

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan analisis data dan pembahasan yang dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Penjadwalan produksi dengan mengkombinasikan penggunaan prioritas EDD dan SPT mampu meminimasi pesanan yang terlambat, dari yang semula terdapat 14 pesanan saat menggunakan prioritas FCFS, menjadi 3 pesanan saja yang terlambat.
2. *Due date* khusus untuk sebuah pesanan dapat ditentukan dengan menghitung total waktu proses pengerjaan pesanan, dimana perhitungan waktu proses tersebut dapat dilakukan dengan menggunakan *tools form* penerimaan pesanan. Melalui total waktu proses yang dihasilkan, operator pun dapat memutuskan untuk melakukan subkontrak pengerjaan pesanan dari awal pesanan diterima.
3. Subkontrak dapat diputuskan dengan memperhatikan :
 - 1) total waktu proses yang diperlukan untuk mengerjakan sebuah pesanan pada *form* penerimaan pesanan, dan
 - 2) mengetahui bahwa total waktu proses pengerjaan pesanan lebih besar dari *due date* yang dimiliki pesanan.

Sehingga pihak perusahaan dapat menghubungi perusahaan yang akan dijadikan rekanan dari jauh

hari, agar pesanan yang disubkontrakkan dapat segera dikerjakan karena telah memesan tempat dan waktu.

6.2. Saran

Pengurutan pengerjaan pesanan yang akan diproduksi dalam penelitian ini, masih dilakukan secara manual, meskipun waktu proses pada tabel penjadwalan segera muncul secara otomatis ketika memasukkan spesifikasi pesanan pada *form* penerimaan pesanan. Oleh karena itu, disarankan untuk penelitian dengan topik dan kasus yang sama, dapat menghasilkan pengurutan pengerjaan pesanan secara otomatis.

DAFTAR PUSTAKA

- Baker, K.R., 1974, *Introduction to Sequencing and Scheduling*, John Wiley & Sons Inc., New York.
- Barnes, R.M., 1980, *Motion And Time Study Design And Measurement Of Work* 7thed., John Wiley & Sons Inc, Singapore.
- Bedworth, D.D. & Bailey, J.E., 1986, *Integrated Production Control Systems*, John Wiley & Sons Inc, New York.
- Fogarty, D.W., Blackstone, J.H., & Hoffman, T.R., 1991, *Production Inventory & Management* 2nd ed., South-Western Publishing Co, Cincinnati-Ohio.
- Henryanto, D.A., 2012, *Minimasi Keterlambatan Pemenuhan Order di Toko Roti Gessa*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Madyana, M.A., 1996, *Analisis Perancangan Kerja dan Ergonomi*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Morton, T. & Pentico, D., 1993, *Heuristic Scheduling Systems With Application To Production System & Project Management*, John Wiley & Sons, Inc., New York.
- Pinedo, M., 2002, *Scheduling: Theory, Algorithms, and Systems*, 2nd ed., Prentice-Hall, Inc., New Jersey.
- Setiawati, U., 2010, *Penjadwalan Dinamis Pada Sistem Produksi Job Shop Dengan Kriteria Minimasi Total Ongkos Earliness dan Tardiness di Divisi Industri CV. Vigano Inti*, UNIKOM, Bandung.

Sule, D.R., 2008, *Production Planning and Industrial Scheduling : Examples, Case Studies and Applications*, CRC Press Taylor & Francis Group, Boca Raton.

Sutalaksana, I.Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J.H., 2006, *Teknik Perancangan Sistem Kerja*, Institut Teknologi Bandung, Bandung.

Utami, N.C.R., 2012, *Penjadwalan Produksi Flow Shop Untuk Mengatasi Masalah Keterlambatan Penyelesaian Pesanan*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Wu, Z. & Weng, M., 2005, *Dynamic Due Date Setting and Shop Scheduling for Make-to-Order Companies*, International Journal Department of Industrial and Management Systems Engineering, University of South Florida.



LAMPIRAN 1

Tabel Faktor Kelonggaran

Tabel 9.3. Besarnya kelonggaran berdasarkan faktor-faktor yang berpengaruh

Faktor	Contoh Pekerjaan	Ekuivalen Beban	Kelonggaran (%)	
			Pria	Wanita
A. Tenaga yang dikeluarkan				
1. Dapat diabaikan	Bekerja di meja, duduk	tanpa beban	0,0-6,0	0,0-6,0
2. Sangat ringan	Bekerja di meja, berdiri	0,00-2,25 kg	6,0-7,5	6,0-7,5
3. Ringan	Menyokop, ringan	2,25-9,00	7,5-12,0	7,5-16,0
4. Sedang	Mencangkul	9,00-18,00	12,0-19,0	16,0-20,0
5. Berat	Mengayun palu yang berat	18,00-27,00	19,0-30,0	
6. Sangat berat	Memanggul beban	27,00-50,00	30,0-50,0	
7. Luar biasa berat	Memanggul kerang berat	diasas 50 kg		
B. Sikap kerja				
1. Duduk	Bekerja duduk, ringan			0,00-1,0
2. Berdiri di atas dua kaki	Badan tegak, ditumpu dua kaki			1,0-2,5
3. Berdiri di atas satu kaki	Satu kaki mengerjakan alat kontrol			2,5-4,0
4. Berbaring	Pada bagian sisi, belakang atau depan badan			2,5-4,0
5. Membungkuk	Badan dibungkukkan bertumpu pada kedua kaki			4,0-10,0
C. Gerakan kerja				
1. Normal	Ayunan bebas dari palu			0
2. Agak terbatas	Ayunan terbatas dari palu			0-5
3. Sulit	Membawa beban berat dengan satu tangan			0-5
4. Pada anggota-anggota badan terbatas	Bekerja dengan tangan di atas kepala			5-10
5. Seluruh anggota badan terbatas	Bekerja di lorong pertambangan yang sempit			10-15
D. Kelelahan mata *)				
1. Pandangan yang terputus-putus	Membawa alat ukur		Pencabayaan Baik	Buruk
2. Pandangan yang hampir terus menerus	Pekerjaan-pekerjaan yang teliti		0,0-6,0	0,0-6,0
3. Pandangan terus menerus dengan fokus tetap	Pemeriksaan yang sangat teliti		6,0-7,5	6,0-7,5
4. Pandangan terus menerus dengan fokus berubah-ubah			7,5-12,0	7,5-16,0
5. Pandangan terus menerus dengan konsentrasi tinggi dan fokus tetap	Memeriksa cacat-cacat pada kain		12,0-19,0	16,0-20,0
6. Pandangan terus menerus dengan konsentrasi tinggi			19,0-30,0	

dan fokus berubah-ubah

E. Keadaan suhu tempat kerja **)		Suhu (°C) di bawah 0	Kelelahan normal di atas 10	Berlebihan di atas 12
1.	Beku	0-13	10-0	12-5
2.	rendah	13-22	5-0	8-0
3.	Sedang	22-28	0-5	0-8
4.	Normal	28-38	5-40	8-100
5.	Tinggi			
6.	Sangat tinggi			

F. Keadaan atmosfer ***)			
1.	Baik	Ruang yang berventilasi baik, udara segar	0
2.	Cukup	Ventilasi kurang baik, ada bau-bau (tidak berbahaya)	0-5
3.	Kurang baik	Adanya debu-debu beracun atau tidak beracun tetapi banyak	5-10
4.	Buruk	Adanya bau-bau berbahaya yang menggunakan alat pemapasan	10-20

G. Keadaan lingkungan yang baik			
1.	Bersih, sehat, cerah dengan kebisingan rendah		0
2.	Siklus kerja berulang-ulang antara 5-10 detik		0-1
3.	Siklus kerja berulang-ulang antara 0-5 detik		1-3
4.	Sangat bising		0-5
5.	Jika faktor-faktor yang berpengaruh dapat menurunkan kualitas		0-5
6.	Terasa adanya getaran lantai		5-10
7.	Keadaan-keadaan yang luar biasa (bunyi, kebersihan, dll)		5-15

*) Kontras antara warna hendaknya diperhatikan

**) Terpapar juga pada keadaan ventilasi

***) Dipengaruhi juga oleh ketinggian tempat kerja dari permukaan laut dan keadaan iklim

Catatan pelengkap: kelonggaran untuk kebutuhan pribadi bagi - Pria = 0-2,5%
Wanita = 2-5%



LAMPIRAN 2

**Daftar Pesanan Yang Masuk Pada
Bulan April 2013**

Daftar Pesanan Yang Masuk Pada Bulan April 2013

No	Nota	Tgl Masuk	Tgl Keluar	Nama Pemesan	Jenis Order	Jumlah	Warna	Job
1	12329	01-Apr-13	15-Apr-13	Godonk 085642020221	Madrid 05 - S3/M8/L7/XL4 MU 06- S4/M10/L10/XL6 Madrid 06- S4/M10/L10/XL6	22 30 30	1 1 1	job 1 job 2 job 3
2	12330	02-Apr-13	09-Apr-13	Vicky 85712852322	Heru Cakra	22	1	job 4
3	12331	03-Apr-13	09-Apr-13	Bu Wulan 081278402702	Kaos Reuni M11/L25/XL13/XXL 4/XXXL 2	55	1	job 5
4	12332	03-Apr-13	15-Apr-13	Kris 085799382382	Kaos Kadirjan 24s htm SM M anak/ M 20/ L 34/ XL 13/ XXL 4 cow pjg: M5/L8/XL5/XXL1 cew: S1/M4/L1/XL2 cew pjg: M22/L9/XL5/XXL2	74 19 8 38	0	job 6
5	12333	03-Apr-13	17-Apr-13	Maryanto	Scania (Ongkir)	102	0	job 7
6	12334	03-Apr-13	17-Apr-13	Rismi	Kaos event slalom Kaos The Biggest JEC (fosfor + 1w)	250 100	0 0	job 8 job 9
7	12335	03-Apr-13	17-Apr-13	Godonk	Liverpool 01 (merah) MV 09 (merah)	23 30	1 1	job 10 job 11
8	12336	03-Apr-13	17-Apr-13	P. Hendy	Kaos ultah PND 3rd Anniv htm 20s SM Ladies: S 1/M 1/XL 2 M6/L 22/XL 17 XL coklat 3L 4L 5L 7L Muslim L 3/4 M lds, XL lds	4 45 1 9 2 2 2 1 2	1	job 12
9	12337	04-Apr-13	25-Apr-13	P. Budi Arjawanto	Polo shirt pelataran S4/M7/L9/XL3/XXL1	24	0	job 13
10	12338	04-Apr-13	18-Apr-13	Godonk	Liverpool 04 Barca 01 (bonus 1)	24 50	1 1	job 14 job 15
11	12339	04-Apr-13	18-Apr-13	Zainal Sagasitas	Kaos sagasitas	25	1	job 16
12	12340	04-Apr-13	18-Apr-13	Mb Listyaningrum	Poloshirt Citra Borneo hijau ladies: L2/XL1/M1 L11/M4/XL6/S1 ladies panjang: L1/M7/L3 XXL Ungu: L5/XL1/M2 XXL 1/XL lds pjg 1 Ongkir	4 21 11 2 8 2 20	1	job 17
13	12341	05-Apr-13	19-Apr-13	Godonk	Madrid 01 Inter 02 Madrid 03 Juventus 04	12 44 12 30	0 1 0 1	job 18 job 19 job 20 job 21
14	12342	06-Apr-13	20-Apr-13	Mas Imam	Kemeja SBBE ladies: S4/M14/L4/XL6 XXXL XXL M2/L10/XL3 Tambahan bordir 2 nama Ongkir	28 3 2 15 2	0	job 22

Daftar Pesanan Yang Masuk Pada Bulan April 2013
(Lanjutan)

No	Nota	Tgl Masuk	Tgl Keluar	Nama Pemesan	Jenis Order	Jumlah	warna	Job
15	12343	08-Apr-13	22-Apr-13	Godonk	Madrid 06 (new) Barca 03 (repeat) Goners (new) Madrid 04 (repeat) Madrid 05 (repeat)	20 30 20 30 30	0 0 0 0 0	job 23 job 24 job 25 job 26 job 27
16	12344	09-Apr-13	23-Apr-13	Rismi	Toyota Landcruiser htm M2/L5/XL5 XXL Misty M1/L4/XL5 XXL	12 2 10 1	1	job 28
17	12345	09-Apr-13	23-Apr-13	Rismi	Jimny sablon lw misty M2/L3/XL3 XXL Hitam M2/L3/XL3 XXL Hitam S1/M2/L4/XL5 XXL	8 2 8 2 12 3	1	job 29
18	12346	10-Apr-13	24-Apr-13	Godonk	Liverpool 02 MV 03 Chelsea 01 Milan 05	30 30 17 14	1 1 1 0	job 30 job 31 job 32 job 33
19	12347	11-Apr-13	23-Apr-13	Septa 85643598111	Kaos korban HK 20s SM hitam L7/XL10	17	0	job 34
20	12348	11-Apr-13	18-Apr-13	Riyadi	Kaos OVJ tambahan hitam L anak S3/M7/XL4/L2 Merah M1/L1 Biru L Hijau L pjg	1 16 2 1 1	1	job 35
21	12349	12-Apr-13	22-Apr-13	Godonk	Oldtrafod hitam	20	0	job 36
22	12350	12-Apr-13	26-Apr-13	Qumicon	Kaos reglan Qumicon M18/L29/XL15 XXL 5 L L pjg Allsize Kaos reglan berkerah M18/L29/XL15 XXL 5 L L pjg Allsize	62 4 1 2 10 62 4 1 2 10	0	job 37
23	12351	12-Apr-13	24-Apr-13	Qumicon	Kemeja abu komb hitam M26/L32/XL7 XXL 6L L lds Kemeja krem komb marun M26/L32/XL7 XXL 6L L lds	65 1 1 2 65 1 1 2	1	job 38
24	12352	13-Apr-13	25-Apr-13	Godonk	Giggs	20	0	job 39
25	12353	13-Apr-13	20-Apr-13	Dinas Kebudayaan Bangka Sarwan 085382395660	Poloshirt Bujang Miak 2013 Size M10/L20/XL5 Selempang finalis bujang + miak Ongkir	35 34	1 0	job 40 job 41
26	12354	13-Apr-13	25-Apr-13	P. Deny 87738841114	Polo shirt BNI hijau toska tanpa size ee XL 75/L50/M25	150		job 42
27	12355	13-Apr-13	27-Apr-13	Coffe Cotton	Jasa sablon + jahit Elieen Orang duduk Good coffe Bob marley Eat Sleep Label coffe	29 31 30 30 29 29	1 1 1 1 1 1	job 43 job 44 job 45 job 46 job 47 job 48

Daftar Pesanan Yang Masuk Pada Bulan April 2013
(Lanjutan)

No	Nota	Tgl Masuk	Tgl Keluar	Nama Pemesan	Jenis Order	Jumlah	Warna	Job
28	12356	15-Apr-13	20-Apr-13	Mas Riyan	Kaos polos krah turkis tua XL1/L1/S2/M3	7	1	job 49
29	12357	15-Apr-13	29-Apr-13		Kaos Eko Wisata L pjg/kombinasi XL 8/L12/M5	25	1	job 50
30	12358	15-Apr-13	29-Apr-13		Kaos poloshirt Bank Papua Size S1/M21/L17/XL8 Mjpg 1/XLpjpg1	47 2	1	job 51
31	12359	15-Apr-13	28-Apr-13	Aika 8562888912	Kaos JKT 48 merah 30s SM fosfor M9/L9/XL2 Mjpg3/Lpjpg1/L3/4	20 5	1	job 52
32	12360	15-Apr-13	06-Mei-13	Godonk	MU 01 MU 08 Barca 03	30 30 30	0 1 1	job 53 job 54 job 55
33	12361	17-Apr-13	01-Mei-13	Mas Nopan	OBMI (Scorpion King) fosfor 20s SM M2/L10/XL10 XXL	22 3	0	job 56
34	12362	18-Apr-13	02-Mei-13	Maryanto	Scania anak2 Ongkir	100	1	job 57
35	12363	18-Apr-13	30-Apr-13	Bu Kitri 81328712768	Kaos Muslim kombinasi gbr bunga XL5/L3	8	1	job 58
36	12364	18-Apr-13	02-Mei-13	Godonk	Inter biscione Liverpool 01	20 12	1 1	job 59 job 60
37	12365	19-Apr-13	03-Mei-13	Mas Nopan	Kaos Monster Fosfor limited S1/M8/Mlds1/L19/XL18 Ltamb 5 Mjpg2/Mldspjg1/XLpjpg1/ XLldspj1/XXL6 L krah pjg XXXL	52 11 1 1	1	job 61
38	12366	19-Apr-13	15-Mei-13	P. Sardi 085729187620	Polo shirt SMK Moyudan XXL XL	90 50	1	job 62
39	12367	19-Apr-13	17-Mei-13	Ros In Hotel	polo shirt ros in merah maroon hitam biru turkis Misty	50 50 50 50	1	job 63
40	12368	19-Apr-13	03-Mei-13	Mas Imam	Pt.NJRM hijau fuji kardet kerah oblong (Hitam) kerah kerah xxxl	69 6 18 1	1	job 64
41	12369	22-Apr-13	06-Mei-13		MU 06 MU 09 (gigs) Liverpool 04	30 30 30	0 0 1	job 65 job 66 job 67
42	12370	23-Apr-13	14-Mei-13	Mbci	Poloshirt MBCI hitam L XL XXL Kaos MBCI abu tua L XL XXL	10 30 10 10 30 10	1	job 68

Daftar Pesanan Yang Masuk Pada Bulan April 2013
(Lanjutan)

No	Nota	Tgl Masuk	Tgl Keluar	Nama Pemesan	Jenis Order	Jumlah	Warna	Job
43	12371	24-Apr-13	08-Mei-13	Rismi	Landcruiser siluet Hitam XL XXL Dongker XL XXL Misty XL XXL	9 1 6 1 9 1	1	Job 69
43	12372	25-Apr-13	09-Mei-13	Godonk	madrid 05 chelsea 05 mu 10	30 30 30	0 0 0	job 70 jpb 71 job 72
44	12373	25-Apr-13	09-Mei-13	Avis 085725772711	kaos multimedia (merah maroon) lengan panjang m13/L7/xl1 lengan panjang jumbo m2/L8/xl3	21 1 13	1	job 73
45	12374	26-Apr-13	10-Mei-13	Bpk Anton	kaos smoker misty kuning kunyit M14/L20/XL26 XXL12 4L ongkir	60 12 2	1	job 74
46	12375	26-Apr-13	17-Mei-13	Godonk	juventus (REPEAT) 04 S4/M11/L10/XL6 MU 03 (REPEAT) M10/L10 BARCA9NEW DESIGN) S4/M10/L10/XL6	30 20 30	0 1 0	job 75 jpb 76 job 77
47	12376	27-Apr-13	15-Mei-13	P'giyono	kaos w mild tugu muda merah L:15/xl:30 xxl :15 big (4L)1 misty L:15/xl:30 xxl :15 big (4L)1	45 15 1 45 15 1	1	job 78
48	12377	27-Apr-13	18-Mei-13	Mas Nopan	polo shirt jetbus merahmaroon M5/L30/XL10 XXL9 XXXXL3 Llds:1/Mlds:1 S:1	45 9 3 2 1	1	job 79
49	12378	29-Apr-13	18-Mei-13	Maryanto	HD 1500 anak-anak safety 3 desain ONGKIR	25 63	0	Job 80
50	12379	30-Apr-13	14-Mei-13	Godonk	barca 01 (repeat) Milan 07	22 2	1 0	job 81 Job 82

14 pesanan terlambat



LAMPIRAN 3

Perhitungan Kecukupan Data

1. Perhitungan Kecukupan Data Proses Membuat *Design*
Dari Awal

No .	x_j	x_j^2
1	3429	11758041
2	3472	12054784
3	3454	11930116
4	3466	12013156
Σ	13821	47756097
$(\Sigma x_j)^2$	191020041	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{4(47756097) - 191020041}}{13821} \right)^2$$

$$N' = 0,036410839$$

2. Perhitungan Kecukupan Data Proses Membuat *Design*
Dari *File* Jadi

No.	x_j	x_j^2
1	1422	2022084
2	1442	2079364
3	1427	2036329
4	1433	2053489
5	1452	2108304
6	1438	2067844
7	1416	2005056
8	1453	2111209
9	1421	2019241
Σ	12904	18502920
$(\Sigma x_j)^2$	166513216	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{9(18502920) - 166513216}}{12904} \right)^2$$

$$N' = 0,125529976$$

3. Perhitungan Kecukupan Data Proses Mengedit dan Mencetak *Design*

No.	x_j	x_j^2
1	1903	3621409
2	1906	3632836
3	1907	3636649
4	1904	3625216
5	1902	3617604
6	1904	3625216
7	1910	3648100
8	1909	3644281
9	1903	3621409
10	1912	3655744
11	1907	3636649
12	1901	3613801
13	1902	3617604
14	1907	3636649
15	1911	3651921
16	1902	3617604
17	1906	3632836
Σ	32396	61735528
$(\Sigma x_j)^2$	1049500816	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{17(61735528)} - 1049500816}{32396} \right)^2$$

$$N' = 0,004817528$$

4. Perhitungan Kecukupan Data Proses Memotong Kerah

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	69	4761	26	69	4761	51	70	4900
2	70	4900	27	67	4489	52	67	4489
3	69	4761	28	67	4489	53	67	4489
4	68	4624	29	68	4624	54	68	4624
5	67	4489	30	68	4624	55	68	4624
6	67	4489	31	67	4489	56	71	5041
7	65	4225	32	68	4624	57	67	4489
8	78	6084	33	68	4624	58	68	4624
9	70	4900	34	70	4900	59	68	4624
10	69	4761	35	67	4489	60	67	4489
11	69	4761	36	71	5041	61	67	4489
12	67	4489	37	68	4624	62	68	4624
13	68	4624	38	67	4489	63	67	4489
14	68	4624	39	68	4624	64	68	4624
15	69	4761	40	67	4489	65	68	4624
16	67	4489	41	67	4489	66	68	4624
17	71	5041	42	68	4624	67	68	4624
18	68	4624	43	68	4624	68	69	4761
19	67	4489	44	67	4489	69	67	4489
20	69	4761	45	68	4624	70	68	4624
21	69	4761	46	68	4624	71	67	4489
22	67	4489	47	68	4624	72	67	4489
23	68	4624	48	68	4624	73	68	4624
24	67	4489	49	68	4624	74	68	4624
25	69	4761	50	67	4489	75	68	4624
$\sum x_j =$							5109	
$\sum x_j^2 =$							348211	
$(\sum x_j)^2 =$							26101881	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(348211)} - 26101881}{5109} \right)^2$$

$$N' = 0,854742997$$

5. Perhitungan Kecukupan Data Proses Mengelem Papan Sablon

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	36	1296	26	38	1444	51	38	1444
2	38	1444	27	39	1521	52	39	1521
3	38	1444	28	38	1444	53	37	1369
4	39	1521	29	37	1369	54	38	1444
5	37	1369	30	39	1521	55	38	1444
6	39	1521	31	38	1444	56	39	1521
7	38	1444	32	39	1521	57	39	1521
8	39	1521	33	37	1369	58	38	1444
9	38	1444	34	38	1444	59	37	1369
10	37	1369	35	38	1444	60	38	1444
11	39	1521	36	39	1521	61	39	1521
12	39	1521	37	39	1521	62	39	1521
13	38	1444	38	38	1444	63	38	1444
14	37	1369	39	37	1369	64	37	1369
15	39	1521	40	38	1444	65	38	1444
16	38	1444	41	37	1369	66	37	1369
17	39	1521	42	38	1444	67	38	1444
18	39	1521	43	39	1521	68	39	1521
19	39	1521	44	38	1444	69	38	1444
20	38	1444	45	39	1521	70	39	1521
21	37	1369	46	38	1444	71	38	1444
22	38	1444	47	39	1521	72	39	1521
23	37	1369	48	38	1444	73	38	1444
24	38	1444	49	37	1369	74	39	1521
25	39	1521	50	39	1521	75	38	1444
$\sum x_j =$							2826	
$\sum x_j^2 =$							109258	
$(\sum x_j)^2 =$							8191044	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(109258) - 8191044}}{2826} \right)^2$$

$$N' = 0,6457785$$

6. Perhitungan Kecukupan Data Proses Memasang Kain

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	14	196	26	16	256	51	15	225
2	14	196	27	15	225	52	15	225
3	14	196	28	16	256	53	16	256
4	15	225	29	16	256	54	14	196
5	16	256	30	15	225	55	16	256
6	15	225	31	15	225	56	14	196
7	14	196	32	14	196	57	15	225
8	16	256	33	15	225	58	15	225
9	15	225	34	15	225	59	15	225
10	14	196	35	16	256	60	16	256
11	15	225	36	15	225	61	16	256
12	16	256	37	15	225	62	15	225
13	15	225	38	16	256	63	16	256
14	15	225	39	16	256	64	15	225
15	16	256	40	15	225	65	16	256
16	14	196	41	16	256	66	15	225
17	16	256	42	15	225	67	14	196
18	14	196	43	16	256	68	16	256
19	15	225	44	15	225	69	15	225
20	15	225	45	14	196	70	14	196
21	16	256	46	16	256	71	16	256
22	15	225	47	15	225	72	14	196
23	16	256	48	14	196	73	15	225
24	14	196	49	15	225	74	15	225
25	15	225	50	16	256	75	15	225
$\sum x_j =$							1134	
$\sum x_j^2 =$							17186	
$(\sum x_j)^2 =$							1285956	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(17186)} - 1285956}{1134} \right)^2$$

$$N' = 3,7251663$$

7. Perhitungan Kecukupan Data Proses Memasang Meja Sablon

No.	x_j	x_j^2
1	124	15376
2	122	14884
3	124	15376
4	127	16129
5	125	15625
Σ	622	77390
$(\Sigma x_j)^2$	286884	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{5(77390)} - 286884}{622} \right)^2$$

$$N' = 0,272950032$$

8. Perhitungan Kecukupan Data Proses Membongkar Meja Sablon

No.	x_j	x_j^2
1	26	676
2	27	729
3	29	841
4	27	729
5	28	784
Σ	137	3759
$(\Sigma x_j)^2$	18769	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{5(3759) - 18769}}{137} \right)^2$$

$$N' = 2,216420694$$

9. Perhitungan Kecukupan Data Proses Mencuci Screen

No.	x_j	x_j^2
1	575	330625
2	579	335241
3	573	328329
4	580	336400
Σ	2307	1330595
$(\Sigma x_j)^2$	5322249	

$$N' = \left(\frac{40 \sqrt{4(1330595) - 5322249}}{2307} \right)^2$$

$$N' = 0,039381848$$

10. Perhitungan Kecukupan Data Proses Penyablonan Kain
Warna 1 (W1)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	26	676	26	23	529	51	25	625
2	24	576	27	27	729	52	25	625
3	26	676	28	28	784	53	24	576
4	25	625	29	24	576	54	28	784
5	25	625	30	28	784	55	26	676
6	26	676	31	26	676	56	27	729
7	27	729	32	23	529	57	24	576
8	29	841	33	26	676	58	26	676
9	26	676	34	25	625	59	25	625
10	28	784	35	26	676	60	26	676
11	27	729	36	27	729	61	26	676
12	25	625	37	25	625	62	26	676
13	27	729	38	26	676	63	25	625
14	24	576	39	28	784	64	26	676
15	25	625	40	27	729	65	26	676
16	23	529	41	25	625	66	28	784
17	25	625	42	25	625	67	26	676
18	27	729	43	28	784	68	25	625
19	26	676	44	27	729	69	27	729
20	25	625	45	24	576	70	26	676
21	26	676	46	25	625	71	25	625
22	23	529	47	26	676	72	26	676
23	25	625	48	28	784	73	24	576
24	29	841	49	27	729	74	26	676
25	26	676	50	26	676	75	27	729
$\sum x_j =$							1940	
$\sum x_j^2 =$							50324	
$(\sum x_j)^2 =$							3763600	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(50324) - 3763600}}{1940} \right)^2$$

$$N' = 4,548836221$$

11. Perhitungan Kecukupan Data Proses Penyablonan Kain
Warna 2 (W2)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	26	676	26	26	676	51	25	625
2	24	576	27	24	576	52	24	576
3	25	625	28	25	625	53	25	625
4	26	676	29	25	625	54	25	625
5	24	576	30	24	576	55	26	676
6	26	676	31	25	625	56	25	625
7	27	729	32	27	729	57	24	576
8	26	676	33	25	625	58	28	784
9	24	576	34	24	576	59	26	676
10	26	676	35	28	784	60	28	784
11	25	625	36	26	676	61	27	729
12	25	625	37	28	784	62	29	841
13	26	676	38	27	729	63	27	729
14	24	576	39	29	841	64	29	841
15	25	625	40	25	625	65	25	625
16	24	576	41	28	784	66	28	784
17	25	625	42	27	729	67	27	729
18	24	576	43	29	841	68	29	841
19	25	625	44	25	625	69	25	625
20	26	676	45	26	676	70	26	676
21	24	576	46	25	625	71	25	625
22	26	676	47	24	576	72	24	576
23	26	676	48	25	625	73	25	625
24	25	625	49	24	576	74	24	576
25	25	625	50	25	625	75	25	625
$\sum x_j =$							1926	
$\sum x_j^2 =$							49618	
$(\sum x_j)^2 =$							3709476	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(49618) - 3709476}}{1926} \right)^2$$

$$N' = 5,121585906$$

12. Perhitungan Kecukupan Data Proses Penyablonan Kain
Warna 3 (W3)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	28	784	26	24	576	51	25	625
2	27	729	27	25	625	52	28	784
3	28	784	28	24	576	53	27	729
4	24	576	29	25	625	54	24	576
5	28	784	30	26	676	55	25	625
6	26	676	31	25	625	56	26	676
7	24	576	32	25	625	57	28	784
8	26	676	33	26	676	58	27	729
9	28	784	34	24	576	59	24	576
10	24	576	35	25	625	60	25	625
11	28	784	36	24	576	61	26	676
12	28	784	37	24	576	62	25	625
13	26	676	38	25	625	63	24	576
14	28	784	39	24	576	64	25	625
15	27	729	40	25	625	65	24	576
16	24	576	41	26	676	66	25	625
17	25	625	42	24	576	67	25	625
18	28	784	43	26	676	68	23	529
19	27	729	44	26	676	69	25	625
20	26	676	45	25	625	70	24	576
21	25	625	46	25	625	71	25	625
22	25	625	47	26	676	72	24	576
23	26	676	48	27	729	73	25	625
24	24	576	49	27	729	74	25	625
25	25	625	50	24	576	75	24	576
$\sum x_j =$							1910	
$\sum x_j^2 =$							48780	
$(\sum x_j)^2 =$							3648100	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(48780) - 3648100}}{1910} \right)^2$$

$$N' = 4,561278474$$

13. Perhitungan Kecukupan Data Proses Penyablonan Kain 4 (W4)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	26	676	26	24	576	51	27	729
2	24	576	27	25	625	52	24	576
3	25	625	28	28	784	53	25	625
4	23	529	29	27	729	54	26	676
5	25	625	30	26	676	55	25	625
6	25	625	31	24	576	56	23	529
7	24	576	32	25	625	57	26	676
8	25	625	33	24	576	58	24	576
9	24	576	34	25	625	59	26	676
10	28	784	35	24	576	60	26	676
11	26	676	36	25	625	61	25	625
12	28	784	37	24	576	62	25	625
13	27	729	38	25	625	63	26	676
14	24	576	39	28	784	64	28	784
15	25	625	40	27	729	65	27	729
16	28	784	41	26	676	66	24	576
17	27	729	42	25	625	67	25	625
18	24	576	43	25	625	68	28	784
19	25	625	44	26	676	69	27	729
20	24	576	45	24	576	70	25	625
21	28	784	46	25	625	71	24	576
22	28	784	47	24	576	72	25	625
23	26	676	48	24	576	73	26	676
24	28	784	49	25	625	74	25	625
25	27	729	50	28	784	75	25	625
$\sum x_j =$							1914	
$\sum x_j^2 =$							48994	
$(\sum x_j)^2 =$							3663396	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(48994)} - 3663396}{1914} \right)^2$$

$$N' = 4,871545419$$

14. Perhitungan Kecukupan Data Proses Penyablonan Kain
Warna 5 (W5)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	25	625	26	28	784	51	24	576
2	25	625	27	26	676	52	26	676
3	26	676	28	28	784	53	26	676
4	24	576	29	27	729	54	25	625
5	25	625	30	29	841	55	25	625
6	23	529	31	25	625	56	26	676
7	25	625	32	28	784	57	26	676
8	25	625	33	27	729	58	25	625
9	24	576	34	29	841	59	25	625
10	25	625	35	25	625	60	26	676
11	24	576	36	29	841	61	24	576
12	28	784	37	28	784	62	25	625
13	26	676	38	27	729	63	24	576
14	24	576	39	29	841	64	29	841
15	26	676	40	25	625	65	25	625
16	25	625	41	29	841	66	28	784
17	25	625	42	28	784	67	27	729
18	26	676	43	28	784	68	29	841
19	24	576	44	26	676	69	25	625
20	25	625	45	28	784	70	25	625
21	24	576	46	27	729	71	28	784
22	25	625	47	29	841	72	27	729
23	23	529	48	24	576	73	26	676
24	25	625	49	25	625	74	24	576
25	24	576	50	26	676	75	25	625
$\sum x_j =$							1946	
$\sum x_j^2 =$							50700	
$(\sum x_j)^2 =$							3786916	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(50700)} - 3786916}{1946} \right)^2$$

$$N' = 6,584355185$$

15. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menyetel Suhu Mesin *Press*

No.	x_j	x_j^2
1	576	331776
2	584	341056
3	583	339889
4	577	332929
5	581	337561
6	579	335241
7	581	337561
Σ	4061	2356013
$(\Sigma x_j)^2$	16491721	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{9(2356013)} - 16491721}{4061} \right)^2$$

$$N' = 0,035896799$$

16. Perhitungan Kecukupan Data Proses Mengpress Kain

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	16	256	21	16	256	41	14	196
2	14	196	22	15	225	42	16	256
3	15	225	23	14	196	43	15	225
4	15	225	24	14	196	44	17	289
5	15	225	25	16	256	45	15	225
6	16	256	26	15	225	46	15	225
7	15	225	27	17	289	47	14	196
8	16	256	28	16	256	48	15	225
9	17	289	29	15	225	49	15	225
10	15	225	30	14	196	50	16	256
11	15	225	31	14	196	51	14	196
12	17	289	32	16	256	52	15	225
13	15	225	33	16	256	53	15	225
14	17	289	34	16	256	54	16	256
15	16	256	35	17	289	55	14	196
16	14	196	36	15	225	56	15	225
17	16	256	37	15	225	57	15	225
18	14	196	38	14	196			
19	16	256	39	15	225			
20	14	196	40	14	196			
$\sum x_j =$							868	
$\sum x_j^2 =$							13268	
$(\sum x_j)^2 =$							753424	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{57(13268)} - 753424}{868} \right)^2$$

$$N' = 6,056616195$$

17. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menyetel Mesin Jahit Typical 1 (M1)

No.	x_j	x_j^2
1	157	24649
2	153	23409
3	154	23716
4	158	24964
Σ	622	96738
$(\Sigma x_j)^2$	386884	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{4(969738) - 386884}}{622} \right)^2$$

$$N' = 0,281221245$$

18. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menyetel Mesin Jahit Yamata (M2)

No.	x_j	x_j^2
1	260	67600
2	265	70225
3	264	69696
4	261	68121
Σ	1050	275642
$(\Sigma x_j)^2$	1102500	

$$N' = \left(\frac{40 \sqrt{4(275642) - 1102500}}{1050} \right)^2$$

$$N' = 0,098684807$$

19. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menyetel Mesin Jahit Mitsubishi (M3)

No.	x_j	x_j^2
1	219	47961
2	218	47524
3	219	47961
4	221	48841
Σ	877	192287
$(\Sigma x_j)^2$	769129	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{4(192287) - 769129}}{877} \right)^2$$

$$N' = 0,039525229$$

20. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menyetel Mesin Jahit Typical 2 (M4)

No.	x_j	x_j^2
1	63	3969
2	66	4356
3	64	4096
4	63	3969
Σ	256	16390
$(\Sigma x_j)^2$	65536	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{4(16390) - 65536}}{256} \right)^2$$

$$N' = 0,5859375$$

21. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakain Berkerah di Mesin Typical 1 (M1)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	294	86436	26	297	88209	51	297	88209
2	298	88804	27	299	89401	52	299	89401
3	296	87616	28	299	89401	53	293	85849
4	296	87616	29	298	88804	54	296	87616
5	294	86436	30	296	87616	55	298	88804
6	299	89401	31	293	85849	56	295	87025
7	296	87616	32	296	87616	57	294	86436
8	298	88804	33	298	88804	58	296	87616
9	295	87025	34	295	87025	59	298	88804
10	294	86436	35	294	86436	60	295	87025
11	297	88209	36	296	87616	61	294	86436
12	299	89401	37	298	88804	62	295	87025
13	299	89401	38	295	87025	63	294	86436
14	298	88804	39	294	86436	64	295	87025
15	296	87616	40	295	87025	65	294	86436
16	293	85849	41	294	86436	66	295	87025
17	295	87025	42	297	88209	67	294	86436
18	294	86436	43	299	89401	68	297	88209
19	299	89401	44	299	89401	69	299	89401
20	296	87616	45	298	88804			
21	298	88804	46	296	87616			
22	295	87025	47	293	85849			
23	294	86436	48	296	87616			
24	295	87025	49	298	88804			
25	294	86436	50	294	86436			
$\sum x_j =$							20427	
$\sum x_j^2 =$							6047527	
$(\sum x_j)^2 =$							417262329	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{69(6047527)} - 417262329}{20427} \right)^2$$

$$N' = 0,065317183$$

22. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakain Berkerah di Mesin Yamata (M2)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	62	3844	26	58	3364	51	59	3481
2	61	3721	27	59	3481	52	60	3600
3	59	25	28	62	3844	53	60	3600
4	62	3844	29	58	3364	54	59	3481
5	61	3721	30	63	3969	55	60	3600
6	60	3600	31	59	3481	56	59	3481
7	58	3364	32	60	3600	57	60	3600
8	62	3844	33	59	3481	58	63	3969
9	61	3721	34	65	4225	59	62	3844
10	59	3481	35	60	3600	60	61	3721
11	60	3600	36	59	3481	61	61	3721
12	63	3969	37	60	3600	62	62	3844
13	62	3844	38	63	3969	63	61	3721
14	61	3721	39	62	3844	64	61	3721
15	65	4225	40	61	3721	65	65	4225
16	59	3481	41	65	4225	66	59	3481
17	65	4225	42	59	3481	67	59	3481
18	64	4096	43	65	4225	68	65	4225
19	59	3481	44	60	3600	69	60	3600
20	60	3600	45	59	3481			
21	59	3481	46	60	3600			
22	62	3844	47	63	3969			
23	57	3249	48	62	3844			
24	61	3721	49	65	4225			
25	62	3844	50	60	3600			
$\sum x_j =$							4206	
$\sum x_j^2 =$							256672	
$(\sum x_j)^2 =$							17690436	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{69(256672)} - 17690436}{4206} \right)^2$$

$$N' = 1,802736801$$

23. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakain Berkerah di Mesin Mitsubishi (M3)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	66	4356	26	68	4624	51	71	5041
2	70	4900	27	66	4356	52	72	5184
3	70	4900	28	70	4900	53	72	5184
4	68	4624	29	68	4624	54	68	4624
5	66	4356	30	66	4356	55	66	4356
6	70	4900	31	69	4761	56	70	4900
7	68	4624	32	70	4900	57	69	4761
8	66	4356	33	66	4356	58	69	4761
9	69	4761	34	70	4900	59	70	4900
10	70	4900	35	71	5041	60	68	4624
11	68	4624	36	72	5184	61	69	4761
12	69	4761	37	68	4624	62	70	4900
13	67	4489	38	71	5041	63	70	4900
14	70	4900	39	68	4624	64	68	4624
15	71	5041	40	71	5041	65	68	4624
16	72	5184	41	69	4761	66	72	5184
17	68	4624	42	70	4900	67	70	4900
18	69	4761	43	68	4624	68	68	4624
19	72	5184	44	69	4761	69	71	5041
20	67	4489	45	70	4900			
21	69	4761	46	69	4761			
22	70	4900	47	72	5184			
23	68	4624	48	72	5184			
24	67	4489	49	68	4624			
25	70	4900	50	69	4761			
$\sum x_j =$							4711	
$\sum x_j^2 =$							330093	
$(\sum x_j)^2 =$							22762441	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{69(330093)} - 22762441}{4711} \right)^2$$

$$N' = 0,982390245$$

24. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakain Berkerah di Mesin Typical 2 (M4)

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	498	248004	26	497	247009	51	497	247009
2	495	245025	27	495	245025	52	497	247009
3	497	247009	28	499	249001	53	495	245025
4	495	245025	29	494	244036	54	499	249001
5	499	249001	30	499	249001	55	495	245025
6	495	245025	31	495	245025	56	497	247009
7	497	247009	32	495	245025	57	494	244036
8	495	245025	33	496	246016	58	496	246016
9	497	247009	34	495	245025	59	495	245025
10	495	245025	35	497	247009	60	499	249001
11	499	249001	36	499	249001	61	495	245025
12	495	245025	37	495	245025	62	495	245025
13	497	247009	38	495	245025	63	497	247009
14	495	245025	39	495	245025	64	497	247009
15	495	245025	40	497	247009	65	495	245025
16	499	249001	41	496	246016	66	495	245025
17	495	245025	42	495	245025	67	495	245025
18	497	247009	43	499	249001	68	497	247009
19	496	246016	44	495	245025	69	495	245025
20	495	245025	45	495	245025			
21	494	244036	46	497	247009			
22	499	249001	47	497	247009			
23	495	245025	48	495	245025			
24	495	245025	49	495	245025			
25	495	245025	50	495	245025			
$\sum x_j =$							34231	
$\sum x_j^2 =$							16982205	
$(\sum x_j)^2 =$							1171761361	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{69(16982205) - 1171761361}}{34231} \right)^2$$

$$N' = 0,014725183$$

25. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakaian Oblong di Mesin Typical 1 (M1)

No.	x_j	x_j^2
1	149	22201
2	153	23409
3	151	22801
4	155	24025
5	151	22801
6	152	23104
Σ	911	138341
$(\Sigma x_j)^2$	829921	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{6(138341) - 829921}}{911} \right)^2$$

$$N' = 0,240986793$$

26. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakaian Oblong di Mesin Yamata (M2)

No.	x_j	x_j^2
1	59	3481
2	60	3600
3	58	3364
4	59	3481
5	58	3364
6	59	3481
Σ	353	20771
$(\Sigma x_j)^2$	124609	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{6(20771)-124609}}{353} \right)^2$$

$$N' = 0,218282789$$

27. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakaian Oblong di Mesin Mitsubishi (M3)

No.	x_j	x_j^2
1	60	3600
2	61	3721
3	58	3364
4	58	3364
5	60	3600
6	59	3481
Σ	356	21130
$(\Sigma x_j)^2$	126736	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{6(21130)} - 126736}{356} \right)^2$$

$$N' = 0,555485419$$

28. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menjahit Pakaian Oblong di Mesin Typical 2 (M4)

No.	x_j	x_j^2
1	487	237169
2	488	238144
3	486	236196
4	488	238144
5	486	236196
6	486	236196
Σ	2921	1422045
$(\Sigma x_j)^2$	8532241	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{6(1422045) - 8532241}}{2921} \right)^2$$

$$N' = 0,005438196$$

29. Perhitungan Kecukupan Data Proses Membersihkan Sisa Benang

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	51	2601	26	52	2704	51	52	2704
2	54	2916	27	53	2809	52	53	2809
3	54	2916	28	54	2916	53	54	2916
4	52	2704	29	52	2704	54	52	2704
5	55	3025	30	52	2704	55	52	2704
6	56	3136	31	53	2809	56	53	2809
7	52	2704	32	54	2916	57	54	2916
8	53	2809	33	55	3025	58	55	3025
9	54	2916	34	52	2704	59	53	2809
10	52	2704	35	52	2704	60	52	2704
11	52	2704	36	53	2809	61	55	3025
12	53	2809	37	54	2916	62	55	3025
13	54	2916	38	55	3025	63	52	2704
14	55	3025	39	52	2704	64	53	2809
15	52	2704	40	53	2809	65	52	2704
16	53	2809	41	52	2704	66	55	3025
17	52	2704	42	55	3025	67	52	2704
18	55	3025	43	52	2704	68	55	3025
19	52	2704	44	55	3025	69	56	3136
20	54	2916	45	56	3136	70	52	2704
21	55	3025	46	52	2704	71	53	2809
22	52	2704	47	52	2704	72	54	2916
23	52	2704	48	55	3025	73	52	2704
24	53	2809	49	55	3025	74	52	2704
25	56	3136	50	56	3136	75	54	2916
$\sum x_j =$							4001	
$\sum x_j^2 =$							213581	
$(\sum x_j)^2 =$							16008001	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(213581)} - 16008001}{4001} \right)^2$$

$$N' = 1,056871498$$

30. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menyetel Suhu Setrika

No.	x_j	x_j^2
1	584	341056
2	581	337561
3	588	345744
4	586	343396
Σ	2339	1367757
$(\Sigma x_j)^2$	5470921	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{4(1367757) - 5470921}}{2339} \right)^2$$

$$N' = 0,03129272$$

31. Perhitungan Kecukupan Data Proses Menyetrika Pakaian

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	43	1849	26	41	1681	51	42	1764
2	41	1681	27	42	1764	52	40	1600
3	40	1600	28	41	1681	53	43	1849
4	43	1849	29	40	1600	54	42	1764
5	41	1681	30	42	1764	55	40	1600
6	41	1681	31	43	1849	56	42	1764
7	45	2025	32	42	1764	57	41	1681
8	40	1600	33	41	1681	58	42	1764
9	41	1681	34	45	2025	59	40	1600
10	42	1764	35	40	1600	60	41	1681
11	45	2025	36	41	1681	61	41	1681
12	43	1849	37	42	1764	62	40	1600
13	42	1764	38	45	2025	63	42	1764
14	41	1681	39	41	1681	64	43	1849
15	40	1600	40	42	1764	65	42	1764
16	41	1681	41	44	1936	66	41	1681
17	44	1936	42	45	2025	67	40	1600
18	44	1936	43	41	1681	68	41	1681
19	41	1681	44	42	1764	69	45	2025
20	42	1764	45	44	1936	70	42	1764
21	45	2025	46	40	1600	71	41	1681
22	43	1849	47	42	1764	72	42	1764
23	42	1764	48	43	1849	73	41	1681
24	44	1936	49	42	1764	74	40	1600
25	45	2025	50	41	1681	75	42	1764
$\sum x_j =$							3147	
$\sum x_j^2 =$							132217	
$(\sum x_j)^2 =$							9903609	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(132217)} - 9903609}{3147} \right)^2$$

$$N' = 2,046284339$$

32. Perhitungan Kecukupan Data Proses Melipat Pakaian

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	33	1089	26	32	1024	51	32	1024
2	31	961	27	31	961	52	31	961
3	33	1089	28	33	1089	53	33	1089
4	32	1024	29	32	1024	54	32	1024
5	31	961	30	31	961	55	32	1024
6	30	900	31	32	1024	56	30	900
7	33	1089	32	32	1024	57	33	1089
8	32	1024	33	31	961	58	31	961
9	30	900	34	30	900	59	31	961
10	33	1089	35	33	1089	60	31	961
11	31	961	36	32	1024	61	32	1024
12	31	961	37	30	900	62	31	961
13	30	900	38	33	1089	63	33	1089
14	31	961	39	31	961	64	32	1024
15	32	1024	40	31	961	65	31	961
16	32	1024	41	30	900	66	33	1089
17	31	961	42	31	961	67	31	961
18	32	1024	43	32	1024	68	31	961
19	32	1024	44	32	1024	69	31	961
20	30	900	45	31	961	70	32	1024
21	31	961	46	32	1024	71	32	1024
22	32	1024	47	32	1024	72	31	961
23	33	1089	48	30	900	73	33	1089
24	31	961	49	33	1089	74	32	1024
25	31	961	50	32	1024	75	31	961
$\sum x_j =$							2369	
$\sum x_j^2 =$							74893	
$(\sum x_j)^2 =$							5612161	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(74893)} - 5612161}{2369} \right)^2$$

$$N' = 1,372448153$$

33. Perhitungan Kecukupan Data Proses Membungkus Pakaian

No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2	No.	x_j	x_j^2
1	32	1024	26	33	1089	51	32	1024
2	32	1024	27	32	1024	52	33	1089
3	31	961	28	33	1089	53	33	1089
4	32	1024	29	32	1024	54	34	1156
5	32	1024	30	34	1156	55	32	1024
6	33	1089	31	34	1156	56	32	1024
7	32	1024	32	34	1156	57	34	1156
8	34	1156	33	31	961	58	33	1089
9	32	1024	34	32	1024	59	34	1156
10	31	961	35	33	1089	60	32	1024
11	34	1156	36	32	1024	61	32	1024
12	32	1024	37	33	1089	62	32	1024
13	34	1156	38	33	1089	63	34	1156
14	34	1156	39	34	1156	64	34	1156
15	34	1156	40	32	1024	65	34	1156
16	32	1024	41	32	1024	66	32	1024
17	32	1024	42	34	1156	67	32	1024
18	34	1156	43	32	1024	68	33	1089
19	32	1024	44	33	1089	69	33	1089
20	31	961	45	32	1024	70	34	1156
21	32	1024	46	34	1156	71	32	1024
22	34	1156	47	34	1156	72	32	1024
23	31	961	48	34	1156	73	34	1156
24	33	1089	49	32	1024	74	34	1156
25	32	1024	50	33	1089	75	34	1156
$\sum x_j =$							2459	
$\sum x_j^2 =$							80695	
$(\sum x_j)^2 =$							6046681	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{75(80695)} - 6046681}{2459} \right)^2$$

$$N' = 1,440525803$$

34. Perhitungan Kecukupan Data Proses Memeriksa Kesesuaian Pesanan

No.	x_j	x_j^2
1	172	29584
2	171	29241
3	172	29584
4	175	30625
5	173	29929
6	174	30276
7	175	30625
Σ	1212	209864
$(\Sigma x_j)^2$	1468944	

$$N' = \left(\frac{40\sqrt{9(209864) - 1468944}}{1212} \right)^2$$

$$N' = 0,113278655$$



serviens in lumine veritatis

LAMPIRAN 4

**Hasil Penjadwalan Pada Bulan April
2013 Dengan Menggunakan Prioritas
FCFS**

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Menggunakan Prioritas FCFS

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan	ri	Completion Time (Menit)																				Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan			
							B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E	F	G	H				I						A	Trans	
							Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4	I-2	I-2							I-2
							ti	ti	ti	ti					ti	ti	ti				ti	ti	ti	ti	ti	ti							ti
						0																											
1	1	re-ob	14	1066	1		0				420	440	470	0	595			629			939				1003			1006	1016	15	3	12	ok
1	2	re-ob	14	1201	2		0				420	460	537	0		592		675				1092				1178		1181	1191	15	3	12	ok
1	3	re-ob	14	1266	3		0				420	480	604	0			677	721				1138					1224	1227	1237	15	3	12	ok
						421																											
2	4	kemeja	7	1326	1		515				841	861	891					1022	1176				1541	1605			1608	1633	9	4	5	ok	
						841																											
3	5	ob	7	2168	1			935			1261	1281	1552	1295		1479		1522			2276				2432		2435	2445	10	8	2	ok	
3	6	ob	12	3414	2				900		841	920	1201	1260	1532			1639				3524					3912	3915	3925	15	11	4	ok
3	7	ob	14	2740	3					900	841	940	1428	1260			1569	1718					3105		3391			3394	3404	17	10	7	ok
3	8	ob	14	5777	4		935				841	960	2107	1295		1947		2139					5519		6214		6217	6227	17	18	-1	terlambat	
3	9	ob	14	2529	5				994		841	1014	2330	1354	1634			1795			3636						3916	3919	3929	17	11	6	ok
3	10	re-ob	14	1040	6		841				1261	1301	2383	841			1677	1831					3428		3495		3918	3928	17	11	6	ok	
3	11	re-ob	14	1167	7		841				1261	1321	2450	841	1742			1867					3845		3931			3934	3944	17	11	6	ok
3	12	ob	14	2649	8					900	1261	1341	2602	1260			2076	2244				4453				4645		4648	4658	17	13	4	ok
						1261																											
4	13	polo	21	1652	1					1320	1681	1701	2656					1844	1945	4033						4103	4106	4131	25	12	13	ok	
4	14	re-ob	14	1117	2		1261				1681	1721	2710	1261	1908			1945					4182		4252			4255	4265	18	12	6	ok
4	15	re-ob	14	1685	3		1261				1681	1741	2825	1261	2140			2284			4733					4878	4881	4891	18	15	3	ok	
4	16	ob	14	1676	4			1295			1681	1761	2882	1655		2232		2323					4532		4605			4608	4618	18	13	5	ok
4	17	polo	14	2661	5		1295				1681	1781	3034					2249	2535		5552					5744		5747	5772	18	17	1	ok
`						1681																											
5	18	re-ob	14	377	1		1681				1681	1801	3062	1681			2170	2333					4707		4744			4747	4757	19	15	4	ok
5	19	re-ob	14	1421	2		1681				2101	2121	3161	1681	2244			2367					5313		5438			5441	5451	19	16	3	ok
5	20	re-ob	14	523	3		1681				1681	1821	3189	1681			2239	2386			5070						5107	5110	5120	19	16	3	ok
5	21	re-ob	14	1201	4		1681				2101	2141	3256	1681		2364		2432			5487						5573	5576	5586	19	17	2	ok
`						2101																											
6	22	kemeja	14	2172	1				2135		2521	2541	3363	2135				2827	3163				6093		6229			6232	6257	20	18	2	ok
`						2341																											
8	23	ob	14	1283	1			2375			2341	2401	3408	2735			2545	2576			6039						6098	6101	6111	22	18	4	ok
8	24	re-ob	14	666	2		2341				2341	2361	3475	2341	2401			2424						5936		6022		6025	6035	22	18	4	ok
8	25	ob	14	1014	3		2375				2341	2421	3520	2735		2879		2607				5835			5894			5897	5907	22	17	5	ok
8	26	re-ob	14	781	4		2341				2341	2381	3587	2341		2513		2559				6252				6338		6341	6351	22	18	4	ok

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Menggunakan Prioritas FCFS (Lanjutan)

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan	ri	Completion Time (Menit)																				Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan			
							B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E	F	G	H				I						A	Trans	
							Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4	I-2	I-2	I-2						
							ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti				ti
8	27	re-ob	14	781	5		2341				2341	2441	3654	2341	2573			2605			6456						6542	6545	6555	22	19	3	ok
`						2761																											
9	28	ob	14	1478	1					2795	3181	3201	3711	3155			3272	3292					6286	6359			6362	6372	23	19	4	ok	
9	29	ob	14	1527	2					2795	3181	3221	3790	3155	3292			3312				6443				6543		6546	6556	23	19	4	ok
`						3181																											
10	30	re-ob	14	1243	1		3181				3601	3621	3857	3181		3818		3841				6669					6755	6758	6768	24	19	5	ok
10	31	re-ob	14	1086	2		3181				3601	3641	3924	3181			3681	3704						6703	6789			6792	6802	24	20	4	ok
10	32	re-ob	14	940	3		3181				3601	3661	3964	3181	3801			3815					6685		6736			6739	6749	24	19	5	ok
10	33	re-ob	14	407	4		3181				3181	3241	3996	3181		3317		3339			6658					6700		6703	6713	24	19	5	ok
`						3601																											
11	34	ob	12	891	1			3635			3601	3681	4036	3995			4052	4066			6900				6951			6954	6964	23	20	3	ok
11	35	ob	7	1424	2		3635				4021	4041	4069	3995	4135			4152				6965					7027	7030	7040	18	22	-4	terlambat
`						4021																											
12	36	ob	10	1014	1				4055		4021	4061	4114	4415		4559		4590					6968			7027		7033	7043	22	22	0	ok
12	37	ob	14	4046	2					4055	4021	4081	4465	4415			4721	4843						9459	9900			9903	9913	26	30	-4	terlambat
12	38	kemeja	14	5259	3			4055			4441	4461	4772	4055				5283	6249	9925							10310	10313	10338	26	31	-5	terlambat
`						4441																											
13	39	ob	12	1063	1		4475				4441	4495	4817	4835	5028			5059				7248				7307		7310	7320	25	22	3	ok
13	40	ob	7	1634	2				4475		4861	4881	4896	4475				5492	6396				7540			9299		9302	9327	20	27	-7	terlambat
13	41	slempang	7	1461	3					4475	4861	4901	4973					5695				7804					7902	7905	7930	20	24	-4	terlambat
13	42	ob	12	5209	4		4475				4861	4921	5306	4475				6588	7218			9948			10366		10369	10394	25	31	-6	terlambat	
13	43	ob	14	1021	5			4475			4441	4495	5306	4835		4913		4936				8208				8292		8295	8305	27	25	2	ok
13	44	ob	14	1057	6				4509		4441	4495	5306	4869			4950	4974				8639				8728		8731	8741	27	26	1	ok
13	45	ob	14	1076	7					4509	4441	4495	5306	4869	4987			5082				9056			9142			9145	9155	27	27	0	ok
13	46	ob	14	1155	8		4509				4441	4495	5306	4869		5110		5133						7120			7206	7209	7219	27	22	5	ok
13	47	ob	14	1058	9			4509			4441	4495	5306	4869			5065	5156			7708					7792		7795	7805	27	23	4	ok
13	48	ob	14	1021	10					4543	4441	4495	5306	4903	5065			5088			7304				7388			7391	7401	27	22	5	ok
`						4861																											
15	49	krh polos	5	663	1		4861				5281	5301	5323	4861					5331				9584			9607	9610	9635	20	29	-9	terlambat	
15	50	ob	14	1458	2					4895	5281	5321	5380	5255			5392	5412				9406				9479		9482	9507	29	29	0	ok
15	51	polo	14	1852	3		4895				5281	5341	5474	4895					6838	7395	10609						10729	10732	10757	29	32	-3	terlambat
15	52	ob	12	1423	4			4895			5281	5361	5531	5255		5397		5432						9934	10007			10010	10035	27	30	-3	terlambat
15	53	re-ob	21	666	5		4861				4861	4515	5598	4861	4555			5179				11183				11269		11272	11282	36	33	3	ok

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Menggunakan Prioritas FCFS (Lanjutan)

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan	ri	Completion Time (Menit)																				Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan				
							B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E	F	G	H				I						A	Trans		
							Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4	I-1	I-2	I-2							
							ti	ti	ti	ti					ti	ti	ti				ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti				ti	ti
15	54	re-ob	21	1266	6		4861				5281	5381	5665	4861	5578			5624						11964			12050	12053	12063	36	36	0	ok	
15	55	re-ob	21	1086	7		4861				5281	5401	5732	4861			5441	5464						11606		11692			11695	11705	36	34	2	ok
`						5101																												
17	56	ob	14	988	1				5135		5101	5155	5789	5495		5531		5551						10298			10371		10374	10384	31	31	0	ok
`						5521																												
18	57	re-ob	14	2696	1		5521				5941	5961	6164	5521			6264	6341				10766					11046	11049	11059	32	33	-1	terlambat	
18	58	blus	12	1086	2					5555	5941	5981	6183	5915	6002			6009						10075			10101	10104	10114	30	30	0	ok	
18	59	re-ob	14	887	3		5521				5941	6001	6228	5521		6032		6048			10892				10951			10954	10964	32	32	0	ok	
18	60	re-ob	14	727	4		5521				5941	6021	6256	5521	6045			6058						10250			10287	10290	10300	32	31	1	ok	
`						6361																												
19	61	ob	14	2212	1		6395				6781	6801	6926	6755		6872		6922						11189			11372		11375	11385	33	33	0	ok
19	62	polo	26	4934	2			6395			6781	6821	7237					7671	8259			13432				13823			13826	13851	45	41	4	ok
19	63	polo	28	6765	3				6395		6781	6841	7681					8861	9701					15230				15787	15790	15815	47	47	0	ok
19	64	ob	14	3728	4					6395	6781	6861	7891	6755			7756	7901							11547		11811		11814	11839	33	36	-3	terlambat
`						6781																												
22	65	re-ob	14	666	1		6781				6781	6881	7958	6781	6921			6945				11606				11692			11695	11705	36	34	2	ok
22	66	re-ob	14	912	2		6781				6781	6901	8025	6781		7164		7210				12023					12109		12112	12122	36	36	0	ok
22	67	re-ob	14	1266	3		6781				7201	7221	8092	6781	7418			7464						12023				12109	12115	12125	36	36	0	ok
`						7441																												
23	68	polo	21	3655	1		7475				7861	7881	8084	7475				9456	10121	14050						14330			14333	14358	44	43	1	ok
`						7861																												
24	69	ob	14	1481	1			7895			8281	8301	8342	8255		8338		8359							12341		12419		12422	12432	38	37	1	ok
`						8281																												
25	70	re-ob	14	1266	1				8281		8701	8721	8768	8281	8918			8964							12758			12844	12847	12857	39	38	1	ok
25	71	re-ob	14	781	2		8281				8281	8321	8409	8281			8453	8499						13175	13261			13264	13274	39	39	0	ok	
25	72	ob	14	1331	3					8315	8281	8335	8440	8675		8938		9010			12440					12526		12529	12539	39	37	2	ok	
25	73	ob	14	1694	4		8315				8701	8741	8805	8675			8872	8899				13917					14017	14020	14030	39	41	-2	terlambat	
`						8701																												
26	74	ob	14	2525	1			8735			9121	9141	9197	9095	9373			9429				15047				15252			15255	15265	40	45	-5	terlambat
26	75	re-ob	21	781	2		8701				8701	8761	8836	8701			9004	9056				15464					15550		15553	15563	47	46	1	ok
26	76	re-ob	21	968	3		8701				9121	9161	9218	8701		9258		9289					14577				14636	14639	14649	47	44	3	ok	
26	77	ob	21	1200	4				8735		8701	8781	8867	9095	9050			9102							14711	14797			14800	14810	47	43	4	ok

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Menggunakan Prioritas FCFS (Lanjutan)

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan	ri	Completion Time (Menit)																				Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan						
							B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E	F	G	H				I						A	Trans				
							Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4	I-2	I-2							I-2			
							ti	ti	ti	ti					ti	ti	ti				ti	ti	ti	ti	ti	ti							ti	ti	ti	ti
`						9121																														
27	78	ob	18	3512	1					9155	9541	9561	9668	9515		9803		9897									14831		15172		15175	15185	45	45	0	ok
27	79	polo	21	2444	2		9155				9541	9581	9730	9155				9938	10373		15548							15717	15720	15745	48	47	1	ok		
`						9541																														
29	80	ob	19	2434	1			9575			9541	9601	9821	9935			10207	10275							15910	16157				16160	16170	48	46	2	ok	
`						9781																														
30	81	re-ob	14	991	1		9781				10201	10221	10224	9781	10318			10335				14227					14291		14294	14304	44	43	1	ok		
30	82	re-ob	14	588	2		9781				10201	10241	10227	9781		10290		10294				14294						14303	14306	14316	44	43	1	ok		

14 pesanan terlambat

Keterangan :

Kode	Stasiun Kerja
B	Design
C-1	Cutting
C-2	
C-3	
D-1	Sablon
D-2	
E	Press
F	Bordir
G	Pemasangan Kancing
H	Jahit
I	Finishing
A	Frontline
Trans	Transportasi

Job = pesanan

ti = waktu proses

ri = release time

Pesanan dapat dikatakan :

1. Ok , bila hari yang tersisa untuk mengerjakan pesanan tidak kurang dari 0, sama dengan 0, dan positif (+)
2. Terlambat, bila hari yang tersisa untuk mengerjakan pesanan kurang dari 0 atau minus(-)



serviens in lumine veritatis

LAMPIRAN 5

**Hasil Penjadwalan Pada Bulan April
2013 Dengan Mengkombinasikan
Penggunaan Prioritas EDD dan SPT**

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Mengkombinasikan Prioritas EDD dan SPT

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan (Semula)	Urutan EDD & SPT	ri	Completion Time (Menit)																				Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan			
								B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E-2	F	G	H				I						A	Trans	
								Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4	I-2	I-2	I-2						
								ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti				
							0																											
1	1	re-ob	14	1066	1	1		0				420	440	470	0	595			629			939				1003			1006	1016	15	3	12	ok
							0																											
1	1	re-ob	14	1066	1	1		0				420	440	470	0	595			629			939				1003			1006	1016	15	3	12	ok
1	2	re-ob	14	1201	2	2		0				420	460	537	0		592		675				1092				1178		1181	1191	15	3	12	ok
1	3	re-ob	14	1266	3	3		0				420	480	604	0			677	721				1138				1224	1227	1237	15	3	12	ok	
							421																											
2	4	kemeja	7	1326	1	1		515				841	861	891					1022	1176				1541	1605			1608	1633	9	4	5	ok	
							841																											
3	5	ob	7	2168	1	1			935			1261	1281	1385	1295	1479			1522			2276				2432		2435	2445	10	8	2	ok	
3	6	ob	12	3414	2	2				900		841	920	1151	1260		1532		1639			4161					4549	4552	4562	15	13	2	ok	
3	10	re-ob	14	1040	6	3		841				1261	1301	1438	841			1409	1445					1864	1931			4555	4565	17	13	4	ok	
3	11	re-ob	14	1167	7	4		841				1261	1321	1505	841	1587			1675					2281		2367		2370	2380	17	9	8	ok	
3	9	ob	14	2529	5	5				935	841	955	1728	1295		1634		1752					3641			3921	3924	3934	17	11	6	ok		
3	12	ob	14	2649	8	6		900				1261	1341	1880	1260			1808	1913					4570	4762			4765	4775	17	15	2	ok	
3	7	ob	14	2740	3	7				959		841	979	2107	1319	1896			1992			5548				5834		5837	5847	17	17	0	ok	
3	8	ob	14	5777	4	8		994				841	999	2662	1354		2102		2294			5674				6369	6372	6382	17	19	-2	terlambat		
							1261																											
4	15	re-ob	14	1685	3	2		1261				1681	1721	1850	1261	2128			2373					5270			5415	5418	5428	18	17	1	ok	
4	17	polo	14	2661	5	4			1295			1681	1761	2059					2166	2452			3551		3743			3746	3771	18	11	7	ok	
4	13	polo	21	1652	1	5				1320		1681	1781	2113					2309	2553	6295					6365		6368	6393	25	19	6	ok	
`							1681																											
5	18	re-ob	14	377	1	1		1681				1681	1801	2141	1681		2196		2383			6470				6507	6510	6520	19	19	0	ok		
5	20	re-ob	14	523	3	2		1681				1681	1821	2169	1681	2197			2402				6348		6385			6388	6398	19	19	0	ok	
5	21	re-ob	14	1201	4	3		1681				2101	2121	2236	1681	2329			2448				5687		5773		5776	5786	19	17	2	ok		
5	19	re-ob	14	1421	2	4		1681				2101	2141	2335	1681		2300		2482				6293			6418	6421	6431	19	19	0	ok		
`							2101																											
6	22	kemeja	14	2172	1	1		2135				2521	2541	2628	2135				2827	3163				3943	4079			4082	4107	20	12	8	ok	
`							2341																											
8	24	re-ob	14	666	2	1		2341				2341	2361	2408	2341			2401	2505			6765				6851		6854	6864	22	19	3	ok	
8	26	re-ob	14	781	4	2		2341				2341	2381	2475	2341		2513		2559			7182					7268	7271	7281	22	22	0	ok	
8	27	re-ob	14	781	5	3		2341				2341	2401	2542	2341	2533			2605					4360	4446			4449	4459	22	19	3	ok	
8	25	ob	14	1014	3	4					2375	2341	2421	2587	2735			2879	2910					4643		4702		4705	4715	22	20	2	ok	
8	23	ob	14	1283	1	5			2375			2341	2441	2632	2735		2879		2941				6847				6906	6909	6919	22	22	0	ok	

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Mengkombinasikan Prioritas EDD dan SPT (Lanjutan)

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan (Semula)	Urutan EDD & SPT	ri	Completion Time (Menit)																						Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan	
								B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E-2	F	G	H				I			A					Trans
								Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4	I-2	I-2	I-2						
								ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti					ti
-							2761																											
9	28	ob	14	1478	1	1				2795		3181	3201	3238	3155	3272			3292					4993	5066			5069	5079	23	22	1	ok	
9	29	ob	14	1527	2	2		2795				3181	3221	3317	3155		3292		3312			7532				7632		7635	7645	23	23	0	ok	
-							3181																											
10	33	re-ob	14	407	4	1		3181				3181	3241	3349	3181			3317	3339				5195			5237	5240	5250	24	23	1	ok		
10	32	re-ob	14	940	3	2		3181				3601	3621	3641	3181	3761			3775			7774				7825			7828	7838	24	23	1	ok
10	31	re-ob	14	1086	2	3		3181				3601	3641	3708	3181		3681		3704			8191				8277		8280	8290	24	24	0	ok	
10	30	re-ob	14	1243	1	4		3181				3601	3661	3775	3181			3858	3881				5612			5698	5701	5711	24	24	0	ok		
-							3601																											
11	35	ob	7	1424	2	1					3635	4021	4041	4069	3995	4135			4152				4448		4510			4513	4523	18	13	5	ok	
11	34	ob	12	891	1	2			3635			3601	3681	3815	3995		4052		4066			7089			7140		7143	7153	23	22	1	ok		
-							4021																											
12	36	ob	10	1014	1	1				4055		4021	4075	4120	4415			4559	4590				7372			7431		7434	7444	22	22	0	ok	
12	37	ob	14	4046	2	2		4055				4021	4095	4471	4415	4721			4843				7951			8392	8395	8405	26	25	1	ok		
12	38	kemeja	14	5259	3	3					4055	4441	4461	4778	4055				5283	6339			8556		8941			8944	8969	26	26	0	ok	
-							4441																											
13	41	slempang	7	1461	3	2				4475		4861	4881	4938	4475				5486				6042				6140	6143	6168	20	18	2	ok	
13	40	ob	7	1634	2	1			4475			4861	4901	5017	4475				5226	5373			6614			8373		8376	8401	20	25	-5	terlambat	
13	39	ob	12	1063	1	3		4475				4441	4495	4823	4835		4688		4719			8474			8533			8536	8546	25	25	0	ok	
13	42	polo	12	5209	4	4					4475	4861	4921	5350	4475				6119	6749			9157			9575		9578	9603	25	29	-4	terlambat	
13	48	ob	14	1021	10	5			4509			4441	4509	4823	4869			4947	4970					8355			8439	8442	8452	27	25	2	ok	
13	43	ob	14	1021	5	6				4509		4441	4509	4823	4869	4947			4993					8759	8843			8846	8856	27	26	1	ok	
13	44	ob	14	1057	6	7		4509				4441	4509	4823	4869		4950		5017				9190		9279		9282	9292	27	27	0	ok		
13	47	ob	14	1058	9	8					4509	4441	4509	4823	4869			5062	5040			8878					8962	8965	8975	27	26	1	ok	
13	45	ob	14	1076	7	9			4543			4441	4509	4823	4903	5065			5063				7789			7875			7878	7888	27	24	3	ok
13	46	ob	14	1155	8	10				4543		4441	4509	4823	4903		5147		5086				8206			8292		8295	8305	27	25	2	ok	
-							4861																											
15	49	krh polos	5	663	1	1		4861				5281	5301	5298	4861					5331			6739				6762	6765	6790	20	20	0	ok	
15	52	ob	12	1423	4	2		4895				5281	5321	5355	5255			5357	5377			9228				9301			9304	9329	27	27	0	ok
15	50	ob	14	1458	2	3					4895	5281	5341	5412	5255	5412			5432				9540		9613		9616	9641	29	29	0	ok		
15	51	polo	14	1852	3	4			4895			5281	5361	5506	4895					6369	6546		8890				9010	9013	9038	29	26	3	ok	
15	53	re-ob	21	666	5	5		4861				4861	4529	5573	4861			5102	5125				9307			9393		9396	9406	36	29	7	ok	
15	55	re-ob	21	1086	7	6		4861				5281	5381	5640	4861		5421		5455			9645				9731			9734	9744	36	29	7	ok

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Mengkombinasikan Prioritas EDD dan SPT (Lanjutan)

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan (Semula)	Urutan EDD & SPT	ri	Completion Time (Menit)																				Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan					
								B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E-2	F	G	H				I						A	Trans			
								Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4	I-2	I-2	I-2								
								ti	ti	ti	ti					ti	ti	ti				ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti	ti				ti	ti	ti
15	54	re-ob	21	1266	6	7		4861				5281	5401	5707	4861	5598			5644				10062						10148	10151	10161	36	30	6	ok	
16							5101																													
17	56	ob	14	988	1	1				5135		5101	5155	5158	5495		5531		5551				10412				10485			10488	10498	31	31	0	ok	
18							5521																													
18	58	blus	12	1086	2	1		5555				5941	5961	5960	5915	5936			5943						9681		9707		9710	9720	30	29	1	ok		
18	60	re-ob	14	727	4	2		5521				5941	5981	5988	5521			6005	6015					9856			9893	9896	9906	32	30	2	ok			
18	59	re-ob	14	887	3	3		5521				5941	6001	6033	5521		6032		6048						10139	10198			10201	10211	32	30	2	ok		
18	57	re-ob	14	2696	1	4		5521				5941	6021	6164	5521	6324			6401				10667				10947		10950	10960	32	32	0	ok		
19							6361																													
19	61	ob	14	2212	1	1					6395	6781	6801	6926	6755			6872	6922						11030		11213		11216	11226	33	33	0	ok		
19	64	ob	14	3728	4	2			6395			6781	6821	7136	6755		7716		7861							10454		10718		10721	10746	33	32	1	ok	
19	62	polo	26	4934	2	3				6395		6781	6841	7447					7674	8262			12916			13307			13310	13335	45	39	6	ok		
19	63	polo	28	6765	3	4		6395				6781	6861	7891					8864	9704				13661				14218	14221	14246	47	43	4	ok		
20							6781																													
22	65	re-ob	14	666	1	1		6781				6781	6881	6848	6781	6921			6945						11447	11533			11536	11546	36	34	2	ok		
22	66	re-ob	14	912	2	2		6781				6781	6901	6848	6781			7164	7210				10829				10915		10918	10928	36	32	4	ok		
22	67	re-ob	14	1266	3	3		6781				7201	7221	7268	6781	7418			7464				11246				11332	11335	11345	36	33	3	ok			
23							7441																													
23	68	polo	21	3655	1	1					7475	7861	7881	8084	7475				9459	10124			14526			14806			14809	14834	44	44	0	ok		
24							7861																													
24	69	ob	14	1481	1	1			7895			8281	8301	8342	8255		8338		8359						11824		11902		11905	11915	38	36	2	ok		
25							8281																													
25	71	re-ob	14	781	2	1		8281				8281	8321	8409	8281			8453	8499					12241	12327			12330	12340	39	37	2	ok			
25	70	re-ob	14	1266	1	2		8281				8701	8721	8768	8281	8918			8991					12658			12744	12747	12757	39	38	1	ok			
25	72	ob	14	1331	3	3				8315		8281	8341	8440	8675		8604		8650					13075		13161		13164	13174	39	39	0	ok			
25	73	ob	14	1694	4	4		8315				8701	8741	8805	8675			8872	8899			11731				11831	11834	11844	39	36	3	ok				
26							8701																													
26	74	ob	14	2525	1	4					8735	9121	9141	9197	9095			9373	9429				12728			12933			12936	12946	40	38	2	ok		
26	75	re-ob	21	781	2	1		8701				8701	8761	8732	8701	8893			8945					13492		13578		13581	13591	47	40	7	ok			
26	76	re-ob	21	968	3	2		8701				9121	9161	9218	8701		9258		9289					13775			13834	13837	13847	47	41	6	ok			
26	77	ob	21	1200	4	3			8735			8701	8781	8763	9095	9227			9335						14192	14278			14281	14291	47	43	4	ok		
27							9121																													
27	78	ob	18	3512	1	2				9155		9541	9561	9668	9515			9803	9897					14384					14725		14728	14738	45	44	1	ok

Hasil Penjadwalan Produksi Pada Bulan April 2013 Dengan Mengkombinasikan Prioritas EDD dan SPT (Lanjutan)

Hari ke-	Job	Jenis	Due Date (Hari)	Perkiraan ti (Menit)	Urutan (Semula)	Urutan EDD & SPT	ri	Completion Time (Menit)																		Harus Selesai Hari ke-	Selesai Pada Hari ke-	Sisa Hari	Keterangan					
								B				C-1	C-2	C-3	D-1	D-2			E-2	F	G	H								I			A	Trans
								Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					Op.1	Op.2	Op.3				Op.1	Op.2	Op.3	Op.4					I-2	I-2	I-2		
								ti	ti	ti	ti					ti	ti	ti				ti	ti	ti	ti					ti	ti	ti		
27	79	polo	21	2444	2	1		9155				9541	9581	9730	9155					9938	10376				15163			15332	15335	15360	48	46	2	ok
-							9541																											
29	80	ob	19	2434	1	1					9575	9541	9595	9821	9935		10207		10275			15583				15830			15833	15843	48	47	1	ok
-							9781																											
30	82	re-ob	14	588	2	1		9781				10201	10221	10227	9781	10270			10279					13728				13737	13740	13750	44	40	4	ok
30	81	re-ob	14	991	1	2		9781				10201	10241	10224	9781			10338	10355					14038			14102		14105	14115	44	43	1	ok

3 pesanan terlambat

Keterangan :

Kode	Stasiun Kerja
B	Design
C-1	Cutting
C-2	
C-3	
D-1	Sablon
D-2	
E	Press
F	Bordir
G	Pemasangan Kancing
H	Jahit
I	Finishing
A	Frontline
Trans	Transportasi

Job = pesanan

ti = waktu proses

ri = release time

Pesanan dapat dikatakan :

1. Ok, bila hari yang tersisa untuk mengerjakan pesanan tidak kurang dari 0, sama dengan 0, dan positif (+)
2. Terlambat, bila hari yang tersisa untuk mengerjakan pesanan kurang dari 0 atau minus(-)