

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Kesimpulan pada penelitian ini adalah waktu pemesanan dilakukan ketika stok aktual di bawah nilai yang telah ditetapkan pada setiap item (ROP) dan tidak pada saat menunggu kedatangan barang. Pengecekan stok gudang nantinya akan dilakukan setiap pagi hari dan bila sesuai dengan syarat pemesanan yang telah ditentukan maka pemesanan dilakukan pada pagi hari. Jumlah pemesanan berdasarkan selisih antara nilai ROP dengan stok aktual.

Skenario ROP semua item acuan dengan jumlah pesan berubah merupakan yang terbaik didapatkan total biaya Rp72.759.569,75. Pada sistem *riil* masih terdapat kekurangan stok sedangkan pada skenario yang dibuat sudah tidak mengalami kekurangan stok sehingga sudah memenuhi permintaan *owner*. Perbandingan stok maksimal dapat dibandingkan antara stok *riil* dengan hasil simulasi dimana item 1 bisa menghemat sampai 76 barang dan item 17 perlu penambahan 6 barang dari maksimal stok yang pernah ada.

6.2. Saran

Saran yang dapat diberikan kepada PT. X dalam mengatasi masalah persediaan obat pewarna batik adalah menyesuaikan dengan hasil simulasi yang sudah dilakukan supaya tidak ada kekurangan stok dan total biaya persediaan tidak terlalu besar .

Saran pengembangan penelitian selanjutnya, sebaiknya dilakukan penelitian layout gudang agar bisa mengetahui kapasitas gudang yang optimal. Penelitian tentang pengembangan layout gudang mengetahui apakah sistem FIFO yang sudah diterapkan di perusahaan sudah benar-benar berjalan baik.

DAFTAR PUSTAKA

- Arief S. dan Aji T. (2013). Pengendalian Persediaan Menggunakan Simulasi Berbasis Spreadsheet. (Jurnal). Program Study Teknologi Industri, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga, Yogyakarta.
- Assauri, S. (1980). Manajemen Produksi. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Baroto, T. (2002). Perencanaan dan Pengendalian Produksi. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Fransisca. (2011). Analisis Pengendalian Persediaan Spare Part Sepeda Motor Honda di PT Menara Agung. (Skripsi). Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Law, A.M., dan Kelton, W.D. (2000). *Simulation Modelling and Analysis* (Ed. 3). New York: McGraw-Hill Companies Inc.
- Mahadika, D.N.K., 2008, "Determining The Best Inventory Policy for PT. Marga Agung Yogyakarta", Skripsi di Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
- Mustofa, F.H., dan Hendro P. (2011). Rancangan Sistem Pengendalian Persediaan Bahan Baku Multi Item Single Supplier di PT. Pertamina (Persero). (Jurnal). Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik Industri Institut Teknologi Nasional, Bandung.
- Poernomo, H. N. (2011). Analisis Persediaan Produk Di UD. Modern. (Skripsi). Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Setiawan, M.T.H., 2011, "Analisis Persediaan Bahan Baku di PT. Sejahtera Sentosa". (Skripsi). Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta.
- Siswanto. (1985). Persediaan Model dan Analisis. Yogyakarta: Andi Offset.
- Sutarman. (2003). Perencanaan Persediaan Bahan Baku dengan Model Backorder. (Jurnal). Fakultas Teknologi Industri, Universitas Pasundan Bandung.

Wigati, S.S. (2011). Perencanaan Persediaan Single Period Dua Tahap untuk Deteriorating Item. Prosiding Seminar Nasional Ritektra 2011, Universitas Katolik Atma Jaya, Jakarta

