

## **BAB 1**

### **PENDAHULUAN**

#### **1.1. Latar Belakang**

Keselamatan dan kesehatan kerja merupakan suatu masalah penting dalam setiap industri terlebih pada proses produksi, baik yang menggunakan teknologi tradisional maupun modern. Secara umum timbulnya kecelakaan kerja diakibatkan karena tindakan dan kondisi kerja yang tidak aman. Dalam kegiatan proses produksi, pekerja pada perusahaan banyak berinteraksi dengan mesin-mesin, peralatan dan lingkungan kerja dengan resiko kecelakaan kerja yang cukup tinggi. Untuk itu diperlukan suatu upaya perencanaan tentang keselamatan dan kesehatan kerja yang baik dan optimal untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja khususnya dilantai produksi. Dengan adanya perencanaan kesehatan dan keselamatan kerja diperusahaan maka secara tidak langsung akan berpengaruh pada tingkat produktifitas dan efisiensi dari perusahaan tersebut.

Umumnya tingkat keberhasilan implementasi program keselamatan dan kesehatan kerja diukur menurut banyaknya kecelakaan kerja yang terjadi, semakin banyak angka kecelakaan yang terjadi maka semakin buruk pula pencapaian program keselamatan dan kesehatan kerja. Namun target utama dalam implementasi program keselamatan dan kesehatan kerja tidak hanya mengurangi atau meniadakan kecelakaan kerja tetapi yang lebih utama adalah pencegahan terhadap kejadian bahaya atau kecelakaan kerja.

Audit terhadap implementasi program keselamatan dan kesehatan kerja sangat perlu bagi semua perusahaan terlebih pada rantai produksi, yang nantinya hasil dari audit ini akan memberikan gambaran sejauh mana tingkat implementasi telah diterapkan, namun yang lebih penting adalah rekomendasi kongkret tentang kekurangan yang perlu diperbaiki dan keberhasilan yang harus ditingkatkan.

Tujuan dilakukannya penelitian ini adalah untuk memaparkan tingkat kecelakaan yang terjadi dan mengidentifikasi pencegahan kecelakaan kerja dengan menggunakan model *Analytical Hierarchy Process*. Adapun judul dari penelitian adalah ANALISIS PERBAIKAN SISTEM K3 DENGAN PENDEKATAN *ANALYTICAL HIERARCHY PROCESS* (Studi kasus: PT. Perwita Karya, Yogyakarta).

### **1.2. Perumusan Masalah**

1. Seberapa besar tingkat kecelakaan kerja di PT.Perwita Karya?
2. Langkah yang dapat dilakukan untuk meningkatkan produktivitas?
3. Pencegahan kecelakaan kerja apa yang dapat dilakukan untuk mencapai *zero accident*?

### **1.3. Tujuan Penelitian**

Melalui penelitian ini tujuan yang hendak dicapai adalah:

1. Menganalisis tingkat kecelakaan kerja di PT. PERWITA KARYA melalui perhitungan kecelakaan kerja.

2. Mengetahui faktor-faktor yang dapat menyebabkan terjadinya kecelakaan kerja
3. Menganalisis langkah-langkah pencegahan kecelakaan kerja yang dapat dilakukan oleh perusahaan.

#### **1.4. Lingkup Pembahasan**

Mengingat begitu luasnya permasalahan kesehatan dan keselamatan kerja, agar persoalan-persoalan yang dihadapi dapat dikoordinasi secara efektif dan efisien, maka pembatasan objek penelitian sehubungan dengan judul yang diajukan adalah sebagai berikut:

1. Objek penelitian hanya dilakukan dibagian produksi PT Perwita Karya.
2. Data keselamatan kerja yang diambil adalah data kecelakaan kerja selama 3 tahun mulai tahun 2000/2001 - 2003/2004.
3. Pembahasan yang dilakukan adalah mengenai perhitungan angka-angka kecelakaan kerja, analisis faktor-faktor yang dapat menyebabkan kecelakaan kerja dan alternatif perbaikan sistem K3 yang dapat dilakukan .

#### **1.5. Metodologi Penelitian**

##### **1.5.1. Tempat Penelitian**

Pelaksanaan penelitian dilakukan di:

PT. PERWITA KARYA

Berbah, Kalitirto, Berbah, Sleman

Yogyakarta

##### **1.5.2. Metode Penelitian**

Penelitian ini menggunakan beberapa metode untuk mendapatkan data dan informasi yang dibutuhkan sehingga

penelitian dapat berjalan dengan lancar. Adapun metode-metode yang digunakan adalah:

#### **1.5.2.1. Observasi Awal**

Langkah awal penelitian ini adalah observasi awal yaitu pemahaman mengenai kondisi, sistem produksi, dan sistem keselamatan dan kesehatan kerja pada perusahaan yang dijadikan objek penelitian agar diperoleh informasi-informasi mengenai variabel-variabel yang dapat mempengaruhi peningkatan pelaksanaan program keselamatan dan kesehatan kerja.

Pemahaman dan pengertian terhadap perusahaan yang akan berguna dalam melakukan perbaikan dari kondisi sebelumnya terhadap kondisi dimasa yang akan datang.

#### **1.5.2.2. Metode Pengumpulan Data**

Pengumpulan data dimaksudkan untuk memperoleh data primer dan data sekunder agar diperoleh data-data yang dapat diuji kebenarannya, relevan dan lengkap. Maka dalam penelitian ini metode pengumpulan data yang dilakukan adalah:

##### **1. Studi Kepustakaan**

Studi kepustakaan adalah usaha mencari dan mengumpulkan literatur-literatur/ karya ilmiah, catatan-catatan kuliah, koran, dan buku-buku yang ada hubungannya dengan masalah yang dibahas dalam penelitian ini.

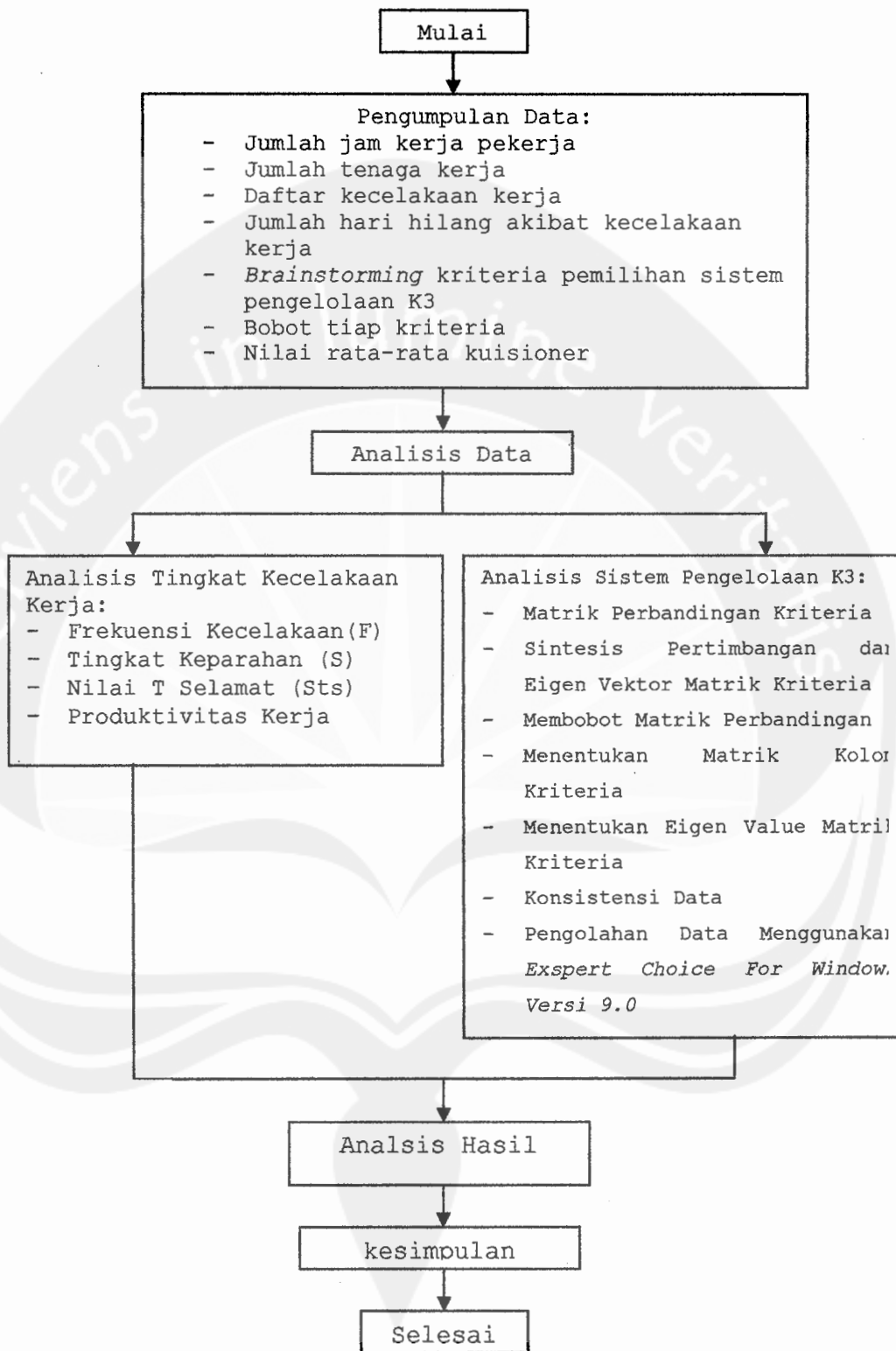
## **2. Metode Riset Lapangan**

Metode riset lapangan adalah suatu cara untuk mendapatkan data dengan penelitian langsung ke objek yang diteliti dengan cara sebagai berikut:

- a. *Wawancara* (interview), pengumpulan data melalui tanya jawab langsung kepada pihak-pihak yang berkaitan dengan masalah penelitian.
- b. *Observasi*, pengumpulan data dengan cara mengadakan peninjauan langsung terhadap kejadian - kejadian yang mempunyai hubungan dengan objek penelitian.

### **1.5.2.3. Metode Analisis Data**

Dalam penelitian ini metode analisa data yang digunakan adalah sebagai berikut:



**Gambar 1.1. Diagram alir metode penelitian**

### **1.5. SISTEMATIKA PENULISAN**

Agar penulisan dan penyusunan skripsi ini dapat terarah dengan baik dan mudah dipahami, maka penulisan skripsi ini disusun menurut sistematika berikut:

#### **BAB 1 : PENDAHULUAN**

Bab ini berisi latar belakang, perumusan masalah, tujuan penelitian, lingkup pembahasan, metode penelitian, sistematika penulisan serta model kerangka kerja.

#### **BAB 2 : TINJAUAN PUSTAKA**

Bab ini berisi tentang uraian singkat hasil-hasil penelitian terdahulu yang ada hubungannya dengan permasalahan yang akan ditinjau.

#### **BAB 3 : LANDASAN TEORI**

Landasan teori berisi uraian sistematis dari teori yang ada pada literatur yang mendasari pemecahan masalah yang dihadapi.

#### **BAB 4 : PROFIL PERUSAHAAN DAN DATA**

Bab ini berisi tentang uraian perusahaan, struktur organisasi, proses produksi, kondisi keselamatan dan kesehatan kerja, serta data yang diambil/dikumpulkan.

#### **BAB 5 : ANALISIS DATA DAN PEMBATASAN**

Analisis data berisi tentang hasil-hasil pengolahan data yang didapatkan dari hasil penelitian. Disini juga dilakukan pembahasan hasil penelitian yang disajikan dalam bentuk penjelasan, baik secara kuantitatif maupun kualitatif.

## BAB 6 : KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini berisi ringkasan hasil penelitian yang merupakan jawaban dari tujuan penelitian dan juga memberikan saran yang dapat menjadi masukan bagi perusahaan dalam meningkatkan perkembangan perusahaan.

