaya sakti pasuruan. *Calyptra: Jurnal ilmiah mahasiswa universitas surabaya*, 6(2), 1299 – 1309. Diakses tanggal 28 Maret 2022 dari <https://journal.ubaya.ac.id/index.php/jimus/article/download/1060/850/>.
- Meri, M. & Wijaya, H. 2017. Analisa penerapan 5s di warehouse studi kasus warehouse proyek indarung VI pt. semen padang. Diakses pada tanggal 15 Oktober 2020 dari <http://lppm.upiypk.ac.id/teknologi/index.php/TEKNOLOGI/article/view/101>.
- Perdana, Y. H. 2018. Penerapan 5s pada cv. x. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository <http://e-journal.uajy.ac.id/16438/>.
- Qowin, M., Mahbubah, N. A. & Fathoni, M.Z. 2020. Penerapan 5s pada divisi gudang (studi kasus pt. sumber urip sejati). Diakses tanggal 16 Oktober 2020 dari <http://journal.umg.ac.id/index.php/justi/article/view/1936>.
- Restuputri, D. P. & Wahyudin, D. 2019. Penerapan 5s (seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke) sebagai upaya pengurangan waste pada pt x. Diakses tanggal 16 Oktober 2020 dari <https://talenta.usu.ac.id/jsti/article/view/903>.
- Reza, M. 2019. Penerapan 5s (seiri, seiso, seiton, seiketsu, shitsuke) pada area kerja sebagai upaya peningkatan produktivitas kerja (stdi kasus di cv widjaya presisi). Diakses tanggal 16 Oktober 2020 dari <http://repository.president.ac.id/handle/123456789/2759>.
- Rouf, M. A. et al. 2017. Quality of hospital services in 5s-KAIZEN-TQM implemented secondary level hospital: A cross-sectional study. *Asian Journal of Medical and Biological Research*. 3(3), 335-340.

- Sembiring, A. C. & Mardhatillah, A. 2018. Penerapan metode 5s di biro administrasi akademik universitas prima indonesia. Diakses tanggal 16 Oktober 2020 dari <https://www.journal.unrika.ac.id/index.php/jurnalprofisiensi/article/view/1451>.
- Subekti, A.T. 2019. Implementasi metode 5s (seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke) pada gudang regu pengendalian kebakaran hutan dan lahan pt. wirakarya sakti distrik II. Diakses tanggal 15 Oktober 2020 dari <http://ojs.politeknikjambi.ac.id/inovator/article/view/34>.
- Sugiarto et al. 2019. Evaluasi penerapan seiri, seiso, seiketsu, dan shitsuke (5S) pada departemen transportasi pt. prasadha pamunah limbah industri bogor. *Jurnal Keselamatan Transportasi Jalan*, 88 – 109.
- Sugijopranto, E. & Francisca, Y. 2014. Peningkatan kualitas kantong plastik dengan metode seven steps menggunakan old dan new seven tools di pt asia cakra ceria plastik surakarta. [Skripsi S1, Universitas Atma Jaya Yogyakarta]. UAJY Research Repository <http://e-journal.uajy.ac.id/5646/3/T126236.pdf>.
- Yunus, M., Alsoufi M.S., & Irfan, M. 2016. Application of QC tools for continuous improvement in an expensive seat hardfacing process using tig welding. *International Journal for Quality research*, 10(3), 621-660.
- Zagzoog, G. W., Samkari M.M., & Almaktoom A.T. 2019. A case of eliminating wastes using 5s for a household electrical appliance warehouse. Diakses tanggal 15 Oktober 2020 dari <https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S0959652617308715>.