

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

Proses produksi dengan menggunakan teknologi *spin casting* menjadi alasan terbaik bagi mereka yang ingin memproduksi *souvenir* dalam jumlah besar. *Spin casting* adalah sistem yang memiliki tujuan untuk produksi massal dengan biaya produksi yang relatif murah. Teknologi *spin casting* memiliki dua elemen yang fundamental yaitu *silicone rubber* dan gaya sentrifugal yang menjadi karakterisasi teknologi tersebut (Vezzetti dalam Pamungkas, 2009).

Pradana(2009) melakukan penelitian tentang pembentukan cetakan *silicone rubber* untuk proses *casting* dengan menggunakan teknologi *spin casting*. Tujuan dari penelitian ini adalah membentuk cetakan *silicone rubber* dengan menggunakan teknologi *vulcanizer*. Penelitian ini menggunakan metode *objective tree diagram* dan metode rasional.

Pamungkas(2009) melakukan penelitian tentang penggunaan *silicone rubber* untuk proses *casting* dengan menggunakan teknologi *spin casting*. Tujuan dari penelitian ini adalah mendapatkan teknik terbaik untuk penggandaan master produk. Penelitian ini menggunakan *Process Decision Program Charts* (PDPC) dan *Arrow Diagram*.

Pada tugas akhir ini dilakukan pengukuran parameter proses produksi dengan menggunakan teknologi *spin casting*. *Tools* yang digunakan dalam penelitian ini adalah *Fishbone diagram*, *Seven New QC Tools*, *Arrow Diagram*, dan PDPC yang diharapkan mampu menghasilkan

standardisasi tahapan proses produksi untuk pembuatan *souvenir* khas UAJY sehingga mempersingkat waktu proses serta meminimalkan tingkat kegagalan produksi.

Ada beberapa perbedaan antara penelitian yang dilakukan sekarang dengan penelitian yang dilakukan oleh Pradhana dan Pamungkas yang dapat dilihat pada tabel berikut:



Deskripsi	Peneliti		
	Pradhana	Pamungkas	Sekarang
Objek Penelitian	<i>Silicone rubber</i>	<i>Souvenir timah (gantungan kunci UAJY)</i>	<i>Souvenir desk clock wisuda UAJY</i>
Tujuan Penelitian	Membuat cetakan <i>silicone rubber</i> dengan menggunakan Vulcanizer	Mendapatkan teknik terbaik untuk penggandaan master produk	Mendapatkan prototipe <i>souvenir</i> dengan menggunakan teknologi <i>spin casting</i>
Metode /Tools	<i>Objective Tree Diagram</i> dan metode rasional	PDPC dan <i>Arrow diagram</i>	<i>Fishbone Diagram, Seven New QC Tools, Arrow Diagram,</i> dan PDPC
Target penelitian	Cetakan <i>silicone rubber</i> hasil vulkanisasi	Alternatif terbaik dalam penggandaan master produk <i>souvenir</i>	<i>Souvenir desk clock</i> dengan cacat minimal

Tabel 2.1.Perbandingan penelitian terdahulu dan sekarang