

**KAJIAN EFISIENSI PRODUKSI INDUSTRI BATIK KAIN DI DESA
JARUM, KECAMATAN BAYAT, KABUPATEN KLATEN, 2024
(PENERAPAN *DATA ENVELOPMENT ANALYSIS-DEA*)**

Skripsi

Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana

Ekonomi Pembangunan (S1)

Pada Program Studi Ekonomi Pembangunan

Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta



Disusun oleh:

Irma Fatmawati

NPM: 20 11 25868

Fakultas Bisnis dan Ekonomika

UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA

YOGYAKARTA,

APRIL 2024

LEMBAR PERSETUJUAN

Skripsi

KAJIAN EFISIENSI PRODUKSI INDUSTRI BATIK KAIN DI DESA
JARUM, KECAMATAN BAYAT, KABUPATEN KLATEN, 2024
(PENERAPAN *DATA ENVELOPMENT ANALYSIS-DEA*)



Disusun oleh:

Irma Fatmawati

NPM: 20 11 25868

Telah dibaca dan disetujui oleh:

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Nurcahyaningtyas', is written over the printed name.

Nurcahyaningtyas, SE., M.Si.

16 April 2024

LEMBAR PENGESAHAN

Skripsi

KAJIAN EFISIENSI PRODUKSI INDUSTRI BATIK KAIN DI DESA
JARUM, KECAMATAN BAYAT, KABUPATEN KLATEN, 2024
(PENERAPAN *DATA ENVELOPMENT ANALYSIS-DEA*)

Yang dipersiapkan dan disusun oleh

Irma Fatmawati

NPM: 20 11 25868

Telah dipertahankan di depan Panitia Penguji

pada tanggal 3 Mei 2024

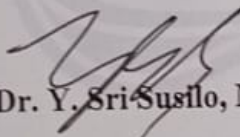
dan dinyatakan telah memenuhi syarat untuk diterima

sebagai salah satu persyaratan untuk mencapai gelar Sarjana Ekonomi (S1)

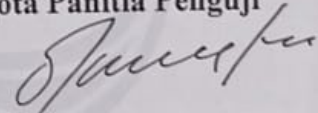
Program Studi Ekonomi Pembangunan

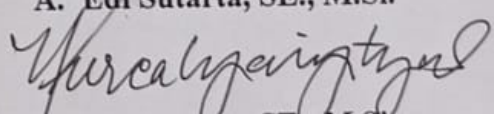
SUSUNAN PANITIA PENGUJI

Ketua Panitia Penguji


Dr. Y. Sri Susilo, M.Si.

Anggota Panitia Penguji


A. Edi Sutarta, SE., M.Si.

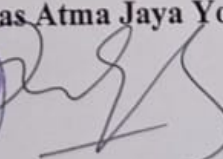

Nurcahyaningtyas, SE., M.Si.

Yogyakarta, 14 Mei 2024

Dekan Fakultas Bisnis dan Ekonomika

Universitas Atma Jaya Yogyakarta




Wenefrida Mahestu Noviandra K, S.E., M.Sc.IB. Ph.D.

FAKULTAS BISNIS
DAN EKONOMIKA
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA

HALAMAN PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini dengan sesungguhnya menyatakan bahwa skripsi dengan judul:

**KAJIAN EFISIENSI PRODUKSI INDUSTRI BATIK KAIN DI DESA
JARUM, KECAMATAN BAYAT, KABUPATEN KLATEN, 2024
(PENERAPAN *DATA ENVELOPMENT ANALYSIS-DEA*)**

Benar-benar hasil karya saya sendiri. Pernyataan, ide, maupun kutipan baik langsung maupun tidak langsung yang bersumber dari tulisan atau ide orang lain dinyatakan secara tertulis dalam skripsi ini dalam catatan perut dan daftar pustaka. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa saya melakukan plagiasi sebagian atau seluruhnya dari skripsi ini, maka gelar dan ijazah yang saya terima dinyatakan batal dan akan saya kembalikan kepada Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Yogyakarta, 16 April 2024

Yang menyatakan



Irma Fatmawati

Skripsi R.2_Irma Fatmawati_201125868.pdf

ORIGINALITY REPORT

8%	8%	1%	2%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	e-journal.uajy.ac.id Internet Source	2%
2	123dok.com Internet Source	2%
3	repository.uki.ac.id Internet Source	1%
4	lib.unnes.ac.id Internet Source	1%
5	docplayer.info Internet Source	1%
6	ejournal.unp.ac.id Internet Source	1%
7	text-id.123dok.com Internet Source	1%
8	repository.unsri.ac.id Internet Source	1%

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “Kajian Efisiensi Produksi Industri Batik Kain di Desa Jarum, Kecamatan Bayat, Kabupaten Klaten, 2024 (Penerapan *Data Envelopment Analysis*-DEA)”. Skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam mencapai gelar Sarjana Program Studi Ekonomi Pembangunan, Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Penulisan skripsi ini tidak akan terselesaikan dengan baik tanpa bimbingan, bantuan, saran, petunjuk, dan doa dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Ibu Nurcahyaningtyas, SE., M.Si. selaku dosen pembimbing skripsi yang telah meluangkan waktu, tenaga, dan pikiran dalam memberikan saran, bimbingan, serta pengarahan sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi.
2. Bapak Dr. Y. Sri Susilo, M.Si. dan Bapak Edi Sutarta, S.E., M.Si. selaku dosen penguji yang telah meluangkan waktu untuk menyempurnakan skripsi, sehingga penulis dapat meraih gelar sarjana.
3. Ibu Yenny Patnasari, S.E., M.Si. selaku dosen pembimbing akademik yang telah meluangkan waktu, tenaga, dan pikirannya dalam mendampingi penulis selama aktivitas perkuliahan berlangsung.
4. Seluruh dosen pengajar dan staf Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta yang telah memberikan bekal ilmu yang bermanfaat dan membantu kelancaran studi.
5. Kedua orang tua, Bapak Sutarno dan Ibu Samini yang telah memberikan doa, semangat, dan dukungan baik moril maupun materiil selama ini.
6. Kakak tercinta, Sri Taryani yang telah melahirkan keponakan yang comel sehingga penulis termotivasi menyelesaikan skripsi ini.
7. Keluarga MingkarMingkur, Kurnia Sari, Ikshan Dwi Prasetyo, dan Muhammad Alif Rahmam Hakim yang selalu memberikan doa dan dukungan kepada penulis.
8. PT Azimuth Khatulistiwa Consultant, Ibu Ratna Trisilawati, S.K.M.M.Kes yang telah mendukung dan memberikan motivasi dalam menyelesaikan skripsi ini.

9. Investor Banana Crackers, Lek Faizal dan Lek Mul yang telah memberikan dukungan secara material kepada penulis.
10. Muhammad Alif Rahmam Hakim yang senantiasa menemani dan mendukung selama proses skripsi hingga selesai.
11. Teman-teman Asisten Laboratorium Fakultas Bisnis dan Ekonomika Universitas Atma Jaya Yogyakarta yang selalu mendukung penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
12. Keluarga besar Ikatan Alumni Titian Foundation yang telah membantu memberikan saran-saran untuk menyelesaikan skripsi.
13. Pihak-pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang turut membantu penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.

Yogyakarta, 16 April 2024

Yang menyatakan



Irma Fatmawati

MOTTO

“Man Jadda Wajada, barang siapa yang bersungguh-sungguh pasti bisa”

“Hidup yang tidak dipertaruhkan tidak akan dimenangkan” ~ Sutan Syahrir

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	vi
MOTTO	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Perumusan Masalah	5
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Manfaat Penelitian	6
1.5. Sistematika Pelaporan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1. Landasan Teori	8
2.1.1. Teori Perilaku Produsen	8
2.1.2. Teori Produksi	8
2.1.3. Fungsi Produksi	9
2.1.4. Produksi dengan Dua <i>Input</i> Variabel (<i>Isoquant</i>)	10
2.1.5. Kurva <i>Isocost</i>	11
2.1.6. Aspek Produksi	12
2.1.7. Analisis Industri	13
2.1.8. Industri Batik di Desa Jarum, Kecamatan Bayat, Kabupaten Klaten	14
2.1.9. Proses Produksi	16
2.2. Peneliti Terdahulu	16
2.3. Kerangka Pemikiran	19
BAB III METODE PENELITIAN	21
3.1. Lokasi Penelitian	21
3.2. Pendekatan Penelitian	21
3.3. Data	21

3.4.	Operasional Variabel.....	22
3.5.	Analisis Data.....	23
3.5.1.	DMU (<i>Decision Making Unit</i>)	23
3.5.2.	Perhitungan Efisiensi.....	24
3.5.3.	Identifikasi DMU	26
3.5.4.	Strategi untuk Meningkatkan Efisiensi Menggunakan <i>Slack</i>	26
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		28
4.1.	Hasil.....	28
4.1.1.	Deskriptif Subyek Penelitian	28
4.1.2.	Industri Batik Kain di Desa Jarum.....	28
4.1.3.	Lama Pengalaman Pelaku Usaha	29
4.1.4.	Tingkat Pendidikan Pelaku Usaha	30
4.1.5.	Metode Penjualan.....	32
4.2.	Pembahasan.....	34
4.2.1.	Analisis Efisiensi Unit Industri Batik Kain	34
4.2.2.	Efisiensi Unit Industri Batik Kain	35
4.2.3.	Pencapaian Efisiensi pada Unit Inefisien	37
4.2.4.	Efisiensi Produksi pada Perusahaan Batik Kain.....	45
BAB V PENUTUP.....		48
5.1.	Kesimpulan.....	48
5.2.	Saran	49
DAFTAR PUSTAKA.....		50
LAMPIRAN.....		52

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1. Data Primer yang Dibutuhkan	22
Tabel 3. 2. Data Variabel <i>Input</i> dan Variabel <i>Output</i>	23
Tabel 4. 1. Daftar Peralatan dan Perlengkapan	29
Tabel 4. 2. Jumlah dan Nama DMU	34
Tabel 4. 3. Efisiensi Teknis DMU	36
Tabel 4. 4. Analisis Sensitivitas Perusahaan Elsa Batik	38
Tabel 4. 5. Analisis Sensitivitas Perusahaan Manten Anyar.....	39
Tabel 4. 6. Analisis Sensitivitas Perusahaan Batik CJ	40
Tabel 4. 7. Analisis Sensitivitas Perusahaan Nanda Batik.....	41
Tabel 4. 8. Analisis Sensitivitas Perusahaan Candik Ayu	43
Tabel 4. 9. Analisis Sensitivitas Perusahaan Sarwidi Batik natural.....	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Peta Desa Jarum di Kecamatan Bayat.....	2
Gambar 1. 2 Contoh Batik Kain, Keramik, dan Kayu di Desa Jarum	3
Gambar 2. 1 Kurva Isoquant.....	11
Gambar 2. 2 Kurva Isocost	11
Gambar 2. 3 Motif Batik Riris Pandhan Mojo Aroem.....	15
Gambar 2. 4 Tahapan Proses Produksi Batik Kain.....	16
Gambar 2. 5 Diagram Kerangka Pemikiran.....	20
Gambar 4. 1 Diagram Pengalaman (persen)	30
Gambar 4. 2 Tingkat Pendidikan Pelaku Usaha (persen)	31
Gambar 4. 3 Platform Digital Untuk Mendukung Penjualan (persen).....	33
Gambar 4. 4 Efisiensi DMU dari Hasil DEA.....	37

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Kuisisioner	52
Lampiran 2 Dokumentasi.....	55
Lampiran 3 Data Penelitian	57
Lampiran 4 Uji DEA VRS Orientasi <i>Output</i> dengan Deap Versi 2.1.....	59

**KAJIAN EFISIENSI PRODUKSI INDUSTRI BATIK KAIN DI DESA
JARUM, KECAMATAN BAYAT, KABUPATEN KLATEN, 2024
(PENERAPAN *DATA ENVELOPMENT ANALYSIS-DEA*)**

Disusun oleh:

Irma Fatmawati

NPM : 20 11 25868

Pembimbing:

Nurchahyaningtyas, SE., M.Si.

Abstrak

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui dan menganalisis tingkat efisiensi, mengidentifikasi faktor-faktor yang menyebabkan perusahaan tidak efisien, serta solusi dan strateginya. Data yang digunakan terdiri dari data primer dan data sekunder. Data primer diperoleh dari hasil observasi dan wawancara mendalam (*indepth interview*) dengan pihak-pihak terkait untuk mengukur tingkat efisiensi dan melihat karakteristik industri, sedangkan data sekunder terdiri dari data-data dan informasi pendukung yang relevan. Metode analisis yang digunakan adalah *Data Envelopment Analysis* model *Variable Return to Scale* (VRS) berorientasi pada *output* melibatkan 13 pelaku usaha batik kain di Desa Jarum, Kecamatan Bayat, Kabupaten Klaten menggunakan program Deap Versi 2.1.

Hasil analisis menunjukkan bahwa terdapat 6 perusahaan yang belum efisien, yaitu Ellsa Batik, Manten Anyar, Batik CJ, Nanda Batik, Candik Ayu, dan Sarwidi Batik Natural. Solusi dalam meningkatkan efisiensi perusahaan Ellsa Batik adalah meningkatkan *output* 1 (jumlah produksi) menjadi 44 unit dan *output* 2 (omzet) menjadi Rp. 15.066.176,47. Kemudian, perusahaan Manten Anyar akan efisien ketika meningkatkan *output* 1 menjadi 104 unit dan *output* 2 menjadi Rp. 15.166.149,90. Selanjutnya, perusahaan Batik CJ akan efisien ketika mampu meningkatkan *output* 1 menjadi 151 unit dan *output* 2 menjadi Rp. 29.138.906,58. Perusahaan Nanda Batik akan efisien ketika berhasil meningkatkan *output* 1 menjadi 48 unit dan *output* 2 menjadi Rp. 15.840.500,86. Selanjutnya, perusahaan Candik Ayu akan efisien ketika *output* 1 sebesar 61 unit dan *output* 2 sebesar Rp. 14.994.691,44. Terakhir, perusahaan Sarwidi Batik Natural akan efisien ketika berhasil meningkatkan *output* 1 menjadi 71 unit dan *output* 2 menjadi Rp. 19.711.356,44. Tingkat pendidikan, usia, dan pengalaman pelaku usaha memiliki peran penting untuk mencapai efisiensi karena berpengaruh langsung terhadap kemampuan penjualan. Dengan demikian, di samping perusahaan meningkatkan *output*nya, meningkatkan ketrampilan dalam mengoperasikan platform digital menjadi penting karena berkaitan dengan kemampuan menjual produk.

Kata Kunci: Efisiensi, DEA, VRS Output, Industri Batik Kain.