

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Terdahulu

Nugroho (2006), menganalisis alternatif-alternatif apa saja yang dapat diambil untuk mengurangi tingkat kecelakaan kerja dengan metode *Analytical Hierachy Process*, dengan menggunakan pengukuran tingkat implementasi keselamatan dan kesehatan kerja berdasarkan tingkat frekuensi, tingkat *severity*, dan nilai T selamat, serta pengukuran produktivitas kerja. Dengan analisis-analisis tersebut, dapat diidentifikasi faktor-faktor yang menyebabkan kecelakaan kerja sehingga dapat mencegah terjadinya kecelakaan dan memperkecil timbulnya kecelakaan.

Amran dan Febriyanti (2006), menganalisis kinerja perusahaan berdasarkan ratio kekerapan cedera dan ratio keparahan cedera. Selain itu, mencari faktor-faktor penyebab kecelakaan kerja sehingga dapat dilakukan usulan perbaikan yang diharapkan dapat mengurangi korban kecelakaan kerja. Dalam penelitian ini dilakukan evaluasi kekerapan (frekuensi) cedera dan keparahan (*severity*) cedera kecelakaan kerja dan penyebab faktor-faktor penyebab kecelakaan kerja untuk dilakukan perbaikan di masa depan.

2.2. Penelitian Sekarang

Penelitian sekarang ini menganalisis tentang penilaian resiko bahaya mesin, *tool*, dan alat material handling dengan menggunakan *Risk Assesment* dari Goetsch, sehingga diketahui tingkat resiko setiap

mesin, *tool*, dan alat material handling. Dan menganalisis sumber, jenis, resiko, dan pengendalian bahaya mesin, *tool*, dan alat material handling dengan faktor resiko tertinggi.



Tabel 2.1. Perbandingan Penelitian Terdahulu Dengan Penelitian Sekarang

No	Penulis	Obyek	Metode	Topik
1	Amran dan Febriyanti (2006)	Perusahaan Joss Paper	Ratio cidera, keparahan fishbone perhitungan korelasi dan regresi linear	Menganalisis kinerja perusahaan berdasarkan ratio kekerapan cidera dan ratio keparahan cidera. Dan mencari faktor-faktor penyebab kecelakaan kerja
2	Nugroho (2006)	PT. Perwita Karya, Yogyakarta.	Analisis tingkat kecelakaan kerja dan Analytical Hierarchy Process	Memaparkan tingkat kecelakaan kerja yang terjadi dan mengidentifikasi pencegahan kecelakaan kerja
3	Sekarang	PT. Pandatex, Magelang.	Risk Assesment dan analisis bahaya permesinan	Menilai tingkat resiko bahaya setiap mesin, tool, dan alat material handling. Dan menganalisis sumber, jenis, resiko, dan pengendalian bahaya