

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

- a. Berdasarkan hasil analisis statistik diperoleh kesimpulan menolak H_0 , yang artinya ukuran *lot* yang digunakan dalam penjadwalan dapat mempengaruhi *makespan*. Dari 60 hasil analisis *makespan* minimum, pada *lot* 9 lebih sering menghasilkan *makespan* minimum dibanding dengan *lot* lainnya. Pada *lot* 9 terdapat 35 *makespan* minimum, *lot* 6 terdapat 18 *makespan* minimum, dan *lot* 18 terdapat 7 *makespan* minimum.
- b. Hasil analisis ukuran *lot* tidak berbeda secara signifikan, menunjukkan bahwa kompleksitas struktur produk tidak berpengaruh terhadap *makespan* minimum.
- c. Jumlah unit penyusun dalam tiap *bill of material* tidak berpengaruh pada *makespan* minimum.

6.2. Saran

Penelitian ini dapat dilanjutkan untuk studi kasus, dengan menerapkan *range* *lot* optimum yang didapat dari seluruh penelitian yang telah dilakukan sesuai dengan peta penelitian Laboratorium Sistem Produksi Universitas Atma jaya Yogyakarta.

DAFTAR PUSTAKA

- APICS Dictionary*, Tenth Edition, 2002, Terry College of Business University of Georgia
- Arnold, J.R.T., Chapman, S.N., 2001, *Introduction to Materials Management*, Fourth Edition, Prentice Hall, New Jersey
- Askin, R.G., Standridge, C.R., 1993, *Modeling and Analysis of Manufacturing Systems*, John Wiley & Sons, Inc., New York
- Baker, K.R., 1974, *Introduction to Sequencing and Scheduling*, John Wiley & Sons, Inc., New York
- Carolina, Maya, 2008, *The Effect of Lot Size and Product Structure on Makespan Minimization in Multilevel Product Scheduling (due to 3 Levels of Product Structure with Maximum Parts are 3 in Each Level)*, Thesis in International Industrial Engineering Program, Faculty of Industrial Technology, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta
- Fauzy, Akhmad, 2008, *Statistik Industri*, Erlangga, Jakarta
- Hapsari, Novena, C., 2008, *The Effect of Lot Size and Product Structure on Makespan Minimization in Multilevel Product Scheduling (due to 3 Levels of Product Structure with Maximum Parts are 4 in Each Level)*, Thesis in International Industrial Engineering Program, Faculty of Industrial Technology, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta
- Gasperz, V., 2004, *Production Planning and Inventory Control-Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufakturing 21*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta

Heizer, J., Rander, B., 2006, *Operations Management*, Eighth Edition, Pearson Education, Inc., New Jersey

Lestianingsih, 2008, *Pengaruh Ukuran Lot terhadap Makespan Minimum dalam Penjadwalan Produk Multilevel (Studi terhadap Struktur Produk 2 Level Sampai 5 Level dengan Jumlah Item dalam Tiap Level adalah 1 Unit)*, Skripsi di Program Studi teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta

Lind, D., A., Marchal, G., W., Wathen, S., A., 2007, *Teknik-teknik Statistika dalam Bisnis dan Ekonomi Menggunakan Kelompok Data Global*, Edisi 13, Salemba Empat, Jakarta

Sari, Kartika, A., 2008, *Pengaruh Ukuran Lot terhadap Makespan Minimum dalam Penjadwalan Produk Multilevel (Studi terhadap Struktur Produk 2 Level dengan Jumlah Item dalam Tiap Level adalah 1 Unit sampai 5 Unit)*, Skripsi di Program Studi teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta

Sari, Monika, P., 2008, *Pengaruh Ukuran Lot terhadap Makespan Minimum dalam Penjadwalan Produk Multilevel (Studi terhadap Struktur Produk 2 Level Sampai 5 Level dengan Jumlah Item dalam Tiap Level adalah 2 Unit)*, Skripsi di Program Studi teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta

Suhendri, 2005, *Penjadwalan Flowshop dengan Pengalokasian Ulang Beban Mesin dan Operation Splitting*, Skripsi di Program Studi teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta

Tersine, R.J., 1987, *Production/Operations Management: Concepts, Structure, and Analysis*, Second Edition, North-Holland, New York

Wahana, 2006, *Seri Belajar Praktis Menguasai SPSS 13 untuk Statistik*, Salemba Infotek, Jakarta

Walpole, R.E., 1995, *Pengantar Statistika Edisi Ketiga*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta

Wonnacott, R.J., Wonnacott, T.H., 1989, *Pengantar Statistika Edisi Keempat*, Erlangga, Jakarta

Yanti, 2009, *The Effect of Lot Size and Product Structure on Makespan Minimization in Multilevel Product Scheduling (due to 4 Levels of Product Structure with Maximum Parts are 3 in Each Level)*, Thesis in International Industrial Engineering Program, Faculty of Industrial Technology, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta

