

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Dari penelitian yang dilakukan, diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

1. Teknik penggandaan master model teridentifikasi melalui penyusunan PDPC (Lampiran 1.), dengan urutan langkah sebagai berikut : membuat master model-membuat cetakan-menggunakan RTV *silicone Rubber*-persiapan cetakan-menuangkan *silicone rubber* ke gelas ukur-mengambil katalis-menuangkan katalis-meratakan katalis dengan *silicone rubber*-meuangkan *silicone rubber* ke cetakan-meratakan dengan kuas minyak-menambah larutan *silicone rubber*-menunggu penerasan *silicone rubber* selama 12 jam-hasil akhir-penggandaan master model-menggunakan gypstone resin dan serat fiber-menuangkan gypstone dan menambahkan air-mengaduk gypstone dan air-menuangkan ke cetakan-menambahkan serat fiber pada gypstone-pelubangan 0,8 mm pada profil master-menghasilkan master model.

2. Biaya penggandaan master model adalah sebesar Rp. 429.599,00 (penggandaan sebanyak 21 unit).

Tabel 6.1. Hasil Estimasi Biaya dan Waktu Produksi

Parameter	Material Master Yang Digunakan	
	Ebalta	Gypstone
Harga	Rp.1.340.000,00	Rp.429.559,00
Waktu	60 jam 43 menit 45 detik	210 menit

3. Hasil penggandaan master model yang terbuat dari *gypstone* dan hasil cetakan plastik.



a. Master model



b. Hasil cetakan plastik

Gambar 6.1. Hasil Penggandaan Master Model dan Hasil Thermoforming

6.2. Saran

Pada penelitian ini masih fokus pada tahap desain dan proses produksi, belum pengujian material mengenai besar tekana vakum. Untuk penelitian selanjutnya penulis menyarankan agar dilakukan analisis material terhadap tekanan vakum.

