

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan hasil pembahasan yang sudah dilakukan maka:

1. Dihasilkan modul pembelajaran bubut tingkat II yang digunakan sebagai panduan bagi mahasiswa tingkat II Akademi Teknik Mesin Industri (ATMI) Cikarang dalam melakukan praktek produksi bubut.
2. Dihasilkan standar penilaian praktek bubut yang dapat digunakan untuk mengukur kemampuan mahasiswa dalam melaksanakan kegiatan praktek produksi bubut di tingkat II Akademi Teknik Mesin Industri (ATMI) Cikarang.

6.2. Saran

Selanjutnya peneliti memberikan saran antara lain sebagai berikut:

1. Penelitian lanjutan untuk menghasilkan modul pembelajaran untuk proses pemesinan yang lainnya yang dapat menunjang kegiatan praktek produksi tingkat II Akademi Teknik Mesin Industri (ATMI) Cikarang.
2. Penelitian lebih lanjut mengenai evaluasi hasil praktek produksi dengan modul ini. Dari penelitian ini diharapkan dapat memberikan *feedback*, bagi pengajar atau peneliti selanjutnya untuk pengembangan modul selanjutnya.

DAFTAR PUSTAKA

Groover, M.P., 2007, Fundamental of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems, ed.3, John Wiley & Sons, New York.

Kibbe, Richard R., Neely, John E., Meyer, Roland E., White, Warren T., 2010, Machine Tool Practices, ed.9, Prentice Hall, New Jersey.

Brace, Ian, 2004, Questionnaire Design: How to plan, structure and write survey material for effective Market Research, Kogan Page Limited, London.

Taufiq Rochim, 2007, Proses Permesinan buku 3: Optimasi Proses, Penerbit ITB, Bandung.

Suharsimi Arikunto, 1992, Prosedur Penelitian Suatu Pendekatan Praktek, PT. Rineka Cipta, Jakarta.

Temponi, Cecilia, John Y., W. Amos T., 1998, House of quality: A fuzzy logic-based requirements analysis, European Journal of Operational Research no.117 hal. 340-354, Elseiver Science B.V.

Putranto, J., 2011, Desain Modul Pembelajaran Software Featurecam Pada Mata Kuliah Proses produksi 1 Program Studi Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, UAJY, Yogyakarta.