



PRODUCTION MANAGEMENT

 UNIVERSITAS INDONESIA	UNIVERSITAS INDONESIA FAKULTAS TEKNIK INDONESIA
Tanggal	16 JAN 2007
Referensi	3040/EM/Hd.1/2007
Referensi	Rf 650.5 SEP 06
Selesai Diperiksa :	

 UNIVERSITAS INDONESIA	UNIVERSITAS INDONESIA FAKULTAS TEKNIK INDONESIA
--	---

**PENERAPAN ANALISIS PARETO DAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
TERHADAP PERSEDIAAN BAHAN PEMBANTU
PADA PT. ADI SATRIA ABADI YOGYAKARTA**

SKRIPSI

**Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan Mencapai Derajat Sarjana Ekonomi (S1)
Pada Program Studi Manajemen
Fakultas Ekonomi Universitas Atma Jaya Yogyakarta**

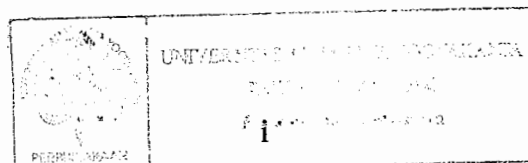


Disusun Oleh :

Helena Septriningsih

NPM 01 03 12748

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
MARET, 2006**



SKRIPSI

**PENERAPAN ANALISIS PARETO DAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
TERHADAP PERSEDIAAN BAHAN PEMBANTU
PADA PT. ADI Satria ABADI YOGYAKARTA**

Disusun Oleh :

**Helena Septriningsih
NPM 01 03 12748**

Telah dibaca dan disetujui oleh :

Pembimbing



J. Ellyawati, Dra., MM

Tanggal : 2 Februari 2006

SKRIPSI

**PENERAPAN ANALISIS PARETO DAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
TERHADAP PERSEDIAAN BAHAN PEMBANTU
PADA PT. ADI SATRIA ABADI YOGYAKARTA**

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

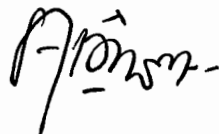
Helena Septriningsih

NPM : 01 03 12748

Telah dipertahankan di depan penguji pada tanggal 10 Maret 2006
dan dinyatakan telah memenuhi persyaratan untuk mencapai derajat
Sarjana Ekonomi (S1) pada Program Studi Manajemen
Fakultas Ekonomi Universitas Atma Jaya Yogyakarta

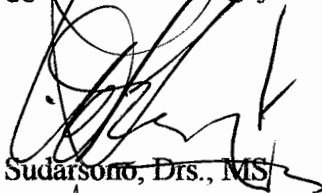
SUSUNAN PANITIA PENGUJI :

Ketua Panitia Penguji



J. Ellyawati, Dra., MM

Anggota Panitia Penguji



J. Sudarsono, Drs., MS

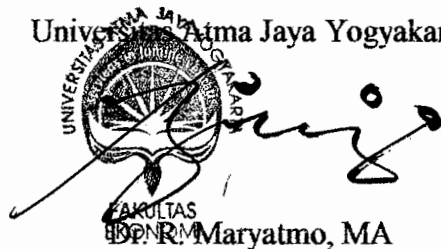


C. Jarot Priyogutomo, Drs., MBA

Yogyakarta, 10 Maret 2006

Dekan Fakultas Ekonomi

Universitas Atma Jaya Yogyakarta



UNIVERSITAS ATMA JAYA YOGYAKARTA
FAKULTAS EKONOMI
Maryatmo, MA

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini dengan sesungguhnya menyatakan bahwa skripsi dengan judul :

**PENERAPAN ANALISIS PARETO DAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
TERHADAP PERSEDIAAN BAHAN PEMBANTU
PADA PT. ADI SATRIA ABADI YOGYAKARTA**

benar-benar hasil karya saya sendiri. Pernyataan, ide, maupun kutipan, baik langsung maupun tidak langsung yang bersumber dari tulisan atau ide orang lain dinyatakan secara tertulis dalam skripsi ini dalam catatan perut / catatan kaki / daftar pustaka. Apabila di kemudian hari terbukti bahwa saya melakukan plagiasi sebagian atau seluruhnya dari skripsi ini, maka gelar dan ijazah yang saya peroleh dinyatakan batal dan akan saya kembalikan kepada Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Yogyakarta, 4 Februari 2006

Yang Menyatakan



Helena Septriningsih

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala berkat, kasih, dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul **“Penerapan Analisis Pareto dan Economic Order Quantity Terhadap Persediaan Bahan Pembantu Pada PT. Adi Satria Abadi Yogyakarta”**. Skripsi ini telah disusun oleh penulis untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana (S1) pada Fakultas Ekonomi Jurusan Manajemen Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

Penyusunan skripsi ini melibatkan berbagai pihak sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik. Oleh karena itu, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. ‘Boss’ JC sebagai Bapa, sahabat, dan kekasih yang tetap setia untukku walau aku pernah tidak setia dan tetap memegang tanganku ketika aku hendak jauh. Thank you. Lord. I Love You...
2. Bunda Maria sebagai Ibu, sahabat, dan mertua ☺ yang telah mendampingi dan menjadi perantara untuk doa-doaku selama ini. I love you, Mom...
3. Bapak Dr. R. Maryatmo, MA selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
4. Ibu J. Ellyawati, Dra., MM., selaku dosen pembimbing yang telah membimbing, mengarahkan, dan memberi masukan dalam penyusunan skripsi ini.
5. Seluruh Dosen, Staff, dan Karyawan Universitas Atma Jaya Yogyakarta.

6. Bapak H. M. Bashor, selaku Asisten Direktur PT. Adi Satria Abadi yang telah banyak membantu memberikan informasi yang dibutuhkan penulis untuk menyelesaikan skripsi ini.
7. Mas Toro dan Mas Kuncoro, selaku karyawan Bharata Tirta Sari yang telah menyediakan waktu di tengah-tengah kesibukan untuk penulis. Salam untuk ekspatriat di BTS ☺
8. Keluargaku tercinta, Bapak D. Sarmidjo dan Ibu MM. Mudjinah serta mas Anselmus Eko Aprianto dan mba' Modesta Alfonsa Dwi Martiningsih, atas dukungan, doa, dan semangat yang selalu diberikan kepada penulis.
9. Nina 'Onenk', Tika 'Tee_Koel', Phie2N, mas Phajar 'Wedhuz', mas Anang 'Kakung', mas Heri 'Mametz', Mel 'Walijo', Kris, Santi, Tres, mas Koen 'T'dhonk', mas Ronnie, mas Ononk, mas Hengkie 'Chiso', mas Andre 'Pletot', atas kesabaran kalian dan semua kenangan serta persaudaraan yang telah terjalin selama ini. Thank's guys 'n I'll miss U...
10. Anggota Stars EA: boss Satrio, boss Mico, the new boss: mba' Shinta dan mas Heri, Ayu, Ayu 'UPN', Reni, Grace, Vivi, yang telah menjadi tempatku berpaling.
11. Anggota PURPOSEtakaan Library & Café: boss Tino, boss Guntur, boss Ferry, Andi 'Bondet', Yosiko, Angel, Dian, Irine, Areth, Lisa, yang menjadikan hari-hariku penuh tawa.
12. Mega, Maya, Nadia, Ester, Siska, Nita, Dita, Ipoet, Icha, Echa, Tika, Riris, Harry, Mba' Nina, dan Mas Tri, atas dukungan dan bantuan yang kalian berikan untukku. Thank's for the motorcycle and the script.

13. Cah-cah alumni Xaverius Pringsewu: Rio, Anto 'Goodh`L', Yudi 'Apud', Koko, Lamro, Budi, Mega, dll. kenangan kita indah...
14. My second family. Paduan Suara Mahasiswa Universitas Atma Jaya Yogyakarta. yang telah membiarkan aku bernyanyi dengan fals, menangis, dan tertawa. Karenamu hatiku berpelangi.
15. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu per satu, yang telah mendukung, mendoakan, serta menopang saat aku sedang rapuh. Terima kasih. Kalian akan selalu ada di hatiku.

Penulis menyadari skripsi ini belum sempurna. Walaupun demikian, penulis berharap skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan semua pihak yang membutuhkan.

Yogyakarta, 4 Februari 2006

Penulis

HALAMAN PERSEMBAHAN

There's a time and place for everything, for everyone.

God works in a mysterious way.

We won't know what is HIS plan,

but one thing we have to believe

HE always give us the best way

eventhough it will hurt us...

"Janganlah hendaknya kamu kuatir tentang apapun juga, tetapi nyatakanlah dalam segala hal keinginanmu kepada Allah dalam doa dan permohonan dengan ucapan syukur"

(Filipi 4:6)

Skripsi sederhana ini kupersembahkan kepada :

✧ Yesus Kristus dan Bunda Maria

✧ Bapak, Ibu, mas Apri, dan mbak Uwie'



DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN PEMBIMBING	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
INTISARI	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1. Latar Belakang	1
I.2. Rumusan Masalah	4
I.3. Batasan Masalah	4
I.4. Tujuan Penelitian	5
I.5. Manfaat Penelitian	5
I.6. Metodologi Penelitian	6
I.6.1. Metode Pengumpulan Data	6
I.6.2. Metode Analisis Data	7
I.7. Sistematika Penulisan	11

BAB II LANDASAN TEORI	13
II.1. Persediaan	13
II.1.1. Pengertian Persediaan	13
II.1.2. Jenis-Jenis Persediaan	14
II.1.3. Fungsi Persediaan	14
II.1.4. Tujuan Pengendalian Persediaan	15
II.1.5. Manajiemn Persediaan	16
II.1.5.1. Sistem Penghitung Persediaan	16
II.1.5.2. Ramalan Permintaan dan Informasi Tentang Lead Time	17
II.1.5.3. Informasi Biaya	17
II.1.5.4. Sistem Pengklasifikasian	17
II.2. Pembelian	18
II.2.1. Definisi Pembelian	18
II.2.2. Tujuan Pembelian	19
II.2.3. Langkah-Langkah Sistem Pembelian	21
II.3. Supplier	22
II.3.1. Pengertian Supplier	22
II.3.2. Strategi Pengelolaan Supplier	22
II.3.2.1. Memahami dan Mempengaruhi Pasar Pasokan	23
II.3.2.2. Menentukan Hubungan yang Tepat Dengan Pemasok	24
II.3.2.3. Menentukan Strategi Pembelian	25

II.3.3. Kendala Pengelolaan Pemasok	25
II.4. Analisis Pareto	26
II.4.1. Pengertian Analisis Pareto	26
II.4.2. Kegunaan Analisis ABC	27
II.4.3. Langkah-Langkah Analisis ABC	29
II.5. Economic Order Quantity (EOO)	30
II.5.1. Model Persediaan Deterministik	30
II.5.2. Model Persediaan Probabilistik	33
BAB III GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	34
III.1. Sejarah Perusahaan	34
III.2. Visi dan Misi Perusahaan	36
III.3. Lokasi Perusahaan	37
III.4. Struktur Organisasi Perusahaan	37
III.5. Personalia	37
III.5.1. Jam Kerja	37
III.5.2. Tenaga Kerja	38
III.6. Pemasaran	38
III.7. Produksi	39
III.7.1. Produk yang Dihasilkan	39
III.7.2. Proses Produksi	40
III.7.2.1. Bahan Baku	42
III.7.2.2. Bahan Pembantu	42
III.7.2.3. Potong Press	43

III.7.2.4. P.S.P.	44
III.7.2.5. Jahit	44
III.7.2.6. Finishing	44
III.7.3. Jumlah Pembelian	45
III.7.4. Jumlah Permintaan	45
III.7.5. Biaya Pemesanan	46
III.7.6. Biaya Penyimpanan	47
BAB IV ANALISIS DATA	49
IV.1. Metode yang Digunakan	49
IV.2. Analisis Pareto	49
IV.2.1. Menghitung Nilai Pembelian	50
IV.2.2. Menghitung Persentase Penggunaan Bahan Pembantu	55
IV.2.3. Meranking Item Bahan Pembantu	56
IV.2.4. Mengklasifikasikan Bahan Pembantu	56
IV.2.5. Grafik Klasifikasi ABC	58
V.3. Economic Order Quantity	60
IV.3.1. Perhitungan Variability Coefficient Persediaan	61
IV.3.2. Analisis Berdasarkan EOQ - Deterministik	62
IV.3.3. Analisis Berdasarkan Kebijakan Perusahaan	67
BAB V PENUTUP	72
V.1. Kesimpulan	72
V.2. Saran	75
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

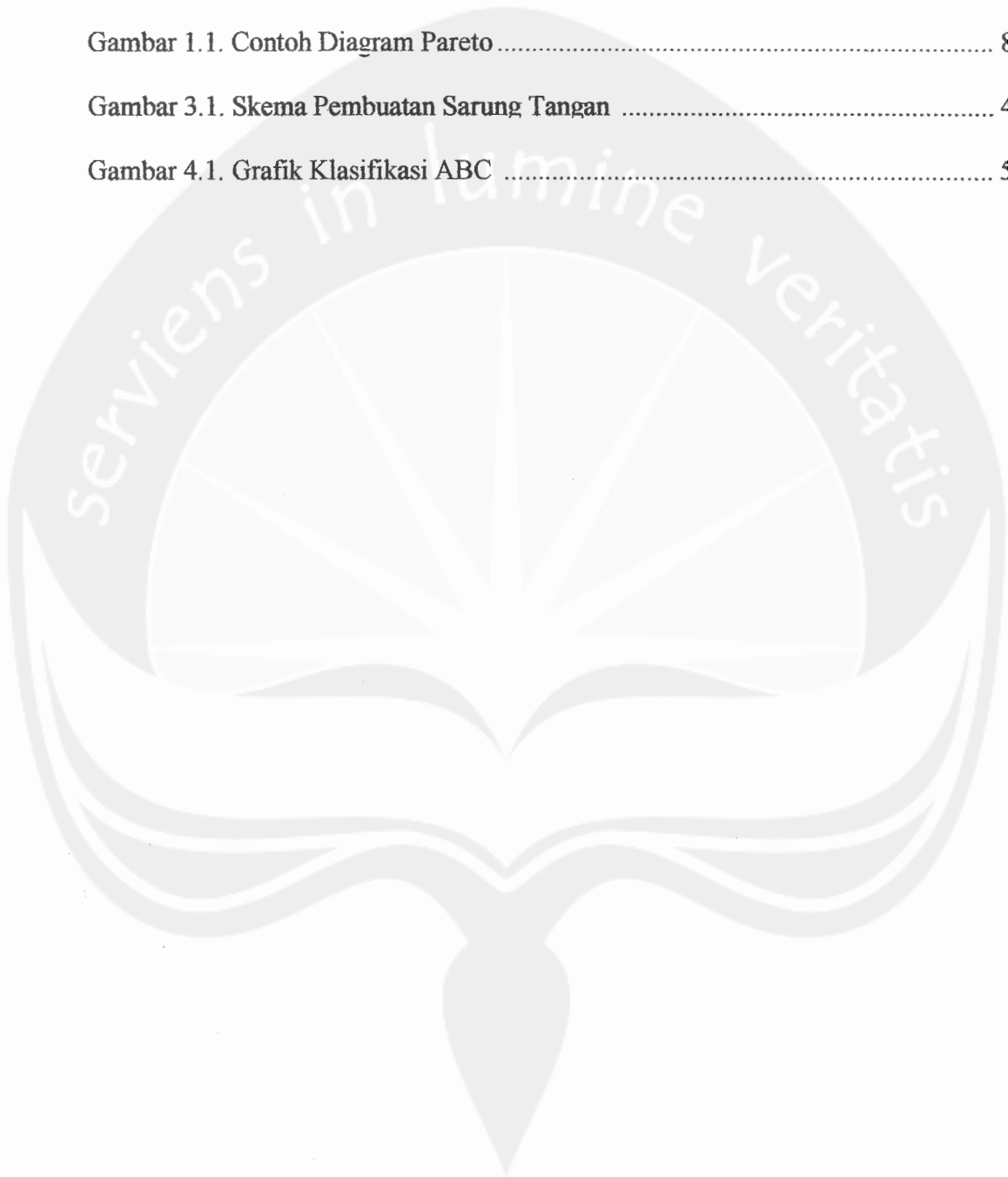
Tabel 2.1.	Klasifikasi ABC	27
Tabel 3.1.	Jam Kerja PT. Adi Satria Abadi	38
Tabel 3.2.	Tingkatan Umur Karyawan PT. Adi Satria Abadi	38
Tabel 3.3.	Jumlah Pembelian	45
Tabel 3.4.	Permintaan Bahan Pembantu PT. Adi Satria Abadi	46
Tabel 3.5.	Biaya Pesan Per Tahun PT. Adi Satria Abadi	47
Tabel 3.6.	Biaya Simpan Per Tahun PT. Adi Satria Abadi	48
Tabel 4.1.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Benang	50
Tabel 4.2.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Elastic Band	51
Tabel 4.3.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Saten Seal	51
Tabel 4.4.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu PV Tape	52
Tabel 4.5.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Velcro	52
Tabel 4.6.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Normal Lycra	53
Tabel 4.7.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Envelope	53
Tabel 4.8.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Inner Box	54
Tabel 4.9.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu Karton Box	54
Tabel 4.10.	Nilai Pembelian Bahan Pembantu PT. Adi Satria Abadi	55
Tabel 4.11.	Persentase Penggunaan Bahan Pembantu PT. Adi Satria Abadi	55
Tabel 4.12.	Ranking Item Bahan Pembantu PT. Adi Satria Abadi	56
Tabel 4.13.	Klasifikasi Bahan Pembantu PT. Adi Satria Abadi	57
Tabel 4.14.	Total Inventory Cost	65

Tabel 4.15. Tabel Perbandingan Total Inventory Cost Menurut EOQ –
Deterministik Dengan Kebijakan Perusahaan 71



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. Contoh Diagram Pareto	8
Gambar 3.1. Skema Pembuatan Sarung Tangan	41
Gambar 4.1. Grafik Klasifikasi ABC	59



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT. Adi Satria Abadi

Lampiran 2 Data Karyawan Divisi Sarung Tangan PT. Adi Satria Abadi

Lampiran 3 Data Permintaan Masing-Masing Bahan Pembantu PT. Adi Satria Abadi

Lampiran 4 Grafik Permintaan PT. Adi Satria Abadi

Lampiran 5 Kurs Uang Kertas Asing Mata Uang USD



**PENERAPAN ANALISIS PARETO DAN ECONOMIC ORDER QUANTITY
TERHADAP PERSEDIAAN BAHAN PEMBANTU
PADA PT. ADI SATRIA ABADI YOGYAKARTA**

Disusun Oleh :

Helena Septriningsih

NPM : 01 03 12748

Pembimbing Utama

Dra. J. Ellyawati, MM

Intisari

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui dan menganalisis: (1) persediaan yang berada di kelas A, B, dan C, (2) jumlah pemesanan optimal untuk masing-masing persediaan, (3) jumlah persediaan minimal yang harus dimiliki pada saat melakukan pemesanan kembali, dan (4) total biaya persediaan minimal yang dicapai saat melakukan pemesanan. Metode penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah: (1) wawancara, (2) dokumentasi, (3) Analisis Pareto, (4) *Variability Coefficient* (VC), dan (5) *Economic Order Quantity* (EOO) – Deterministik.

Ada empat temuan utama yang diperoleh dari penelitian ini. Pertama, persediaan yang berada di kelas A yaitu Envelope, yang berada di kelas B yaitu PV Tape, Normal Lycra, dan Inner Box, sedang yang berada di kelas C yaitu Elastic Band, Saten Seal, Karton Box, Benang, dan Velcro.

Kedua, jumlah pemesanan yang optimal untuk masing-masing persediaan yaitu: (1) Benang: 613 doze, (2) Elastic Band: 225 rall, (3) Saten Seal: 284.268 pcs, (4) PV Tape: 627 m, (5) Velcro: 1.310 m, (6) Normal Lycra: 186 yard, (7) Envelope: 45.335 pcs, (8) Inner Box: 15.936 pcs, (9) Karton Box: 746 pcs.

Ketiga, jumlah persediaan minimal yang dimiliki saat melakukan pemesanan kembali yaitu: (1) Benang: 48 doze, (2) Elastic Band: 26 rall, (3) Saten Seal: 22.268 pcs, (4) PV Tape: 148 m, (5) Velcro: 102 m, (6) Normal Lycra: 78 yard, (7) Envelope: 23.675 pcs, (8) Inner Box: 2.497 pcs, (9) Karton Box: 58 pcs.

Keempat, dengan menggunakan metode EOO – deterministik didapatkan total biaya persediaan yang minimum sebesar Rp 31.090.976,00 dengan penghematan yang didapatkan sebesar Rp 29.567.978,00.

Kata kunci: persediaan, bahan pembantu, analisis pareto, variability coefficient, economic order quantity.