

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Masalah

PT Macanan Jaya Cemerlang merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang penerbitan dan percetakan buku. Saat ini perusahaan lebih berkonsentrasi di bidang percetakan. PT Macanan Jaya Cemerlang berkedudukan di Jalan Ki Hajar Dewantoro, Klaten Utara, Jawa Tengah. *Order* yang diterima berupa buku pendidikan, buku instansi-instansi pemerintah, buku rohani, dan kitab suci Al'Quran. Penerimaan *order* ini dilakukan oleh bagian pemasaran kemudian diserahkan pada bagian produksi untuk diproduksi.

Saat ini *order* untuk buku rohani dan kitab suci meningkat terutama Al'Quran. Jumlah *order* Al'Quran rata-rata 10.000-20.000 eksemplar. Sedangkan untuk bulan Juni 2010 ada *order* sejumlah 42.000 eksemplar. Proses pembuatan Al'Quran dimulai dari pencetakan isi buku, penjilidan, pembuatan *hardcover*, pemasangan *hardcover* pada isi buku, dan *necking* pada buku *hardcover*. Pembuatan *hardcover* berbeda dengan buku lainnya karena pada *hardcover* ini memiliki pilung. Pilung adalah lengkungan pada punggung *hardcover* buku. Selama ini perusahaan belum bisa membuat pilung sendiri. Karena perusahaan tidak memiliki alat untuk pembuatan pilung. Sehingga pembuatan pilung disubkontrakan pada perusahaan lain. Subkontrak

pembuatan pilung mengalami kendala keterlambatan waktu penyelesaiannya karena perusahaan subkontrak tidak hanya mengerjakan *order* dari PT. Macanan Jaya Cemerlang. Sehingga harus menunggu *order* dari perusahaan lain selesai dikerjakan baru mengerjakan *order* dari PT. Macanan Jaya Cemerlang. Adanya biaya transportasi untuk pengiriman *hardcover* ke perusahaan subkontrak menambah biaya produksi. Jadi perusahaan membutuhkan alat pembuat pilung agar pembuatan pilung tidak perlu disubkontrakan lagi.

Adapun fasilitas produksi yang sudah dimiliki PT. Macanan Jaya Cemerlang, yaitu: mesin cetak, mesin potong, mesin lipat, mesin jahit benang, mesin *press*, dan dua buah alat *necking*. Hanya satu buah alat *necking* yang dioperasikan.

1.2. Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah tersebut, maka permasalahan yang akan dibahas dalam penelitian ini adalah bagaimana memenuhi kebutuhan perusahaan untuk membuat pilung sendiri dengan biaya yang lebih rendah.

1.3. Tujuan Penelitian

Merancang dan membuat alat pembuat pilung pada *hardcover* Al'Quran untuk memenuhi kebutuhan PT. Macanan Jaya Cemerlang dengan memperhatikan faktor dimensi *hardcover* dan ketebalan kitab suci Al'Quran.

1.4. Batasan Masalah

Adapun batasan masalah dalam penyusunan penelitian ini adalah sebagai berikut:

- a. Penelitian dilakukan di Bagian *Finishing* pada PT. Macanan Jaya Cemerlang Klaten.
- b. Produk yang dibahas berupa kitab suci Al'Quran yang diproduksi di PT. Macanan Jaya Cemerlang.
- c. Aspek perancangan yang dibahas hanya aspek teknis saja.
- d. Perancangan dianggap berhasil jika alat mampu berfungsi secara efektif dengan biaya produksi yang lebih rendah.

1.5. Metodologi Penelitian

1.5.1. Jenis Penelitian

Jenis penelitian yang dilakukan berupa studi kasus pada PT. Macanan Jaya Cemerlang Klaten.

1.5.2. Persiapan Penelitian

- a. Mempelajari materi yang berhubungan dengan perancangan produk, analisis biaya, dan waktu baku.
- b. Mempersiapkan peralatan pengambilan data.

1.5.3. Metode Perancangan

Metode yang digunakan dalam perancangan alat pembuat pilung pada hardcover Al'Quran adalah metode rasional, yang terdiri dari beberapa tahap:

- a. Klarifikasi Tujuan (*Clarification Objective*)
- b. Penetapan Fungsi (*Establishing Functions*)
- c. Penetapan Spesifikasi (*Setting Requirements*)
- d. Penentuan Karakteristik (*Determining Characteristics*)
- e. Pembangkitan Alternatif (*Generating Alternatives*)
- f. Evaluasi Alternatif (*Evaluating Alternatives*)
- g. Penyempurnaan Rancangan (*Improving Details*)

1.5.4. Pengumpulan Data

Data atau informasi yang dibutuhkan dalam proses penelitian berupa data yang dibedakan menurut jenisnya, yaitu:

a. Data primer

Data primer merupakan data yang diperoleh dari pengamatan langsung di lapangan, dilakukan dengan:

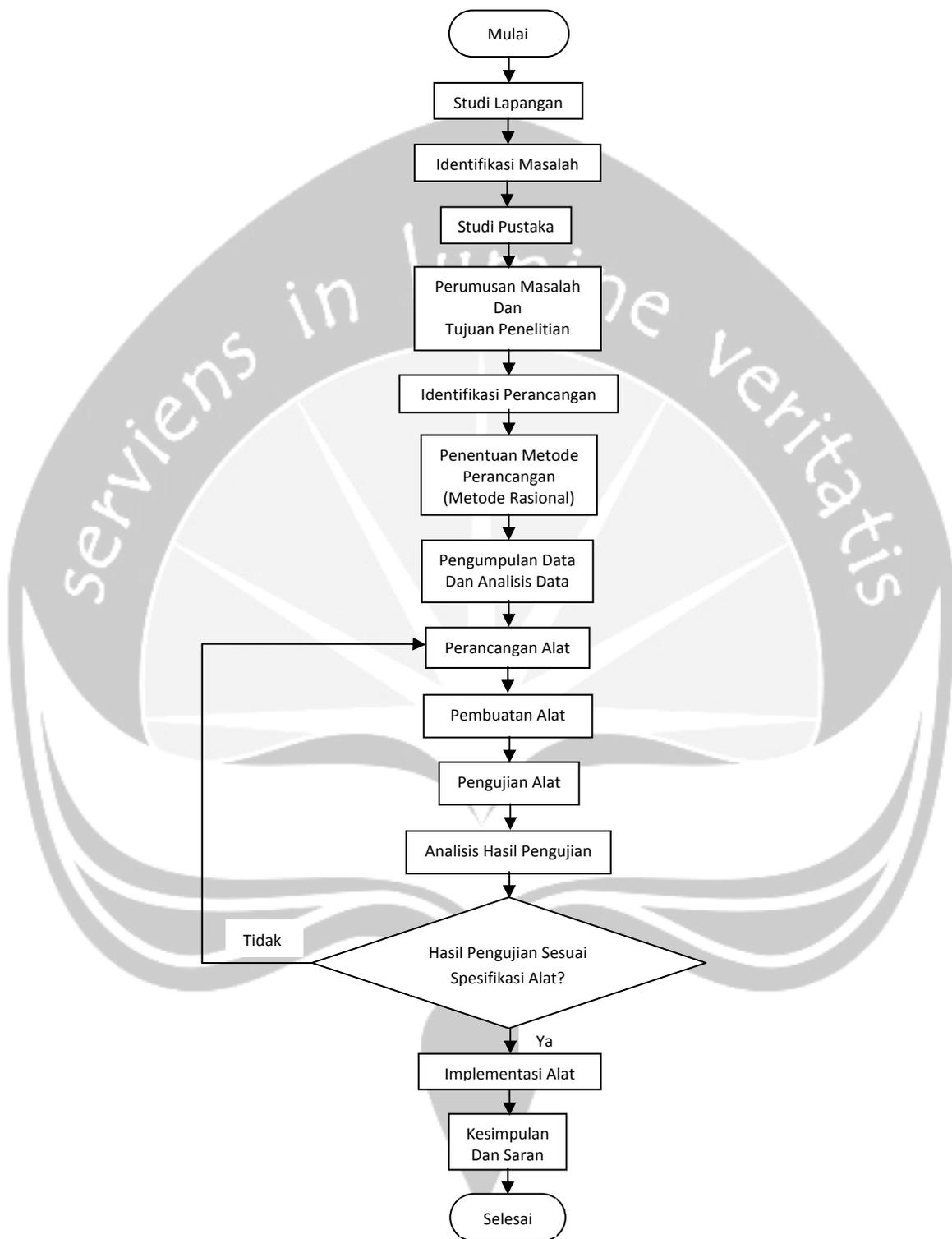
1. Wawancara, berupa tanya-jawab dengan kepala produksi, kepala bagian, dan operator PT. Macanan Jaya Cemerlang Klaten khususnya tentang pembuatan kitab suci Al'Quran.
2. Pengukuran langsung, berupa pengukuran dimensi *hardcover*, ketebalan kitab suci Al'Quran yang ada di PT. Macanan Jaya Cemerlang Klaten, dimensi alat *necking*, hasil pengujian alat, dan kapasitas produksi alat.

b. Data sekunder

Data sekunder merupakan data yang diperoleh dengan studi pustaka, yaitu mengumpulkan data atau informasi yang diperlukan dengan mempelajari buku-buku penunjang yang berkaitan dengan topik penelitian.

1.5.5. Kerangka Kerja Penelitian

Langkah-langkah pemecahan permasalahan dalam penelitian ini dapat dilihat pada Gambar 1.1.



Gambar 1.1. Diagram Alir Kerangka Kerja Penelitian

1.6. Sistematika Penulisan

Permasalahan yang dihadapi akan dipecahkan secara bertahap dengan urutan sebagai berikut:

BAB 1. PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang, perumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah, metodologi penelitian dan sistematika penulisan tentang perancangan alat pembuat pilung pada *hardcover* Al'Quran.

BAB 2. TINJAUAN PUSTAKA

Berisi penjelasan secara garis besar mengenai perbandingan penelitian terdahulu dengan penelitian sekarang.

BAB 3. LANDASAN TEORI

Berisi tentang uraian yang sistematis dari teori yang ada pada literatur maupun penjabaran dari tinjauan pustaka yang mendasari pemecahan masalah yang ada.

BAB 4. PROFIL PERUSAHAAN DAN DATA

Berisi tentang profil perusahaan secara singkat dan data-data yang dibutuhkan dan berkaitan dengan penelitian ini.

BAB 5. ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN

Berisi analisis hal-hal yang diperoleh dalam penelitian dan pembahasannya.

BAB 6. KESIMPULAN

Kesimpulan berisi ringkasan hasil penelitian yang merupakan jawaban tujuan penelitian serta saran yang berisikan ide-ide mengenai langkah-langkah lanjutan untuk perbaikan dan pengembangan penelitian yang telah dilakukan.

