

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Terdahulu

Penelitian yang dilakukan oleh Sinta (2006) di PT Tosalena Eksporindo bertujuan untuk memberikan usulan tata letak mesin-mesin produksi dan meja laminasi dengan mempertimbangkan jarak perpindahan material yang minimum dan penambahan beberapa mesin baru. Pada penelitian ini metode CRAFT digunakan untuk menentukan usulan tata letak mesin produksi dan meja laminasi.

Penelitian yang dilakukan oleh Henry (2007) di PT Porka Indonesia Semarang bertujuan untuk melakukan *relayuot* fasilitas produksi yang sudah ada. *Relayout* fasilitas produksi tersebut dilakukan dengan mempertimbangkan masukan dari perusahaan. Metode yang digunakan adalah metode analisis *From-To Chart* dan CRAFT.

Penelitian yang dilakukan oleh Situmeang (2008) di Cahaya Timur Offset adalah melakukan perbaikan tata letak untuk mendapatkan aliran produksi yang lebih teratur dan biaya penanganan material yang lebih kecil. Metode yang digunakan adalah metode analisis *From-to Chart* dan CRAFT.

Penelitian yang dilakukan oleh Kristian (2012) di PT Krypton Gama Jaya bertujuan untuk melakukan perbaikan tata letak untuk meminimalkan jarak perpindahan material, meminimalkan gerakan bolak-balik

antar bangunan, serta memenuhi kebutuhan area material. Metode yang digunakan adalah pendekatan *Flow of Material* (Muther, 1970).

2.2. Perbedaan Penelitian Saat Ini dengan Penelitian Terdahulu

Penelitian saat ini bertujuan mendapatkan tata letak Departemen *Filter* yang mampu menampung semua mesin dan fasilitas produksi, tidak mengganggu aliran produksi perusahaan secara keseluruhan, dan mampu mengakomodasi ketetapan perusahaan mengenai jalur pengunjung. Perancangan tata letak dan fasilitas produksi akan dilakukan dengan prosedur *Facilities Planning* dari Tompkins (2003).

Perbedaan antara penelitian saat ini dengan beberapa penelitian yang pernah dilakukan sebelumnya, seperti yang ditampilkan pada tabel 2.1, pada halaman berikutnya.

Tabel 2.1. Perbedaan penelitian saat ini dengan penelitian terdahulu

Nama Peneliti (tahun)	Tujuan Penelitian	Objek Penelitian	Metode
Sinta (2006)	Memberikan usulan tata letak mesin-mesin produksi dan meja laminasi dengan mempertimbangkan jarak perpindahan material yang minimum dan penambahan beberapa mesin baru.	PT Tosalena Eksporindo, Bantul	Metode CRAFT
Henry (2007)	Melakukan <i>relayout</i> fasilitas produksi.	PT Porka Indonesia Semarang	Metode <i>From-To Chart</i> dan CRAFT
Situmeang (2008)	Mendapatkan usulan perancangan tata letak dengan aliran produksi yang lebih teratur dan biaya penanganan material yang lebih kecil.	Cahaya Timur Offset, Yogyakarta	Metode <i>From-To Chart</i> dan CRAFT

Kristian (2012)	Memperoleh tata letak baru yang meminimalkan jarak perpindahan material, meminimalkan gerakan bolak-balik antar bangunan, serta memenuhi kebutuhan area material.	PT Krypton Gama Jaya, Yogyakarta	Metode pendekatan <i>Flow of Material</i> (Muther, 1970)
Penelitian Saat Ini (2013)	Memperoleh tata letak Departemen Filter yang mampu menampung semua mesin dan fasilitas produksi, tidak mengganggu aliran produksi perusahaan secara keseluruhan, dan mampu mengakomodasi ketetapan perusahaan mengenai jalur pengunjung.	PT Gudang Garam Tbk, Kediri	Prosedur Tompkins's <i>Facilities Planning</i> (edisi ketiga, 2003)