

**PERBAIKAN PRODUKTIVITAS DENGAN METODE OMAX PADA UKM TITIK
TERANG**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan
mencapai derajat Sarjana Teknik Industri**



OKTAVIA SAFITRI

16 06 08974

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA YOGYAKARTA
2022**

HALAMAN PENGESAHAN

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir Berjudul

PERBAIKAN PRODUKTIVITAS DENGAN METODE OMAX PADA UKM TITIK TERANG

yang disusun oleh

Oktavia Safitri

160608974

dinyatakan telah memenuhi syarat pada tanggal 27 Januari 2023

		Keterangan
Dosen Pembimbing 1	: Dr. M. Chandra Dewi K., S.T.,M.T.	Telah Menyetujui
Tim Penguji		
Penguji 1	: Dr. M. Chandra Dewi K., S.T.,M.T.	Telah Menyetujui
Penguji 2	: Ir. B.Kristyanto, M.Eng., Ph.D.	Telah Menyetujui
Penguji 3	: Dr. A. Teguh Siswanto, M.Sc.	Telah Menyetujui

Yogyakarta, 27 Januari 2023

Universitas Atma Jaya Yogyakarta

Teknologi Industri

Dekan

ttd.

Dr. A. Teguh Siswanto, M.Sc.

Dokumen ini merupakan dokumen resmi UAJY yang tidak memerlukan tanda tangan karena dihasilkan secara elektronik oleh Sistem Bimbingan UAJY. UAJY bertanggung jawab penuh atas informasi yang tertera di dalam dokumen ini

PERNYATAAN ORIGINALITAS

PERNYATAAN ORIGINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Oktavia Safitri

NPM : 16 06 08974

Dengan ini menyatakan bahwa tugas akhir saya dengan judul "Usulan Peningkatan Produktivitas Dengan Metode OMAX Studi Kasus Pada Bagian Produksi Titik Terang Konveksi" merupakan hasil penelitian saya pada Tahun Akademik 2022/2023 yang bersifat original dan tidak mengandung plagiasi dari karya manapun.

Bilamana di kemudian hari ditemukan ketidaksesuaian dengan pernyataan ini, maka saya bersedia dituntut dan diproses sesuai dengan ketentuan yang berlaku termasuk untuk dicabut gelar Sarjana yang telah diberikan Universitas Atma Jaya Yogyakarta kepada saya.

Demikian pernyataan ini dibuat dengan sesungguhnya dan dengan sebenarnya.

Yogyakarta, 10 Desember 2022

Yang menyatakan,



Oktavia Safitri

SURAT KETERANGAN PENELITIAN

SURAT KETERANGAN TELAH MELAKSANAKAN PENELITIAN

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Faizul Ikhsan Cahyanto
Jabatan : Pemilik UMKM Titik Terang Konveksi

Dengan ini menyatakan bahwa :

Nama : Oktavia Safitri
NIM : 160608974
Program Studi : Teknik Industri
Perguruan Tinggi : Universitas Atma Jaya Yogyakarta

Adalah benar telah melakukan penelitian skripsi di UMKM Titik Terang Konveksi dengan judul penelitian "USULAN PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN METODE OMAX STUDI KASUS PADA BAGIAN PRODUKSI TITIK TERANG KONVEKSI" sejak dari Mei s.d. November 2022.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sleman, 1 Desember 2022


Faizul Ikhsan C, S.T.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis haturkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nya sehingga tugas akhir yang berjudul “Usulan Peningkatan Produktivitas Dengan Metode OMAX Studi Kasus Pada Bagian Produksi Titik Terang Konveksi” ini dapat diselesaikan dengan baik.

Adapun beberapa pihak yang selalu mendampingi dan mendukung penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Dr. Maria Chandra Dewi K, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing yang telah mendampingi dan memberikan arahan dan nasehat kepada penulis selama penyusunan tugas akhir berlangsung.
2. Mas Faizul Ikhsan, selaku pemilik UMKM yang telah bersedia rumah produksinya sebagai tempat penelitian saya.
3. Bapak dan Ibu yang selalu memberikan dukungan moral dan doa kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir.
4. Dosen-dosen Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta yang telah memberikan pengajaran, pengalaman, dan pengetahuan kepada penulis.
5. Teman-teman mahasiswa Teknik Industri UAJY 2016

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dan keterbatasan dalam penyusunan tugas akhir ini. Oleh karena itu, segala kritik dan saran yang membangun akan diterima penulis dengan senang hati. Penulis berharap nantinya tugas akhir ini dapat memberikan manfaat dan wawasan kepada para pembaca.

Yogyakarta, 10 Desember 2022

ttd

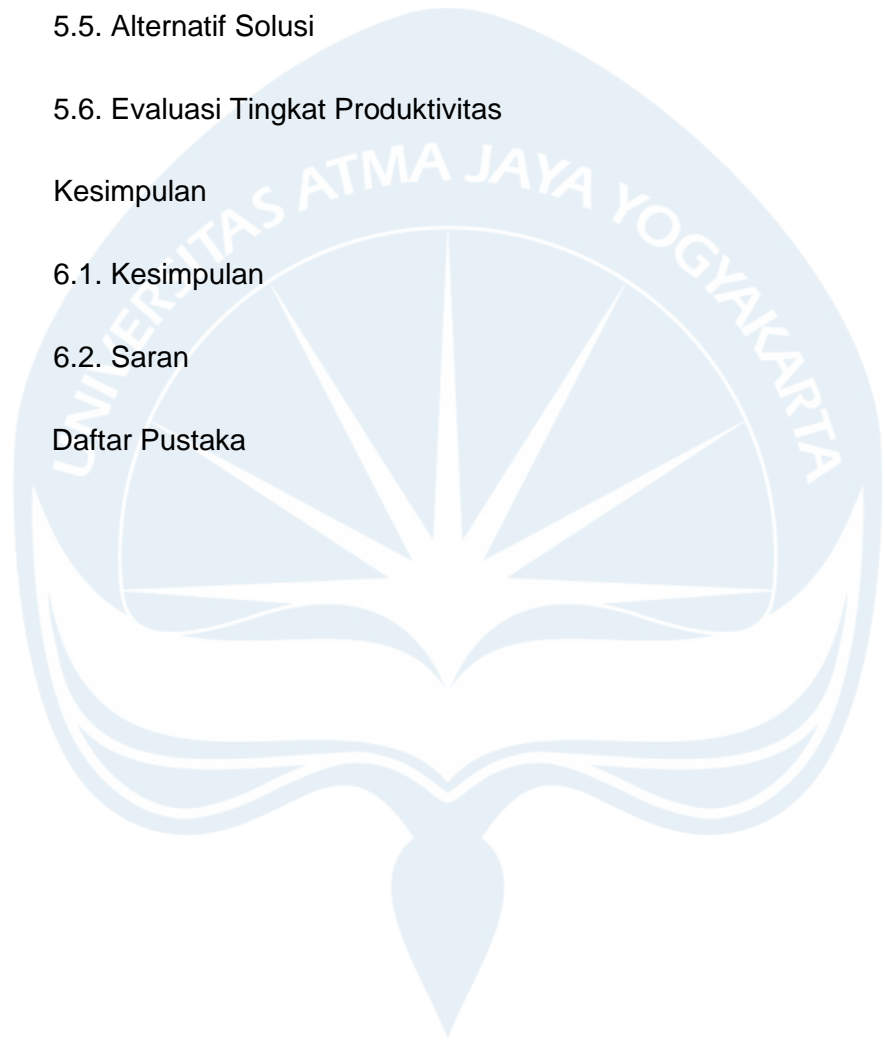
Oktavia Safitri

DAFTAR ISI

BAB	JUDUL	HAL
	Halaman Judul	I
	Halaman Pengesahan	
	Daftar Isi	ii
	Daftar Tabel	ix
	Daftar Gambar	xi
	Daftar Lampiran	xii
1	Pendahuluan	1
	1.1. Latar Belakang	1
	1.2. Perumusan Masalah	1
	1.3. Tujuan Penelitian	2
	1.4. Batasan Masalah	3
2	Tinjauan Pustaka dan Landasan Teori	4
	2.1. Tinjauan Pustaka	4
	2.1.1. Penelitian Terdahulu	4
	2.1.2. Penelitian Sekarang	4
	2.2. Landasan Teori	5
	2.2.1. Pengertian Produktivitas	5
	2.2.2. Siklus Produktivitas	6
	2.2.3. Manfaat Pengukuran Produktivitas	7

2.2.4.	Pengukuran Produktivitas Total, Parsial, Faktor Total	8
2.2.5.	Produktivitas Total	9
2.2.6.	Metode Pengukuran Produktivitas	9
2.2.7.	Pemilihan Metode Pengukuran Produktivitas	12
2.2.8.	<i>Analytical Hierarchy Proses</i>	12
2.2.9.	Evaluasi Produktivitas	13
2.2.10.	Peta Aliran Proses	14
3	Metodologi Penelitian	17
3.1.	Tahapan Penelitian	17
3.2.	Studi Pendahuluan	18
3.3.	Identifikasi Masalah	18
3.4.	Rumusan Masalah	18
3.5.	Studi Pustaka	18
3.6.	Pengumpulan Data	19
3.7.	Teknik Analisis Data	19
4	Pengumpulan Dan Pengolahan Data	
4.1.	Gambaran Umum Perusahaan	19
4.2.	Sejarah Perusahaan	22
4.3.	Struktur Organisasi	23
4.4.	Fasilitas Pekerja	24
4.5.	Pengumpulan Data	24
4.6.	Pengolahan Data	26
5	Implementasi	35

5.1. Upaya Peningkatan Produktivitas	35
5.2. Data Pengukuran Waktu	35
5.3. Pengukuran Data Waktu Kerja	38
5.4. Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	40
5.5. Alternatif Solusi	42
5.6. Evaluasi Tingkat Produktivitas	50
6 Kesimpulan	52
6.1. Kesimpulan	52
6.2. Saran	52
Daftar Pustaka	53



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Penelitian Terdahulu	4
Tabel 4.1. Data Input	24
Tabel 4.2. Rasio Produktivitas Mei – Juli 2022	26
Tabel 4.3. Nilai Produktivitas Standar dan Target Pencapaian	26
Tabel 4.4. Nilai Produktivitas Realistis	27
Tabel 4.5. Tingkat Prioritas Setiap Kriteria	28
Tabel 4.6. Tabel Perbandingan Berpasangan	29
Tabel 4.7. Matriks Nilai Kriteria	29
Tabel 4.8. Matriks Penjumlahan Tiap Baris	29
Tabel 4.9. <i>Consistency Ratio</i>	29
Tabel 4.10. Tabel IR (<i>Indeks Random Consistency</i>)	30
Tabel 4.11. Tabel Indikator Performansi Periode Mei 2022	31
Tabel 4.12. Tabel Indikator Performansi Periode Juni 2022	31
Tabel 4.13. Tabel Indikator Performansi Periode Juli 2022	32
Tabel 4.14. Pencapaian Total Skor Tiap Rasio	33
Tabel 5.1. Hasil Pengamatan Waktu Siklus	35
Tabel 5.2. Subgrup Proses Pembuatan T-Shirt	36
Tabel 5.3. Perhitungan Standar Deviasi dengan SPSS	37
Tabel 5.4. Data Performance Rating Pekerja Stasiun Pematangan	38
Tabel 5.5. Data Performance Rating Pekerja Stasiun Jahit	39

Tabel 5.6. Data Performance Rating Pekerja Stasiun Sablon	39
Tabel 5.7. Data Performance Rating Pekerja Stasiun <i>Finishing</i>	39
Tabel 5.8. Uji Kenormalan Data	40
Tabel 5.9. Hasil Perhitungan Waktu Normal	42
Tabel 5.10. Faktor Kelonggaran	42
Tabel 5.11. Peramalan Permintaan Tahun 2022	43
Tabel 5.12. Data Input Periode September – November 2022	47
Tabel 5.13. Matriks Indikator Performansi Periode September 2022	48
Tabel 5.14. Matriks Indikator Performansi Periode Oktober 2022	48
Tabel 5.15. Matriks Indikator Performansi Periode November 2022	49
Tabel 5.16. Ringkasan Indikator Performansi Periode Dasar	49
Tabel 5.17. Ringkasan Indikator Performansi Periode Perbaikan	50
Tabel 5.18. Perbandingan Tingkat Pencapaian dengan Target Pencapaian	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Siklus Produktivitas	6
Gambar 2.2. Contoh Peta Aliran Proses	16
Gambar 3.1. Flowchart Tahapan Penelitian	17
Gambar 4.1. Denah Lokasi Titik Terang	22
Gambar 4.2. Fishbone Diagram	34
Gambar 5.1. Peta Kontrol Chart	40
Gambar 5.2. Peta Aliran Proses Stasiun Pemotongan Sekarang	44
Gambar 5.3. Peta Aliran Proses Stasiun Pemotongan Usulan	44
Gambar 5.4. Peta Aliran Proses Stasiun Jahit Sekarang	45
Gambar 5.5. Peta Aliran Proses Stasiun Jahit Usulan	45
Gambar 5.6. Peta Aliran Proses Stasiun Sablon Sekarang	46
Gambar 5.7. Peta Aliran Proses Stasiun Sablon Usulan	47
Gambar 5.8. Peta Aliran Proses Stasiun Finishing	47

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Data Fingerprint Jam Kerja Karyawan
- Lampiran 2 Data Produk Cacat dan Terlambat
- Lampiran 3 Data Penggunaan Energi Listrik (KWh)
- Lampiran 4 Layout UKM Sebelum dan Sesudah Perbaikan



INTISARI

Produktivitas kerja dapat diartikan suatu keadaan kemampuan karyawan untuk menyelesaikan pekerjaan dengan target yang telah ditentukan oleh perusahaan. Produktivitas kerja mencerminkan bagaimana usaha dan tanggung jawab karyawan terhadap pekerjaannya. Hal ini dapat dilihat dari sikap karyawan jika dapat mencapai dari tujuan perusahaan.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui faktor-faktor yang mempengaruhi produktivitas pada Titik Terang Konveksi dan juga upaya yang dilakukan agar produktivitas perusahaan meningkat. Populasi yang digunakan dalam penelitian ini adalah seluruh karyawan produksi pada Titik Terang Konveksi dengan jumlah 16 orang. Adapun metode penelitian yang dipilih oleh peneliti adalah pengukuran produktivitas dengan metode OMAX (*Objective Matrix*).

Hasil penelitian menunjukkan bahwa faktor utama penyebab prduktivitas perusahaan tidak tercapai adalah output produksi yang masih belum maksimal. Akibatnya masih terjadi keterlambatan produk jadi yang seharusnya diterima oleh konsumen sehingga kepuasan konsumen menjadi menurun. Berdasarkan hasil penelitian tersebut, peneliti mengusulkan perbaikan metode kerja menggunakan peta aliran proses agar waktu kerja lebih efisien sehingga meningkatkan produktivitas perusahaan.

Kata Kunci : Produktivitas, OMAX, Metode Kerja, Peta Aliran Proses