

BAB 8

KESIMPULAN DAN SARAN

8.1. Kesimpulan

Berikut adalah kesimpulan yang didapatkan berdasarkan dilakukannya penelitian pada PT XYZ:

a. Setelah dilakukan analisis beban kerja menghasilkan persentase produktif sebesar 66,5% sehingga tidak perlu dilakukan perancangan redistribusi beban kerja karena beban kerja pada operator tidak mempengaruhi penumpukan kain pada *rolling bar area warehouse fabric*.

b. Penyelesaian permasalahan penumpukan kain pada *rolling bar area warehouse fabric* adalah perancangan *standard operating procedure* penyimpanan & penataan kain. Perancangan *tag card* dan prosedur penggunaan *tag card* melengkapi SOP penyimpanan dan penataan kain agar manajemen inventori dapat dilakukan dengan metode FIFO.

c. Pengukuran keberhasilan penyelesaian masalah penumpukan kain dengan menggunakan skala likert dari hasil wawancara dengan *stakeholder* dengan nilai rata-rata 4,4 dari skala 5 yang menunjukkan SOP membantu penyelesaian masalah sehingga *critical succes factor tercapai*.

8.2. Saran

a. Pekerja diharapkan melakukan aktivitas pada area *warehouse fabric* sesuai dengan SOP.

b. Penataan *rolling bar* pada area *warehouse fabric* perlu diperhatikan oleh pekerja.

DAFTAR PUSTAKA

- Darmawan, T., & Rembulan, G. D. (2023). Upaya Pengendalian Kualitas Produk Usaha Tekstil di PT. KTP untuk Meminimalisir Kecacatan. *Jurnal Pengabdian dan Kewirausahaan*, 7(1).
- Guntara, D., Nasution, M. I. P., & Nasution, A. B. (2020). Implementasi metode economic order quantity pada aplikasi pengendalian bahan produksi sandal Mirado. *Jurnal Teknik Informatika*, 13(1), 31-42.
- Hasan, H., Arif, M., Melliana, M., & Rahmi, H. (2023). Penataan Gudang Spare Part Dengan Pendekatan Standar 5S dan Metode FIFO di PT XYZ. *Jurnal ARTI (Aplikasi Rancangan Teknik Industri)*, 18(2), 181-188.
- Kemenperin. (2019). Kemenperin: Industri Tekstil dan Pakaian Tumbuh Paling Tinggi. Retrieved from [Kemenperin.go.id: https://kemenperin.go.id/artikel/21230/ Kemenperin:- IndustriTekstil-dan-Pakaian-Tumbuh-Paling-Tingg](https://kemenperin.go.id/artikel/21230/Kemenperin:-IndustriTekstil-dan-Pakaian-Tumbuh-Paling-Tingg)
- Poespo, G. (2005). *Panduan membuat ragam hias motif bordir: serta penerapannya pada busana wanita & pria*. Gramedia Pustaka Utama
- Paryanto, P., Reinhard, A., & Widyanto, S. (2022). Pengembangan Prototype Smart Inventory System berbasis teknologi RFID untuk Industri Garmen. *ROTASI*, 24(3), 50-56.
- Puteri, M. A., Zabina, M. P., & Triputra, E. (2023). Telaah sistem manajemen pergudangan dalam berbagai metode inventory. *Riset Sains dan Teknologi Kelautan*, 40-46.
- Rusli, E. O., Prassetiyo, H., & Fitria, L. (2014). RANCANGAN SISTEM PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU SANDAL DENGAN MENGGUNAKAN METODE SINGLE ITEM SINGLE SUPPLIER DAN MULTI ITEM SINGLE SUPPLIER (STUDI KASUS DI PT CAT STYLE). *Reka Integra*, 2(4).
- Rahayu, D., & Nursyanti, Y. (2019, February). Rancangan penempatan material packaging dengan metode dedicated storage. In *Seminar Nasional*

Teknologi Komputer & Sains (SAINTEKS) (Vol. 1, No. 1, pp. 774-782).
STMIK Budi Darma.

Suhada, J. K. (2018). Usulan Perancangan Tata Letak Gudang dengan Menggunakan Metode Class-Based Storage (Studi Kasus di PT Heksatex Indah, Cimahi Selatan). *JOURNAL OF INTEGRATED SYSTEM*, 52-71.

Surya, B. O., Sitania, F. D., & Gunawan, S. (2022). Perancangan Ulang Tata Letak Gudang Produk Menggunakan Metode Dedicated Storage (Studi Kasus: PT. Borneo Indah Fokus, Samarinda). *JISO: Journal of Industrial and Systems Optimization*, 5(1), 61-67.

Sutalaksana, Iftikar, Ruhana Anggawisastra, Jann Tjakraatmadja; 2006; Teknik Perancangan Sistem Kerja halaman 173-180; ITB; Bandung.

Tarigan, Z. J. H. (2004). Integrasi Teknologi RFID dengan Teknologi Erp Untuk Otomatisasi Data (Studi Kasus Pada Gudang Barang Jadi Perusahaan Furniture). *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Teknik Industri*, 6(2), 134-141.

Widiyanti, A. B. S., & Hisjam, M. (2022, July). Identifikasi waste pada gudang bahan baku PT XYZ menggunakan metode waste assessment model. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*.

LAMPIRAN

PRONEDUR		No. Dokumen	MTG-P-1-015(01)
PENERIMAAN & COMPLAIN BARANG		Tgl. Efektif	28 Desember 2013
		Revisi	0
		Uraian	

- TUJUAN**

Memastikan barang yang diterima sesuai dengan pesanan (PR & PO)
- RUANG LINGKUP**

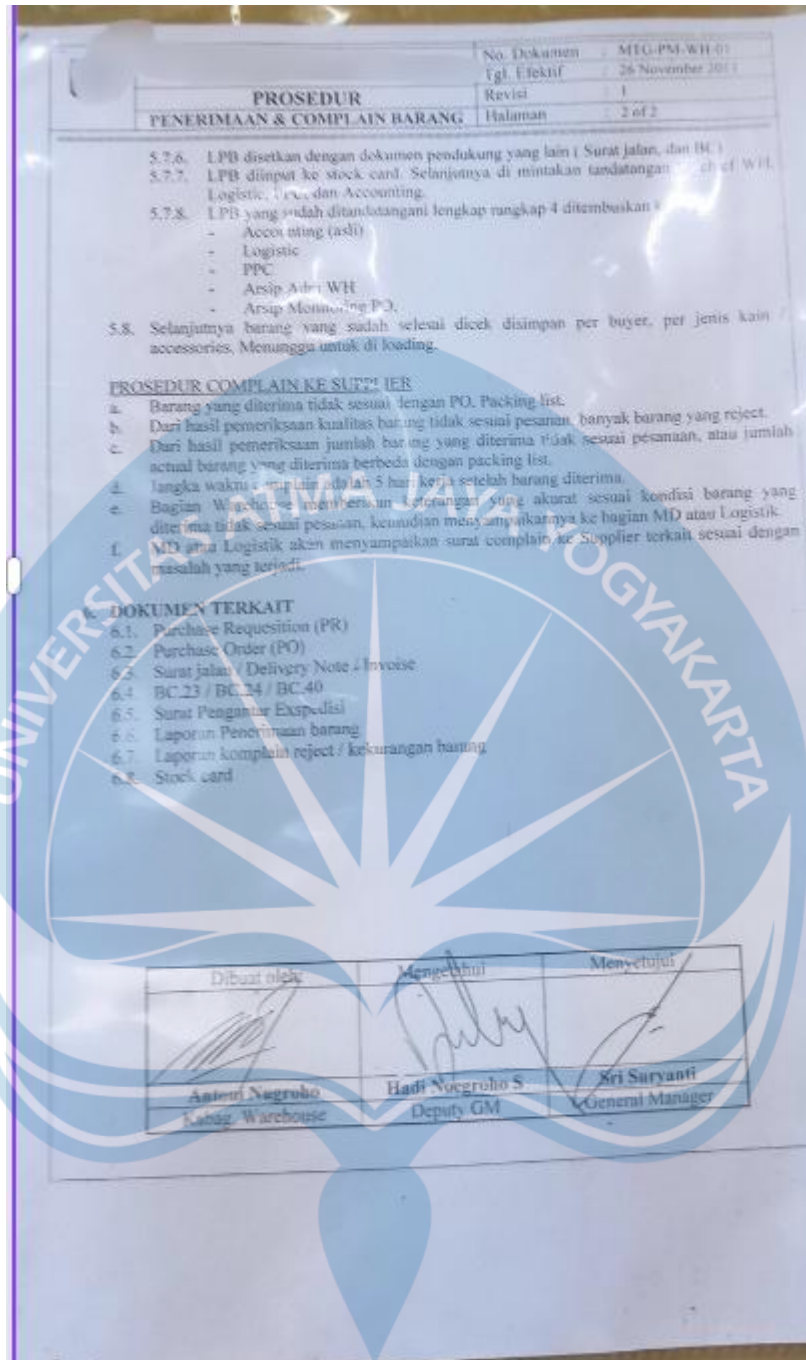
PT. Matahari Tunggal Current Proses penerimaan barang di dalam Warehouse
- ACUAN**
 - Purchase Requisition (PR)
 - Purchase Order (PO)
- DEFINISI**

Barang yang diterima adalah benar-benar order PT. MTG sesuai dengan PO baik quality maupun quantity
- LANGKAH KERJA**

Warehouse menerima PR dan PO (dalam bentuk program computer) Berdasarkan PR dan PO dibuat Material Cek List dan monitoring PO sambil doing inventory di PR yang belum dibayar (SI)

 - Proses penerimaan barang oleh Expedite
Expedite yang masuk ke MTG pertama kali diterima oleh Admin, Admin menerima barang-barang yang dibawa oleh expedite berdasarkan surat pengantar, kemudian mengecek dan membubuhi stempel cek pada surat pengantar. Admin
Admin menginformasikan kedatangan barang ke bagian QA. Admin menerima barang dari bagian QA dengan menyerahkan Surat Pengantar dan dokumen yang menyertainya. Kendaraan penunjang diminta parkir di tempat yang sudah ditentukan.
 - Admin expedite WH menerima surat pengantar dan buku pengesahan PO dari bagian QC kemudian melakukan hal-hal sebagai berikut:
 - Mencatat barang yang akan diterima.
 - Mengecek Surat pengantar dan Surat jalan selanjutnya minta ketegapan dokumen (invoice) ke logistic bila diperlukan.
 - Barang bisa dibongkar oleh warehouse setelah mendapatkan izin dari bagian QC.
 - Barang dibongkar berdasarkan jumlah kemasannya, sesuai dengan surat pengantar. Untuk barang tertentu dilakukan penimbangan.
 - Surat jalan yang barangnya sudah dibongkar diberikan ke bagian monitoring PO untuk di input dan dicek dengan PO. Diberi ketetapan untuk program nya. Jika tidak cocok ditanyakan ke logistic dan jika ada yang benar ada PO nya ditanyakan ke QA.
 - Selanjutnya dari bagian monitoring PO surat jalan diserahkan kepada Admin WH yang bersangkutan (Admin Fabric, Admin Ace Sewing, Admin Ace Finishing, Packing, Admin Supplies Prod & Machinery).
 - Berdasarkan surat jalan yang diterima admin ybs mengkoordinasikan untuk melakukan proses pengecekan barang dengan langkah-langkah sbb:
 - Mencatat kebuka penerimaan dan pengecekan barang
 - Membuat Aproval barang untuk di approvekan ke PPC
 - Untuk Fabric disetujui 50% dari kedatangan, check ke QC Fabric
 - Jika sudah di approve langsung check kesesuaian barang dengan surat jalan baik quantity maupun quality maksimum 5 hari kerja mulai dari selesai.
 - Membuat Laporan/Keputusan barang di PA dan membuat surat konfirmasi bila ada ketidak sesuaan atau reject. PA dan berdasarkan oleh operator yang melakukan pengecekan. Dan oleh Admin yang meng input ke stock card

Lampiran 1. SOP Penerimaan dan Complain barang halaman 1



Lampiran 2. SOP Penerimaan dan Complain barang halaman 2

SAMPLING PEKERJAAN HARI 1						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 22-04-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	2	8:06	Menghitung Roll kain	operator	1	P
2	3	8:24	Menghitung Roll kain	operator	1	P
3	5	9:00	Membantu Spreading	operator	1	P
4	6	9:18	Menganggur	-	-	NP
5	7	9:36	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
6	8	9:54	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
7	9	10:12	Menganggur	-	-	NP
8	10	10:30	Menganggur	-	-	NP
9	11	10:48	Membantu Spreading	operator	1	P
10	12	11:06	Menganggur	-	-	NP
11	15	13:24	Melakukan numbering	operator	1	P
12	17	14:00	Melakukan numbering	operator	1	P
13	18	14:18	Melakukan numbering	operator	1	P
14	19	14:36	Menganggur	-	-	NP
15	20	14:54	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
16	21	15:12	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
17	22	15:30	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
18	23	15:48	Memasukkan kain ke rak	operator	1	P
19	24	16:06	Memasukkan kain ke rak	operator	1	P
20	25	16:24	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 3. Lembar Pengamatan hari 1 minggu ke 1

SAMPLING PEKERJAAN HARI 2						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 23-04-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	1	7:48	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
2	2	8:06	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
3	3	8:24	Menganggur	-	-	NP
4	4	8:42	Menganggur	-	-	NP
5	5	9:00	Meloading kain dari supplier	operator	1	P
6	6	9:18	Meloading kain dari supplier	operator	1	P
7	7	9:36	Menganggur	-	-	NP
8	8	9:54	Membantu Spreading	operator	1	P
9	10	10:30	Membantu Spreading	operator	1	P
10	12	11:06	Menganggur	-	-	NP
11	13	11:24	Menganggur	-	-	NP
12	15	13:06	Melakukan numbering	operator	1	P
13	16	13:24	Melakukan numbering	operator	1	P
14	17	13:42	Menganggur	-	-	NP
15	18	14:00	Menganggur	-	-	NP
16	19	14:18	Menganggur	-	-	NP
17	20	14:36	Menghitung Roll kain	operator	1	P
18	21	14:54	Menghitung Roll kain	operator	1	P
19	22	15:12	Menganggur	-	-	NP
20	23	15:30	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 4. Lembar Pengamatan hari 2 minggu ke 1

SAMPLING PEKERJAAN HARI 3						
Nama Pekerja : Mas Aris				Diamati oleh : Nino		
Tugas : Operator Warehouse				Tanggal: 24-04-2024		
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	1	7:48	Memasukkan kain ke rak	operator	1	P
2	5	9:00	Memasukkan kain ke rak	operator	1	P
3	6	9:18	Menganggur	-	-	NP
4	7	9:36	Menganggur	-	-	NP
5	8	9:54	Melakukan numbering	operator	1	P
6	10	10:30	Melakukan numbering	operator	1	P
7	13	11:24	Menganggur	-	-	NP
8	14	12:48	Menganggur	-	-	NP
9	15	13:06	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
10	16	13:24	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
11	17	13:42	Menganggur	-	-	NP
12	18	13:50	Membantu Spreading	operator	1	P
13	19	14:08	Menganggur	-	-	NP
14	20	14:26	Menganggur	-	-	NP
15	21	14:44	Melakukan numbering	operator	1	P
16	22	14:52	Menganggur	-	-	NP
17	23	15:10	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
18	24	15:28	Menganggur	-	-	NP
19	25	15:46	Menganggur	-	-	NP
20	26	16:04	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 5. Lembar Pengamatan hari 3 minggu ke 1

SAMPLING PEKERJAAN HARI 4						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 25-04-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	1	7:48	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
2	2	8:06	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
3	5	9:00	Menganggur	-	-	NP
4	7	9:36	Menganggur	-	-	NP
5	8	9:48	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
6	9	10:06	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
7	11	10:24	Menganggur	-	-	NP
8	13	10:50	Menganggur	-	-	NP
9	14	11:08	Menganggur	-	-	NP
10	15	13:06	Menganggur	-	-	NP
11	17	13:42	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
12	18	14:00	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
13	19	14:18	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
14	20	14:36	Menganggur	-	-	NP
15	21	14:54	Membantu Spreading	operator	1	P
16	22	15:12	Membantu Spreading	operator	1	P
17	23	15:30	Menganggur	-	-	NP
18	24	15:48	Melakukan numbering	operator	1	P
19	25	16:06	Melakukan numbering	operator	1	P
20	26	16:24	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 6. Lembar Pengamatan hari 4 minggu ke 1

SAMPLING PEKERJAAN HARI 5						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 26-04-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	2	8:06	Memasukkan kain ke rak	operator	1	P
2	3	8:24	Memasukkan kain ke rak	operator	1	P
3	5	9:00	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
4	6	9:18	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
5	8	9:54	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
6	9	10:12	Menganggur	-	-	NP
7	11	10:30	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
8	12	10:48	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
9	13	11:06	Menganggur	-	-	NP
10	14	11:24	Menganggur	-	-	NP
11	15	12:48	Menganggur	-	-	NP
12	16	13:06	Menganggur	-	-	NP
13	17	13:24	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
14	18	13:42	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	operator	1	P
15	19	14:00	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
16	20	14:18	Mengantar kain ke Produksi	operator	1	P
17	23	15:12	Menganggur	-	-	NP
18	24	15:30	Melakukan numbering	operator	1	P
19	25	15:48	Melakukan numbering	operator	1	P
20	26	16:06	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 7. Lembar Pengamatan hari 5 minggu ke 1

SAMPLING PEKERJAAN HARI 1						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 06-05-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	1	7:48	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	30	P
2	2	8:06	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	20	P
3	3	8:24	Mengantar kain ke Produksi	kain	50	P
4	4	8:42	Membantu Spreading	kain	1	P
5	5	9:00	Melakukan numbering	kain	40	P
6	7	9:36	Membantu Spreading	kain	1	P
7	8	9:54	Menganggur	-	-	NP
8	9	10:12	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	30	P
9	10	10:30	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	25	P
10	12	11:06	Mengantar kain ke Produksi	kain	55	P
11	13	11:24	Membantu Spreading	kain	2	P
12	16	13:18	Menganggur	-	-	NP
13	17	13:36	Menganggur	-	-	NP
14	19	14:12	melakukan numbering	kain	30	P
15	20	14:48	Membantu Spreading	kain	1	P
16	21	15:04	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	25	P
17	22	15:22	Mengantar kain ke Produksi	kain	25	P
18	23	15:40	Memasukkan kain ke rak	kain	40	P
19	24	15:58	Memasukkan kain ke rak	kain	40	P
20	25	16:16	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 8. Lembar Pengamatan hari 1 minggu ke 2

SAMPLING PEKERJAAN HARI 2						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 07-05-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	1	7:48	Melakukan numbering	kain	20	P
2	2	8:06	Melakukan numbering	kain	20	P
3	3	8:24	Membantu Spreading	kain	1	P
4	4	8:42	Memasukkan kain ke rak	kain	40	P
5	7	9:36	Memasukkan kain ke rak	kain	40	P
6	8	9:54	Menganggur	-	-	P
7	11	10:48	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	35	NP
8	12	11:04	Mengantar kain ke Produksi	kain	35	NP
9	13	11:22	Menganggur	-	-	P
10	15	13:06	Meloading kain dari supplier	kain	50	P
11	16	13:24	Meloading kain dari supplier	kain	50	P
12	17	13:42	Menghitung Roll kain	kain	40	P
13	18	14:00	Menghitung Roll kain	kain	40	P
14	19	14:18	Membantu Spreading	kain	2	P
15	20	14:36	Melakukan numbering	kain	20	P
16	22	15:12	Menganggur	-	-	P
17	23	15:30	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	15	P
18	24	15:48	Mengantar kain ke Produksi	kain	15	P
19	25	16:06	Menganggur	-	-	NP
20	26	16:24	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 9. Lembar Pengamatan hari 2 minggu ke 2

SAMPLING PEKERJAAN HARI 3						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 08-05-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	2	8:06	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	30	P
2	3	8:24	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	10	P
3	4	8:42	Mengantar kain ke Produksi	kain	40	P
4	5	9:18	Menganggur	-	-	NP
5	6	9:36	Membantu Spreading	kain	2	P
6	8	10:12	Melakukan numbering	kain	30	P
7	9	10:30	Melakukan numbering	kain	20	NP
8	12	11:18	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	25	NP
9	13	11:36	Mengantar kain ke Produksi	kain	25	P
10	15	13:06	Menganggur	-	-	NP
11	16	13:24	Melakukan numbering	kain	20	P
12	17	13:42	Melakukan numbering	kain	30	P
13	18	14:00	Menganggur	-	-	NP
14	20	14:36	Menganggur	-	-	NP
15	21	14:54	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	15	P
16	22	15:12	Mengantar kain ke Produksi	kain	15	P
17	23	15:30	Membantu Spreading	kain	1	P
18	24	15:48	Membantu Spreading	kain	1	P
19	25	16:06	Melakukan numbering	kain	20	P
20	26	16:24	Melakukan numbering	kain	20	P

Lampiran 10. Lembar Pengamatan hari 3 minggu ke 2

SAMPLING PEKERJAAN HARI 4						
Nama Pekerja : Mas Aris					Diamati oleh : Nino	
Tugas : Operator Warehouse					Tanggal: 10-05-2024	
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	2	8:06	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	25	P
2	3	8:24	Mengantar kain ke Produksi	kain	25	P
3	4	8:42	Menghitung Roll kain	kain	50	P
4	5	9:00	Menghitung Roll kain	kain	50	P
5	6	9:18	Membantu Spreading	kain	1	P
6	8	9:54	Melakukan numbering	kain	30	P
7	9	10:12	Melakukan numbering	kain	26	P
8	10	10:30	Membantu Spreading	kain	2	P
9	11	10:48	Menganggur	-	-	NP
10	12	11:06	Memasukkan kain ke rak	kain	40	P
11	13	11:24	Memasukkan kain ke rak	kain	40	P
12	15	13:06	Menganggur	-	-	NP
13	16	13:24	Menganggur	-	-	NP
14	17	13:42	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	15	P
15	18	14:00	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	19	P
16	19	14:18	Mengantar kain ke Produksi	kain	34	P
17	21	14:54	Membantu Spreading	kain	1	P
18	22	15:12	Menganggur	-	-	NP
19	23	15:30	Membantu Spreading	kain	1	P
20	26	16:24	Menganggur	-	-	NP

Lampiran 11. Lembar Pengamatan hari 4 minggu ke 2

SAMPLING PEKERJAAN HARI 5						
Nama Pekerja : Mas Aris				Diamati oleh : Nino		
Tugas : Operator Warehouse				Tanggal: 13-05-2024		
No	Bilangan acak	Waktu pengamatan	Aktivitas	OIU		Prod (P) / Non-Prod (NP)
				Jenis	Jumlah	
1	2	8:06	Membantu Spreading	kain	2	P
2	3	8:24	Menganggur	-	-	NP
3	4	8:42	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	28	P
4	5	9:00	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	32	P
5	6	9:18	Mengantar kain ke Produksi	kain	60	P
6	7	9:36	Menganggur	-	-	P
7	8	9:54	Melakukan numbering	kain	20	P
8	10	10:30	Membantu Spreading	kain	1	P
9	12	11:06	Menganggur	-	-	NP
10	13	11:24	Menganggur	-	-	NP
11	14	12:48	Menganggur	-	-	NP
12	15	13:06	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	35	P
13	16	13:24	Menyiapkan Kain PO untuk produksi	kain	20	P
14	17	13:42	Mengantar kain ke Produksi	kain	55	P
15	18	14:00	Menganggur	-	-	NP
16	20	14:36	Membantu Spreading	kain	1	P
17	21	14:54	Melakukan numbering	kain	15	P
18	24	15:48	Melakukan numbering	kain	15	P
19	25	16:06	Membantu Spreading	kain	1	P
20	26	16:24	Membantu Spreading	kain	1	P

Lampiran 12. Lembar Pengamatan hari 5 minggu ke 2