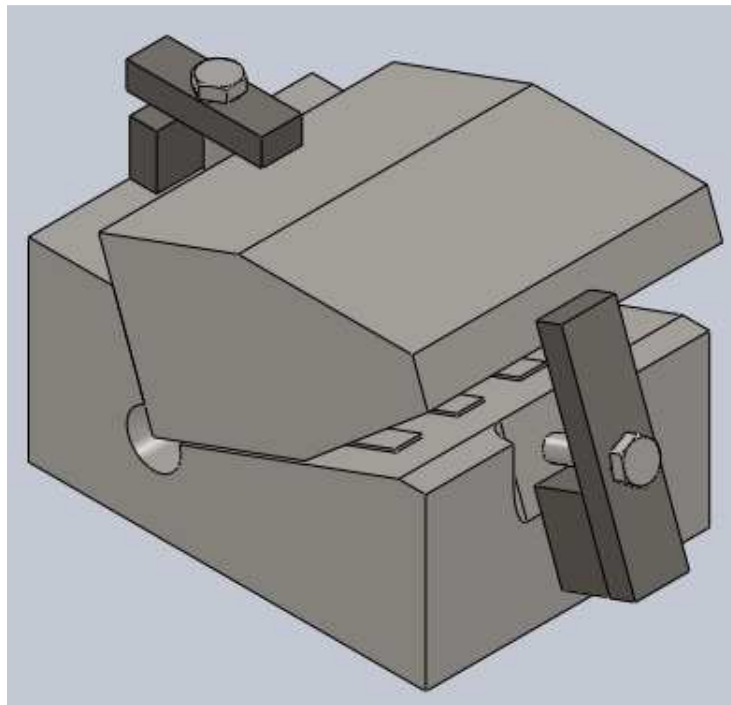


BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang didapatkan oleh peneliti pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Diperoleh satu unit desain *angle grinding jig* untuk membantu proses perbaikan *wedgeblock mold* di mesin *surface grinding*. Gambar dan spesifikasi desain *angle grinding jig* yang didapatkan hasil penelitian ini ditunjukkan pada tabel 6.1 dan gambar 6.1 berikut ini



Gambar 6.1 Desain Akhir Jig

(Sumber : Software SolidWorks 2012)

Tabel 6.1. Spesifikasi Jig

Dimensi <i>jig</i>	147x105x102 mm
Berat total	6,6 kg
Tipe <i>base jig</i>	<i>Single Jig</i>
Jenis penyambung <i>jig</i>	(Tidak ada sambungan)
Sistem pengekaman	<i>Strap clamp</i>

2. Total biaya manufaktur dari desain *angle grinding jig* adalah sebesar Rp 1.711.636,00.

6.2. Saran

Desain *angle grinding jig* yang dibuat ini sudah dapat memenuhi permintaan dari *costumer*, namun untuk meningkatkan fungsi dari *angle grinding jig* ini sendiri dapat dibuat lubang ulir sebagai dudukan baut *clamp* supaya dapat digunakan untuk mencekam komponen *modal* lainnya.

DAFTAR PUSTAKA

- Hoffman, Edward H. *Jig And Fixture Design, Fourth Edition.*, Delmar Publisher, London, 1996.
- Singer, Ferdinand L. *Strength Of Material* (terjemahan Sebayang, Darwin.), Edisi ketiga, Erlangga, Jakarta.
- Cross, Nigel., 1994, *Engineering Design Methods, Second Edition*, John Willey & Sons.
- Ulric, Karl T., dan Eppinger, Steven D., 2001, *Perancangan & Pengembangan Produk* (terjemahan Azmi, N., dan Marie, I.A.), Jilid I, Edisi 1, pp.221-249, Salemba Teknika, Jakarta.
- Groover, M.P., 2002, *Fundamental of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and System*, ed. 2, John Wiley & Sons, Inc., New York.
- Sudibyo, B., 1973, *Kekuatan dan Tegangan Ijin*, ATMI Press, Surakarta.
- [Http://en.wikipedia.org/wiki/vonmises](http://en.wikipedia.org/wiki/vonmises) diakses tanggal 3 April 2014
- Suseno (2013), *Skripsi Perancangan Alat Bantu Penyimpanan Material Automatic Beam Cabinet*.
- Saptono (2010), *Jurnal Perancangan dan Pembuatan Jig Clamping Untuk Meningkatkan Efisiensi Proses Permesinan*.
- Pranoto (2010), *Jurnal Perancangan dan Pengembangan (Modifikasi) Jig and Fixture Untuk Pahat Gurdi Pada Cutter Grinding CG-7*.
- Saputra (2008), *Penelitian Pemanfaatan Jig untuk Menurunkan Waktu Siklus di Line Painting Pada Proses Paint Booth Hub Front Brake di PT Pakoakuina*.
- Putera (2007), *Jurnal Perancangan Jig dan Fixture Pada Proses Permesinan Cylinder Liner Sepeda Motor 2 Tak*.

LAMPIRAN