

## BAB 2

### TINJAUAN PUSTAKA

#### 2.1. Penelitian Terdahulu

Tanoto (2009), melakukan penelitian untuk menata ulang gudang benang dan gudang kain milik PT. Kusuma Sandang Mekarjaya Yogyakarta yang memungkinkan aliran *First In First Out*. Penataan ulang ini dilakukan dengan mempertimbangkan rencana investasi *forklift* oleh pihak manajemen perusahaan. Rancangan tata letak yang dihasilkan harus tetap memberikan kapasitas penyimpanan yang optimum. Metode penyelesaian masalah yang digunakan adalah *class-based dedicated storage* dan prinsip *popularity*.

Meyliani (2010), melakukan penelitian yang berlokasi di PT. Macanan Jaya Cemerlang untuk melakukan perbaikan tata letak gudang bahan baku sehingga menjadi lebih teratur, bahan baku mudah diidentifikasi, serta mudah diambil. Perbaikan tata letak dapat digunakan sebagai dasar dalam menentukan kapasitas gudang. Selain itu, penulis juga menentukan jumlah pesanan serta waktu pemesanan agar total biaya yang dikeluarkan oleh perusahaan dapat diminimalisir dan barang-barang yang dipesan tidak melebihi kapasitas gudang. Penelitian ini menggunakan metode simulasi dengan bantuan *software Microsoft Excel 2007*.

Handayani (2010), melakukan penelitian di PT Catur Sentosa Adiprana Tbk, Surakarta yang bertujuan untuk menganalisis luas gudang yang seharusnya dimiliki oleh perusahaan, terkait dengan rencana menyewa gudang yang

baru agar dapat menampung semua barang yang saat ini ada di gudang lama, mengelompokkan penyimpanan barang di gudang, serta menentukan lokasi penyimpanan barang-barang tersebut. Metode yang digunakan untuk menyelesaikan permasalahan di dalam perusahaan itu adalah *dedicated storage* dengan *grouping* dan *class-based dedicated storage*.

Harjono (2010), melakukan perancangan tata letak gudang produk jadi PT. ISM Bogasari Flour Mills Surabaya. Tujuan dari penelitian tersebut adalah untuk meminimumkan jumlah produk yang tidak tertampung dalam blok dan efisiensi aktivitas perpindahan barang di divisi penyimpanan produk jadi. Metode yang dipakai antara lain menentukan kapasitas blok penyimpanan yang sesuai dengan kebutuhan setiap produk serta penggunaan kebijakan *dedicated storage* untuk mengurangi biaya operasional *forklift* tiap harinya.

## **2.2. Penelitian Sekarang**

Penelitian yang dilakukan di Pabrik Plastik Burung Mas Surakarta ini bertujuan untuk memberikan usulan perbaikan tata letak dan prosedur pengambilan dan peletakkan barang di gudang bahan baku dan gudang barang jadi. Metode yang diterapkan untuk penataan gudang bahan baku adalah *class-based dedicated storage* dengan prinsip *popularity*. Sedangkan pada gudang barang jadi menggunakan metode *randomized storage*.

**Tabel 2.1.** Perbandingan Tugas Akhir dan Jurnal Terdahulu dan Sekarang

Deskripsi	Tanoto (2009)	Meyliani (2010)	Handayani (2010)	Harjono (2010)	Puspangtyas (2011)
Judul	Penataan Ulang Gudang Benang dan Gudang Kain	Perbaikan Tata Letak Gudang Bahan Baku dan Analisis Persediaan Bahan Baku di PT. Macanan Jaya Cemerlang	Analisis Perluasan Gudang di PT. Catur Sentosa Adiprana Tbk, Surakarta	Perancangan Tata Letak Gudang Untuk Meminimumkan Jumlah Produk Yang Tidak Tertampung Dalam Blok Dan Efisiensi Aktivitas Perpindahan Barang Di Divisi Penyimpanan Produk Jadi	Penataan Ulang Gudang Bahan Baku dan Gudang Barang Jadi
Lokasi	PT. Kusuma Sandang Mekarjaya	PT. Macanan Jaya Cemerlang	PT. Catur Sentosa Adiprana Tbk	PT. ISM Bogasari Flour Mills Surabaya	Pabrik Plastik Burung Mas Surakarta

**Tabel 2.1. Lanjutan**

Deskripsi	Tanoto (2009)	Meyliani (2010)	Handayani (2010)	Harjono (2010)	Puspaningtyas (2011)
Objek	Gudang benang dan gudang kain	Gudang Bahan Baku	Gudang penyimpanan barang	Divisi penyimpanan produk jadi	Gudang bahan baku dan gudang barang jadi
Tujuan	Menata ulang gudang benang dan gudang kain milik PT. Kusuma Sandang Mekarjaya Yogyakarta yang memungkinkan aliran First In First Out	Melakukan perbaikan tata letak gudang bahan baku sehingga menjadi lebih teratur, bahan baku mudah diidentifikasi, serta mudah diambil	Menganalisis luas gudang yang seharusnya dimiliki oleh perusahaan, terkait dengan rencana menyewa gudang yang baru	Meminimumkan jumlah produk yang tidak tertampung dalam blok dan efisiensi aktivitas perpindahan barang	Memberikan usulan perbaikan tata letak dan prosedur pengambilan dan peletakkan barang di gudang bahan baku dan gudang barang jadi

**Tabel 2.1. Lanjutan**

Deskripsi	Tanoto (2009)	Meyliani (2010)	Handayani (2010)	Harjono (2010)	Puspaningtyas (2011)
Metode	<i>Class-based dedicated storage dan prinsip popularity</i>	Simulasi dengan bantuan Microsoft Excel 2007	<i>Dedicated storage dengan grouping dan class-based dedicated storage</i>	Mententukan kapasitas blok penyimpanan dan <i>dedicated storage</i>	<i>Class-based dedicated storage dengan prinsip popularity dan randomized storage</i>