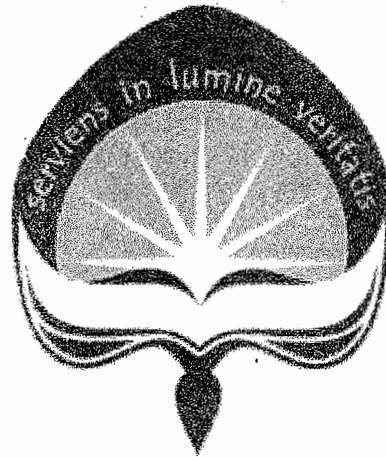


**PEMBANGUNAN APLIKASI
SUPPLY CHAIN MANAGEMENT BERBASIS WEB
(Studi Kasus: PT. SARI HUSADA)**

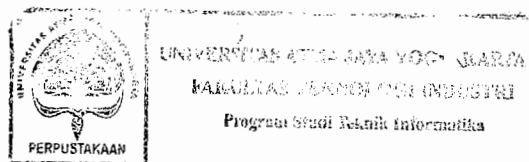
TUGAS AKHIR
Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai
Derajat Sarjana Teknik Informatika



Oleh:

K. JOKO MARYONO
03 07 03937

**PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
2007**



HALAMAN PENGESAHAN

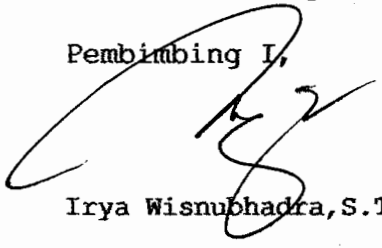
Tugas Akhir berjudul

**PEMBANGUNAN APLIKASI
SUPPLY CHAIN MANAGEMENT BERBASIS WEB
(Studi Kasus: PT. SARI HUSADA)**

disusun oleh :
K. Joko Maryono (NIM : 030703937)

dinyatakan telah memenuhi syarat
pada tanggal : Juli 2007

Pembimbing I,



Irya Wisnubhadra, S.T., M.T.

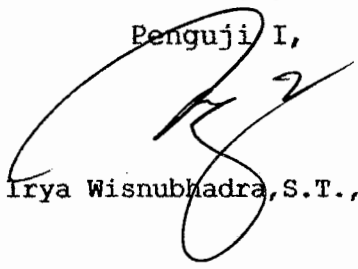
Pembimbing II,



Kusworo Anindito, S.T., M.T.

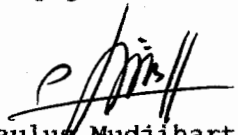
Tim Penguji:

Penguji I,



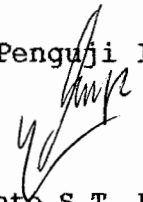
Irya Wisnubhadra, S.T., M.T.

Penguji II,



Paulus Mudjihartono, S.T., M.T.

Penguji III,



Eduard Rusdianto, S.T., M.T.

Yogyakarta, Juli 2007
Universitas Atma Jaya Yogyakarta
Fakultas Teknologi Industri



Paulus Mudjihartono, S.T., M.T.
TEKNOLOGI INDUSTRI

*Terasa berat ketika kita
mengalami kegagalan,
akan tetapi akan lebih buruk lagi
ketika kita tidak pernah
mencoba untuk meraih kesuksesan*

(Theodore Roosevelt)

Tugas Akhir ini kupersembahkan untuk:

Papa & Mama tercinta

Saudara/i-ku tercinta

KATA PENGANTAR

Penulis mengucapkan puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan bimbingan-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan pembuatan tugas akhir ini dengan baik. Tujuan dari pembuatan tugas akhir ini adalah sebagai salah satu syarat untuk mencapai derajat sarjana Teknik Informatika dari Program Studi Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Penulis menyadari bahwa dalam pembuatan tugas akhir ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak yang telah menyumbangkan pikiran, tenaga dan bimbingan kepada penulis baik secara langsung maupun tidak langsung. Oleh sebab itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Irya Wisnubhadra, ST., M.T., selaku Dosen Pembimbing I dan Wakil Dekan fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya yang telah banyak meluangkan waktu untuk memberikan bimbingan dan bantuan serta memberikan petunjuk dan masukan yang berharga hingga tugas akhir ini dapat diselesaikan.
2. Bapak Kusworo Anindito, ST., MT., selaku Dosen Pembimbing II yang telah meluangkan waktu, tenaga, pikiran untuk memberikan bimbingan dan petunjuk dalam segala hal serta ide-ide yang sangat berharga hingga tugas akhir ini dapat diselesaikan.
3. Bapak Tri Wibowo, Bapak Untung, Bapak Panji Bapak Priadi, selaku penanggung jawab dan pembimbing

selama di penulis melakukan studi kasus di PT. Sari Husada.

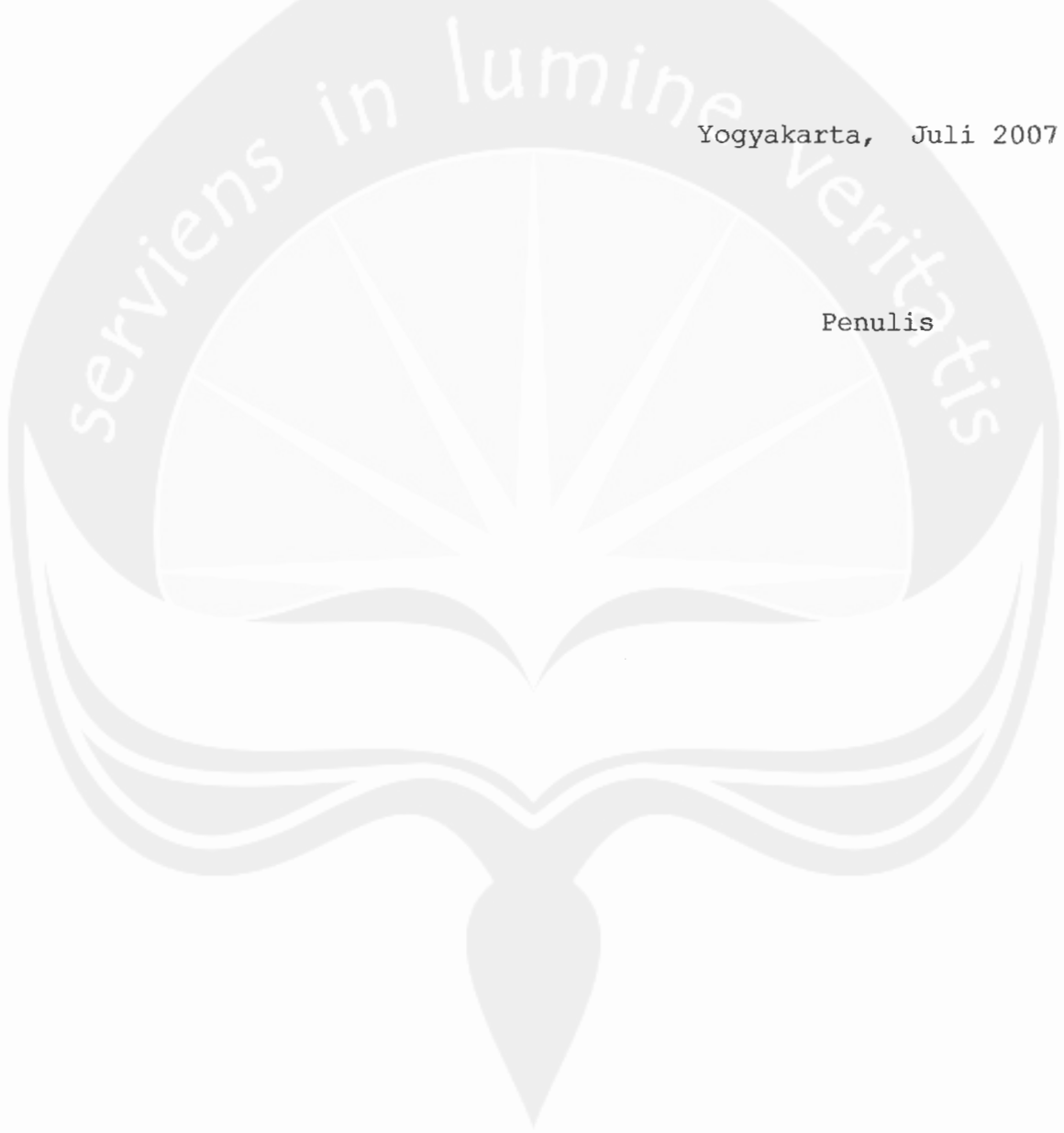
4. Seluruh dosen Universitas Atma Jaya Yogyakarta yang pernah mengajar dan membimbing penulis selama kuliah di Program Studi Teknik Informatika Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
5. Orang tuaku tercinta, Bapak dan Mama serta Adikku, Danang dan Fajar yang selalu berdoa dan begitu perhatian memberikan dukungan dan semangat.
6. Teman terdekatku, Miastuti Mimosa Pudica, yang selalu memberikan doa, dukungan dan semangat dalam pembuatan tugas akhir ini.
7. Sahabatku yang paling baik, Oktavianus Situmeang yang memberikan tutorial mengenai UML dan penggunaan Rational Rose.
8. Temanku, I Made Arse Suyadna, Marcel, Dani Hendarto dan Santoso yang memberikan pengetahuan-pengetahuan baru seputar dunia komputer.
9. Teman-teman seperjuangan yang memberikan dukungan yang luar biasa, Felix, Tama, Andi, Lia, Hernowo dan seluruh keluarga besar angkatan 2003 Teknik Informatika yang saya banggakan, terima kasih atas doa dan dukungannya.
10. Teman-teman di kost Soto Bangkong Masuk yang selalu memberikan dukungan dan semangat, Tama, Tinus, Felix, Fitri, Moko, Piyo dan semuanya.
11. Semua teman-teman yang tidak dapat saya sebutkan satu per satu yang telah memberikan dorongan dan semangat yang sangat berarti.

Penulis menyadari bahwa Tugas Akhir ini jauh dari sempurna. Oleh sebab itu segala kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan.

Akhir kata semoga tugas akhir ini dapat berguna dan bermanfaat bagi semua pihak.

Yogyakarta, Juli 2007

Penulis



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
INTISARI	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Batasan Masalah.....	3
1.4. Maksud dan Tujuan Penulisan.....	3
1.5. Metodologi Penelitian.....	4
1.6. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1. Sistem Informasi	7
2.2. Sistem Informasi Berbasis Web	10
2.2.1. <i>Web Server</i>	12
2.2.2. <i>Web Browser</i>	12
2.2.3. <i>Web Statis</i>	12
2.2.4. <i>Web Dinamis</i>	13
2.2.4.1. <i>Web Dinamis Client Side</i>	14
2.2.4.2. <i>Web Dinamis Server Side</i>	15
2.3. Supply Chain Management	15
BAB III ANALISIS DAN PERANCANGAN PERANGKAT LUNAK	24
3.1. Analisis Perangkat Lunak	24
3.1.1. Lingkup Masalah.....	24
3.1.2. Kebutuhan Antarmuka.....	24
3.1.3. Kebutuhan Fungsionalitas.....	27
3.1.3.1. <i>Use Case Diagram</i>	27
3.1.3.1.1. <i>Use Case Diagram Administrator</i>	27
3.1.3.1.2. <i>Use Case Diagram PPIC</i>	28
3.1.3.1.3. <i>Use Case Diagram Production</i>	29
3.1.3.1.4. <i>Use Case Diagram Quality Assurance</i> ..	29
3.1.3.1.5. <i>Use Case Diagram Warehouse</i>	30
3.1.3.1.6. <i>Use Case Diagram Marketing</i>	30
3.1.3.1.7. <i>Use Case Diagram Purchasing</i>	31
3.1.3.1.8. <i>Use Case Diagram Supplier</i>	31
3.1.3.1.9. <i>Use Case Diagram Distributor</i>	31
3.1.3.2. Skenario	32
3.1.3.2.1. <i>Use Case Login</i>	32
3.1.3.2.2. <i>Use Case Entri Schedule Produksi</i> ..	32
3.1.3.2.3. <i>Use Case Entri Pesanan</i>	33

3.1.3.2.4.	<i>Use Case Entri Reschedule Produksi</i>	34
3.1.3.2.5.	<i>Use Case Surat Perintah Produksi ..</i>	34
3.1.3.2.6.	<i>Use Case Entri Stock Keluar</i>	35
3.1.3.2.7.	<i>Use Case Entri Barang Hasil Produksi</i>	36
3.1.3.2.8.	<i>Use Case Edit Statsu Barang Hasil</i> <i>Produksi</i>	36
3.1.3.2.9.	<i>Use Case Add Penjualan</i>	37
3.1.3.2.9.	<i>Use Case Order Bahan Baku</i>	38
3.1.3.2.9.	<i>Use Case Entri Stock Masuk</i>	39
3.1.4.	<i>Persistent Data.....</i>	40
3.2.	<i>Perancangan Perangkat Lunak</i>	41
3.2.1.	<i>Deskripsi Rinci Class Diagram.....</i>	41
3.2.1.1.	<i>Package Dependencies</i>	41
3.2.1.2.	<i>Package Hierarchy</i>	41
3.2.1.3.	<i>Deskripsi Rinci Class</i>	44
3.2.1.4.	<i>Deskripsi Sequence Diagram</i>	51
3.2.1.5.	<i>Deskripsi Data Tabel</i>	58
3.2.1.5.1.	<i>Deskripsi Tabel Data_Pengguna</i>	58
3.2.1.5.2.	<i>Deskripsi Tabel Schedule_Master ...</i>	58
3.2.1.5.3.	<i>Deskripsi Tabel Schedule_Detail ...</i>	58
3.2.1.5.4.	<i>Deskripsi Tabel Reschedule_Master .</i>	59
3.2.1.5.5.	<i>Deskripsi Tabel Reschedule_Detail .</i>	59
3.2.1.5.6.	<i>Deskripsi Tabel SPP_Master</i>	60
3.2.1.5.7.	<i>Deskripsi Tabel SPP_Detail</i>	60
3.2.1.5.8.	<i>Deskripsi Tabel Bahan_Baku_Keluar .</i>	61
3.2.1.5.9.	<i>Deskripsi Tabel Produk</i>	61
3.2.1.5.10.	<i>Deskripsi Tabel Brg_Hasil_Produksi</i>	61
3.2.1.5.11.	<i>Deskripsi Tabel Pesanan_Master ...</i>	62
3.2.1.5.12.	<i>Deskripsi Tabel Pesanan_Detail ...</i>	62
3.2.1.5.13.	<i>Deskripsi Tabel Distributor</i>	63
3.2.1.5.14.	<i>Deskripsi Tabel Penjualan_Master .</i>	63
3.2.1.5.15.	<i>Deskripsi Tabel Penjualan_Detail .</i>	63
3.2.1.5.16.	<i>Deskripsi Tabel Bahan_Baku_Master</i>	64
3.2.1.5.17.	<i>Deskripsi Tabel Kategori_Bahan_Baku</i>	65
3.2.1.5.18.	<i>Deskripsi Tabel</i> <i>Permintaan_Pembelian_master</i>	65
3.2.1.5.19.	<i>Deskripsi Tabel</i> <i>Permintaan_Pembelian_Detail</i>	65
3.2.1.5.20.	<i>Deskripsi Tabel Pembelian_Master .</i>	66
3.2.1.5.21.	<i>Deskripsi Tabel Pembelian_Detail .</i>	66
3.2.1.5.22.	<i>Deskripsi Tabel Penerimaan_Barang</i>	67
3.2.1.5.23.	<i>Deskripsi Tabel Data_Supplier</i>	67
3.2.1.5.23.	<i>Deskripsi Tabel Mesin</i>	68
3.2.1.5.24.	<i>Deskripsi Tabel Mesin</i>	68

3.2.1.6. Perancangan Arsitektur	69
3.2.1.7. Deskripsi Antarmuka	69
BAB IV IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN PERANGKAT LUNAK ...	70
4.1. Pengkodean Perangkat Lunak	70
4.2. Implementasi Perangkat Lunak	75
4.2.1 Tampilan WebForm Semua Pengguna	75
4.2.1.1 Halaman Utama (Home)	75
4.2.1.2 Halaman Ubah Password	76
4.2.2 Tampilan WebForm Administrator	77
4.2.2.1 Halaman Utama Administrator	77
4.2.2.2 Halaman Tambah User	78
4.2.2.3 Halaman Edit User	79
4.2.2.4 Halaman Tampil User	80
4.2.3 Tampilan WebForm PPIC	81
4.2.3.1 Halaman Utama PPIC	81
4.2.3.2 Halaman Entri Schedule Produksi	82
4.2.3.3 Halaman Entri Reschedule Produksi	83
4.2.3.4 Halaman Entri Purchase Order	84
4.2.3.5 Halaman Display Schedule Produksi	85
4.2.3.6 Halaman Display Reschedule Produksi	86
4.2.3.7 Halaman Surat Perintah Produksi	87
4.2.3.8 Halaman Print SPP	88
4.2.3.9 Halaman Display Pesanan	89
4.2.3.10 Halaman Display Material Requirement Planning	90
4.2.3.10 Halaman Display Capacity Requirement Planning	91
4.2.4 Tampilan WebForm Produksi	92
4.2.4.1 Halaman Utama Produksi	92
4.2.4.2 Halaman Add Produk	93
4.2.4.3 Halaman Edit Produk	94
4.2.4.4 Halaman Delete Produk	95
4.2.4.5 Halaman Display Produk	96
4.2.4.6 Halaman Entri Hasil Produksi	97
4.2.4.7 Halaman Edit Hasil Produksi	98
4.2.4.8 Halaman Delete Hasil Produksi	99
4.2.4.9 Halaman Display Hasil Produksi	100
4.2.4.10 Halaman Laporan Hasil Produksi.....	101
4.2.4.11 Halaman Print Hasil Produksi.....	102
4.2.4.12 Halaman Add Mesin.....	103
4.2.4.13 Halaman Edit Mesin.....	104
4.2.4.14 Halaman Delete Mesin.....	105
4.2.4.15 Halaman Edit Status Mesin.....	106
4.2.4.16 Halaman Display SPP.....	107
4.2.5 Tampilan WebForm Warehouse	108
4.2.5.1 Halaman Utama Warehouse	108
4.2.5.2 Halaman Add Bahan Produksi	109

4.2.5.3	Halaman Edit Bahan Baku	110
4.2.5.4	Halaman Delete Bahan Baku	111
4.2.5.5	Halaman Display Bahan Baku	112
4.2.5.6	Halaman Entri Stock Keluar	113
4.2.5.7	Halaman Entri Stock Masuk	114
4.2.5.8	Halaman Add Kategori	115
4.2.5.9	Halaman Edit Kategori	116
4.2.5.10	Halaman Delete Kategori.....	117
4.2.5.11	Halaman Laporan Bahan Baku Produksi...	118
4.2.5.12	Halaman Print Laporan Bahan Baku Produksi 119	
4.2.5.13	Halaman Laporan Bahan Baku Produksi Keluar	120
4.2.5.14	Halaman Print Laporan Bahan Baku Produksi Keluar	121
4.2.6	Tampilan WebForm Quality Assurance	122
4.2.6.1	Halaman Utama QA	122
4.2.6.2	Halaman Edit Status Bahan Baku	123
4.2.6.3	Halaman Edit Status Barang Produksi	124
4.2.7	Tampilan WebForm Marketing	125
4.2.7.1	Halaman Utama Marketing	125
4.2.7.2	Halaman Add Penjualan	126
4.2.7.3	Halaman Edit Penjualan	127
4.2.7.4	Halaman Delete Penjualan	128
4.2.7.5	Halaman Edit Harga Produk	129
4.2.8	Tampilan WebForm Purchasing	130
4.2.8.1	Halaman Utama Purchasing	130
4.2.8.2	Halaman Add Supplier	131
4.2.8.3	Halaman Edit Supplier	132
4.2.8.4	Halaman Delete Kategori	133
4.2.8.5	Halaman Display Supplier	133
4.2.8.6	Halaman Edit Harga Bahan Baku	134
4.2.8.7	Halaman Order Bahan Baku	135
4.2.8.8	Halaman Display Order Pembelian	136
4.2.8.9	Halaman Laporan Pembelian	137
4.2.8.10	Halaman Print Laporan Pembelian.....	138
4.2.9	Tampilan WebForm Supplier	139
4.2.9.1	Halaman Display Purchase Order	139
4.2.9.2	Halaman Print Purchase Order	140
4.2.10	Tampilan WebForm Distributor	141
4.2.10.1	Halaman Utama Distributor.....	141
4.2.10.2	Halaman Entri Pesanan.....	142
4.2.10.3	Halaman Display Produk.....	143
4.3.	Pengujian Perangkat Lunak	144
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	172
5.1.	Kesimpulan	172
5.2.	Saran	172

DAFTAR PUSTAKA 173
LAMPIRAN



DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Tabel Data_Pengguna	58
Tabel 3.2	Tabel Schedule_Master	58
Tabel 3.3	Tabel Schedule_Detail	58
Tabel 3.4	Tabel Reschedule_Master	59
Tabel 3.5	Tabel Reschedule_Detail	59
Tabel 3.6	Tabel SPP_Master	60
Tabel 3.7	Tabel SPP_Detail	60
Tabel 3.8	Tabel Bahan_Baku_Keluar	61
Tabel 3.9	Tabel Produk	61
Tabel 3.10	Tabel Barang_Hasil_Produksi	61
Tabel 3.11	Tabel Pesanan_Master	62
Tabel 3.12	Tabel Pesanan_Detail	62
Tabel 3.13	Tabel Distributor	63
Tabel 3.14	Tabel Penjualan_Master	63
Tabel 3.15	Tabel Penjualan_Detail	63
Tabel 3.16	Tabel Bahan_Baku_Master	64
Tabel 3.17	Tabel Kategori_Bahan_Baku	65
Tabel 3.18	Tabel Permintaan_Pembelian_Master	65
Tabel 3.12	Tabel Permintaan_Pembelian_Detail	65
Tabel 3.19	Tabel Pembelian_Master	66
Tabel 3.21	Tabel Pembelian_Detail	66
Tabel 3.22	Tabel Penerimaan_Barang	67
Tabel 3.23	Tabel Data_Supplier	67
Tabel 3.24	Tabel Mesin	68
Tabel 4.1	Pengkodean WebForm ASCM	70
Tabel 4.2	Pengkodean Library ASCM (ASCMLib)	74

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Konsep Dasar Browser Dan Web	12
Gambar 2.2 Konsep Supply Chain Management	16
Gambar 3.1 Bisnis Proses Produksi	25
Gambar 3.2 Bisnis Proses Proses Pembelian	25
Gambar 3.3 Bisnis Proses Proses Penjualan	26
Gambar 3.4 Bisnis Proses Reschedule Produksi	26
Gambar 3.5 <i>Use Case Diagram</i> Adminitrator	27
Gambar 3.6 <i>Use Case Diagram</i> PPIC	28
Gambar 3.7 <i>Use Case Diagram</i> Production	29
Gambar 3.8 <i>Use Case Diagram</i> Quality Assurance	29
Gambar 3.9 <i>Use Case Diagram</i> Warehouse	30
Gambar 3.10 <i>Use Case Diagram</i> Marketing	31
Gambar 3.11 <i>Use Case Diagram</i> Purchasing	31
Gambar 3.12 <i>Use Case Diagram</i> Supplier	31
Gambar 3.13 <i>Use Case Diagram</i> Distributor	31
Gambar 3.14 <i>Entity Relationship Diagram</i> ASCaMaDa	40
Gambar 3.15 <i>Package Dependencies</i> ASCaMaDa	41
Gambar 3.16 <i>Class Diagram</i> Package Administrator	44
Gambar 3.17 <i>Class Diagram</i> Package PPIC	45
Gambar 3.18 <i>Class Diagram</i> Package Produksi	46
Gambar 3.19 <i>Class Diagram</i> Package Warehouse	47
Gambar 3.20 <i>Class Diagram</i> Package QualityAssurance ..	48
Gambar 3.21 <i>Class Diagram</i> Package Purchasing	49
Gambar 3.22 <i>Class Diagram</i> Package Marketing	50
Gambar 3.23 <i>Class Diagram</i> Package Distributor	50
Gambar 3.24 <i>Class Diagram</i> Package Supplier	51
Gambar 3.25 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Login ...	52
Gambar 3.26 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Entri Schedule Produksi	52
Gambar 3.27 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Entri Pesanan	53
Gambar 3.28 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Entri Reschedule Produksi	54
Gambar 3.29 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Entri Stok Keluar	54
Gambar 3.30 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Entri Hasil Produksi	55
Gambar 3.31 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Edit Status Hasil Produksi	55
Gambar 3.32 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Add Penjualan	56
Gambar 3.33 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Order Bahan	

Baku	57
Gambar 3.34 <i>Sequence Diagram</i> untuk Use Case Entri Stok Masuk	57
Gambar 4.1 Halaman Utama	75
Gambar 4.2 Halaman Ubah Password	76
Gambar 4.4 Halaman Utama Administrator	77
Gambar 4.5 Halaman Tambah User	78
Gambar 4.6 Halaman Edit User	79
Gambar 4.7 Halaman Tampil User	80
Gambar 4.8 Halaman Utama PPIC	81
Gambar 4.9 Halaman Entri Schedule Produksi	82
Gambar 4.10 Halaman Entri Reschedule Produksi	83
Gambar 4.11 Halaman Tampil Status Aliran Kerja	84
Gambar 4.12 Halaman Display Schedule Produksi	85
Gambar 4.13 Halaman Display Reschedule Produksi	86
Gambar 4.14 Halaman Surat Perintah Produksi	87
Gambar 4.15 Halaman Print SPP	88
Gambar 4.16 Halaman Display Pesanan	89
Gambar 4.17 Halaman Display Material Requirement Planning	91
Gambar 4.18 Halaman Display Capacity Requirement Planning	92
Gambar 4.19 Halaman Utama Produksi	93
Gambar 4.21 Halaman Edit Produk	94
Gambar 4.22 Halaman Delete Produk	95
Gambar 4.23 Halaman Display Produk	96
Gambar 4.24 Halaman Entri Hasil Produksi	97
Gambar 4.25 Halaman Edit Hasil Produksi	98
Gambar 4.26 Halaman Delete Hasil Produksi	99
Gambar 4.27 Halaman Display Hasil Produksi	100
Gambar 4.28 Halaman Laporan Hasil Produksi	101
Gambar 4.29 Halaman Print Hasil Produksi	102
Gambar 4.30 Halaman Add Mesin	103
Gambar 4.31 Halaman Edit Mesin	104
Gambar 4.32 Halaman Delete Mesin	105
Gambar 4.33 Halaman Edit Status Mesin	106
Gambar 4.34 Halaman Display SPP	107
Gambar 4.35 Halaman Utama Warehouse	108
Gambar 4.36 Halaman Edit Bahan Baku	110
Gambar 4.37 Halaman Delete Bahan Baku	111
Gambar 4.38 Halaman Display Bahan Baku	112
Gambar 4.39 Halaman Entri Stock Keluar	113
Gambar 4.40 Halaman Entri Stock Masuk	114
Gambar 4.41 Halaman Add Kategori	115
Gambar 4.42 Halaman Edit Kategori	116
Gambar 4.43 Halaman Delete Kategori	117
Gambar 4.44 Halaman Laporan Bahan Baku Produksi	118

Gambar 4.44	Halaman Laporan Bahan Baku Produksi	118
Gambar 4.45	Halaman Print Laporan Bahan Baku	119
Gambar 4.46	Halaman Laporan Bahan Baku Produksi Keluar	120
Gambar 4.47	Halaman Print Laporan Bahan Baku Keluar	121
Gambar 4.48	Halaman Utama QA	122
Gambar 4.49	Halaman Edit Status Bahan Baku	123
Gambar 4.50	Halaman Edit Status Hasil Produksi	124
Gambar 4.51	Halaman Utama Marketing	125
Gambar 4.52	Halaman Add Penjualan	126
Gambar 4.53	Halaman Edit Penjualan	127
Gambar 4.54	Halaman Delete Penjualan	128
Gambar 4.55	Halaman Edit Harga Produk	129
Gambar 4.56	Halaman Utama Purchasing	130
Gambar 4.57	Halaman Add Supplier	131
Gambar 4.58	Halaman Edit Supplier	132
Gambar 4.59	Halaman Delete Supplier	133
Gambar 4.60	Halaman Display Supplier	133
Gambar 4.67	Halaman Edit Harga Bahan Baku	134
Gambar 4.62	Halaman Order Bahan Baku	135
Gambar 4.63	Halaman Display Order Pembelian	136
Gambar 4.64	Halaman Laporan Pembelian	137
Gambar 4.65	Halaman Print Laporan Pembelian	138
Gambar 4.66	Halaman Display Purchase Order	139
Gambar 4.67	Halaman Print Purchase Order	140
Gambar 4.68	Halaman Utama Distributor	141
Gambar 4.69	Halaman Entri Pesanan	142
Gambar 4.70	Halaman Display Produk	143

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran

- I Spesifikasi Kebutuhan Perangkat Lunak (SKPL)
- II Deskripsi Perancangan Perangkat Lunak (DPPL)



INTISARI

Produk dan jasa adalah hasil dari serangkaian proses panjang yang melewati beberapa tahapan seperti pencarian bahan baku, proses produksi dan proses distribusi. Proses-proses ini melibatkan berbagai pihak yang berhubungan antara satu dengan yang lainnya.

Kebanyakan kegiatan dan tanggung jawab perusahaan hanya sampai pada keluarnya produk dari gudang. Ini adalah prinsip yang keliru. Perusahaan haruslah bertanggung jawab terhadap seluruh rangkaian proses mulai dari perencanaan produksi, pengadaan bahan baku, produksi, penyimpanan dan distribusi. Untuk mengatur aliran informasi dari seluruh aktivitas perusahaan diperlukan suatu konsep yang disebut dengan *Supply Chain Management*.

Penelitian ini membangun sistem informasi *Supply Chain Management* yang dibangun berbasis Web sehingga mampu menghubungkan pelaku-pelaku bisnis yaitu *Supplier*, Perusahaan dan Distributor secara *online* dan pertukaran informasi akan semakin efektif dan efisien.

Kata kunci : Sistem Informasi, Web, *Supply Chain Management* (SCM)