

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh penulis dalam penelitian ini adalah

1. Solusi yang diperoleh dalam penelitian ini adalah pembuatan aplikasi sistem informasi berbasis komputer dengan fitur pengingat jumlah persediaan dan fitur untuk mencetak berkas laporan atau form tertentu, membuat suatu database elektronik yang terpusat dan terhubung dalam jaringan, serta pembuatan SOP dalam operasional penggunaan aplikasi sistem informasi.
2. Aplikasi sistem informasi berbasis komputer dan database elektronik tersebut membantu perusahaan dalam hal penyimpanan, pengaksesan dan pengumpulan serta pertukaran data dan informasi.
3. Fitur pengingat jumlah persediaan barang rutin pada aplikasi sistem informasi tersebut ditujukan untuk gudang spare part guna mencegah keterlambatan proses pembelian barang.
4. Fitur untuk mencetak berkas laporan dan form pada aplikasi sistem informasi tersebut ditujukan agar data-data ini juga bisa digunakan oleh bagian/ unit kerja lain yang membutuhkan serta ditujukan agar data-data tersebut dapat dibuktikan keabsahannya jika diperlukan.
5. *Standard Operating Procedure* (SOP) yang dibuat untuk mendukung dalam operasional aplikasi sistem informasi untuk mencegah permasalahan dalam proses permintaan pembelian barang.

6. Sistem informasi berbasis komputer ini membutuhkan minimal 7 buah komputer yaitu enam komputer *client* sebagai tempat aplikasi sistem informasi dijalankan oleh enam *user/* pengguna sistem informasi dan sebuah komputer *server* sebagai tempat penyimpanan *database* sistem informasi.

6.2. Saran

Saran yang diberikan penulis untuk pengembangan selanjutnya dalam penelitian ini adalah

1. Aplikasi sistem informasi perlu diperbaiki fleksibilitasnya dengan kemampuan untuk mengubah hak akses dan tingkat otoritas dari setiap pengguna sistem informasi oleh admin sistem.
2. Layout untuk penataan rak dan area penyimpan barang di gudang spare part perlu diperbaiki agar lebih terstruktur dan rapi sehingga membantu proses pencarian, pengambilan dan penyimpanan barang.
3. Aplikasi sistem informasi perlu dikembangkan dan diperbaiki secara *continue* seiring berkembangnya kebutuhan perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

- Begg, C., dan Connolly, T., 2005, *Database System A Practical Approach to Design, Implementation, and Management*, Pearson Education, Essex.
- Chapple, M., 2008, *Microsoft SQL Server 2008 for Dummies*, Willey Publishing, Indiana.
- Dietel, H.M., 2002, *C# How to Program*, Prentice Hall, New Jersey.
- George, J.S., Hoffer, J. A., dan Valaich, J.S., 2002, *Modern Analysis and Design*, Prentice Hall, New Jersey.
- Jaenudin, 2005, *Belajar Sendiri .Net dengan Visual C# 2005*, Andi, Yogyakarta
- Jogiyanto, H.M., 1991, *Analisis dan Desain Sistem Informasi*, Andi, Yogyakarta.
- Jogiyanto, H.M., 2005, *Sistem Teknologi Informasi*, Andi, Yogyakarta.
- Koesuma, A., 2011, *Perancangan Sistem Manajemen Basis Data sebagai Penunjang Sistem Informasi*, skripsi di Program Studi Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Michealis, M., dan Spokas, P., 2001, *C# Developer Headstart*, Mcgraw Hill, California.

MSDN Microsoft, *What is Crystal Report*,
<http://msdn.microsoft.com/en-us/library/ms225593.aspx>, diakses tanggal 11 Mei 2011

MSDN Microsoft, *Features of Crystal Reports for Visual Studio*,
<http://msdn.microsoft.com/en-us/library/ms225360%28v=vs.80%29.aspx>, diakses tanggal 11 Mei 2011

MSDN Microsoft, *Embedded Crystal Reports Designer*,
<http://msdn.microsoft.com/en-us/library/ms225327%28v=vs.80%29.aspx>, diakses tanggal 11 Mei 2011

O'Brien, J.A., 2005, *Pengantar Sistem Informasi*, Salemba Empat, Jakarta.

Prastowo, R.D., 2012, *Pembangunan Sistem Informasi Enterprise di PT Bakpia Pia Djogja*, skripsi di Program Studi Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Taylor, A.G., 2004, *Crystal Report 10 for Dummies*, Willey Publishing, Indiana.

Vivin, V., 2011, *Pembuatan Sistem Informasi untuk Mendukung Ketepatan Jumlah Pengiriman Susu Kedelai Pada Industri Rumah Tangga "Sari Kedelai Bu Ade"*, skripsi di Program Studi Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

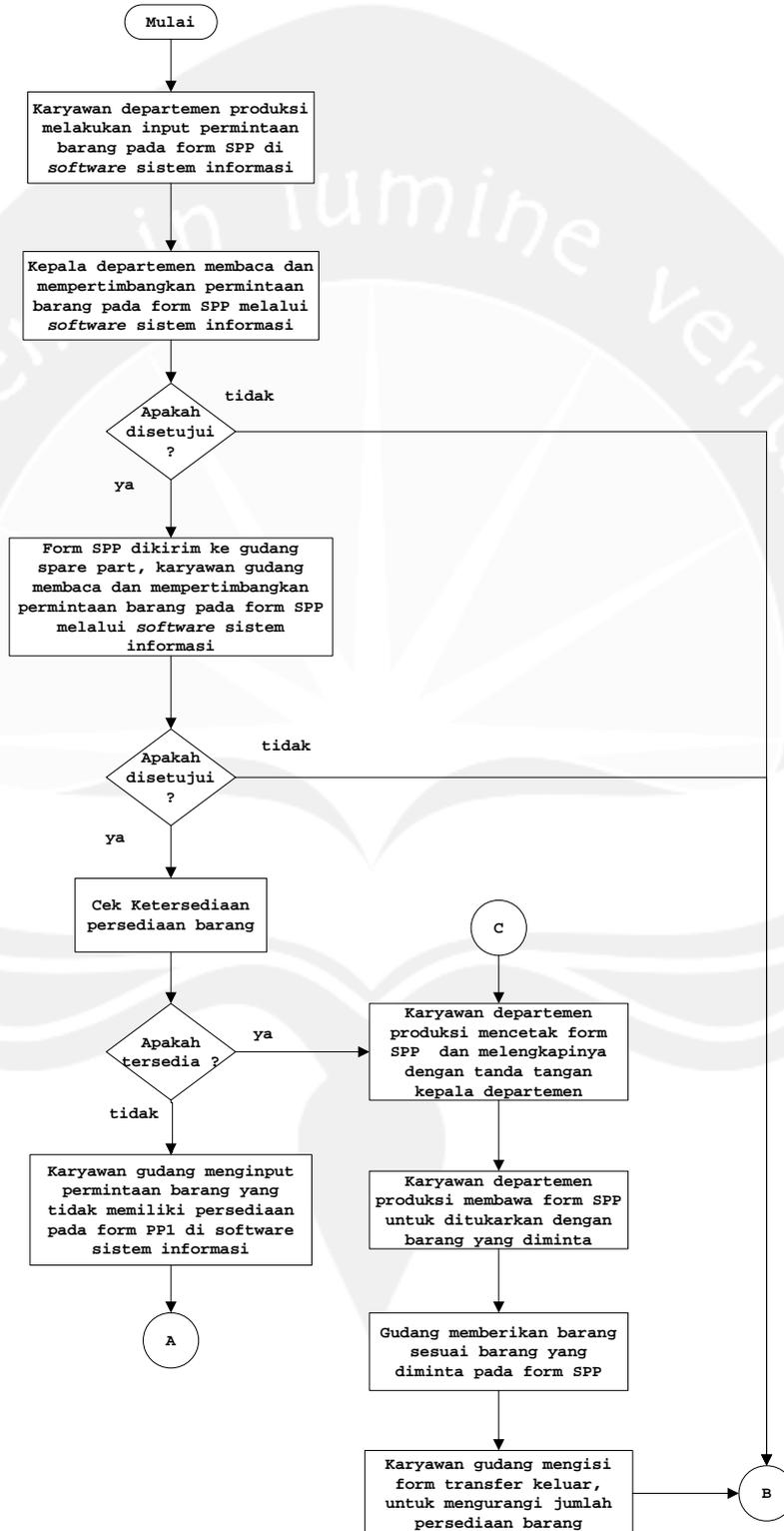
Lampiran 1

ERD dari Database Sistem Informasi



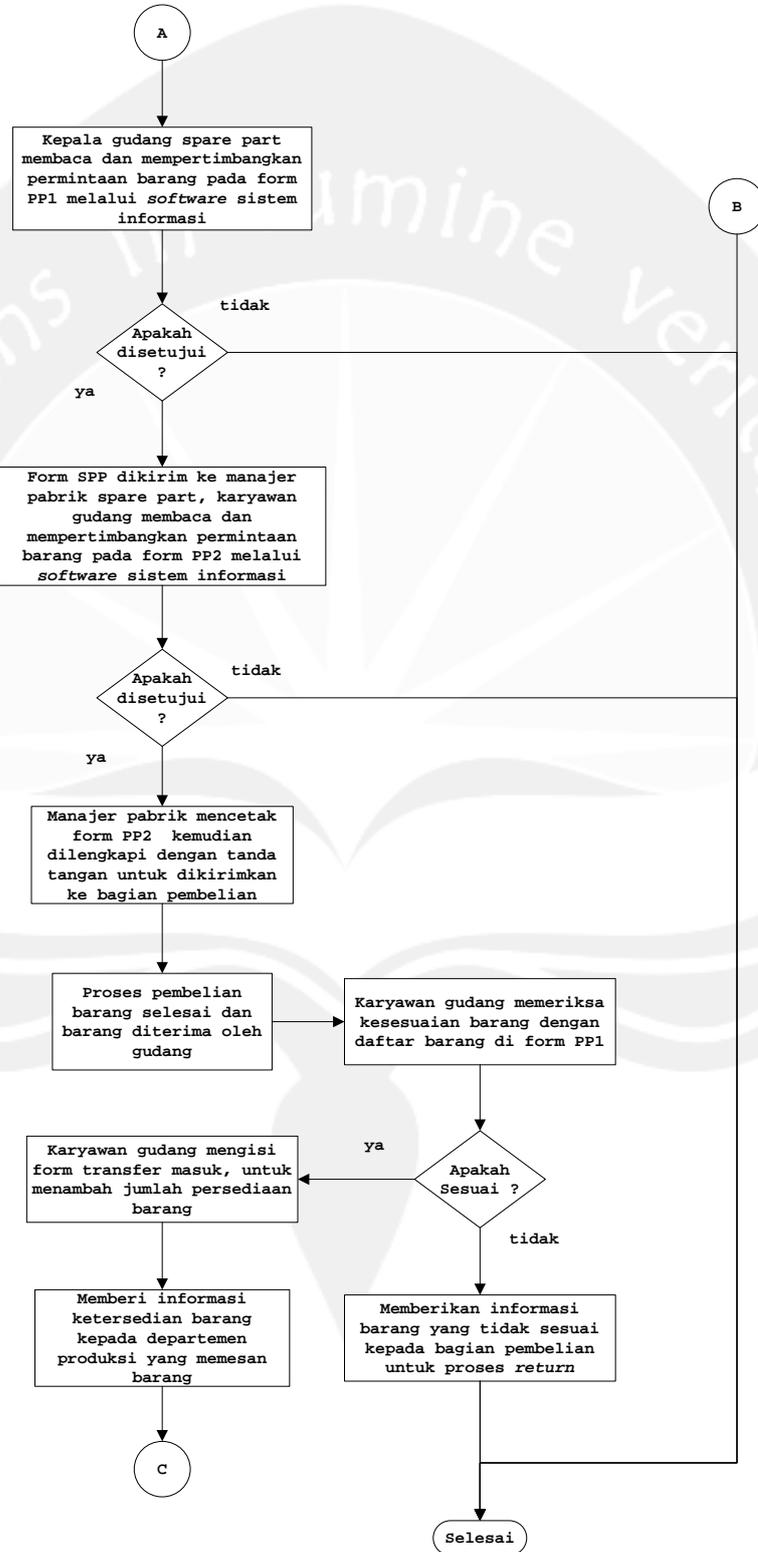
Lampiran 2

SOP Pengoperasian Sistem Informasi



Lampiran 2 (Lanjutan)

SOP Pengoperasian Sistem Informasi



Lampiran 3

Hasil Cetak dari Berkas Daftar PP1

27/5/2013

Daftar Permintaan Pembelian 1

No. PP1 200 Unit Produksi Warping
Tanggal 04/05/2013 Gudang Gudang 1

Kode	Nama Barang	Jumlah	Satuan	Penggunaan	Status
1	Washer	5	pcs	leno motion	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
4	Return Spring	10	pcs	wefl cutter	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
9	Adjust Collar	15	pcs	easing device	Barang pesanan sudah diambil dari gudang

No. PP1 201 Unit Produksi Warping
Tanggal 04/05/2013 Gudang Gudang 2

Kode	Nama Barang	Jumlah	Satuan	Penggunaan	Status
8	Drive Pulley	5	pcs	adaption part cam	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
5	Ceramic Thread Guide	12	pcs	auxiliary main nozzle	Permintaan disetujui dan dikirimkan ke bagian pembelian

Lampiran 4

Hasil Cetak dari Berkas PP1

27/05/2013

Permintaan Pembelian 1						
No PP1		200		Diminta oleh unit		Warping
Tanggal PP1		04/05/2013		Dipesankan oleh		Gudang 1
Kode	Nama Barang	Jumlah	Satuan	Deskripsi	Penggunaan	Status
1	Washer	5	pcs	Kebutuhan : 4buah/mesin, umur pakai : 1bulan, kode pesan supllier: 655465	leno motion	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
4	Return Spring	10	pcs	Kebutuhan : 1 buah/mesin, kode pesan supllier : ZA-226e-0125, umur pakai : 1 bulan	weft cutter	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
9	Adjust Collar	15	pcs	Kebutuhan : 2 buah/mesin, kode pesan supllier : ZA-226e-4108, umur pakai : 2 bulan	easing device	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
Pemesan		Disetujui		Manajer Pabrik		
(.....)		(.....)		(.....)		

Lampiran 5

Hasil Cetak dari Laporan Persediaan Barang

5/27/2013

Daftar Stok Barang

Kode Barang	1	Deskripsi	Kebutuhan ;	Stok Bulanan	60 pcs
NamaBarang	Washer		4buah/mesin, umur pakai : 1bulan, kode pesan supllier: 655465	Stok Tahunan	0 pcs

NamaGudang	JumlahStok	Satuan
Gudang 1	70	pcs
Gudang 2	50	pcs
Total Stok	120	pcs

Kode Barang	2	Deskripsi	Kebutuhan : 1	Stok Bulanan	0 pcs
NamaBarang	Air Filter		buah/mesin, kode pesan supllier : ZA-226e-2101, umur pakai : 3 bulan	Stok Tahunan	120 pcs

NamaGudang	JumlahStok	Satuan
Gudang 2	200	pcs
Gudang 1	100	pcs
Total Stok	300	pcs

Lampiran 6

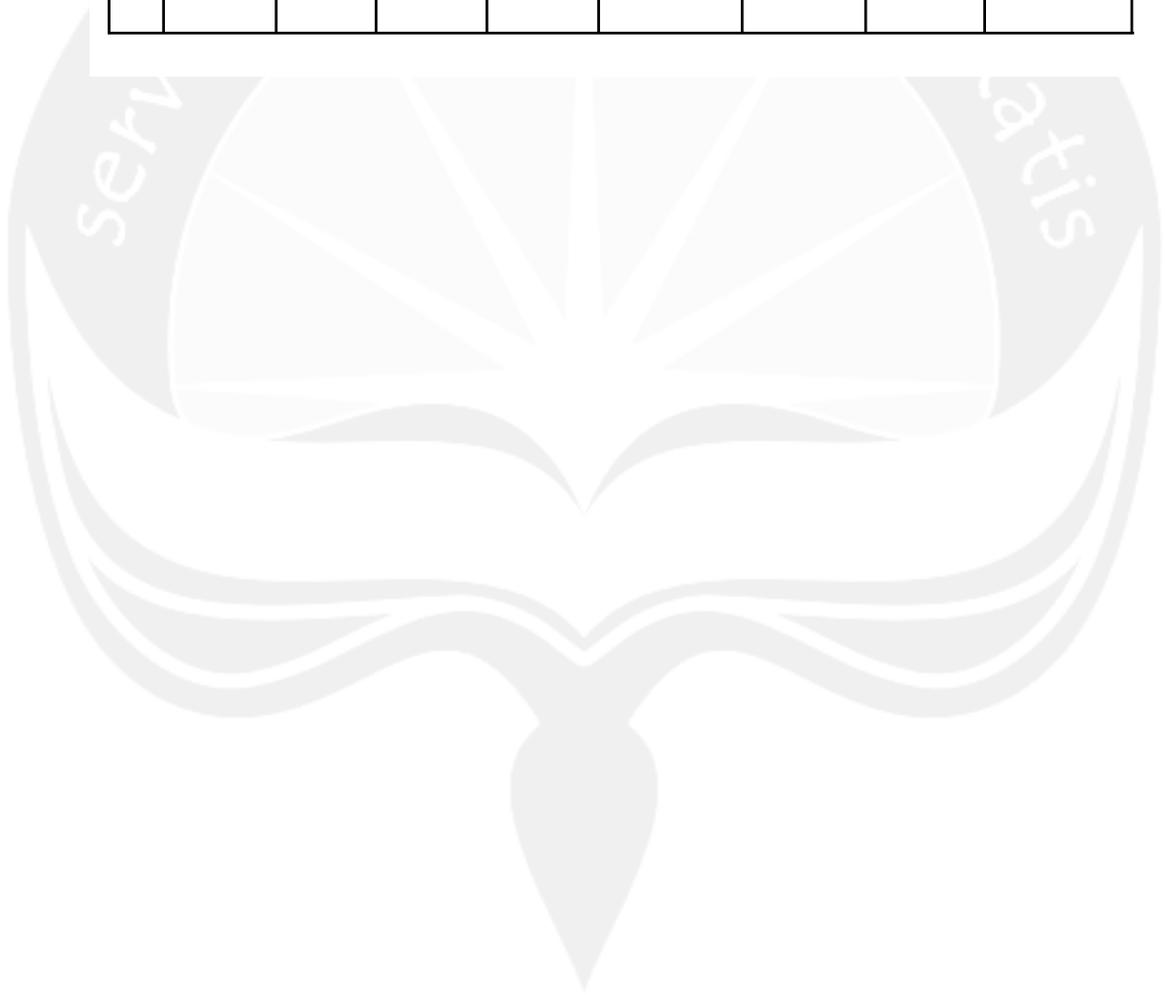
Hasil Cetak dari Laporan Transfer Barang

27/05/2013

Laporan Transfer Keluar Masuk Barang

Kode Barang 8 Stok Bulanan 40 pcs
Nama Barang Drive Pulley Stok Tahunan 0 pcs

Kode	Jumlah	Bekas	Tgl I Masuk	Tgl Keluar	Nama Gudang	Staf Unit	Staf Gudang	Catatan
153	5		25/05/2013		Gudang 2		1014	
154	5			25/05/2013	Gudang 2	1008	1014	



Lampiran 7

Hasil Cetak dari Berkas Daftar PP2

5/27/2013

Daftar Permintaan Pembelian 2

No. PP2 300 Gudang Gudang 1

Tanggal 04/05/2013

Kode	NamaBarang	Jumlah	Satuan	Penggunaan	Status
1	Washer	5	pcs	leno motion	Barang pesanan sudah
4	Return Spring	10	pcs	weft cutter	Barang pesanan sudah
9	Adjust Collar	15	pcs	easing device	Barang pesanan sudah

No. PP2 301 Gudang Gudang 2

Tanggal 04/05/2013

Kode	NamaBarang	Jumlah	Satuan	Penggunaan	Status
8	Drive Pulley	5	pcs	adaption part cam	Barang pesanan sudah
5	Ceramic Thread Guide	12	pcs	auxiliary main nozzle	Permintaan disetujui di

Lampiran 8

Hasil Cetak dari Berkas PP2

27/05/2013

Permintaan Pembelian 2							
No PP2		300		Diminta oleh		Gudang 1	
Tanggal PP2		04/05/2013					
Kode	NamaBarang	Jumlah	Satuan	Deskripsi	Impor/Lokal	Penggunaan	Status
1	Washer	5	pcs	Kebutuhan ; 4buah/mesin, umur pakai : 1bulan, kode pesan supliier: 655465	Lokal	leno motion	Barang pesanan sudah tersedia di gudang
4	Return Spring	10	pcs	Kebutuhan : 1 buah/mesin, kode pesan supliier : ZA-226e-0125, umur pakai : 1 bulan	Impor	weft cutter	Barang pesanan sudah tersedia di gudang
9	Adjust Collar	15	pcs	Kebutuhan : 2 buah/mesin, kode pesan supliier : ZA-226e-4108, umur pakai : 2 bulan	Lokal	easing device	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
Manajer Pabrik				Bagian Pembelian			
(.....)				(.....)			

Lampiran 9

Hasil Cetak dari Berkas Daftar SPP

27/05/2013

Daftar Surat Permintaan Pembelian

No. SPP 100 Unit Produksi Warping
Tanggal 03/05/2013 Gudang Gudang 1

Kode	NamaBarang	Jumlah	Satuan	Penggunaan	Status
1	Washer	5	pcs	leno motion	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
4	Return Spring	10	pcs	weft cutter	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
9	Adjust Collar	15	pcs	easing device	Barang pesanan sudah diambil dari gudang

No. SPP 101 Unit Produksi Warping
Tanggal 03/05/2013 Gudang Gudang 2

Kode	NamaBarang	Jumlah	Satuan	Penggunaan	Status
8	Drive Pulley	5	pcs	adaption part cam	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
5	Ceramic Thread Guide	12	pcs	auxiliary main nozzle	Permintaan disetujui dan dikirimkan ke bagian pembelian

Lampiran 10

Hasil Cetak dari Berkas SPP

27/05/2013						
Surat Permintaan Pembelian						
No. SPP		100		Diajukan kepada		Gudang 1
Tanggal		03/05/2013		Diajukan Oleh		Warping
Kode	Nama Barang	Jumlah	Satuan	Deskripsi	Penggunaan	Status
1	Washer	5	pcs	Kebutuhan : 4buah/mesin, umur pakai : 1bulan, kode pesan supllier: 655465	leno motion	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
4	Return Spring	10	pcs	Kebutuhan : 1 buah/mesin, kode pesan supllier : ZA-226e-0125, umur pakai : 1 bulan	wefit cutter	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
9	Adjust Collar	15	pcs	Kebutuhan : 2 buah/mesin, kode pesan supllier : ZA-226e-4108, umur pakai : 2 bulan	easing device	Barang pesanan sudah diambil dari gudang
Pemesan		Disetujui			Bagian Gudang	
(.....)		(.....)			(.....)	

