

BAB 7

Kesimpulan dan Saran

7.1. Kesimpulan

Kemasan dibuat berdasarkan preferensi *handmeters* (pengikut Naruna pada media sosial Instagram). Preferensi *handmeters* dikumpulkan dengan menggunakan kuesioner. Preferensi *handmeters* kemudian dijadikan sebagai acuan dalam pembuatan kemasan *dining plate tableware* bermotif batik kawung, namun preferensi *handmeters* akan sifat material yang ramah lingkungan belum dapat tercapai karena adanya keterbatasan supplier dan keterbatasan biaya. Desain kemasan yang dirancang dibuat dengan mempertimbangkan kemampuan dari *supplier* kemasan dan biaya yang dikeluarkan. *Supplier* yang dipilih mampu memproduksi kemasan sesuai dengan rancangan yang ada dan ukuran busa ati tidak melebihi toleransi ukuran sebesar 5mm. Kemasan yang diproduksi dapat langsung digunakan pihak *Naruna Ceramic Studio* untuk mendistribusikan *dining plate tableware* bermotif batik kawung, penggunaan kemasan ini diharapkan menurunkan komplain kustomer karna adanya produk yang pecah atau rusak ketika proses distribusi.

7.2. Saran

Adapun saran untuk penelitian selanjutnya diantaranya:

- a. Dapat dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai perancangan kemasan untuk produk yang telah dikembangkan tim kedaireka lainnya.
- b. Dapat dilakukan uji *drop test* pada penelitian selanjutnya, dengan mempertimbangkan produk yang akan dilakukan uji *drop test* dan biaya yang dikeluarkan.
- c. Dapat dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai optimasi pemilihan *supplier*.
- d. Dapat dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai perancangan kemasan yang lebih ramah lingkungan

Daftar Pustaka

- Amri, A., Jalil, S, M., Bahri, S., Fatimah. (2022). Packaging design model of talang salted fish processing industry using value engineering method. *International Journal of Engineering, Science and Information Technology (IJESTY)*, 2(1),15-23
- Andrew, (2008). The carton drop test. <http://www.quality-wars.com/2008/12/12/the-carton-drop-test/> diakses tanggal 17 Desember 2021
- Apriyanti, M.E. (2018). Pentingnya kemasan terhadap penjualan produk perusahaan. *Sosio e-Kons*, 10(1), 20-27.
- Arikunto, Suharsimi (2010). *Prosedur penelitian suatu pendekatan praktik*, ed rev, Rineka Cipta: Jakarta.
- Asia, QC in. 2021. ISTA-1A / 2A – Carton drop test. <http://www.qcinasia.com/inspection-carton-drop-test> diakses tanggal 17 Desember 2021
- Association, International Safe Transit. 2021. Test procedure. https://ista.org/test_procedures.php#non-simulation-section diakses tanggal 17 Desember 2021
- Chopra, S. (2020). *Supply chain management: strategy, planning, and operation, enhanced, Global Edition (7th ed.)*. Pearson International Content: United Kingdom.
- Darma, Budi. (2021). *Statistika penelitian menggunakan SPSS (uji validitas, uji reliabilitas, regresi linier sederhana, regresi linier berganda, uji t, uji f, r2)*. Guepedia: Bogor.
- Handojo, R.G., Hartanto, D.D., Sylvia, M. (2016). Perancangan kemasan inovatif Gado-Gado Arjuna Pak Satumin Surabaya. *Jurnal DKV Adiwarna Universitas Kristen Petra*, 1(8), 1-9.
- Indiranti, L., Rachmanasari, H., Elyani.N, Hidayat, T., Wirawan, S.K. (2014). Kajian karakteristik kertas untuk kemasan makanan. *Prosiding Seminat Teknologi Pulp dan Kertas*. 63-75.

- Ivana, M., Kuntjara, A.P., Sutanto, R.P. (2018). Perancangan kemasan take away Depot Hok Lay Malang. *Jurnal DKV Adiwarna Universitas Kristen Petra*, 1(8), 1-7.
- Klimchuk, M. R. (2013). *Packaging Design (2nd Edition)*. Wiley Professional, Reference & Trade (Wiley K&L): Kanada.
- Nagamichi, M., Lokman, A. M. (2011). *Innovations of kansei engineering*. CRC Press Taylor & Francis Group: Tokyo
- Rizaldi, M.Z., Fathimahhayati, L.D., Sitania, F.D. (2020). Perancangan kemasan take away bubur ayam menggunakan metode Quality Function Deployment (QFD). *Journal of Industrial and Engineering System (JIES)*, 1(2), 111-120.
- Santoso, Y.R., Yuwono, E.C., Tanudjaja, B.B. (2021). Perancangan inovasi kemasan makanan takeaway eco-friendly untuk yeobi cafe bali. *Jurnal DKV Adiwarna Universitas Kristen Petra*, 1(18), 1169-1186.
- Sarker, D. K. (2020). *Packaging technology and engineering: pharmaceutical, medical and food applications*. John Wiley & Sons: West Sussex.
- Solimun, Fernandes, A.A.R, Nurjannah. (2017). *Metode statistika multivariat pemodelan persamaan struktural (SEM) pendekatan WarPLS (Cetakan Kedua)*. UB Press: Malang.
- Sugiyono, (2007), *Statistis untuk Penelitian*, ed 12, p 348-366, CV Alfabeta: Bandung.
- Suseno., Huvat, T.T.T. (2019). Perancangan alat panggang otomatis menggunakan metode QFD (Quality Function Deployment). *Jurnal Teknologi*, 12(2), 123-129.
- Testing, Medical Package. International safe transit association standards. <https://iso-inc.com/medical-package-testing/standards/ista/> diakses tanggal 17 Desember 2021
- Trahazura, R., Hasun, F., Aurachman, R. (2017). Perancangan kemasan baru Ayam Geprek Beringas menggunakan metode Quality Function Deployment. *e-Proceeding of Engineering*, 4(3), 4243-4252.

Widiati, Ari (2019). Peranan kemasan (*packaging*) dalam meningkatkan pemasaran produk usaha mikro kecil menengah (UMKM) di “mas pack” terminal kemasan pontianak. *Jurnal Audit dan Akuntansi Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Tanjungpura*, 8(2), 67-76.



Lampiran

Lampiran 1. Piring motif batik kawung



Lampiran 2. Diskusi dengan pihak perusahaan



Lampiran 3. Produk pecah saat diterima konsumen

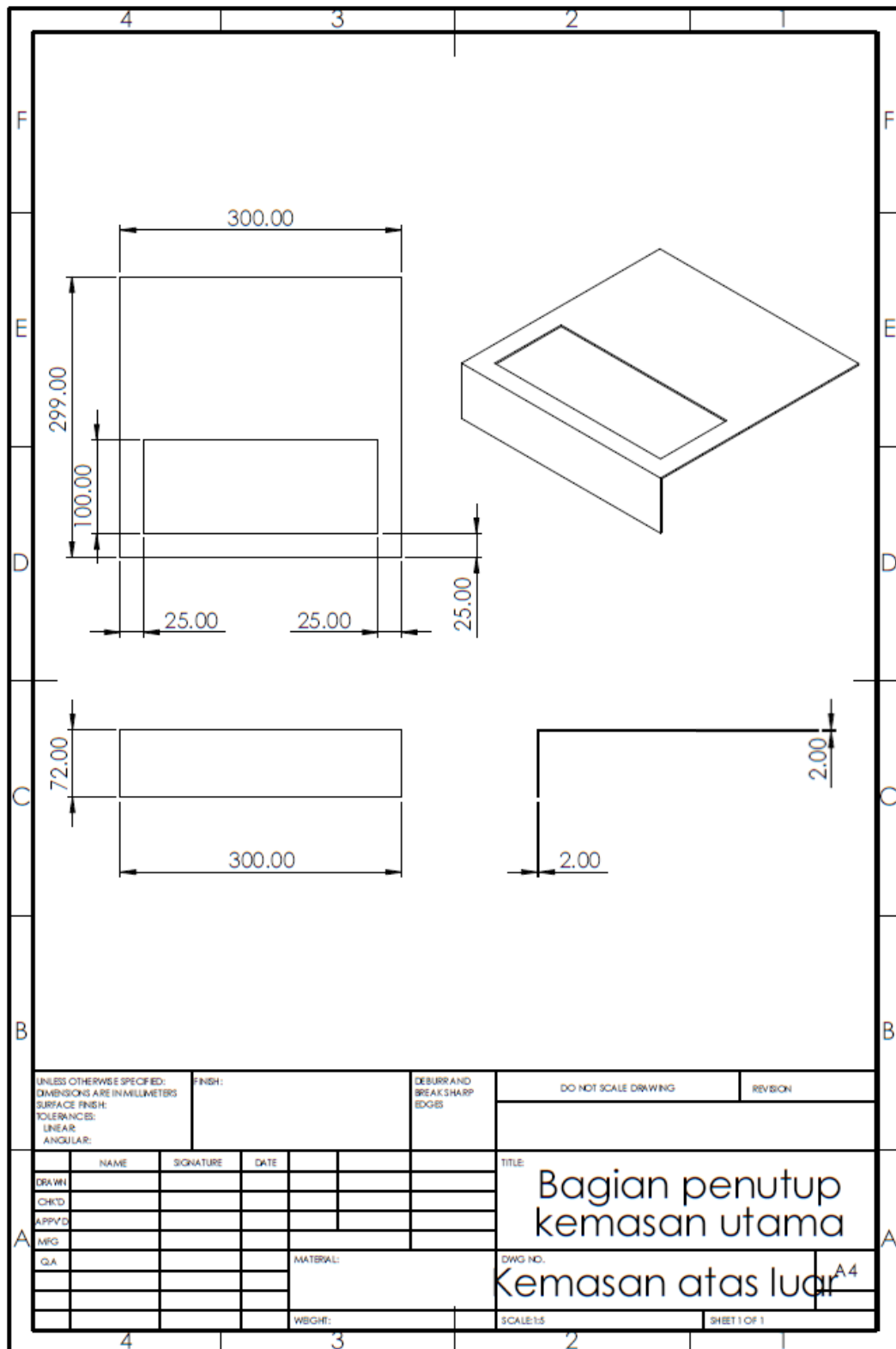


Lampiran 4. Drafting assembly kemasan keseluruhan

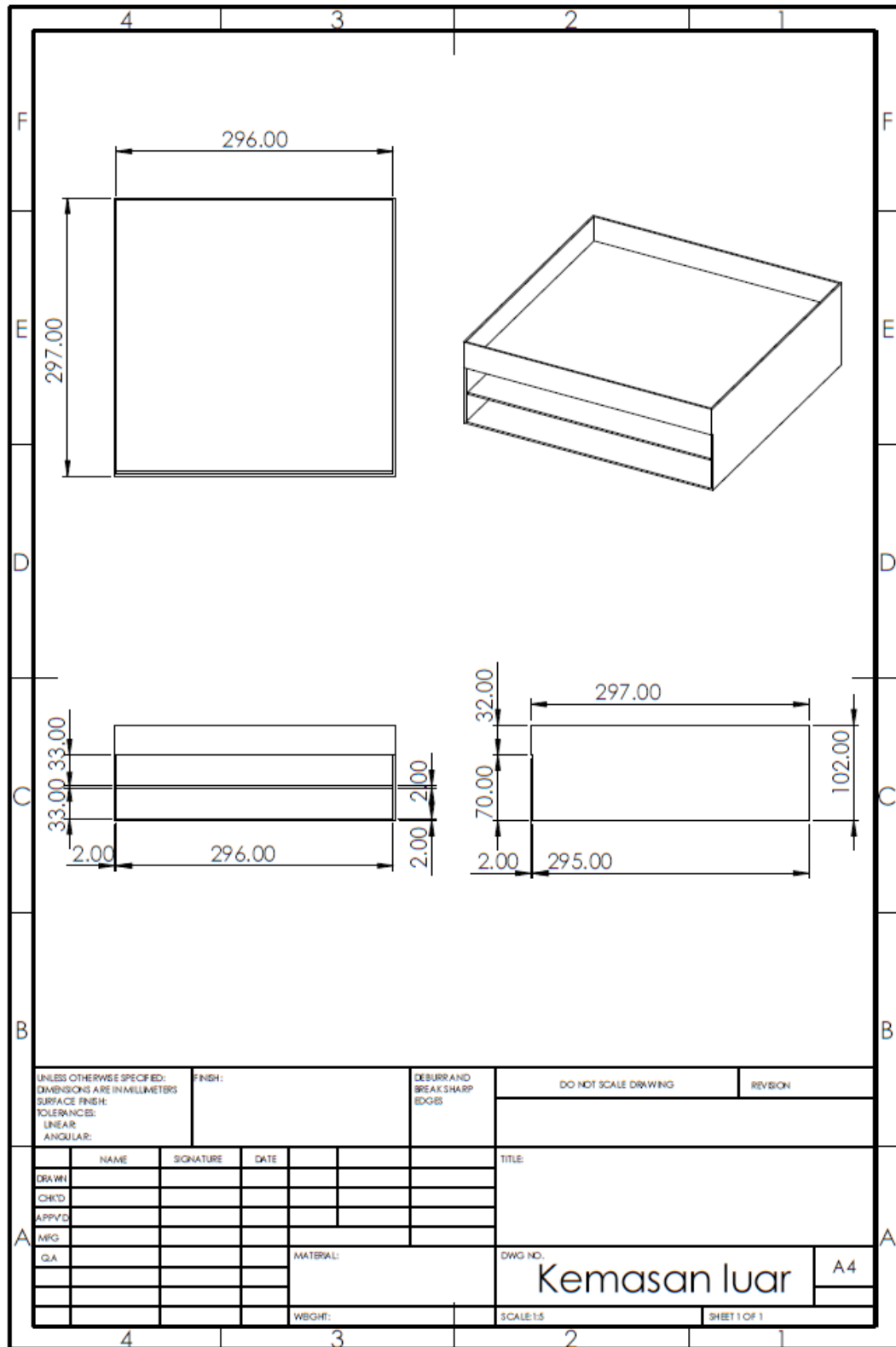
ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	Kemasan atas luar	Bagian penutup kemasan utama	1
2	Kemasan luar	Badan kemasan utama	1
3	Kemasan laci	Kemasan laci dengan sistem pembukaan ditarik menggunakan pita yang melekat pada kemasan laci	2
4	Kemasan luar bawah	Bagian dari kemasan utama untuk menjaga posisi kemasan laci ketika ditutup	1
5	base 27	Busa pelindung piring d27cm	1
6	base 22	Busa pelindung piring d22 cm	1
7	base 18	Busa pelindung piring d18cm	1

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		FINISH:	DEBURR AND BREAK SHARP EDGES	DO NOT SCALE DRAWING	REVISION
NAME	SIGNATURE	DATE		TITLE:	
DRAWN				Kemasan Keseluruhan	
CHECKED					
APPROVED					
MFG					
QA			MATERIAL:	DWG NO.	A4
			WEIGHT:	SCALE:1:1	SHEET 1 OF 1

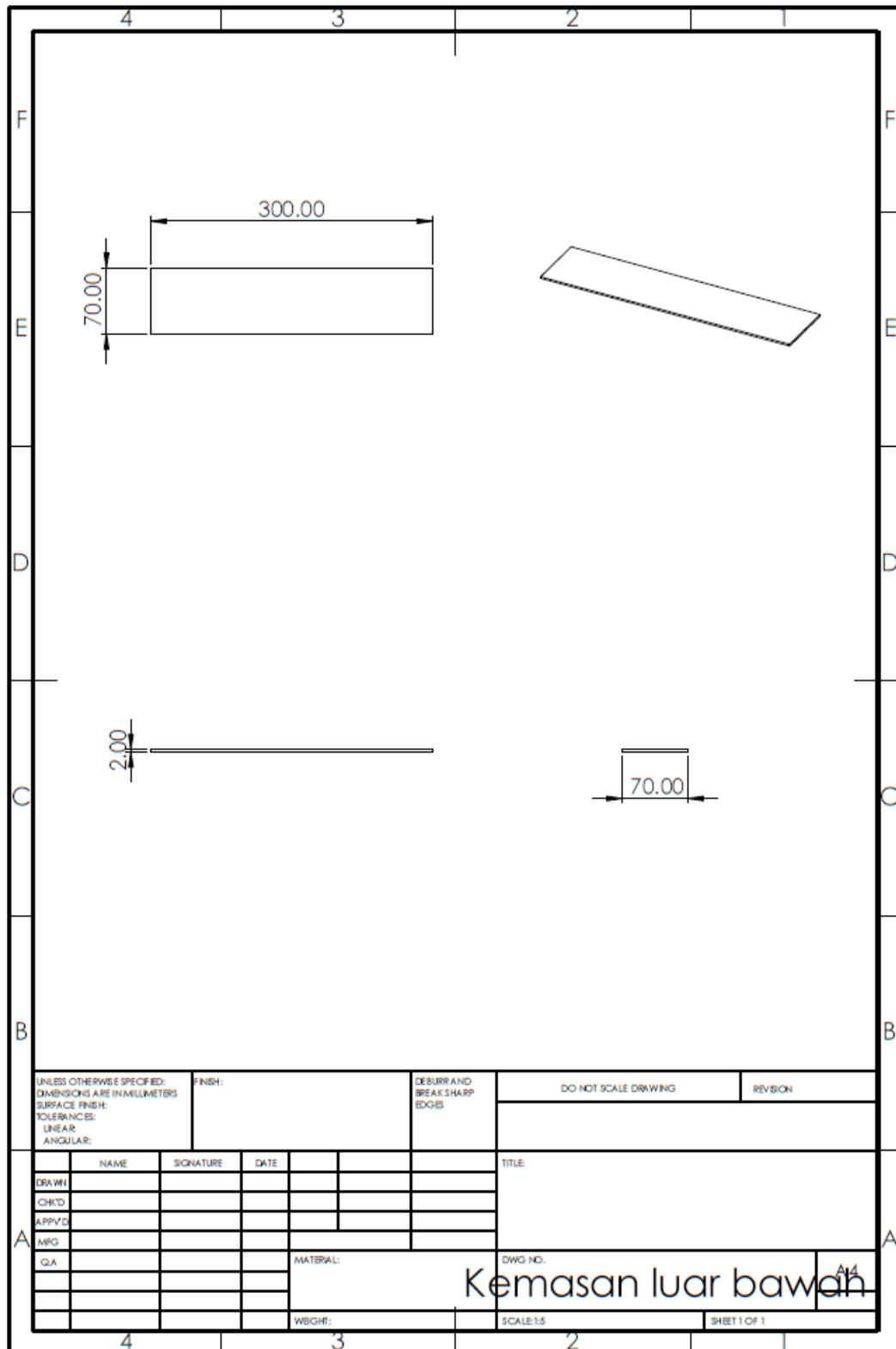
Lampiran 5. Drafting kemasan atas luar



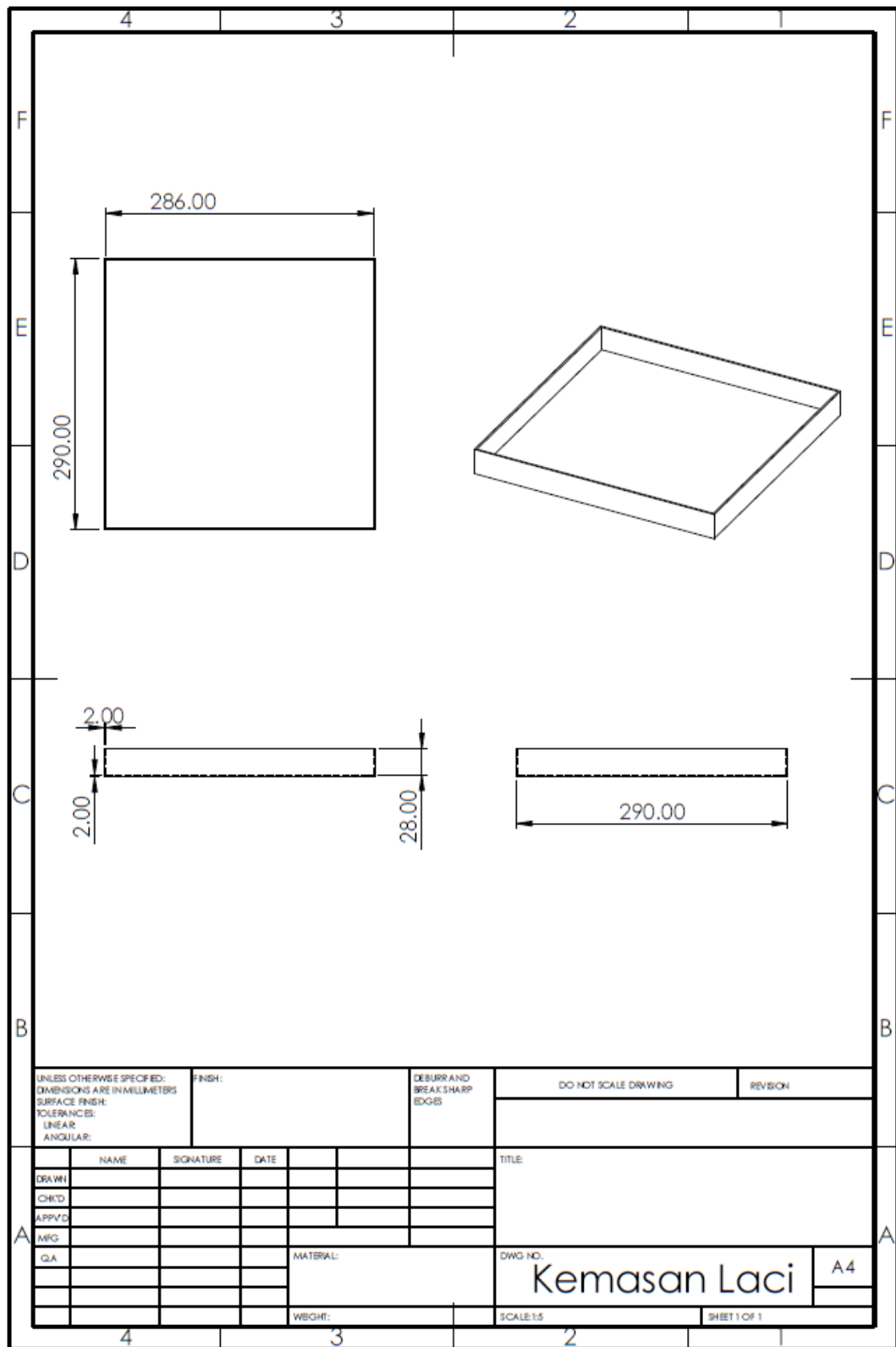
Lampiran 6. Drafting kemasan luar



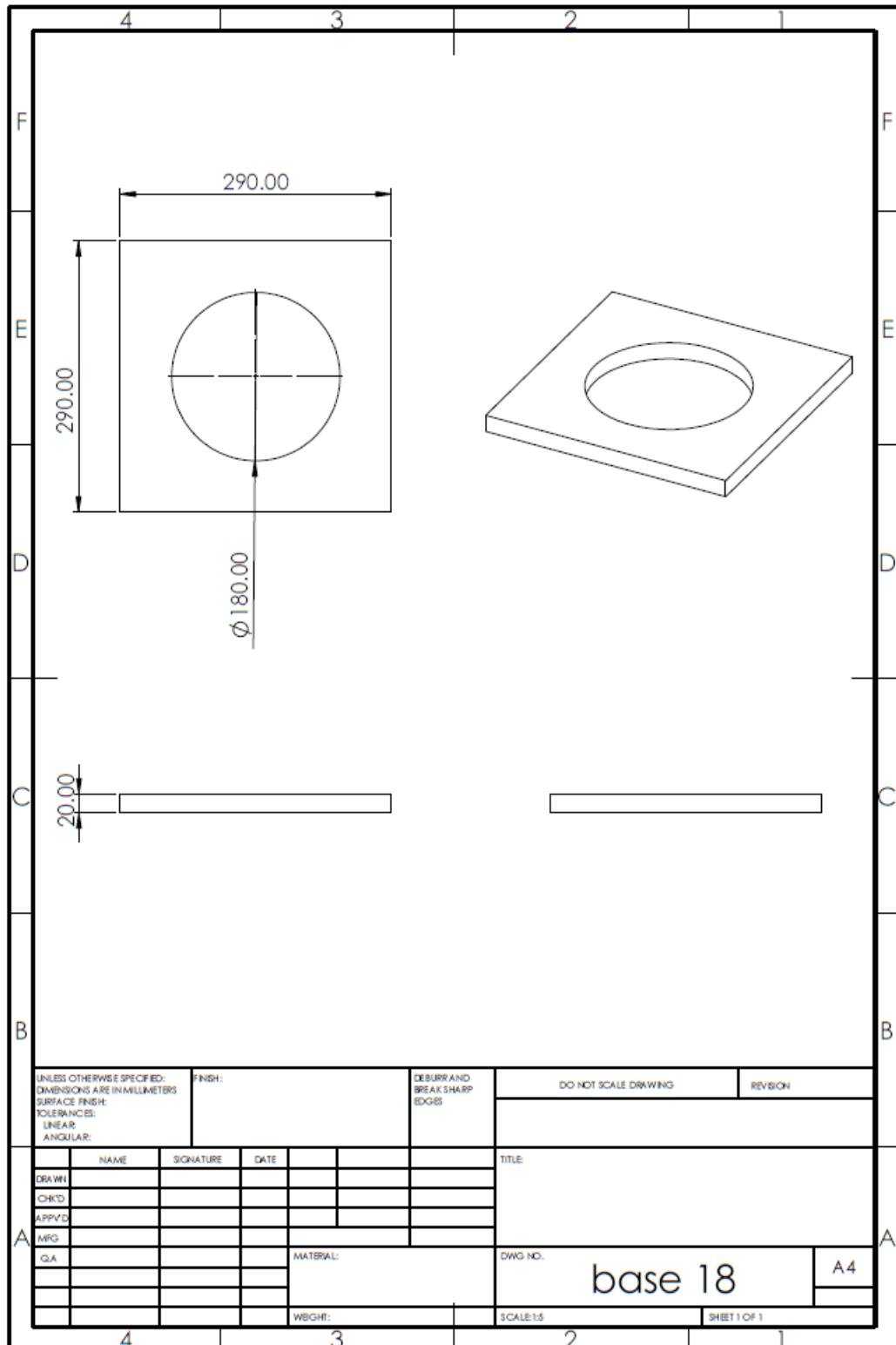
Lampiran 7. *Drafting* kemasan luar bawah



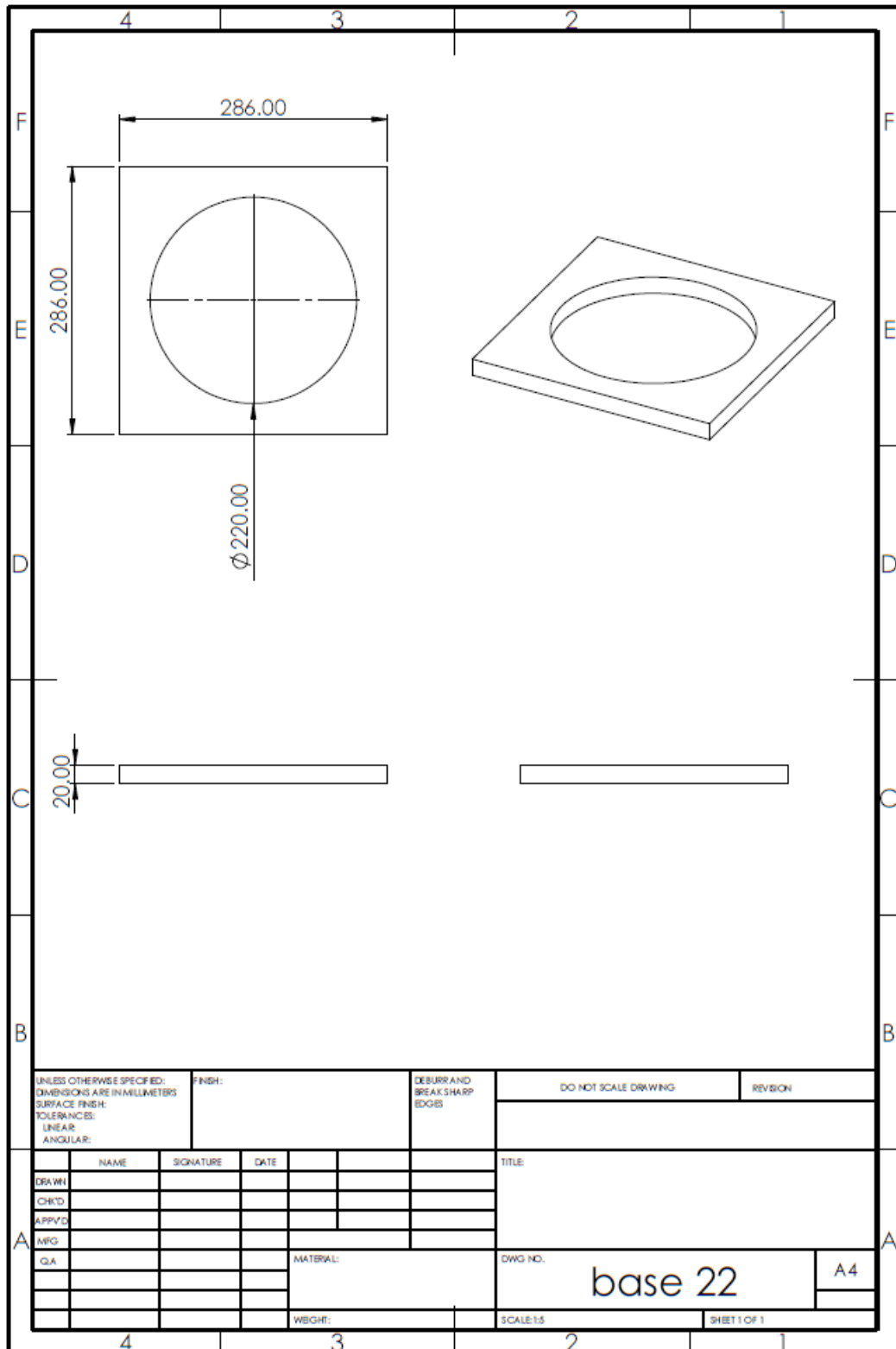
Lampiran 8. *Drafting* kemasan laci



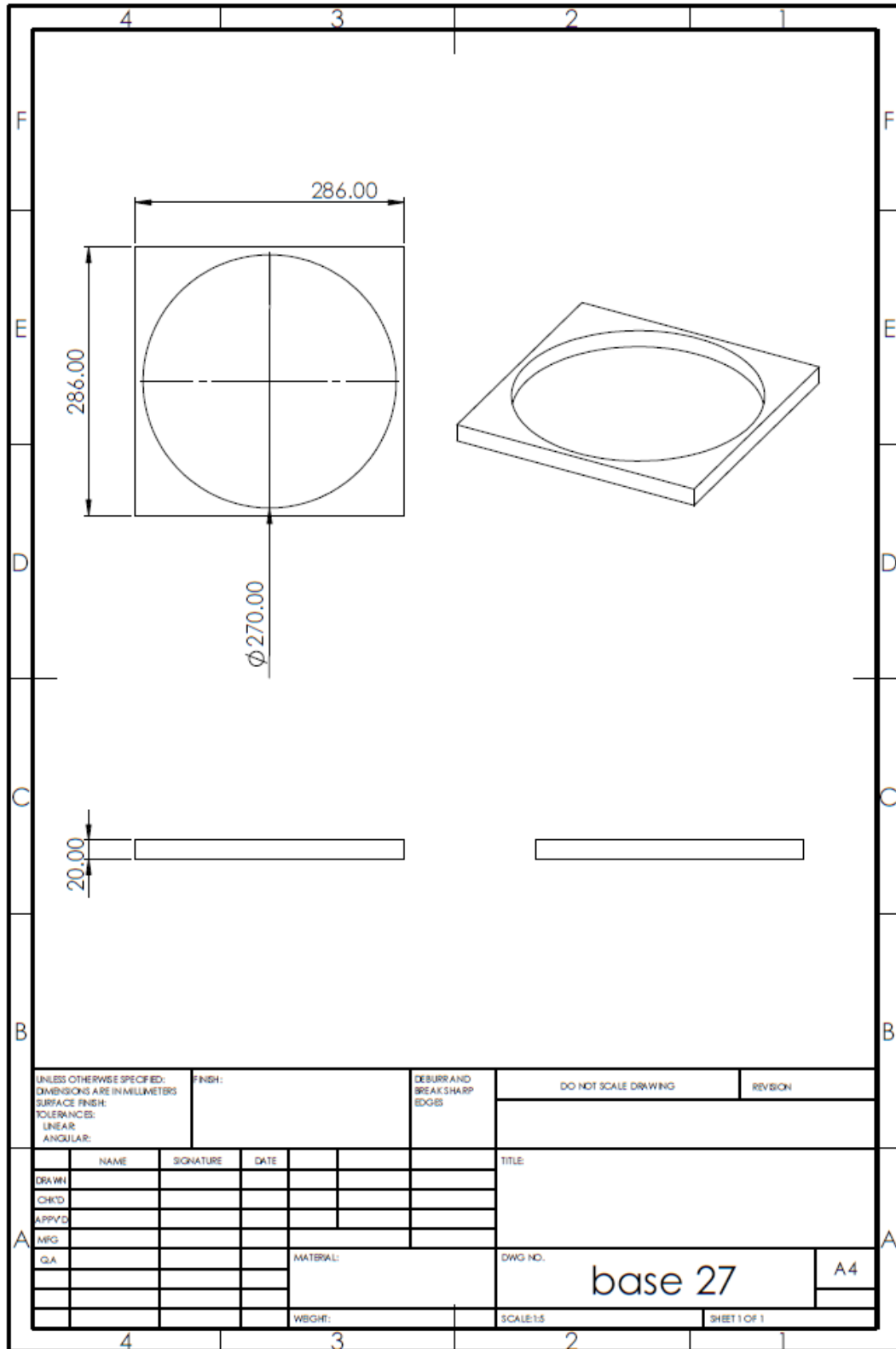
Lampiran 9. Drafting busa pengaman piring diameter 18cm



Lampiran 10. Drafting busa pengaman piring diameter 22cm



Lampiran 11. Drafting busa pengaman piring diameter 28cm



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR ANGULAR:		FINISH:	DEBURR AND BREAK SHARP EDGES		DO NOT SCALE DRAWING	REVISION
DRAWN		SIGNATURE	DATE		TITLE	
CHKD						
APPV'D						
MFG						
Q.A				MATERIAL:	DWG NO.	A4
					base 27	
				WEIGHT:	SCALE:1:5	SHEET 1 OF 1

Lampiran 12. Pengolahan data lebar telapak tangan

Keterangan : LTT

Keterangan	%	Nilai
Tingkat keyakinan	95	2
Tingkat ketelitian	5	0.05
K/S		40

Tabel Perhitungan Harga Rata - rata Subgroup

Jumlah Subgroup = $1 + 3.3 \log n$

Jumlah data (n) = 30

Jumlah Subgroup = 5.8745 \approx 6

Subgroup	Data (Xi)					Rerata-rata	Keterangan
1	7.2	6.7	7.85	6.75	6.7	7.04	seragam
2	6.3	5.5	7.5	6	5	6.06	seragam
3	6.5	6	7.3	6.5	8.1	6.88	seragam
4	6.9	6	7	6.7	6.3	6.58	seragam
5	6.6	7.6	7	5.3	5.6	6.42	seragam
6	6.4	7.4	7.3	7.6	6.8	7.1	seragam
Jumlah Rata - Rata Subgroup						40.08	
Total Xi						200.4	
Total Xi²						40160.16	

(Xi) ²				
51.84	44.89	61.6225	45.5625	44.89
39.69	30.25	56.25	36	25
42.25	36	53.29	42.25	65.61
47.61	36	49	44.89	39.69
43.56	57.76	49	28.09	31.36
40.96	54.76	53.29	57.76	46.24
Total (Xi)²				1355.365

Harga Rata - Rata Subgroup 6.68
Standard Deviasi 0.758697

UJI KESERAGAMAN DATA

Std rata2 0.339299
Batas Kendali Bawah 6.001401
Batas Kendali Atas 7.358599

Keterangan : Data Seragam

UJI KECUKUPAN DATA

Nilai N Hitungan
Keterangan : Data Cukup

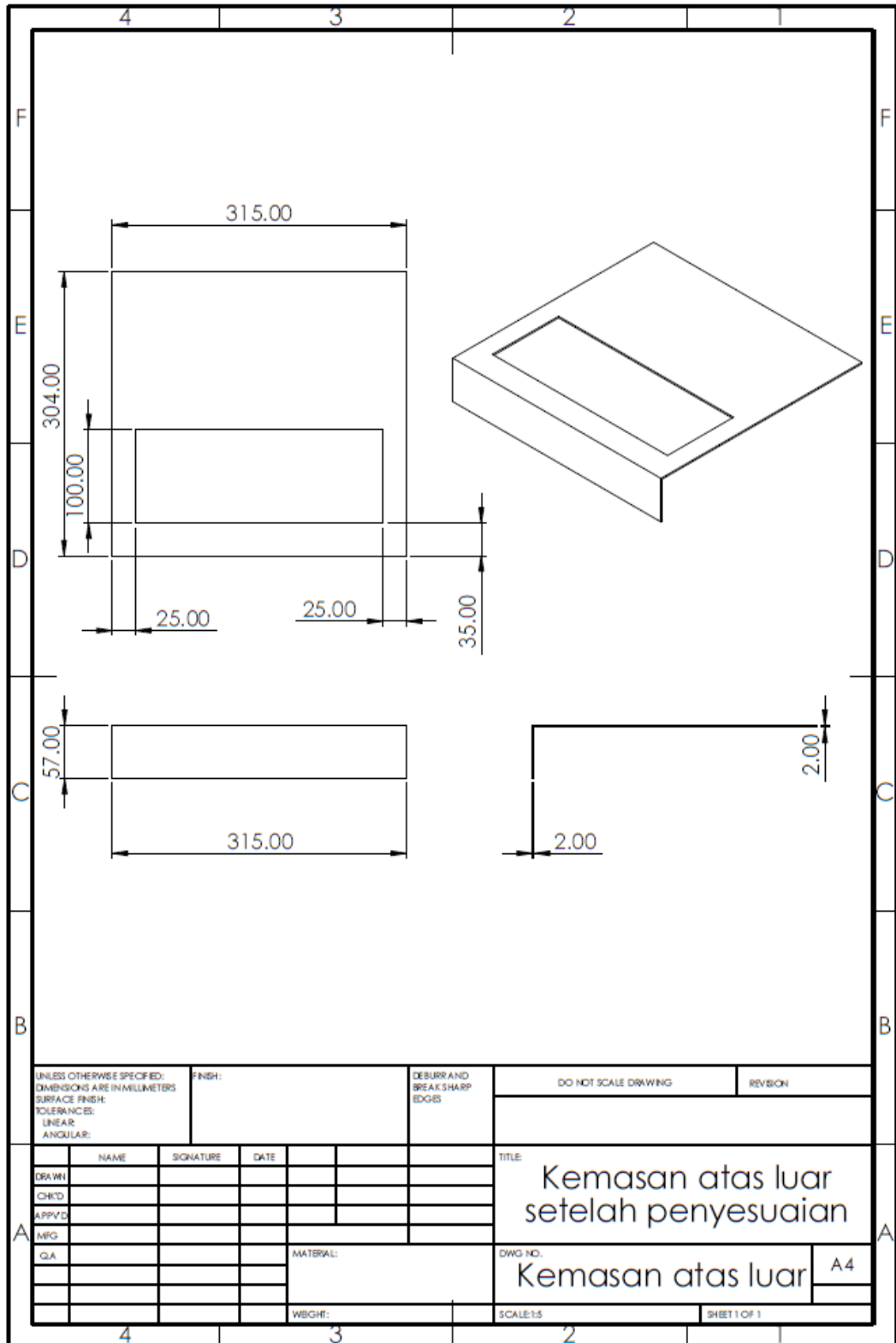
NILAI PERSENTIL

Percentil 5% 5.39
Percentil 50% 6.7
Percentil 95% 7.7375

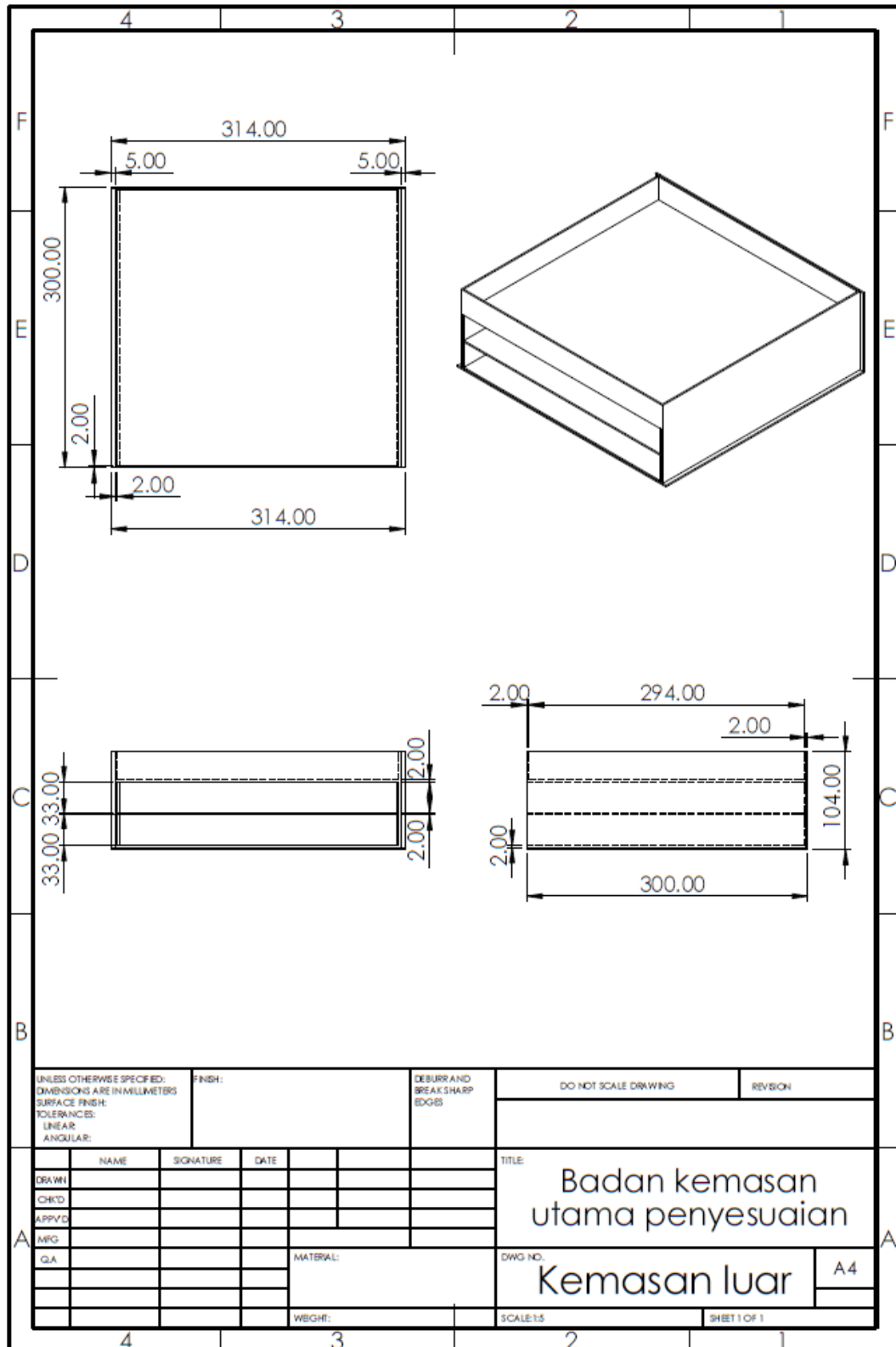
NILAI PERSENTIL/4

Percentil 5% / 4 1.3475
Percentil 50% / 4 1.675
Percentil 95% / 4 1.934375

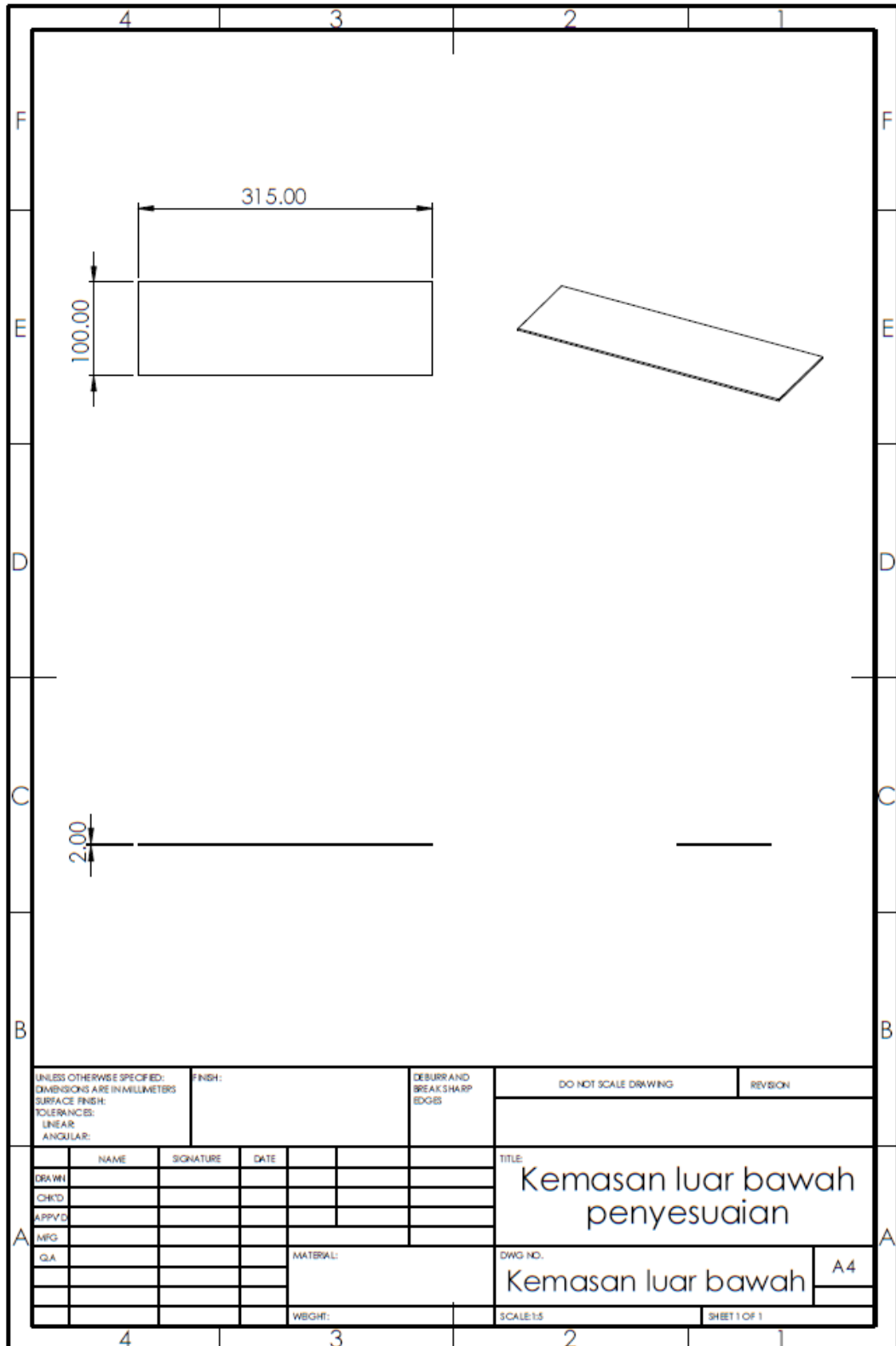
Lampiran 13. Drafting kemasan atas luar hasil penyesuaian



Lampiran 14. *Drafting* kemasan luar hasil penyesuaian



Lampiran 15. Kemasan luar bawah hasil penyesuaian



Lampiran 16. Hasil turnitin

09776

ORIGINALITY REPORT

5% SIMILARITY INDEX	5% INTERNET SOURCES	1% PUBLICATIONS	2% STUDENT PAPERS
-------------------------------	-------------------------------	---------------------------	-----------------------------

PRIMARY SOURCES

1	e-journal.uajy.ac.id Internet Source	2%
2	Submitted to Universitas Negeri Jakarta Student Paper	<1%
3	repository.dinamika.ac.id Internet Source	<1%
4	eprints.unm.ac.id Internet Source	<1%
5	repository.ub.ac.id Internet Source	<1%
6	123dok.com Internet Source	<1%
7	repository.radenfatah.ac.id Internet Source	<1%
8	repository.usd.ac.id Internet Source	<1%
9	pmworldlibrary.net Internet Source	<1%

Exclude quotes Off
Exclude bibliography On

Exclude matches < 25 words