

Lampiran 29. Perbandingan Luas Area Minimal dan Luas Area Hasil Relayout pada Bagian Besi

No	Nama Fasilitas	Luas Minimal (cm ²)	Luas Hasil Penyesuaian (cm ²)
1	Mesin Cutting Besi	456000	842421,636
2	Mesin Bending	432000	566332,783
3	Mesin Bor Besi	193200	470965,121
4	Gerinda Tangan	712400	798404,226
5	Kompor	110999,988	110999,988
6	Mesin Puntir	445500	1014351,83
7	Mesin Penitik	103455	242355,204
8	Spray Gun	216000	216000
9	Las Listrik	166400	267000
10	Mesin Keling	462000	663286,478
11	Gudang bahan baku besi	4761099,985	4761099,985
12	Tempat perendaman	60000	60000
13	Tempat perakitan kayu dan rangka besi	4422718,75	4422718,75
14	Tempat pengepakan	610000	610000
15	Ruang timbangan	790500	790500
16	Gudang barang jadi	500500	500500
17	KM/WC	41666,675	41666,675
18	Tempat istirahat pekerja	278933,34	278933,34
19	Jalan	5530084,456	5530084,456
20	Free area	4729842,016	2835679,734
Jumlah Total		25023300,21	25023300,21