

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Penelitian Terdahulu

Penelitian tentang perancangan tata letak sudah banyak dilakukan oleh para peneliti terdahulu dengan tempat serta analisis yang berbeda antara yang satu dengan yang lainnya.

Penelitian yang dilakukan oleh Wisanti (2004) yaitu menganalisis dan mengevaluasi tata letak fasilitas yang telah ada dan merancang tata letak fasilitas baru. Penelitian ini dilaksanakan pada industri sepatu Bakti Solo. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *CRAFT* dan *From to Chart*.

Penelitian yang dilakukan oleh Wicaksana (2007) yaitu memberikan usulan pengaturan tata letak ruangan dan fasilitas industri serta memperbaiki aliran proses yang ada dengan mempertimbangkan masukan dari pihak perusahaan. Penelitian ini dilaksanakan pada industri pengolahan kulit ikan pari, CV Dian Mandala, Yogyakarta.

Penelitian yang dilakukan oleh Selowati (2009) yaitu mengusulkan luas area departemen dilantai produksi dan melakukan *relayout* dengan luas area departemen yang baru. Penelitian ini dilaksanakan pada Chandra Laker Furniture, Balapuleng, Tegal, Jawa Tengah.

Penelitian yang dilakukan oleh Yuniarti (2009) yaitu memberikan usulan rancangan tata letak akibat perluasan UHE dan tata letak pada sisa area UKL dan perluasannya dengan mempertimbangkan seluruh kegiatan

produksi. Penelitian ini dilaksanakan pada PT Mega Andalan Kalasan yang merupakan industri manufaktur dengan produk peralatan furniture rumah sakit. Pada saat penelitian sedang berlangsung, PT MAK hendak memindahkan proses produksi komponen dan perakitan produk pipa-pipa dan stainless steel ke tempat baru yaitu Unit Komponen Logam (UKL) dan Unit Hospital Equipment (UHE). Metode yang digunakan pada penelitian ini adalah *CRAFT, From to Chart* serta SLP (*Systematic Layout Planning*).

Penelitian yang dilakukan oleh Asriningtyas (2010) memberikan usulan perancangan tata letak rantai produksi di PT Adi Putro yang sudah mempertimbangkan rencana perluasan, memperbaiki aliran material pada rantai produksi, serta menyelesaikan permasalahan tata letak yang ditemukan selama observasi pada departemen yang berkaitan. Penelitian ini dilaksanakan di PT Adi Putro Malang menggunakan beberapa konsep *Systematic Layout Planning*.

2.2. Penelitian Sekarang

Penelitian yang akan dilakukan selanjutnya adalah penelitian tentang perancangan tata letak fasilitas termasuk lintasan produksi dan gudang barang jadi akibat adanya perluasan pabrik yang dilaksanakan di CV Sinar Albasia Utama. Seperti penelitian terdahulu penelitian saat ini bertujuan untuk memberikan usulan rancangan tata letak sehingga diharapkan aliran material dapat berjalan dengan efisien, jarak pemindahan material yang dekat, pemakaian ruangan yang optimal dan pengambilan barang jadi di gudang dapat

dilakukan dengan mudah. Penelitian ini menggunakan *Activity Relationship Chart* (ARC) dan analisis *BLOCPLAN* serta menggunakan konsep *Systematic Layout Planning*.

