

**Analisis Postur Kerja dan Biomekanika pada Aktivitas
Penggergajian Logam di Laboratorium Fisika Dasar dan
Material Teknik Universitas Atma Jaya Yogyakarta**

SKRIPSI

Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai
Derajat Sarjana Teknik Industri



Oleh:

Naritya Yunida

09 06 05808

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
YOGYAKARTA**

2013

HALAMAN PENGESAHAN

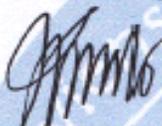
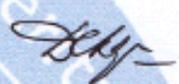
Skripsi Berjudul:

**Analisis Postur Kerja dan Biomekanika pada Aktivitas
Penggergajian Logam di Laboratorium Fisika Dasar dan
Material Teknik Universitas Atma Jaya Yogyakarta**

Disusun oleh:
Naritya Yunida (NIM: 09 06 05808)

Dinyatakan Telah Memenuhi Syarat
Pada Tanggal: 3 Juli 2013

Pembimbing I, Pembimbing II,

 
(Ir. B. Kristyanto, M. Eng., Ph.D) (M. Chandra Dewi K., S.T., M.T.)

Tim Penguji,

Penguji I,


(Ir. B. Kristyanto, M. Eng., Ph.D)

Penguji II,

Penguji III,

 
(Brilianta Budi N, S.T., M.T.) (Baju Bawono, S.T., M.T.)

YOGYAKARTA, Juli 2013
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Dekan,

(Ir. B. Kristyanto, M. Eng., Ph.D.)


HALAMAN PERSEMBAHAN

Bersukacitalah dalam pengharapan,

Sabarlah dalam kesesakan, dan

Bertekunlah dalam doa

(Roma 12:12)

Tugas akhir ini dipersembahkan bagi orang tua dan keluarga yang selalu mendukung dalam proses studi selama ini, serta teman-teman teknik industri angkatan 2009 yang selama ini saling menyemangati satu sama lain, dan orang-orang terdekat yang membantu selama perkuliahan berlangsung. Terima Kasih atas segala dukungan dan semangat yang telah diberikan.

Love You All



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa telah memberikan berkat dalam menyelesaikan penelitian pada tugas akhir ini.

Penulisan tugas akhir ini disusun guna melengkapi syarat untuk memperoleh gelar sarjana pada Fakultas Teknologi Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta. Tugas akhir ini berjudul "Analisis Postur Kerja dan Analisis Biomekanika pada Aktivitas Penggergajian Logam di Laboratorium Fisika Dasar dan Material Teknik".

Dalam penyusunan skripsi ini penulis mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu tidak lupa penulis ucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ir. B. Kristyanto, M.Eng., Ph.D. selaku Dekan dan Pembimbing I Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
2. Ibu Maria Chandra Dewi K, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing II yang selalu mendukung dan memberikan bimbingan selama proses penulisan dan penyusunan Tugas Akhir ini.
3. Bapak The Jin Ai, D.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
4. Segenap Dosen Prodi Teknik Industri yang sudah memberikan ilmu, bimbingan, dan masukan yang berguna sehingga penulis dapat memperoleh pengetahuan dan pengalaman sampai saat ini.

5. Kedua orang tua, serta keluarga yang selalu memberikan semangat dalam menyelesaikan skripsi.
6. Fiola, Nindi, Riris, Adit, Pras, dan Seagel yang membantu saya untuk memperoleh data dan sebagai objek untuk menggergaji.
7. Segenap asisten Laboratorium Fisika Dasar dan Material Teknik, Bryan, Hendra, Kristina, Dita, Martin serta para praktikan yang membantu untuk mengisikan kuisoner.
8. Gabriel Possenti B. Jaty yang selalu membantu mencari bahan uji dan memberikan semangat selama penyusunan Tugas Akhir ini
9. Teman-teman Teknik Industri angkatan 2009 yang selalu mendukung dan saling memotivasi satu sama lain untuk segera menyelesaikan Tugas Akhir ini.
10. Semua pihak yang secara langsung maupun tidak langsung membantu dalam proses penelitian hingga penyusunan Tugas Akhir yang tidak dapat disebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa hasil penulisan masih banyak kekurangan dan kesalahan. Untuk itu saran dan kritik yang membangun dari rekan-rekan pembaca sangat penulis harapkan.

Akhir kata, semoga penelitian ini dapat bermanfaat bagi semua.

Yogyakarta, Juli 2013

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Persembahan	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi	vi
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar	x
Daftar Lampiran	xii
Intisari	xiii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Batasan Masalah	4
1.5. Metodologi Penelitian	5
1.6. Sistematika Penulisan	8
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	10
2.1. Penelitian Terdahulu	10
2.2. Perbedaan Penelitian Terdahulu dengan Penelitian Sekarang	11
BAB 3 LANDASAN TEORI	15
3.1. Pengertian Penggergajian	15
3.1.1. Metode Penggunaan Gergaji Logam dan Petunjuk pada saat Penggergajian	15
3.2. Ergonomi dan Ruang Lingkupnya	17
3.3. Biomekanika	21

3.3.1. Anthropometri dalam Mempelajari Analisis Biomekanika	24
3.3.2. Model Biomekanika	26
3.4. Pemodelan Biomekanika	27
3.5. Pemodelan Tangan	28
3.6. Pemodelan Dada-Punggung-Tulang Belakang	30
3.7. Pemodelan Statis lutut dan kaki	31
3.8. Otot	33
3.9. Keluhan Muskuloskeletal	35
BAB 4 DATA	36
4.1. Spesifikasi Logam yang Digunakan	36
4.2. Spesifikasi Gergaji	36
4.3. Data Meja-Tanggem	37
4.4. Data Berat Badan dan Tinggi Badan Praktikan	38
4.5. Data Kuisoner Keluhan Nyeri Praktikan	41
4.6. Data Gambar Posisi saat Proses Penggergajian	43
BAB 5 ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN	45
5.1. Pemodelan dan Perhitungan Biomekanika pada Proses Penggergajian pada Tubuh Pria	45
5.1.1. Pemodelan Tangan pada saat Menggergajian Logam	45
5.1.2. Pemodelan Tulang Belakang pada saat Menggergaji Logam	52
5.1.3. Pemodelan Kaki pada saat Menggergaji Logam	56
5.2. Pemodelan dan Perhitungan Biomekanika pada Proses Penggergajina pada Tubuh Wanita	63
5.2.1. Pemodelan Tangan pada saat Menggergajian Logam	63

5.2.2. Pemodelan Tulang Belakang pada saat Menggergaji Logam	70
5.2.3. Pemodelan Kaki pada saat Menggergaji Logam	74
5.3. Pembahasan Mengenai Proses Penggergajian Logam Secara Manual dari Aspek Biomekanika	81
5.4. Pembahasan dari Hasil Kuisioner Keluhan yang Dialami Praktikan	84
5.5. Faktor Ketidak Nyamanan Saat Menggergaji	86
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN	89
6.1. Kesimpulan	89
6.2. Saran	90
DAFTAR PUSTAKA	91
LAMPIRAN	93

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Perbedaan Penelitian Terdahulu dengan Sekarang	12
Tabel 4.1. Nama Praktikan, Berat Badan dan Tinggi Badan Pria	38
Tabel 4.2. Nama Praktikan, Berat Badan dan Tinggi Badan Wanita	40
Tabel 4.3. Hasil Data Keluhan Nyeri Pada Pria	41
Tabel 4.4. Hasil Data Keluhan Nyeri Pada Wanita	42
Tabel 5.1. Hasil Perhitungan Gaya pada Segmen Tubuh Praktikan saat Proses Penggergajian	82
Tabel 5.2. Rekanan Gaya pada Tangan	83
Tabel 5.3. Rekanan Gaya pada Tulang Belakang	83
Tabel 5.4. Rekanan Gaya pada Kaki	84
Tabel 5.5. Rekanan Data Keluhan dengan Gaya yang Dihasilkan untuk Memotong Gergaji pada Pria	85
Tabel 5.6. Rekanan Data Keluhan dengan Gaya yang Dihasilkan untuk Memotong Gergaji pada Wanita	85

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Diagram Alir Metodologi Penelitian	7
Gambar 3.1. Model Tangan	28
Gambar 3.2. <i>Free Body Diagram</i> Tangan	29
Gambar 3.3. Model Dada-Punggung-Tulang Belakang	30
Gambar 3.4. <i>Free Body Diagram</i> Dada-Punggung-Tulang Belakang	30
Gambar 3.5. Model Lutut dan Kaki	32
Gambar 3.6. <i>Free Body Diagram</i> Lutut dan Kaki	32
Gambar 3.7. Tulang yang Menyusun Tubuh Manusia	34
Gambar 4.1. Spesifikasi Logam yang Digunakan	36
Gambar 4.2. Gergaji	37
Gambar 4.3. Meja-Tanggem	38
Gambar 4.4. Posisi Pria Menggergaji	43
Gambar 4.5. Posisi Wanita Menggergaji	44
Gambar 5.1. Cara Pria Memegang Gergaji	45
Gambar 5.2. Posisi Tangan Kanan Pria	46
Gambar 5.3. A. <i>Free Body Diagram</i> Tangan Kanan Pria, B. Uraian Gaya Tangan Kanan Pria	46
Gambar 5.4. Posisi Tangan Kiri Pria	49
Gambar 5.5. A. <i>Free Body Diagram</i> Tangan Kiri Pria, B. Uraian Gaya Tangan Kiri Pria	49
Gambar 5.6. Posisi Tulang Belakang Pria saat Menggergaji	52
Gambar 5.7. <i>Free Body Diagram</i> Tulang Punggung Pria ...	53
Gambar 5.8. Posisi Kaki Pria saat Menggergaji	56
Gambar 5.9. A. <i>Free Body Diagram</i> Kaki Kanan Pria, B. Uraian Gaya Kaki Kanan Pria	57

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Kuisoner	93
Lampiran 2 Uji Kecukupan Data Berat Pria	95
Lampiran 3 Uji Kecukupan Data Berat Wanita	96
Lampiran 4 Uji Kecukupan Data Tinggi Pria	97
Lampiran 5 Uji Kecukupan Data Tinggi Wanita	98



INTISARI

Penggergajian adalah proses dimana seseorang merubah bentuk suatu material dari bentuk awal menjadi bentuk yang diinginkan. Penggunaan gergaji yang dilakukan secara manual sebagai alat pemotong material seperti alumunium, kuningan, tembaga, dan besi sangat potensial menimbulkan kelelahan kerja yang tinggi karena perlakuan gaya pemotongan yang besar serta gerakan yang berulang-ulang. Tingkat keamanan dan kenyamanan dari penggunaan meja-tanggem sebagai tempat pemotongan ini sangat dibutuhkan, mengingat fisik manusia memiliki kemungkinan yang cukup besar untuk mengalami cedera.

Analisis yang dilakukan yaitu dengan analisis biomekanika dengan memodelkan dengan perhitungan gaya pada setiap segmen tubuh. Setelah dihitung gaya yang ditahan dibandingkan dengan standar yang ditetapkan dari NIOSH. Jika gaya yang dihitung melebihi standar dari NIOSH maka dilakukan perbaikan, jika tidak melebihi standar berarti fasilitas meja-tanggem aman.

Hasil perhitungan gaya yang terjadi pada segmen tubuh pria yaitu tangan kanan 114,56 N, tangan kiri 114,76 N, tulang belakang 707,712 N, kaki kanan 380,15 N dan kaki kiri 331,856 N, sedangkan pada segmen tubuh wanita yaitu tangan kanan 103,47 N, tangan kiri 106 N, tulang belakang 405,828 N, kaki kanan 290,794 N dan kaki kiri 0 N. Ternyata dari hasil perhitungan tidak ada yang melebihi dari standar NIOSH yaitu 3400 N. Keluhan-keluhan yang timbul dari proses penggergajian ini dikarenakan pengalaman praktikan untuk menggergaji sangatlah kurang, serta mata gergaji yang tumpul sehingga membutuhkan tekanan dan energi yang besar untuk menyelesaikan penggergaji logam ini.

Kata Kunci : Biomekanika, Postur kerja, dan Gergaji manual