

## BAB 6

### KESIMPULAN

#### 6.1. Kesimpulan

Pemindahan Departemen *Filter* dari lantai dua ke lantai satu membutuhkan suatu perencanaan tata letak yang baik, supaya area yang disediakan perusahaan mampu menampung semua mesin dan sarana penunjang produksi, aliran produksi perusahaan tidak terganggu, dan ketetapan perusahaan mengenai jalur pengunjung dapat dipenuhi. Berdasarkan masalah-masalah tersebut dibuatlah alternatif-alternatif tata letak yang mampu menjawab masalah-masalah tersebut. Alternatif-alternatif yang dibuat kemudian dievaluasi, kemudian dipilihlah alternatif pertama tata letak mesin *packer* yang berdasarkan kedekatan mesin dengan masing-masing oven rokok, dan alternatif pertama tata letak Departemen *Filter* berdasarkan kedekatan mesin produksi utama dengan material dan *filter truck* yang sudah terisi, untuk menjadi rencana tata letak lantai produksi akibat pemindahan Departemen *Filter* PT Gudang Garam Tbk, Kediri. Semua tujuan dari perancangan ulang tata letak lantai produksi akibat pemindahan Departemen *Filter*, di PT Gudang Garam Tbk, Kediri dapat dijawab dengan alternatif tata letak terpilih.

## DAFTAR PUSTAKA

Apple j. M., 1977, Tataletak Pabrik Dan Pemindahan Bahan (Terjemahan Mardiono N. M. T.), ed. 3, Penerbit ITB Bandung.

Dasi, P. M. K. D., 2008, Usulan Perancangan Tata Letak Fasilitas (Studi Kasus di CV. Pandanus Internusa, Yogyakarta), skripsi di Jurusan Teknik Industri, Universitas Atma jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Ismartaya, K., 2012, Usulan Perbaikan Tata Letak Pabrik di PT. Krypton Gama Jaya, Bantul, skripsi di Jurusan Teknik Industri, Universitas Atma jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Jurusan Teknik Industri FTI UAJY, 1996, Buku pedoman Penulisan Skripsi, Yogyakarta.

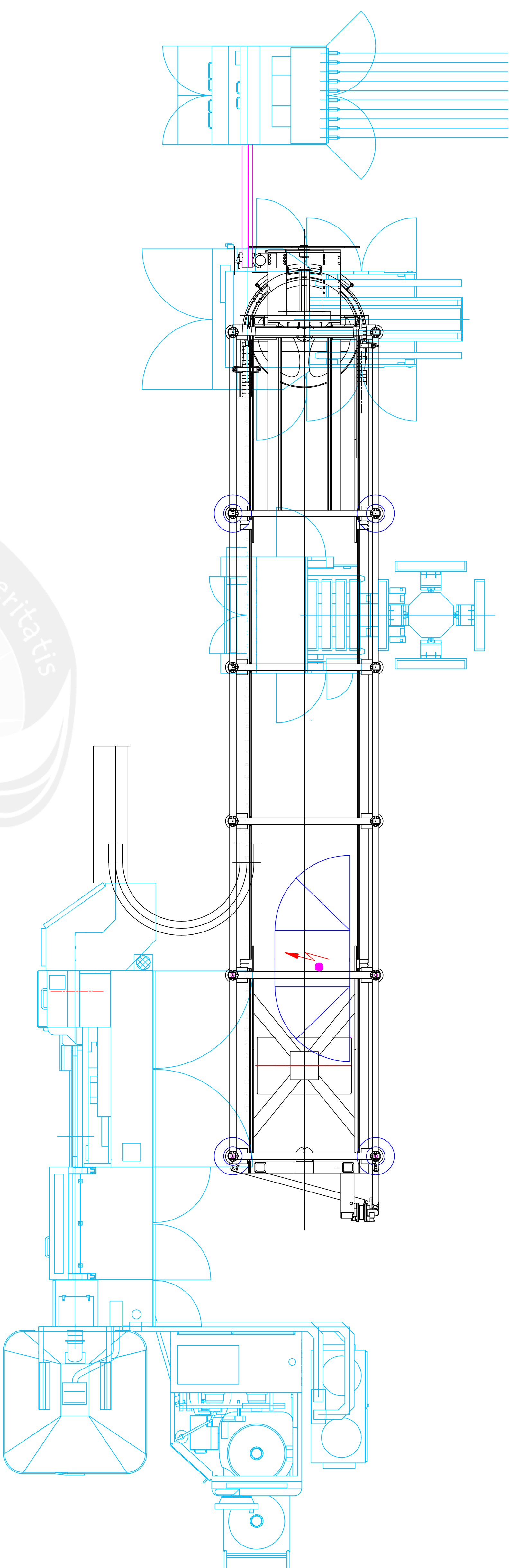
Meyers F. E., Stephens M. P., 2005, Manufacturing Facilities and Material Handling, ed. 3, Prentice Hall, Columbus Ohio.

Tompkins J. A., White J. A., Bozer A., Tanchoco J. M. A., 2003, Facilities Planning, ed. 3, Replika Press Pvt. Ltd. Kundli, India.

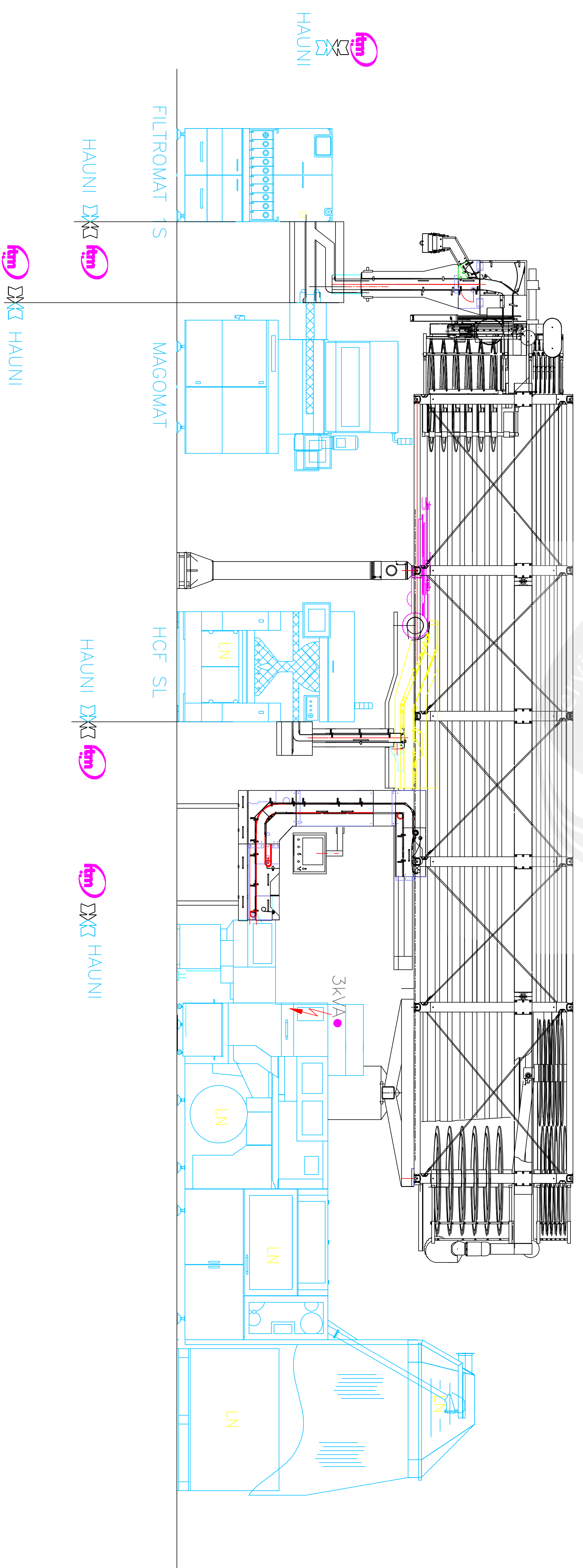
[Www.gudanggaramtbk.com/ina/home](http://Www.gudanggaramtbk.com/ina/home)



Lampiran 1: Gambar 2D mesin AF4–KDF4



CAPRICORN  
TOTAL CAPACITY=210000



BOB ME–AF4–KDF4–HCF SL–CAPRICORN–MAGOMAT–FILTRROMAT SL



Lampiran 4: Gambar rancangan tata letak terpilih





Lampiran 2: Gambar tata letak SKM lantai 1





Lampiran 3: Gambar tata letak SKM lantai 2

